

# 鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事

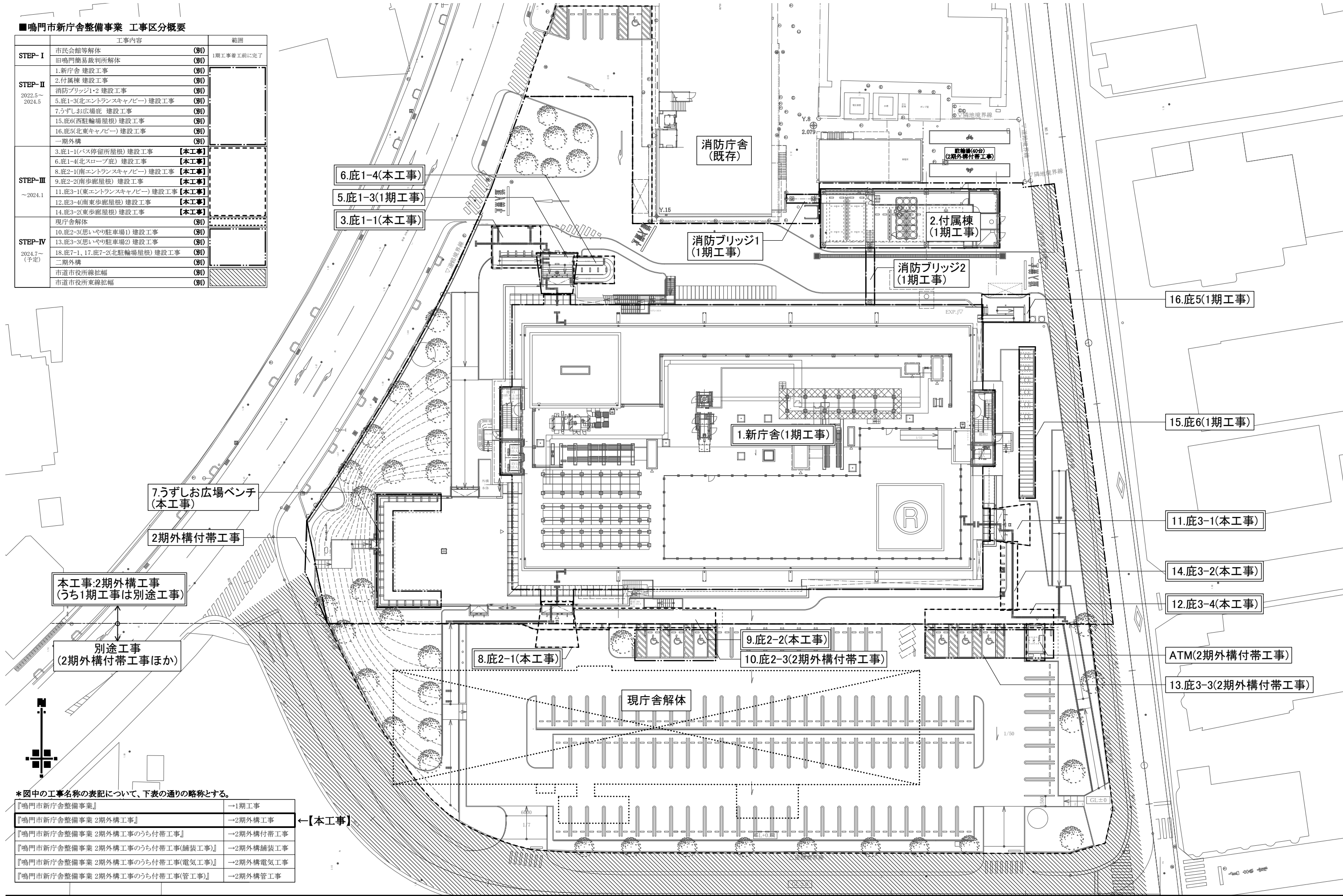
 前田建設工業株式会社  吉成建設株式会社  
 NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES

| 意匠図   |                 | 構造図  |                       |    |      |
|-------|-----------------|------|-----------------------|----|------|
| 図番    | 図面名称            | 図番   | 図面名称                  | 図番 | 図面名称 |
| A-001 | 図面リスト           | S-1  | 建築工事 特記仕様書（構造関係 その1）  |    |      |
| A-002 | 工事区分図           | S-2  | 建築工事 特記仕様書（構造関係 その2）  |    |      |
| A-003 | 特記仕様書1          | S-3  | 建築工事 特記仕様書（構造関係 その3）  |    |      |
| A-004 | 特記仕様書2          | S-4  | 建築工事 特記仕様書（構造関係 その4）  |    |      |
| A-005 | 特記仕様書3          | S-5  | 鉄筋コンクリート構造標準配筋要領図(1)  |    |      |
| A-006 | 特記仕様書4          | S-6  | 鉄筋コンクリート構造標準配筋要領図(2)  |    |      |
| A-007 | 特記仕様書5          | S-7  | 鉄筋コンクリート構造標準配筋要領図(3)  |    |      |
| A-008 | 特記仕様書6          | S-8  | 鉄筋コンクリート構造標準配筋要領図(4)  |    |      |
| A-1   | 設計概要表           | S-9  | 鉄筋コンクリート構造標準配筋要領図(5)  |    |      |
| A-2   | 敷地現況図           | S-10 | 鉄筋コンクリート構造標準配筋要領図(6)  |    |      |
| A-3   | 配置図(2期外構完了時)    | S-11 | 鉄筋コンクリート構造標準配筋要領図(7)  |    |      |
| A-4   | 配置図(最終)         | S-12 | 鉄筋コンクリート構造標準配筋要領図(8)  |    |      |
| A-5   | 敷地求積図           | S-13 | 鉄筋コンクリート構造標準配筋要領図(9)  |    |      |
| A-6   | 延床・建築面積求積図      | S-14 | 鉄筋コンクリート構造標準配筋要領図(10) |    |      |
| A-7   | 平均地盤面算出図1       | S-15 | 鉄骨構造標準図(1)            |    |      |
| A-8   | 平均地盤面算出図2       | S-16 | 鉄骨構造標準図(2)            |    |      |
| A-9   | 外部仕上表           | S-17 | 鉄骨構造標準図(3)            |    |      |
| A-10  | 庇詳細図1(庇1-1,1-4) | S-18 | 北西バス停・庇詳細図            |    |      |
| A-11  | 庇詳細図2(庇1-1,1-4) | S-19 | 南回廊庇・東庇詳細図            |    |      |
| A-12  | 庇詳細図3(庇2-1)     | S-20 | 庇2-1詳細図               |    |      |
| A-13  | 庇詳細図4(庇2-2)     | S-21 | 庇3-1詳細図               |    |      |
| A-14  | 庇詳細図5(庇3-4)     |      |                       |    |      |
| A-15  | 庇詳細図6(庇3-2)     |      |                       |    |      |
| A-16  | 庇詳細図7(庇3-1)     |      |                       |    |      |
| A-17  | 外構平面図(2期外構完了時)  |      |                       |    |      |
| A-18  | 外構サイン・雑詳細図1     |      |                       |    |      |
| A-19  | 外構サイン・雑詳細図2     |      |                       |    |      |
| A-20  | 外構サイン・雑詳細図3     |      |                       |    |      |
| A-21  | 水鉢詳細図           |      |                       |    |      |
|       |                 |      |                       |    |      |
|       |                 |      |                       |    |      |
|       |                 |      |                       |    |      |
|       |                 |      |                       |    |      |
|       |                 |      |                       |    |      |
|       |                 |      |                       |    |      |
|       |                 |      |                       |    |      |
|       |                 |      |                       |    |      |
|       |                 |      |                       |    |      |



