# **1. 数量集計表** 板東阿部線1号橋

	X 里来 II X		1		•			似來門印柳紅勺偷
工種	種別	細  別	規格	単位	数 量 <u></u> 上部工	合 計	計上	備考
橋梁補修	I			式		1.0	1.0	
	断面修復工			式		1.0	1.0	
		断面修復工(左官工法)	鉄筋防錆処理 有	m3	0.07	0.07	0.07	
		断面修復材	ポリマーセメントモルタル	m3	0.085	0.085	0.085	ロス率18%考慮
	ひび割れ	補修工		式		1.0	1.0	
		ひび割れ補修工(低圧注入工法)	施工延長	m	1.66	1.66	1.60	
			シール材	kg	0. 17	0.17	0.17	
			注入材(エポキシ樹脂系)	kg	0.02	0.02	0.02	ロス率15%考慮
			注入器具	個	7	7	7	0.25mピッチ
	塗替塗装!	I.		式		1.0	1.0	
		塗装塗替工	RC-II	m2	130. 56	130. 56	130	
			防食下地 有機ジンクリッチペイント	m2	130. 56	130. 56	130	
			下塗工 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗 2回	m2	130. 56	130. 56	130	
			中塗工 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	m2	130. 56	130. 56	130	
			上塗工 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	m2	130. 56	130. 56	130	
			C-5塗装系	m2	1. 78	1. 78	1. 7	
			F-11塗装系	m2	0.10	0.10	0. 1	
		塗膜剥離剤塗布·塗膜除去	リベアソルブS同等品以上(標準塗布量0.5m2)	m2	132. 44	132. 44	132.0	
		廃材の回収・積込	1回	m2	132. 44	132. 44	132.0	
		塗膜くず処分		kg	93. 34	93. 34	93. 3	※想定数量
		廃プラ	安全衛生保護具等	kg	18.67	18. 67	18. 6	※想定数量
		安全衛生保護具	電動ファン付呼吸用保護具	個	3	3	3	
			呼吸用保護具用フィルター	個	84	84	84	
			使い捨て化学防護服	着	84	84	84	
			防護手袋	組	84	84	84	
			シューズカバー	個	84	84	84	
	部材取替			式		1.0	1.0	
		中間横桁取替部材		kg	86. 14	86. 14	86. 1	
		ボルト	TCB-M22x60	本	6	6	6	
		高力ボルト本締め工		本	6	6	6	
		補強部材設置工	平均質量 40 <g≦100< td=""><td>部材</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td></td></g≦100<>	部材	1	1	1	
		補強部材撤去工	平均質量 40 <g≦100< td=""><td>部材</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td></td></g≦100<>	部材	1	1	1	
	沓座モル	タル補修工		式		1.0	1.0	
		チッピング	t=20mm	m2	0.09	0.09	0.09	
		補修材料	無収縮モルタル σck=21N/mm2	m3	0.005	0.005	0.005	
		型枠工	小型	m2	0.04	0.04	0.04	

1. 数量集計表 板東阿部線1号橋

<u> </u>								
工種	種別	細別	規 格	単位	数量	合 計	計上	備考
,	,		.,,= ,,,		上部工		, .	
	仮設工			式		1. 0	1.0	
		吊り足場	タイプA1+B	m2	57. 24	57. 24	57. 0	
			防護工面積	m2	57. 24	57. 24	57. 0	
		湿式塗膜剥離剤工用養生シート工		m2	57. 24	57. 24	57. 0	
構造物撤				式		1. 0	1. 0	
	運搬処理工			式		1. 0	1.0	
		殻運搬・処分	Co殼	m3	0.07	0.07	0.07	

**1.1 上部工数量集計表** 板東阿部線1号橋

工種	種別	細別	規格	単位	径間別数量集計 第1径間	合計	備考
橋梁補修				式		1.0	
	断面修復			式		1.0	
		断面修復工(左官工法)	鉄筋防錆処理 有	m3	0.072	0.07	
		断面修復材	ポリマーセメントモルタル	m3	0. 085	0.085	ロス率18%考慮
	ひび割れ	補修工		式		1.0	
		ひび割れ補修工(低圧注入工法)	施工延長	m	1.660	1.66	
			シール材	kg	0. 170	0. 17	
			注入材(エポキシ樹脂系)	kg	0.020	0.02	ロス率15%考慮
			注入器具	個	7	7	0.25mピッチ
	塗替塗装	Ĭ.		式		1.0	
		塗装塗替工	RC-II	m2	130. 562	130. 56	
			防食下地 有機ジンクリッチペイント	m2	130. 562	130. 56	
			下塗工 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗 2回	m2	130. 562	130. 56	
			中塗工 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	m2	130. 562	130. 56	
			上塗工 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	m2	130. 562	130. 56	
			C-5塗装系	m2	1. 78	1. 78	
			F-11塗装系	m2	0. 10	0. 10	
		塗膜剥離剤塗布・塗膜除去	リベアソルブS同等品以上(標準塗布量0.5m2 1回)	m2	132. 442	132. 44	
		廃材の回収・積込	1回	m2	132. 442	132. 44	
		塗膜くず処分		kg	93. 340	93. 34	※想定数量
		廃プラ	安全衛生保護具等	kg	18. 668	18. 668	※想定数量
		安全衛生保護具	電動ファン付呼吸用保護具	 個	3	3	
			呼吸用保護具用フィルター	個	84	84	
			使い捨て化学防護服	着	84	84	
			防護手袋	組	84	84	
			シューズカバー	個	84	84	
	部材取替	I.		式		1. 0	
		中間横桁取替部材		kg	86	86	
		ボルト	TCB-M22x60	本	6	6	
		高力ボルト本締め工		本	6	6	
		補強部材設置工	平均質量 40 <g≤100< td=""><td>部材</td><td>1</td><td>1</td><td></td></g≤100<>	部材	1	1	
		補強部材撤去工	平均質量 40 <g≤100< td=""><td>部材</td><td>1</td><td>1</td><td></td></g≤100<>	部材	1	1	
	沓座モル	タル補修工		式		1. 0	
		チッピング	t=20mm	m2	0.09	0.09	
		補修材料	無収縮モルタル σ ck=21N/mm2	m3	0.005	0.005	
		型枠工	小型	m2	0.04	0.04	
	仮設工			式		1.0	
		吊り足場	タイプA1+B	m2	57. 240	57. 24	
			防護工面積	m2	57. 240	57. 24	
		湿式塗膜剥離剤工用養生シート工		m2	57. 240	57. 24	

**1.1** 上部工**数量集計表** 板東阿部線1号橋

<u> </u>								
工種	種別	細  別	規	格	単位	径間別数量集計 第1径間	合計	備考
	構造物撤去工				式		1.0	
	運搬処理!				式		1.0	
		殻運搬・処分	Co殼		式		1.0	
			断面修復工		m3	0.072	0.07	
				合計	m3	0.072	0.07	