■鳴門市新庁舎整備事業 工事区分概要

|                             | 工事内容                       | 範囲    |
|-----------------------------|----------------------------|-------|
| STEP-Ⅰ                      | 市民会館等解体                    | (別)   |
|                             | 旧鳴門簡易裁判所解体                 |       |
| STEP-Ⅱ<br>2022.5～<br>2024.5 | 1.新庁舎 建設工事                 | (別)   |
|                             | 2.付属棟 建設工事                 |       |
|                             | 消防ブリッジ1・2 建設工事             |       |
|                             | 5.庇1-3(北エントランスキャノピー) 建設工事  |       |
|                             | 7.うずしお広場庇 建設工事             |       |
|                             | 15.庇6(西駐輪場屋根) 建設工事         |       |
|                             | 16.庇5(北東キャノピー) 建設工事        |       |
| STEP-Ⅲ<br>～2024.1           | 一期外構                       | (別)   |
|                             | 3.庇1-1(バス停留所屋根) 建設工事       | 【本工事】 |
|                             | 6.庇1-4(北スロープ庇) 建設工事        |       |
|                             | 8.庇2-1(南エントランスキャノピー) 建設工事  |       |
|                             | 9.庇2-2(南歩廊屋根) 建設工事         |       |
|                             | 11.庇3-1(東エントランスキャノピー) 建設工事 |       |
|                             | 12.庇3-4(南東歩廊屋根) 建設工事       |       |
| STEP-Ⅳ<br>2024.7～<br>(予定)   | 14.庇3-2(東歩廊屋根) 建設工事        | 【本工事】 |
|                             | 現庁舎解体                      |       |
|                             | 10.庇2-3(思いやり駐車場1) 建設工事     |       |
|                             | 13.庇3-3(思いやり駐車場2) 建設工事     |       |
|                             | 二期外構                       | (別)   |
|                             | 市道市役所線拡幅                   | (別)   |
|                             | 市道市役所東線拡幅                  | (別)   |



\* 図中の工事名称の表記について、下表の通りの略称とする。

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| 『鳴門市新庁舎整備事業』                     | →1期工事     |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事』              | →2期外構工事   |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事のうち付帯工事』       | →2期外構付帯工事 |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事のうち付帯工事(舗装工事)』 | →2期外構舗装工事 |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事のうち付帯工事(電気工事)』 | →2期外構電気工事 |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事のうち付帯工事(管工事)』  | →2期外構管工事  |

←【本工事】

|    |  |    |  |  |                        |                                                   |                            |                         |
|----|--|----|--|--|------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| 承認 |  | 特記 |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所         | 一級建築士 第159126号<br>内藤 廣                            | 縮尺<br>A1=1:250<br>A3=1:500 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |
| 担当 |  |    |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号<br>芦澤 哲<br>一級建築士 第383391号<br>里見 慎祐 | 完成年月日                      | 図面名称<br>工事区分図           |
|    |  |    |  |  |                        |                                                   |                            | 図面番号<br>A - 002         |

前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体

前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社  
NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES

| I. 工事概要     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 項 目 | 特 記 事 項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 項 目      | 特 記 事 項                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 工事名称     | 鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     | ◎ 交通整理員については、警備業法に基づく警備員とすること。<br>本工事は、警備員等の検定等に関する規則第1条第4号により規定された交通誘導警備業務を行う場所に一級又は二級の検定合格警備員の配置が(義務付けられている(義務付けられていない))。<br>警備員は、同時期の工事を考慮して、監督員と打ち合わせの上適切に配置すること。<br>警備業法を遵守するとともに、受注者は交通誘導員の配置計画書及び合格証明書の写し等資格要件の確認ができる資料を事前に監督員へ提出すること。<br><br>配置された検定合格警備員は、業務に従事している間は合格証明書を携帯し、かつ、監督員等の請求があるときは、これを掲示すること。<br><br>受注者は、発注者が行う交通誘導員勤務実態調査の実施に協力しなければならない。また、対象工事の一部について下請負契約を締結する場合は、当該下請負工事の受注者(当該下請負工事の一部に係る二次以降の下請負人を含む。)も同様の義務を負う旨を定めなければならない。 |          | ◎受注者は、工事用車両による土砂、工事用資材、機械等の輸送を伴う場合は、関係機関と打合せを行い、交通安全に関する担当者、輸送経路、輸送期間、輸送方法、輸送担当者、交通誘導員の配置、標識、安全施設等の設置場所その他安全輸送上の事項について計画を立て、災害の防止を図らなければならない。特に、輸送経路にある既設構造物に対して損害を与えるおそれがある場合は、当該物件およびその位置と必要な措置について工事着手前に監督員に報告しなければならない。 |
| 2. 工事場所     | 徳島県鳴門市撫養町南浜字東浜170番地他                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          | ◎受注者は、工事期間中安全巡視を行い、工事区域及びその周辺の監視あるいは連絡を行い安全を確保するとともに工事現場における盗難防止の観点から、資機材の保管状況等についても併せて確認すること。<br>また、監督員から「資機材保管計画書」(自由様式)の提出を求められた場合には、速やかに提出すること。                                                                         |
| 3. 敷地面積     | 13,442.33㎡                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          | ・上下作業や直下階の施設を利用しながらの上直上(天井)のスラブはつり工事は、原則禁止とする。やむを得ず行う場合は、飛来落下の危険を生じるおそれがあるため、適切な防護措置を講じ安全確保を図り、施工手順について監督員の承諾を得たうえで、指定された時間に行うこと。                                                                                           |
| 4. 工事種目     | 新築<br>構造規模・別紙,設計概要表による                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
| 5. 工事区分     | 工事区分図による                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
| 6. 工 期      | 別紙,設計概要表による                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
| II. 建築工事仕様書 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
| ①等 一般共通事項   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ④ 工事現場管理 |                                                                                                                                                                                                                             |
| 項 目         | 特 記 事 項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
| ① 適用基準等     | <p>◎ 図面及び特記仕様に記載されていない事項は、すべて建設(国土交通省)大臣官房官庁営繕部監修の下記による。</p> <p>①国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築工事標準仕様書」(令和4年版)(以下「標仕」)</p> <p>②敷地調査共通仕様書(令和元年版)</p> <p>③国土交通省大臣官房官庁営繕部整備課監修「建築工事標準詳細図」(令和4年版)</p> <p>④営繕工事写真撮影要領(国土交通省大臣官房長官庁営繕部監修)</p> <p>⑤国土交通省大臣官房営繕部監修「営繕工事写真撮影要領」(令和3年版)</p> <p>⑥建築工事講習災害防止対策要綱(建築工事編)建設省建設経済局建設業課・住宅局建築指導課監修(1.3.6)</p> <p>◎ 本工事のうち電気工事及び管工事について、下請業者を使用する場合は、工事の施工に十分な能力と経験を有したものを選定すること。</p> <p>◎ 設計図書 の優先順位は、次の順とする。</p> <p>(1) 質問回答書(2)から(5)に対するもの)</p> <p>(2) 補足説明資料</p> <p>(3) 本特記仕様書</p> <p>(4) 設計図</p> <p>(5) 上記仕様書 等</p> <div><p>◎本仕様書中の凡例は下記の通り</p><p>◎ :適用</p><p>○ :適用</p><p>⊙ :適用</p><p>・ :適用しない</p></div> <p>◎ 施工条件は次にによる。</p> <p>本工事は「鳴門市新庁舎整備事業」(2022年5月1日着工、2024年1月31日竣工)の現場において同時期に施工</p> <p>工事用車両の駐車場所 :現場協議による</p> <p>資材置き場 :現場協議による</p> <p>建設発生土仮置場 :現場協議による</p> <p>◎ 本工事で使用する建設機械は、「低騒音型・低振動型建設機械の指定に関する規定(国土交通省告示 平成13年4月9日改正)」に基づき指定された建設機械を使用するものとする。</p> <p>現場代理人は、施工現場において使用する建設機械の全景及び型番等、同規程 に基づき指定された建設機械であることが分かる写真を監督員に提出するものとする。</p> <p>ただし、同規程に記載されていない機種、規格の建設機械により施工する場合はこの限りでない。</p> <p>なお、同規程に基づき指定された建設機械を現場に供給するのが著しく困難な場合は、監督員と協議する。ただし、騒音規制法、徳島県公害防止条例等の関係法令を遵守するものとする。</p> <p>◎ 本工事に使用する土工機械は、「排出ガス対策型建設機械指定要領(平成3.10.8 建設省経機発第249号・最終改正 平成14.4.1 国総施第225号)」に基づき指定された排出ガス対策型建設機械とする。ただし、・排出ガス対策型建設機械を使用できない場合は、平成7年度建設技術評価制度公募課題「建設機械の排出ガス浄化装置の開発」、又はこれと同等の開発目標で実施された民間開発建設技術の技術審査証明事業、あるいはこれと同等の開発目標で実施された建設技術審査証明により評価された排出ガス浄化装置を装着することで排出ガス対策型建設機械と同等とみなすが、これにより難い場合は、監督員と協議するものとする。なお、排出ガス対策型建設機械あるいは排出ガス浄化装置を装着した建設機械を使用する場合、現場代理人は施工現場において使用する建設機械の全景及び型番等が分かる写真を監督員に提出するものとする。</p> <p>◎ 本工事で使用する建設機械(労働安全衛生法により特定自主検査が義務づけられている建設機械)は、1年・以内毎に1回特定自主検査を実施済み(検査記録表)のコピーを使用工程・の施工計画書に添付し提出すること。</p> |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ② 工事関係図書                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ③ 安全衛生管理                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎ 上記の施工計画書には、「地下埋設物等の近接作業に関する事項」を設けること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎施工図、現寸図、見本等は、監督員の指示により速やかに監督員に提出すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎工事関係図書及び監督員から指示された事項等については、施工に携わる下請負人にも十分周知徹底すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ・ 工事現場における現場代理人、監理技術者、主任技術者の確認のため名札を着用すること。<br>名札には現場代理人、監理技術者、主任技術者の別、氏名、会社名、工事名が記載し、顔写真を添付すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎工事現場の安全衛生管理については、労働安全衛生法等関係法令等に従って行うこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎工事の施工に伴う災害及び公害の防止は、建築基準法、労働安全衛生法、騒音規制法、振動規制法、大気汚染防止法、建設工事公衆災害防止対策要綱(平成5年1月12日 建設省建経発第1号)、建設副産物適正処理推進要綱(平成5年1月12日 建設省建経発第3号)その他関係法令に従い適切に処理すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎受注者は、工事の施工箇所及びその周辺にある地上地下の既設構造物について工事(仮囲い等仮設材設置を含む)着手までに調査を行い、支障物件があった場合は、「支障物件確認書」を監督員に提出し、監督員の確認を受けてから工事着手すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎地下埋設物への影響が予想される場所では、施工に先立ち、原則として試掘を行い、当該埋設物の種類、位置(平面・深さ)、規格、構造等を確認しなければならない。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎受注者は、工事箇所及びその周辺にある地上地下の既設構造物に対し、支障を及ぼさないような措置を施さなければならない。万一、損傷を与えた場合は、ただちに監督員に報告するとともに、施設の運営に支障がないよう 受注者の負担でその都度補修又は補償すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ・ 受注者は、重量が100kg以上のものを貨物自動車に積み込む作業(ロープ掛けの作業及びシート掛けの作業を含む。)又は貨物自動車から卸す作業(ロープ解きの作業及びシート外しの作業を含む。)を行うときは、当該作業を指揮する者を定め、監督員に報告しなければならない。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ・ 受注者は、機械等を貨物自動車に積み込む作業又は貨物自動車から卸す作業を行う場合は、当該作業を指揮する者を定め、指揮者の合図により行わなければならない。また、作業状況について、写真等の資料を整備及び保管し、監督員の請求があったときは、直ちに提示しなければならない。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎受注者は、輸送経路等において上空施設への接触事故を防止するため、重機回送時の高さ、移動式クレーンのブームの格納、ダンプトラックの架台の下ろし等について、走行前に複数の作業員により確認しなければならない。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎受注者は、移動式クレーン・トラック(クレーン装置付き)を使用する場合は、上空施設への接触事故防止装置(ブームの格納忘れを防止(警報)する装置、ブームの高さを制限する装置等)付きの車両を原則使用しなければならない。なお、使用できない場合は事前に監督員と協議を行うこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎休日、夜間に作業を行う時は、事前に「休日・夜間作業届」を監督員に提出すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎工事現場には、工事標識を監督員の指示に従って見やすい場所に設けること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ・ 受注者は、本工事において使用する工事看板・バリケード等については、県産木材を用いた木製品を優先して使用するよう努めなければならない。県産木材を購入した場合、受注者は、工事完了後「任意仮設における県内産木材購入実績報告書」を監督員へ任意で提出すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎電気保安技術者は次の者とし、必要な資格又は同等の知識及び経験を証明する資料により、監督員の承諾を受けること。<br>事業用電気工作物に係る工事の電気保安技術者は、その電気工作物の工事に必要な電気主任技術者の資格を有する者又はこれと同等の知識及び経験を有する者とする。<br>一般用電気工作物に係る工事の電気保安技術者は、第1種又は第2種電気工事士の資格を有する者とする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎発生材の処理等は、次により適正に行う。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | (1) 工事による発生材のうち、文化財保護法に基づく物及び有価材と判断されるものについては、報告及び引き渡しを要する。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | (2) 上記以外の発生材は、建設工事に係る資材の再生資源化等に関する法律、資材の有効な利用の促進に関する法律、廃棄物の処理及び清掃に関する法律、建設副産物適正処理推進要綱その他関係法令等に従い処理すること。受注者は、工事で発生する産業廃棄物を保管する場合、または自ら運搬する場合等においては、廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の規定を遵守すること。図書に表示のないものについては、監督員(契約書に規定する監督員をいい、標仕の規定による場合は監督職員と読み替える。以下同じ。)に報告し指示を仰ぐこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | (3) コンクリート・アスファルト類の搬出先については、中間処理施設のみとする。木材については、50kmの範囲内にある木材再資源化施設への搬出を原則とする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | (4) 受注者は、建設副産物が搬出される工事にあたっては、建設発生土は建設発生土搬出調査、産業廃棄物は産業廃棄物管理票(マニフェスト)により、適正に処理されているか確認するとともに、監督員に建設発生土搬出調査を提出しなければならない。なお、監督員等の指示があった場合は直ちに産業廃棄物管理票の写しを提示しなければならない。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎受注者は、資源の有効な利用の促進に関する法律(以下「資源有効利用促進法」という。)に基づく建設業に属する事業を行う者の再生資源の利用に関する判断の基準となるべき事項を定める省令(H3.10.25建設省令第19号)第8条で規定される工事、又は建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律(建設リサイクル法)施行令第2条で規定される工事(以下「一定規模以上の工事」という。)において、コンクリート(二次製品を含む。)、土砂、砕石、加熱アスファルト混合物又は木材を工事現場に搬入する場合には、(一財)日本建設情報総合センターの建設副産物情報交換システム(以下「COBRIS」という。)により再生資源利用計画書を作成し、監督員の確認を受けなければならない。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | 受注者は、資源有効利用促進法に基づく建設業に属する事業を行う者の指定副産物に係る再生資源の利用の促進に関する判断の基準となるべき事項を定める省令(H3.10.25建設省令第20号)第7条で規定される工事、又は一定規模以上の工事において、建設発生土、コンクリート塊、アスファルト・コンクリート塊、建設発生木材、建設汚泥又は建設混合廃棄物を工事現場から搬出する場合には、COBRISにより再生資源利用促進計画書を作成し、監督員の確認を受けなければならない。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | 受注者は、再生資源利用計画書及び再生資源利用促進計画書を作成した場合には、工事完了後速やかにCOBRISにより再生資源利用実施書及び再生資源利用促進実施書を作成し、監督員に提出しなければならない。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | 受注者は、COBRISの入力において、資源の供給元及び搬出する副産物の搬出先について、その施設名、施設の種類及び住所を必ず入力しなければならない。ただし、パージョン材を使用する生コンクリート及び購入土を除くものとする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎工事に影響のある範囲内の重要備品等 ( 有 ・ ⊕ )<br>備品等名称:<br>保管場所 :<br>注意事項 :                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |
|             | ◎建設リサイクル法通知済証の掲示<br>受注者は、建設リサイクル法に基づく対象建設工事(特定建設資材を用いた建築物に係る解体工事又はその施工に特定建設資材を使用する新築工事等であって、その規模が建設リサイクル法施行令で定める基準以上のもの)においては、工事現場の公衆の見やすい場所に工事着手前までに「建設リサイクル法通知済証」を掲示し、工事しゅん工検査が終了するまで存置しておかなければならない。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                                                                                                                                                                                                             |