# 2. 断面修復工

2.1 数量集計表

〈第1径間〉 【上部工:桁下面】

部材	No.	種別	幅 W 【mm】	延長 L 【mm】	深さ t	面積 A 【m2】	体積 V 【m3】	防錆 処理	備考
床版0101	1	鉄筋露出	400	300	50	0.1200	0.0060	有	
床版0101	2	鉄筋露出	200	50	50	0.0100	0.0005	有	
床版0101	3	鉄筋露出	200	150	50	0.0300	0.0015	有	
床版0203	4	鉄筋露出	300	50	50	0.0150	0.0008	有	
床版0203	5	鉄筋露出	300	50	50	0.0150	0.0008	有	
床版0203	6	鉄筋露出	300	50	50	0.0150	0.0008	有	
床版0203	7	鉄筋露出	150	50	50	0.0075	0.0004	有 有 有 有 有	
床版0203	8	鉄筋露出	500	50	50	0.0250	0.0013	<u>有</u> 有	
床版0203	9	鉄筋露出	150	50	50	0.0075	0.0004	有	
床版0203	10	鉄筋露出	300	50	50	0.0150	0.0008	有	
床版0204	11	鉄筋露出	600	100	50	0.0600	0.0030	有	
床版0204	12	鉄筋露出	400	50	50	0.0200	0.0010	有有有有有有	
床版0204	13	鉄筋露出	550	50	50	0.0275	0.0014	有	
床版0302	14	鉄筋露出	30	30	50	0.0009	0.0000	有	
床版0304	15	鉄筋露出	100	100	50	0.0100	0.0005	有	
床版0304	16	鉄筋露出	400	400	50	0.1600	0.0080	有	
		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,						, ,	
合計						0. 5384	0.0272		
	-			-	防錆		0.0272		
					防錆		0.0000		

【上部工:橋面】

部材	No.	種別	幅 W 【mm】	延長 L 【mm】	深さ t	面積 A 【m2】	体積 V 【m3】	防錆 処理	備考
床版0101	1	うき	370	2, 400	50	0.8880	0.0444	有	
合計						0.8880	0.0444		
	防錆処理 有 0.0444								
	防錆処理 無 0.0000								

2.	2	施工体積	
∠.	_		

防錆処理有 上部工

第1径間

0.0272 + 0.0444

= 0.072

<u>m3</u>

m3

m3

合計 0.072

2.3 断面補修材 (ポリマーセメントモルタル)

ロス率: 18

全延長当たり 防錆処理有

上部工

第1径間 0.072 x 1.180

%

= 0.085 m3

合計 0.085 m3

2.4 殼処理

上部工

第1径間 0.072

= 0.072

合計 0.072 m3

# 3. ひび割れ補修工(低圧注入工法)

3.1 数量集計表 【上部工】 〈第1径間〉

					(2)4 - 1-4/
部材	No.	種別	幅 W 【mm】	延長 L 【mm】	備考
地覆0101	1	ひびわれ	0. 2	180	
地覆0101	2	ひびわれ	0.2	180	
地覆0101	3	ひびわれ	0. 2	470	
地覆0201	4	ひびわれ	0.2	330	
地覆0201	5	ひびわれ	0.2	500	
合計			平均ひびわれ幅 0.20	1,660	

3. 2	施工延長
	Law .