前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体

前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社  
NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |  |  |  |                         |                |                |  |                      |                         |                 |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--|--|--|-------------------------|----------------|----------------|--|----------------------|-------------------------|-----------------|
| 承認 |     | 特記 |  |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所          | 一級建築士 第159126号 |                |  | 縮尺<br>A1= -<br>A3= - | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |                 |
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |  |  |  |                         | 内藤 廣           |                |  |                      |                         |                 |
| 担当 |                                                                                          |    |  |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店 一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号 | 一級建築士 第383391号 |  | 完成年月日                | 図面名称<br>特記仕様書 1         | 図面番号<br>A - 003 |
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |  |  |  |                         | 戸澤 哲           | 里見 慎拓          |  |                      |                         |                 |



⑤材料・製品等

◎本工事に使用する建築材料等は、設計図書に規定する所要の品質及び性能を有するものとし、JIS又はJASマーク表示のない材料及びその製造業者等は、次の(1)から(3)の事項を満たすものとする。

(1) 品質及び性能に関する試験データが整備されていること。

(2) 法令等で定める許可、認定又は免許を取得していること。

(3) 製造又は施工の実績があり、その信頼性があること。

なお、「評価名簿による」と記載されているものは、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「建築材料等評価名簿(最新版)」記載品を指すものとする。

◎受注者は、本工事で使用する建築材料・製品等(以下「建材等」という)の発注の際には、発注前に、・品質及び性能に関して記載された施工計画書及びその証明となる資料を監督員へ提出しなければならない。

○県産木材の使用

(1) 受注者は、工事的で木材を使用する場合、原則として県産木材を使用しなければならない。ただし、特段の理由がある場合にはこの限りでない。

(2) 「県産木材」とは、「徳島県内の森林で育成した木材」のことであり、「徳島県内の森林で育成した木材」とは次のことである。

① 徳島県木材認証制度により、県内産であることが「産地認証」された木材

② ①以外において、徳島県内の森林で育成したことが確認された木材

(3) 受注者は、県産木材以外の木材を使用する場合は、県産木・材を使用できない理由施工計画書に記載すると共に、書面及び確認資料を事前に監督員に提出し、承諾を得なければならない。

(4) 受注者は、県産木材を使用する前に、徳島県木材認証機構から発行される「産地認証」証明書の写しにより県産木材であることを示す書類を監督員へ提出しなければならない。

(5) 県内の森林から直接調達するなど、前項により難しい場合は木材調達先の産地及び相手の氏名等を記入した書類を監督員へ提出しなければならない。

◎製材等(製材、集成材、合板、単板積層材)、フローリング、再生木質ボード(パーティクルボード、繊維・板、木質系セメント板)については、合法性に係る確認(「産地認証」及び「品質認証」を含む。)が行われたものを使用する。ただし、機能上、需給上など正当な理由により確保が困難であり、使用できない場合には監督員と協議するものとし、監督員の承諾を得るものとする。

また、それらの木質又は紙の原料となる原木についての合法性に係る確認は、林野庁作成の「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン(平成18年2月15日)」に準拠して行うものとし、・監督員に合法証明書を提出するものとする。ただし、平成18年4月1日より前に伐採業者が加工・流通業者等と契約を締結している原木に係る合法性の確認については、平成18年4月1日の時点で原料・製品等を保管している者が証明書に平成18年4月1日より前に契約を締結していることを記載した場合には、上記ガイドラインに定める合法な木材であることの証明は不要とする。

◎公共建築工事標準仕様書に記載されていない特別な材料の仕様・工法は、監督員の承諾を受けて、当該製品の仕様及び指定工法による。

・県内産資材の使用

(1) 受注者は、木材以外の建設資材を使用する工事を施工する場合、原則として県内産資材を使用しなければならない。ただし、特段の理由がある場合はこの限りでない。なお、WTO対象工事については、・県内産資材を優先して使用するよう努めるものとする。

(2) 受注者は、木材以外の建設資材について、県内産資材の別を施工計画書に記載するものとする。また、請負金額が500万円以上の工事について、県内産資材以外の資材を使用する場合は、県内産資材を使用できない理由を施工計画書に記載すると共に、確認資料を事前に監督員に提出し、承諾を得なければならない。

県内産資材(次のいずれかに該当するもの)

① 材料の主な部分を県内産出の原材料を使用している製品

② 徳島県内の工場で加工、製造された製品

注1 部材、部品が県外製品であっても、県内の工場で加工、製造した製品(二次製品)であれば県内産資材として取り扱う。

注2 県内企業が県外に立地した工場(自社工場)で加工、製造した製品も県内産資材として取り扱う。

注3 公共建築工事標準仕様書その関連する示方書等の基準を満たす資材、製品であること。

・県内産再生砕石の原則使用

受注者は、再生砕石を使用する場合、県内の再資源化施設(廃棄物の処理及び清掃に関する法律(昭和45年法律第137号)第15条第1項に基づく許可を有する施設(同法第15条の2の5第1項に基づく変更の許可において同じ。))で製造された再生砕石を原則として使用しなければならない。

◎受注者は、鳴門市内に主たる営業所を有する者から調達した建材等を優先して使用するよう努めなければならない。

⑥化学物質を発散する建築材料等

◎本工事に使用する建築材料は、設計図書に規定する所要の品質及び性能を有するものとし、次の(1)から・(5)を満たすものとする。

(1) 合板、木質系フローリング、構造用パネル、集成材、単板積層材、MDF、パーティクルボード、その他の木質建材、ユリア樹脂板及び仕上塗材は、ホルムアルデヒドを発散しないか、発散が極めて少ないものとする。

(2) 保温材、緩衝材、断熱材は、ホルムアルデヒド及びスチレンを発散しないか、発散が極めて少ないものとする。

(3) 接着剤は、フタル酸ジ-n-ブチル及びフタル酸ジ-2-エチルヘキシルを含有しない揮発性の可塑剤を使用し、ホルムアルデヒド、アセトアルデヒド、トルエン、キシレン、エチルベンゼンを発散しないか、発散が極めて少ないものとする。

(4) 塗料(塗り床を含む)は、ホルムアルデヒド、トルエン、キシレン、エチルベンゼンを発散しないか、発散が極めて少ないものとする。

(5) (1)、(3)及び(4)の建築材料等を使用して作られた家具、書架、実験台、その他の什器等は、ホルム・アルデヒドを発散しないか、発散が極めて少ないものとする。

⑦施工

◎工事現場監督員は常駐できないので、疑問な点、その他打合せ決定を要する事項は、監理者へ問い合わせ、工事に遺漏のないようにすること。

◎施工にあたっては、設計図書に従って忠実に施工すること。不都合な工法等を発見した場合は、工事が進行済みであっても根本的な手直しを命ずるので、注意して施工すること。手直し工事は、受注者の責任において実施し、それに要する費用は受注者の負担とする。