上部工

第1径間 1.66

= 1.66 m 合計 1.66 m

### 3.3 シール材

シール幅:30mm、厚さ2mm、比重1,700にて実数量算出、ロス率37%は積算時に考慮する。

単位当たり

0.030 x 0.002 x 1.000 x 1700

= 0.102 kg/m

全延長当たり

上部工

第1径間 1.66 x 0.102

= 0.17 kg

合計 0.17 kg

## 3.4 注入材 (エポキシ樹脂)

### •上部工第1径間

ひび割れ幅:平均 0.20 mm 深さ: 50 mm 比重: 1.200 ロス率: 15 %

単位当たり

0.00020 x 0.050 x 1.000 x 1200 x 1.15

= 0.014 kg/m

全延長当たり

上部工

第1径間 1.66 x 0.014

= 0.02 kg

合計 0.02 kg

## 3.5 注入器具

設置間隔:25cmにて算出

単位当たり

1.000 / 0.250

= 4 個

全延長当たり

上部工

第1径間 1.66 x 4

\_= 7 個

合計 7 個

## 4. 塗装面積計算書

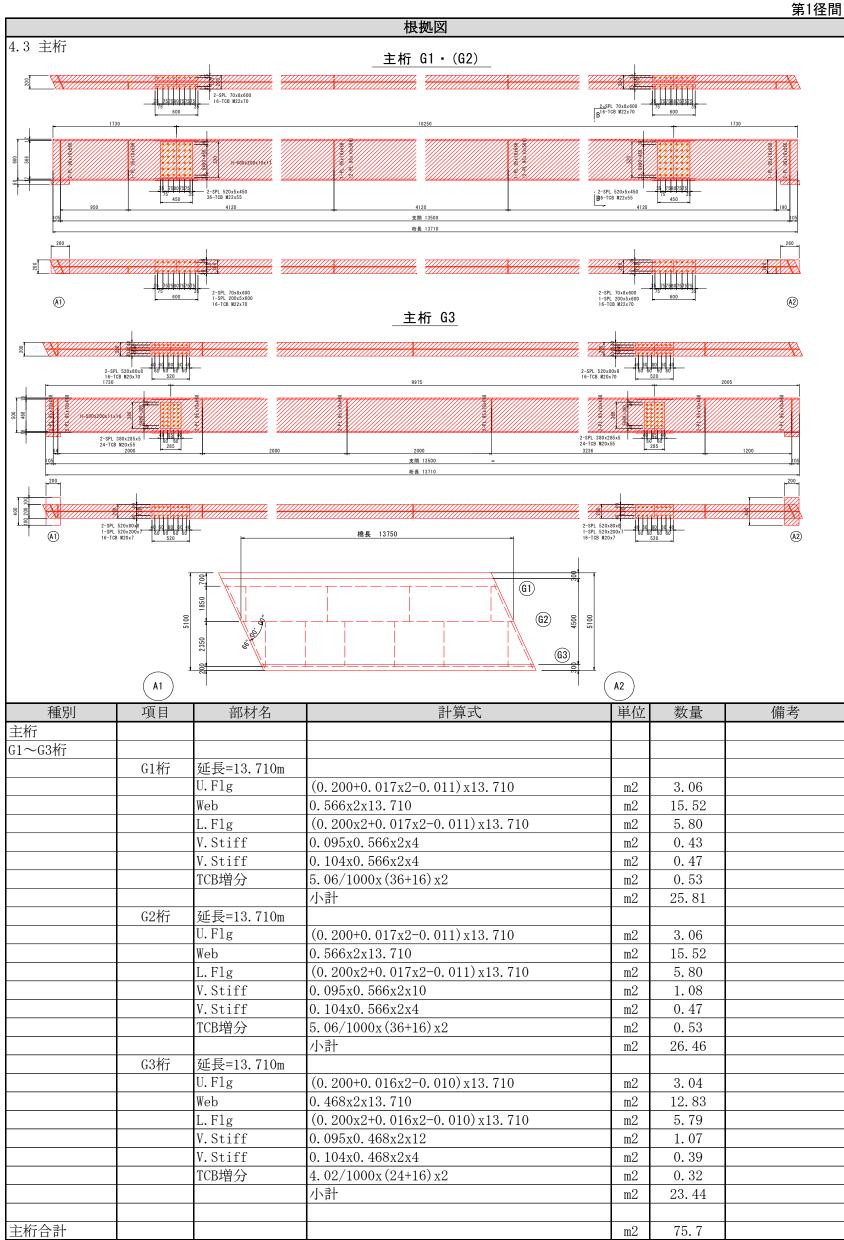
## 4.1 塗装面積総括表

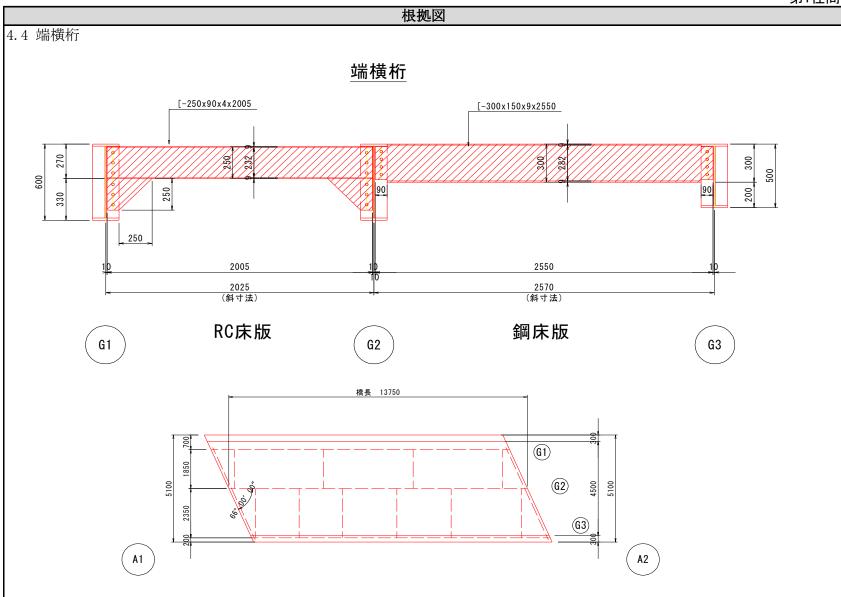
項目	単位	数量	備考
主桁	m2	75. 71	
端横桁	m2	8.40	
中間横桁	m2	15. 51	
中間横桁(部材取替箇所)	m2	1.88	C-5, F-11
鋼床版	m2	30. 50	
支承	m2	0.44	
合計	m2	132. 44	

## 4.2 塗装工集計表

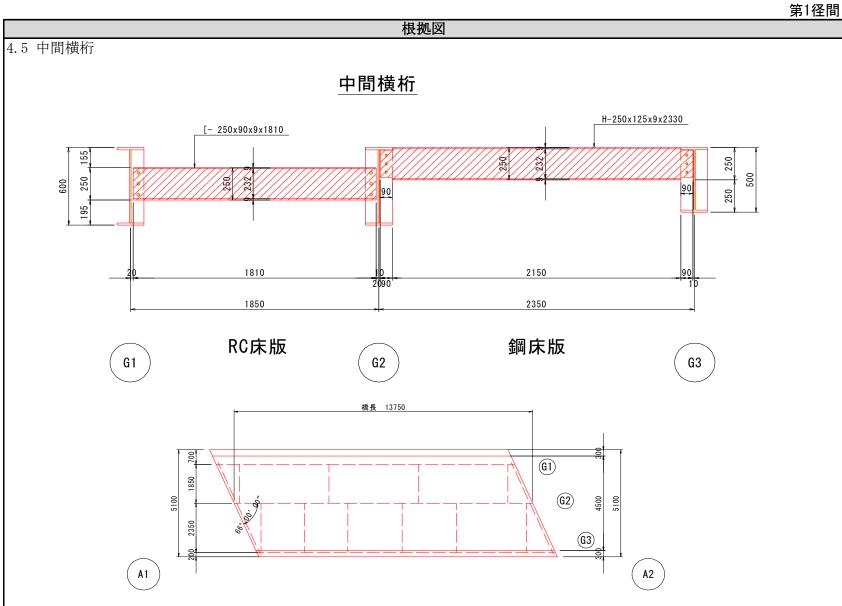
項目	規格	単位	数量
塗膜剥離剤塗布·塗膜除去	リベアソルブS同等品以上(標準塗布量0.5m2 1回)	m2	132. 44
廃材の回収・積込(1回)	1回	m2	132. 44
素地調整工	Rc− <b>II</b>	m2	130. 56
防食下地	有機ジンクリッチペイント	m2	130. 56
下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗 2回	m2	130. 56
中塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	m2	130. 56
上塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	m2	130. 56
C-5塗装系		m2	1.78
F-11塗装系		m2	0.10