◎他工事と取り合い区分

| 項 目                     | 建築工事 | 電気工事 | 管 工 事 | 空調工事 | そ の 他 |
|-------------------------|------|------|-------|------|-------|
| 梁、壁、床スリーブ入れ             |      | ○    |       |      |       |
| 同上穴埋補修                  |      | ○    |       |      |       |
| スリーブ開口補強(鉄筋)            | ○    |      |       |      |       |
| 同上(引プレレン等)              | ○    |      |       |      |       |
| 床、天井点検口                 | ○    |      |       |      |       |
| 設備機器天井開口墨出              |      | ○    |       |      |       |
| 同上切込み及び開口補強             | ○    |      |       |      |       |
| 衛生器具取付のブロック壁空洞部分のモルタル埋め |      |      |       |      |       |
| 縦樋(GLまで)                | ○    |      |       |      |       |
| 盤、便器等の箱入れ               |      |      |       |      |       |
| 同上補強                    |      |      |       |      |       |
| 給排気ガラリ取り付け              |      |      |       |      |       |
| 空調機器類の基礎工事              |      |      |       |      |       |

◎技能士の適用については、次の技能検定作業(以下、「作業」という。)のうち各工事毎に適用する作業を指定するものとする。

技能士は、職業能力開発促進法による一級技能士又は二級技能士の資格を有する者とし、資格を証明する資料を監督員に提出すること。

技能士は、適用する工事作業中、1名以上の者が自ら作業をするとともに、他の技能者に対して、施工品・質の向上を図るための作業指導を行うこと。技能士は、氏名、検定職種、技能士番号等県が指定した内容を記載した名札等により、資格を明示するものとする。

なお、指定のない作業についてもその活用を図るよう努めることとする。

○印 … 適用作業

| 工事種目   | 技能検定職種     | 技 能 検 定 作 業              |
|--------|------------|--------------------------|
| 仮設     | とび         | ○とび作業                    |
| 鉄筋     | 鉄筋施工       | ○鉄筋組立て作業                 |
| コンクリート | コンクリート圧送施工 | ○コンクリート圧送工事作業            |
| 型枠     | 型枠施工       | ○型枠工事作業                  |
| 鉄骨     | 鉄工         | ○構造物鉄工作業                 |
|        |            | ・アスファルト防水工事作業            |
|        |            | ○アクリル系塗膜防水工事作業           |
|        |            | ・アクリル系塗膜防水工事作業           |
|        |            | ・合成ゴム系シート防水工事作業          |
|        |            | ・塩化ビニル系シート防水工事作業         |
|        |            | ・セメント系防水工事作業             |
|        |            | ○シーリング防水工事作業             |
|        |            | ・改質アスファルトシート-チ工法防水工事作業   |
|        |            | ・改質アスファルトシート常温粘着工法防水工事作業 |
|        |            | ・FRP防水工事作業               |
| タイル    | タイル張り      | ・タイル張り作業                 |
| 木      | 建築大工       | ○大工工事作業                  |
| 屋根及びとい | 建築板金       | ○内外装板金作業                 |
|        | かわらぶき      | ・かわらぶき作業                 |
| 金属     | 建築板金       | ○内外装板金作業                 |
| 左官     | 左官         | ○左官作業                    |
|        | 建具製作       | ・木製建具手加工作業               |
|        |            | ・木製建具機械加工作業              |
| 建具     | サッシ施工      | ・ビル用サッシ施工作業              |
|        | ガラス施工      | ○ガラス工事作業                 |
| 塗装     | 塗装         | ○建築塗装作業                  |
|        |            | ・プラスチック系床仕上げ工事作業         |
|        |            | ・カーペット系床仕上げ工事作業          |
|        |            | ・鋼製下地工事作業                |
|        |            | ・ボード仕上げ工事作業              |
|        |            | ・カーテン工事作業                |
|        |            | ・木質系床仕上げ工事作業             |
| 内装     | 内装仕上げ施工    |                          |
|        | 表装         | ・表具作業 ・壁装作業              |
| 配管     | 配管         | ・建築配管作業                  |
| 植栽     | 造園         | ・造園工事作業                  |
| 機械設備   | 冷凍空調調和機器施工 | ・冷凍空調調和機器施工作業            |

◎工事監理業務受注者が作成する設計変更箇所一覧表の内容について監督員、工事監理業務受注者とともに定期的に確認すること

◎工事しゅん工前に全ての設計変更箇所について、監督員、工事監理業務受注者とともに、書面により確認すること

⑧技能士の適用

◎技能士の適用については、次の技能検定作業(以下、「作業」という。)のうち各工事毎に適用する作業を指定するものとする。

技能士は、職業能力開発促進法による一級技能士又は二級技能士の資格を有する者とし、資格を証明する資料を監督員に提出すること。

技能士は、適用する工事作業中、1名以上の者が自ら作業をするとともに、他の技能者に対して、施工品・質の向上を図るための作業指導を行うこと。技能士は、氏名、検定職種、技能士番号等県が指定した内容を記載した名札等により、資格を明示するものとする。

なお、指定のない作業についてもその活用を図るよう努めることとする。

○印 … 適用作業

| 工事種目   | 技能検定職種     | 技 能 検 定 作 業              |
|--------|------------|--------------------------|
| 仮設     | とび         | ○とび作業                    |
| 鉄筋     | 鉄筋施工       | ○鉄筋組立て作業                 |
| コンクリート | コンクリート圧送施工 | ○コンクリート圧送工事作業            |
| 型枠     | 型枠施工       | ○型枠工事作業                  |
| 鉄骨     | 鉄工         | ○構造物鉄工作業                 |
|        |            | ・アスファルト防水工事作業            |
|        |            | ○アクリル系塗膜防水工事作業           |
|        |            | ・アクリル系塗膜防水工事作業           |
|        |            | ・合成ゴム系シート防水工事作業          |
|        |            | ・塩化ビニル系シート防水工事作業         |
|        |            | ・セメント系防水工事作業             |
|        |            | ○シーリング防水工事作業             |
|        |            | ・改質アスファルトシート-チ工法防水工事作業   |
|        |            | ・改質アスファルトシート常温粘着工法防水工事作業 |
|        |            | ・FRP防水工事作業               |
| タイル    | タイル張り      | ・タイル張り作業                 |
| 木      | 建築大工       | ○大工工事作業                  |
| 屋根及びとい | 建築板金       | ○内外装板金作業                 |
|        | かわらぶき      | ・かわらぶき作業                 |
| 金属     | 建築板金       | ○内外装板金作業                 |
| 左官     | 左官         | ○左官作業                    |
|        | 建具製作       | ・木製建具手加工作業               |
|        |            | ・木製建具機械加工作業              |
| 建具     | サッシ施工      | ・ビル用サッシ施工作業              |
|        | ガラス施工      | ○ガラス工事作業                 |
| 塗装     | 塗装         | ○建築塗装作業                  |
|        |            | ・プラスチック系床仕上げ工事作業         |
|        |            | ・カーペット系床仕上げ工事作業          |
|        |            | ・鋼製下地工事作業                |
|        |            | ・ボード仕上げ工事作業              |
|        |            | ・カーテン工事作業                |
|        |            | ・木質系床仕上げ工事作業             |
| 内装     | 内装仕上げ施工    |                          |
|        | 表装         | ・表具作業 ・壁装作業              |
| 配管     | 配管         | ・建築配管作業                  |
| 植栽     | 造園         | ・造園工事作業                  |
| 機械設備   | 冷凍空調調和機器施工 | ・冷凍空調調和機器施工作業            |

◎工事監理業務受注者が作成する設計変更箇所一覧表の内容について監督員、工事監理業務受注者とともに定期的に確認すること

◎工事しゅん工前に全ての設計変更箇所について、監督員、工事監理業務受注者とともに、書面により確認すること

⑩工事検査及び技術検査

◎設計図書(各施工計画書を含む)に定められた工程が完了した時、報告書を提出し、監督員の検査等を受け、承諾を受けて次の工程に進むこと。

◎試験等によらなければ、確認できない工事(製品)については、試験等計画書(施工計画書に記載)を提出し、監督員の承諾を受け試験を行い、その結果を報告し承認を得ること。

◎鳴門市工事検査規定及び鳴門市工事検査基準に基づき検査を受けること。

◎本工事に伴う諸官公署への各種申請は請負業者が行うものとし費用(完了検査手数料など)については請負業者の負担とする。

・中間検査の実施時期は、当該工事の工程を考慮し施工上の重要な時点で行うものとし、契約締結後速やかに監督員と協議すること。

・中間検査が部分払検査と同時期になる場合は、中間検査を省略することができる。

・基礎杭工事を含む工事については、請負対象額にかかわらず、基礎杭工事完了後、中間検査を実施する。

・外壁改修工事等において、足場が撤去されしゅん工検査時に検査員による出来形等の現場確認ができなくなるおそれがある場合は、当初請負対象額に関係なく、中間検査の実施について監督員と協議すること。

◎提出書類

○竣工図(製本3部、電子データ2部)( 原図版2部・A3版1部)

○工事写真(写真帳1部( ・着手前 ・完成写真) )、電子データ2部)

○使用材料一覧表(4部(うち3部は竣工図表紙裏面に貼付)、電子データ2部)

○保全に関する資料

◎竣工図は関係図面(データ貸与)を修正して作成すること。

竣工図データは、関係図面(データ貸与)を修正して作成し、PDF形式、SFC形式及びオリジナル形式を・CD-R等に保存する。

◎工事写真の電子データは完成写真、着手前、資材、施工状況の順に整理する。

完成写真については、工事的物の状態が、資材、施工状況等については、不可視部分の出来形が写真で的確に確認できること。

◎工事写真の撮影は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「営繕工事写真撮影要領」によること。

| 区 分     | サ イ ズ            |
|---------|------------------|
| 着 手 前   | カラー、手札版又はサービスサイズ |
| 施 工 中   | カラー、手札版又はサービスサイズ |
| 完 成 写 真 | カラー、手札版又はサービスサイズ |

◎工事完成撮影は、専門家に( による ・とらない )ものとする。

◎対象物

工事的物及び検査済材料(支給材料を含む)について付保すること。

◎付保除外工事

次に掲げる単独工事については、付保を除外できる。

(1) 杭及び基礎工事

(2) コンクリート躯体工事

(3) 屋外付帯工事

(4) その他実状を判断の上、必要がないと認めた場合(外壁補修工事等)

◎付保する時期及び金額

鉄筋コンクリート造の場合は躯体工事完了時に、木造及び鉄骨造の場合は基礎工事完了時に、請負金額相当額を付保する。

また、模様替え工事等については、工事着手時に請負金額相当額を付保する。

◎保険終期

工事完成期日に14日を加えた期日とする。

なお、工期延伸した場合には、保険の期間も延長すること。

◎その他

(1) 建設工事保険に付保した場合は、火災保険に付保したものとみなす。

(2) 付保する時期以降に出来高払いを行う場合は、受注者は保険契約の証券の写しを出来高払いの書類に添付すること。

・建物の用途により以下の物質の室内濃度を測定すること。

学校:ホルムアルデヒド・トルエン・キシレン・パラジクロロベンゼン・スチレン・エチルベンゼン

学校以外:ホルムアルデヒド・トルエン・キシレン・スチレン・エチルベンゼン

採取器具は受注者にて用意すること。

| 測 定 対 象 室 | 測定箇所数 |
|-----------|-------|
|           |       |
|           |       |

測定は、次のいずれかにより行う。

・住宅の品質確保の促進等に関する法律に基づく評価方法基準(平成13年 国土交通省告示第1347号)第5・6-3(3)「ロ 測定の方法」において定められた方法

・パッシブ型採取機器を用いる方法

パッシブ型採取機器を用いる場合は、次の要領により行う。

(1) 30分間換気

測定対象室のすべての窓及び扉(造り付け家具、押入等の収納部分の扉を含む)を開放し、30分間換気する。

⑪完成図等

◎提出書類

○竣工図(製本3部、電子データ2部)( 原図版2部・A3版1部)

○工事写真(写真帳1部( ・着手前 ・完成写真) )、電子データ2部)

○使用材料一覧表(4部(うち3部は竣工図表紙裏面に貼付)、電子データ2部)

○保全に関する資料

◎竣工図は関係図面(データ貸与)を修正して作成すること。

竣工図データは、関係図面(データ貸与)を修正して作成し、PDF形式、SFC形式及びオリジナル形式を・CD-R等に保存する。

◎工事写真の電子データは完成写真、着手前、資材、施工状況の順に整理する。

完成写真については、工事的物の状態が、資材、施工状況等については、不可視部分の出来形が写真で的確に確認できること。

◎工事写真の撮影は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「営繕工事写真撮影要領」によること。

| 区 分     | サ イ ズ            |
|---------|------------------|
| 着 手 前   | カラー、手札版又はサービスサイズ |
| 施 工 中   | カラー、手札版又はサービスサイズ |
| 完 成 写 真 | カラー、手札版又はサービスサイズ |

◎工事完成撮影は、専門家に( による ・とらない )ものとする。

◎対象物

工事的物及び検査済材料(支給材料を含む)について付保すること。

◎付保除外工事

次に掲げる単独工事については、付保を除外できる。

(1) 杭及び基礎工事

(2) コンクリート躯体工事

(3) 屋外付帯工事

(4) その他実状を判断の上、必要がないと認めた場合(外壁補修工事等)

◎付保する時期及び金額

鉄筋コンクリート造の場合は躯体工事完了時に、木造及び鉄骨造の場合は基礎工事完了時に、請負金額相当額を付保する。

また、模様替え工事等については、工事着手時に請負金額相当額を付保する。

◎保険終期

工事完成期日に14日を加えた期日とする。

なお、工期延伸した場合には、保険の期間も延長すること。

◎その他

(1) 建設工事保険に付保した場合は、火災保険に付保したものとみなす。

(2) 付保する時期以降に出来高払いを行う場合は、受注者は保険契約の証券の写しを出来高払いの書類に添付すること。

・建物の用途により以下の物質の室内濃度を測定すること。

学校:ホルムアルデヒド・トルエン・キシレン・パラジクロロベンゼン・スチレン・エチルベンゼン

学校以外:ホルムアルデヒド・トルエン・キシレン・スチレン・エチルベンゼン

採取器具は受注者にて用意すること。

| 測 定 対 象 室 | 測定箇所数 |
|-----------|-------|
|           |       |
|           |       |

測定は、次のいずれかにより行う。

・住宅の品質確保の促進等に関する法律に基づく評価方法基準(平成13年 国土交通省告示第1347号)第5・6-3(3)「ロ 測定の方法」において定められた方法

・パッシブ型採取機器を用いる方法

パッシブ型採取機器を用いる場合は、次の要領により行う。

(1) 30分間換気

測定対象室のすべての窓及び扉(造り付け家具、押入等の収納部分の扉を含む)を開放し、30分間換気する。

⑫火災保険

◎提出書類

○竣工図(製本3部、電子データ2部)( 原図版2部・A3版1部)

○工事写真(写真帳1部( ・着手前 ・完成写真) )、電子データ2部)

○使用材料一覧表(4部(うち3部は竣工図表紙裏面に貼付)、電子データ2部)

○保全に関する資料

◎竣工図は関係図面(データ貸与)を修正して作成すること。

竣工図データは、関係図面(データ貸与)を修正して作成し、PDF形式、SFC形式及びオリジナル形式を・CD-R等に保存する。

◎工事写真の電子データは完成写真、着手前、資材、施工状況の順に整理する。

完成写真については、工事的物の状態が、資材、施工状況等については、不可視部分の出来形が写真で的確に確認できること。

◎工事写真の撮影は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「営繕工事写真撮影要領」によること。

| 区 分     | サ イ ズ            |
|---------|------------------|
| 着 手 前   | カラー、手札版又はサービスサイズ |
| 施 工 中   | カラー、手札版又はサービスサイズ |
| 完 成 写 真 | カラー、手札版又はサービスサイズ |