※ ・部材取替箇所(中間横桁)については、工場製作のためC-5, F-11塗装系である。

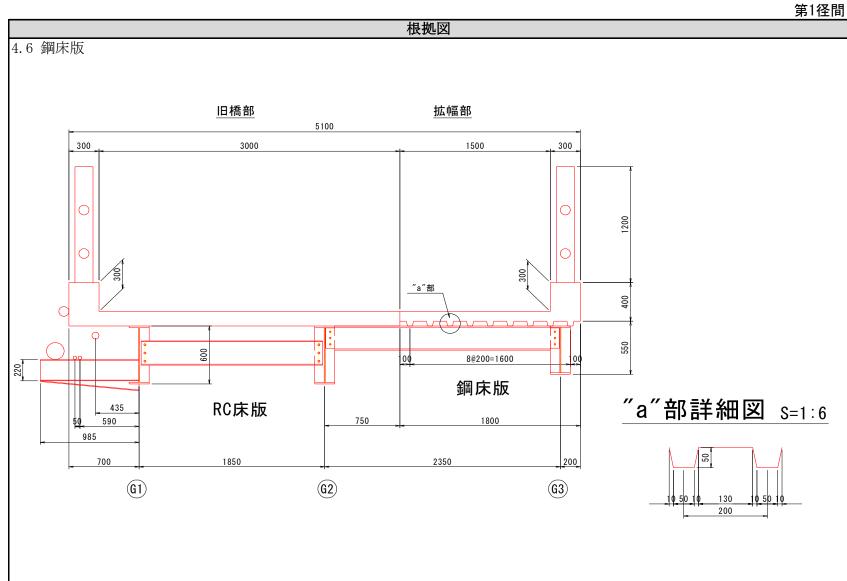




種別	項目	部材名	計算式	単位	数量	備考
端横桁						
	RC床版部	延長=2.005m				N=2箇所
			0. 250x2x2. 005x2	m2	2.01	
			0. 090x3x2. 005x2	m2	1.08	
		[~V. Stiff	(-0. 080) x (0. 250+0. 250) x2x4	m2	-0.32	控除分
		TCB増分	5. 06/1000x12x2	m2	0.12	
		PL	0. 330x0. 250x2x0. 60x2x2	m2	0.40	Net 60%
			小計	m2	3. 29	
	鋼床版部	延長=2.550m				N=2箇所
			0. 300x2x2. 550x2	m2	3.06	
			0. 150x3x (2. 550-0. 09x2) x2	m2	2. 13	
		[~V. Stiff	(-0.080) x0. 250x2x4	m2	-0.16	控除分
		TCB增分	5.06/1000x8x2	m2	0.08	
			小計	m2	5. 11	
端横桁合計				m2	8.4	

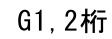


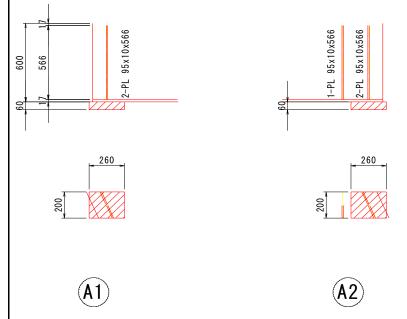
種別	項目	部材名	計算式	単位	数量	備考
中間横桁						
F	RC床版部	延長=1.810m				N=4箇所
			0. 250x2x1. 810x4	m2	3.62	
			0. 090x4x1. 810x4	m2	2.61	
		[∼V.Stiff	(-0.080) x0. 250x2x8	m2	-0.32	控除分
		TCB增分	5.06/1000 x 6 x 4	m2	0.12	
			小計	m2	6.03	
3	鋼床版部	延長=2.330m				N=6箇所
		U. Flg	(0. 125+0. 009x2-0. 006) x (2. 330-0. 09x2) x5	m2	1.47	
		Web	0. 232x2x2. 330x5	m2	5. 41	
		L. Flg	$(0.125x2+0.009x2-0.006) \times (2.330-0.09x2) \times 5$	m2	2.82	
		[~V. Stiff	(-0. 080) x0. 232x2x10	m2	-0.37	控除分
		TCB增分	5. 06/1000x6x5	m2	0. 15	
			小計	m2	9.48	
3	鋼床版部	延長=2.330m				N=1箇所
(部材取替	「箇所 C-5)	U. Flg	(0. 125+0. 009x2-0. 006) x (2. 330-0. 09x2)	m2	0. 29	
		Web	0. 232x2x2. 330	m2	1.08	
		L. Flg	$(0.125x2+0.009x2-0.006) \times (2.330-0.09x2)$	m2	0.56	
		[~V. Stiff	(-0. 080) x0. 232x2x4	m2	-0. 15	控除分
			小計(C-5)	m2	1. 78	
(部材取替領	箇所 F-11)	[~V. Stiff	(0. 080) x0. 232x2x2	m2	0.07	
		TCB增分	5. 06/1000x6	m2	0.03	
			小計(F-11)	m2	0.10	
中間横桁合計				m2	17. 4	
-	-		•			