◎工事完成撮影は、専門家に( による ・とらない )ものとする。

◎対象物

工事的物及び検査済材料(支給材料を含む)について付保すること。

◎付保除外工事

次に掲げる単独工事については、付保を除外できる。

(1) 杭及び基礎工事

(2) コンクリート躯体工事

(3) 屋外付帯工事

(4) その他実状を判断の上、必要がないと認めた場合(外壁補修工事等)

◎付保する時期及び金額

鉄筋コンクリート造の場合は躯体工事完了時に、木造及び鉄骨造の場合は基礎工事完了時に、請負金額相当額を付保する。

また、模様替え工事等については、工事着手時に請負金額相当額を付保する。

◎保険終期

工事完成期日に14日を加えた期日とする。

なお、工期延伸した場合には、保険の期間も延長すること。

◎その他

(1) 建設工事保険に付保した場合は、火災保険に付保したものとみなす。

(2) 付保する時期以降に出来高払いを行う場合は、受注者は保険契約の証券の写しを出来高払いの書類に添付すること。

・建物の用途により以下の物質の室内濃度を測定すること。

学校:ホルムアルデヒド・トルエン・キシレン・パラジクロロベンゼン・スチレン・エチルベンゼン

学校以外:ホルムアルデヒド・トルエン・キシレン・スチレン・エチルベンゼン

採取器具は受注者にて用意すること。

| 測 定 対 象 室 | 測定箇所数 |
|-----------|-------|
|           |       |
|           |       |

測定は、次のいずれかにより行う。

・住宅の品質確保の促進等に関する法律に基づく評価方法基準(平成13年 国土交通省告示第1347号)第5・6-3(3)「ロ 測定の方法」において定められた方法

・パッシブ型採取機器を用いる方法

パッシブ型採取機器を用いる場合は、次の要領により行う。

(1) 30分間換気

測定対象室のすべての窓及び扉(造り付け家具、押入等の収納部分の扉を含む)を開放し、30分間換気する。

13.室内空気中の化学物質の濃度測定

◎提出書類

○竣工図(製本3部、電子データ2部)( 原図版2部・A3版1部)

○工事写真(写真帳1部( ・着手前 ・完成写真) )、電子データ2部)

○使用材料一覧表(4部(うち3部は竣工図表紙裏面に貼付)、電子データ2部)

○保全に関する資料

◎竣工図は関係図面(データ貸与)を修正して作成すること。

竣工図データは、関係図面(データ貸与)を修正して作成し、PDF形式、SFC形式及びオリジナル形式を・CD-R等に保存する。

◎工事写真の電子データは完成写真、着手前、資材、施工状況の順に整理する。

完成写真については、工事的物の状態が、資材、施工状況等については、不可視部分の出来形が写真で的確に確認できること。

◎工事写真の撮影は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「営繕工事写真撮影要領」によること。

| 区 分     | サ イ ズ            |
|---------|------------------|
| 着 手 前   | カラー、手札版又はサービスサイズ |
| 施 工 中   | カラー、手札版又はサービスサイズ |
| 完 成 写 真 | カラー、手札版又はサービスサイズ |

◎工事完成撮影は、専門家に( による ・とらない )ものとする。

◎対象物

工事的物及び検査済材料(支給材料を含む)について付保すること。

◎付保除外工事

次に掲げる単独工事については、付保を除外できる。

(1) 杭及び基礎工事

(2) コンクリート躯体工事

(3) 屋外付帯工事

(4) その他実状を判断の上、必要がないと認めた場合(外壁補修工事等)

◎付保する時期及び金額

鉄筋コンクリート造の場合は躯体工事完了時に、木造及び鉄骨造の場合は基礎工事完了時に、請負金額相当額を付保する。

また、模様替え工事等については、工事着手時に請負金額相当額を付保する。

◎保険終期

工事完成期日に14日を加えた期日とする。

なお、工期延伸した場合には、保険の期間も延長すること。

◎その他

(1) 建設工事保険に付保した場合は、火災保険に付保したものとみなす。

(2) 付保する時期以降に出来高払いを行う場合は、受注者は保険契約の証券の写しを出来高払いの書類に添付すること。

・建物の用途により以下の物質の室内濃度を測定すること。

学校:ホルムアルデヒド・トルエン・キシレン・パラジクロロベンゼン・スチレン・エチルベンゼン

学校以外:ホルムアルデヒド・トルエン・キシレン・スチレン・エチルベンゼン

採取器具は受注者にて用意すること。

| 測 定 対 象 室 | 測定箇所数 |
|-----------|-------|
|           |       |
|           |       |

測定は、次のいずれかにより行う。

・住宅の品質確保の促進等に関する法律に基づく評価方法基準(平成13年 国土交通省告示第1347号)第5・6-3(3)「ロ 測定の方法」において定められた方法

・パッシブ型採取機器を用いる方法

パッシブ型採取機器を用いる場合は、次の要領により行う。

(1) 30分間換気

測定対象室のすべての窓及び扉(造り付け家具、押入等の収納部分の扉を含む)を開放し、30分間換気する。

前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体

前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社  
NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES

|    |                                                                                     |    |  |  |  |                         |                |                |  |                      |                         |                 |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|----|--|--|--|-------------------------|----------------|----------------|--|----------------------|-------------------------|-----------------|
| 承認 |  | 特記 |  |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所          | 一級建築士 第159126号 |                |  | 縮尺<br>A1= -<br>A3= - | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |                 |
| 担当 |  |    |  |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店 一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号 | 一級建築士 第383391号 |  | 完成年月日                | 図面名称<br>特記仕様書 2         | 図面番号<br>A - 004 |
|    |                                                                                     |    |  |  |  |                         | 戸澤 哲           | 里見 慎拓          |  |                      |                         |                 |

| 項 目 | 特 記 事 項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 項 目                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 特 記 事 項 | 項 目 | 特 記 事 項 |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----|---------|
|     | (2) 5時間閉鎖<br>(1)の後、測定対象室の全ての窓及び扉を5時間閉鎖する。ただし、造り付け家具、押入等の収納部分は開放したままとする。<br>(3) 測定<br>イ (2)の状態のままで測定する。<br>ロ 測定時間は、原則として24時間とする。ただし、工程等の都合により24時間測定が行えない場合は、8時間測定とする。<br>なお、8時間測定の場合は午後2時～3時が測定時間帯の中央となるよう、10時30分～18時30分までの時間帯で測定する。<br>ハ 測定回数は1回とし、複数回の測定は不要とする。<br>※(1)、(2)、(3)において、換気設備又は空気調和設備は稼働させたままとする。ただし、局所的・な換気扇等で常時稼働させないものは停止させたままとする。<br>(4) 分析<br>測定対象化学物質を採取したパッシブ型採取器を分析機関に送付し、濃度を分析する。<br>(5) 測定結果の提出<br>測定後、測定結果を監督員に提出すること。<br><br>・測定結果が厚生労働省の指針値を超えていた場合は、発散源を特定し、換気等の措置を講じた後、再度測定を行う。 | ⑤. 工事用水、電力等<br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br>< |         |     |         |

|                                                                                                                                        |  |  |    |                                                                                     |    |  |  |  |                         |                |                |         |                      |                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|----|-------------------------------------------------------------------------------------|----|--|--|--|-------------------------|----------------|----------------|---------|----------------------|-------------------------|
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体                                                                                                           |  |  | 承認 |  | 特記 |  |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所          | 一級建築士 第159126号 |                |         | 縮尺<br>A1= -<br>A3= - | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |
|  前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社<br>NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES |  |  | 担当 |  |    |  |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店 一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号 | 一級建築士 第383391号 |         | 完成年月日                | 図面名称                    |
|                                                                                                                                        |  |  |    |                                                                                     |    |  |  |  | 戸澤 哲                    | 里見 慎拓          |                | 特記仕様書 3 | 図面番号<br>A - 005      |                         |