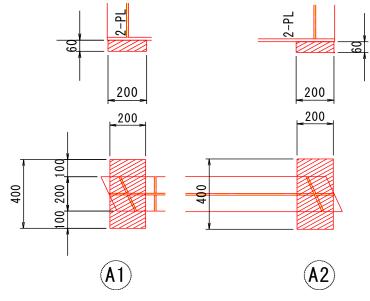
種別	項目	部材名	計算式		数量	備考
鋼床版						
	床版下面	延長=13.710m				
		Dk PL	(1.800-0.200+(0.051-0.010)x16)x13.710	m2	30. 93	
		端部UpFlg~Dk	(-0. 050) x0. 150x8x2	m2	-0.12	控除分
		中間UpFlg~Dk	(-0. 050) x0. 130x8x6	m2	-0.31	控除分
			小計	m2	30. 50	
鋼床版合計				m2	30. 5	
<u> </u>	<u>.</u> !	!	<u>I</u>			

**根拠図** 4.7 支承









種別	項目	部材名	計算式	単位	数量	備考
支承		N=6箇所				
	G1	PL	(0. 260+0. 200) x2x0. 060x2	m2	0. 11	
	G2	PL	(0. 260+0. 200) x2x0. 060x2	m2	0. 11	
	G3	PL	(0. 400-0. 200) x0. 200x2	m2	0.08	
	G3	PL	(0. 400+0. 200) x2x0. 060x2	m2	0.14	
			小計	m2	0.44	
支承合計				m2	0.4	
2 1 7 B W						

### 5. 塗膜くず処分

### 5.1 塗膜くず処分

過年度業務(鳴門市橋梁塗膜調査業務)より、

塗膜厚 t=205 μ m

橋梁名	塗布量	膜厚(μm)				平均膜厚(μm)	
	塗布量:1.0kg/m2	150	146	148	156	182	
板東阿部線1号橋	塗布量:0.7kg/m2	164	300	180	148	256	205
	塗布量:0.5kg/m2	250	248	270	192	278	

単重  $\rho = 1000 \text{kg/m} 3$ と想定

塗膜重量(W1)

第1径間 1000 x 0.000205 x 132.4

kg 27.14

塗膜剥離剤 w=0.5kg/m2と想定

塗膜剥離剤重量(W2) 0.50 x 132.4 66.20 kg

※想定重量であるため、実績に合わせ変更すること。

合計 93.34 kg

#### 5.2 安全衛生保護具

環境対策資機材数量は、"橋梁架設工事の積算" 建設コスト情報" 国土交通省 土木工事 標準積算基準書"を参考に算出する。

#### (1) 供用期間日数 算出

塗膜剥離剤塗布·塗膜除去

設計数量 日当たり施工量 不稼働係数 パーティ数

132.4 / 50 x 1.700 x 1

日 5

#### 剥離剤及び塗料かす回収・積込工

設計数量 日当たり施工量 不稼働係数 パーティ数

132.4 / 50 x 1.700 x 1

= 5 目

### 素地調整

設計数量 日当たり施工量 不稼働係数 パーティ数

132.4 / 58 x 1.700 x 1

4 日

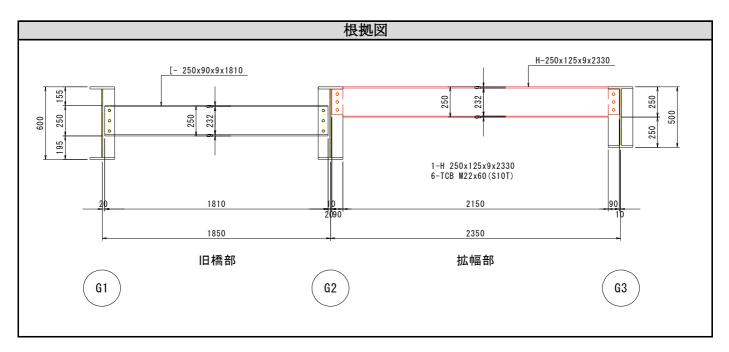
合計 14 日

### (2) 安全衛生保護具数量 算出

電動ファン付呼吸用保護具	3				
呼吸用保護具用フィルター	3	X	2	X	14
使い捨て化学防護服	3	X	2	X	14
防護手袋	3	X	2	X	14
シューズカバー	3	X	2	X	14

=	3	個
=	84	個
=	84	着
=	84	組
=	84	個

### 8. 部材取替工



◆鋼材数量(1本当たり)			長さ	単位	質量	個数	質量	1 本	材質	材片	
▼調付数単(1平日にり)		(mm)	(kg/m)	(kg/個)	凹奴	(kg)	質量(kg)	/ 10 貝	12] / 1		
1 - H	$250 \times$	$125 \times$	9	2330	36. 97	86. 1	1	86. 1	86. 1	SS400	
質量合計								86	86		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	6 本 個数	質量(kg)	材質	材片
6 - TCB M22 × 60	0. 525	1	1	6	3	S10T	購入
個数合計		22		6			
質量合計			11		3		

(1) 補強部材取付工 (平均質量 40<G≦100)

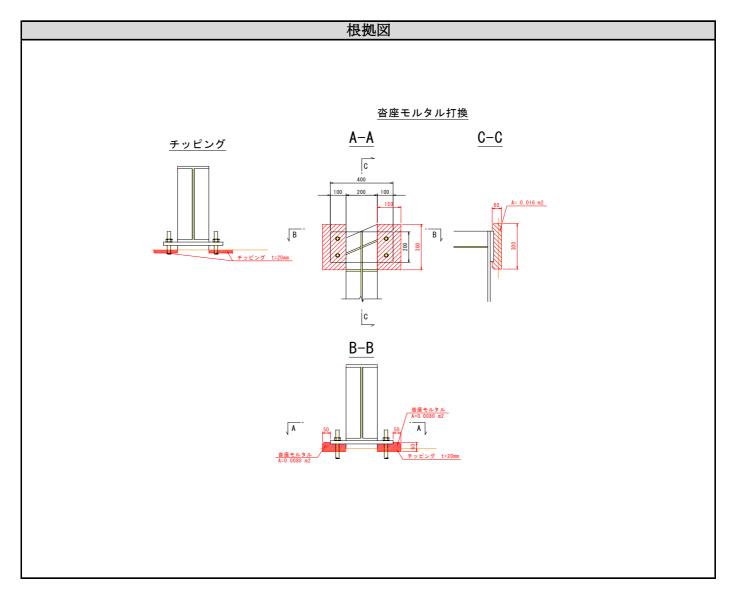
1 = 1 部材

(2) 補強部材撤去工 (平均質量 40<G≦100)

(3) 高力ボルト本締め工

6 = 6  $\Rightarrow$ 

### 9 沓座モルタル補修工



$$=$$
 0.09  $m2$ 

(2) 補修材料 無収縮モルタル  $\sigma ck$ =21N/mm2

$$=$$
 0.005 m3

(3) 型枠工 小型

### 11. 仮設工