項 目

特 記 事 項

4. 合成高分子系ルーフィングシート防水

・押え金物は改質アスファルト製造所の仕様による。

・仕上げ塗料( ) 使用量( )

・合成高分子系ルーフィングシートは、JIS A 6008の規格品とする。

| 種別    | 種 類 | 厚 さ | 施 工 箇 所 | 備 考 |
|-------|-----|-----|---------|-----|
| S-F1  |     | ■   |         |     |
| S-F2  |     | ■   |         |     |
| S-M1  |     | ■   |         |     |
| S-M2  |     | ■   |         |     |
| S-M3  |     | ■   |         |     |
| SI-F1 |     | ■   |         |     |
| SI-F2 |     | ■   |         |     |
| SI-M1 |     | ■   |         |     |
| SI-M2 |     | ■   |         |     |
| S-C1  |     | ■   |         |     |

・仕上げ塗料( ) 使用量( )

・機械式固定工法の場合は、引抜き試験の結果に基づき、建築基準法に基づき定まる風圧力に対応した工法を施工計画書として提出する。

・建築基準法に基づき定められた区分等  
基準風速Vo=( )m/s 地表面粗度区分(Ⅰ・Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ)

・固定金具 材質( )  
形状寸法( )

⑤ 塗膜防水

◎塗膜を形成する材料は、JIS A 6021の規格品とする。

| 種 別 | 施 工 箇 所   |
|-----|-----------|
| X-1 |           |
| X-2 | 底2-1,底3-1 |
| Y-1 |           |
| Y-2 |           |

◎仕上げ塗料( ) 使用量( )

・ケイ酸質系塗布防水材はJASS 8 T-301に適合するものとする。

| 種 別  | 施 工 箇 所 | 種 別  | 施 工 箇 所 |
|------|---------|------|---------|
| C-UI |         | C-UP |         |

⑦ シーリング

◎シーリング材は、JIS A 5758の規格品とする。

| シーリング材の種類 |                | 施工箇所                      | 目地寸法 |    | 接着性試験<br>(引張,簡易) | 備 考 |
|-----------|----------------|---------------------------|------|----|------------------|-----|
| 記号        | 主成分及び硬化機構による区分 |                           | 幅    | 深さ |                  |     |
| SR-1      | シリコーン系         | 底1-1,1-4,<br>2-2,3-2,3-4, | 図示   | 図示 |                  |     |
| MS-2      | 変成シリコーン系       | 図示                        | 図示   | 図示 |                  |     |

ただし、接着性試験は、同じ材料の組合せで実施した試験成績書がある場合は、監督員の承諾を受けて試験を省略することができる。

◎シーリング面への仕上塗材仕上げ等を(行) 行わない。

8. 漏水試験

・屋内については、水張り試験を行う。

⑨ 防水保証

◎防水工事完了後は、メーカー、元請業者、下請業者の3者連名による。  
(3・5・7・⑩)年間の防水工事性能保証書を提出すること。

5章 木工事

項 目

特 記 事 項

① 一般事項

◎工事現場搬入時の含水率は( A ) B )種とする。

◎木材の品質  
保存処理木材は、日本農林規格に規定する保存処理の処理区分のうち、 K2からK4までの保存処理(JIS K 1570)(木材保存剤)に規定する木材保存剤(ただし、クレオソート油は有害物質を含有する家庭用品の規制に関する法律(昭和48年法律第112号)に適合したものとする。)、これと同等の薬剤を用いた K2からK4まで の薬剤の浸潤度及び吸収量を確保する工場処理その他これと同等の性能を有する処理を含む。)が施されているもの又は認証木材建材(AQマーク表示)として認定された保存処理材を使用するものとする。  
  
樹種及び等級  

|             | 施 工 箇 所 | 樹 種 | 寸 法・ | 材料の等級 | 形状・ | 表面の仕上げ    | 含水率   | 備 考 |
|-------------|---------|-----|------|-------|-----|-----------|-------|-----|
| 下<br>地<br>材 |         |     |      |       |     | ――        |       |     |
|             |         |     |      |       |     | ――        |       |     |
|             |         |     |      |       |     | ――        |       |     |
|             |         |     |      |       |     | ――        |       |     |
| 造<br>作<br>材 | 図示      | 杉   | 図示   | 上小節   | 図示  | ( A ) B・C | 15%以下 |     |
|             | ベンチ     | イベ  | 図示   | 無節    | 図示  | A ( B ) C | 15%以下 |     |

・ホルムアルデヒドの発散量は、F☆☆☆☆とする。  
ただし、正当な理由により確保が困難である場合等、ホルムアルデヒドの発散量が、F☆☆☆☆の集成材等を使用できない場合には、監督員と協議するものとし、監督員の承諾を得るものとする。

・「集成材の日本農林規格」による造作用集成材  

| 施 工 箇 所 | 樹 種 | 寸 法(mm) | 見付け材面の等級 | 備 考 |
|---------|-----|---------|----------|-----|
|         |     |         |          |     |
|         |     |         |          |     |

・「集成材の日本農林規格」による化粧ばり造作用集成材  

| 施 工 箇 所 | 化粧薄板の樹種 | 芯材の樹種 | 寸法(mm) | 化粧薄板の厚さ(mm) | 見付け材面の等級 | 備考 |
|---------|---------|-------|--------|-------------|----------|----|
|         |         |       |        |             |          |    |
|         |         |       |        |             |          |    |

・「集成材の日本農林規格」による化粧ばり構造用集成柱  

| 施 工 箇 所 | 化粧薄板の樹種 | 芯材の樹種 | 寸 法<br>(mm) | 化粧薄板の厚さ(mm) | 備 考 |
|---------|---------|-------|-------------|-------------|-----|
|         |         |       |             |             |     |
|         |         |       |             |             |     |

・「集成材の日本農林規格」以外の造作用集成材  

| 施 工 箇 所 | 樹 種 | 寸 法<br>(mm) | 見付け材面の品質 | 含水率 | 備 考 |
|---------|-----|-------------|----------|-----|-----|
|         |     |             |          |     |     |
|         |     |             |          |     |     |

・「集成材の日本農林規格」以外の化粧ばり造作用集成材  

| 施 工 箇 所 | 化粧薄板の樹種 | 芯材の樹種 | 寸 法(mm) | 化粧薄板の厚さ(mm) | 見付け材面の品質 | 含水率 | 備考 |
|---------|---------|-------|---------|-------------|----------|-----|----|
|         |         |       |         |             |          |     |    |
|         |         |       |         |             |          |     |    |

・「集成材の日本農林規格」以外の化粧ばり構造用集成柱  

| 施 工 箇 所 | 化粧薄板の樹種 | 芯材の樹種 | 寸 法(mm) | 化粧薄板の厚さ(mm) | 見付け材面の品質 | 含水率 | 備考 |
|---------|---------|-------|---------|-------------|----------|-----|----|
|         |         |       |         |             |          |     |    |
|         |         |       |         |             |          |     |    |

・ホルムアルデヒドの発散量は、F☆☆☆☆とする。  
ただし、正当な理由により確保が困難である場合等、ホルムアルデヒドの発散量が、F☆☆☆☆の造作用単板積層材を使用できない場合には、監督員と協議するものとし、監督員の承諾を得るものとする。

・「単板積層材の日本農林規格」による造作用単板積層材  

| 施 工 箇 所 | 厚 さ(mm) | 防 虫 処 理 | 表面の化粧加工 | 備 考 |
|---------|---------|---------|---------|-----|
|         |         |         |         |     |
|         |         |         |         |     |

・「単板積層材の日本農林規格」以外による造作用単板積層材  

| 施 工 箇 所 | 厚 さ(mm) | 防 虫 処 理 | 表面の品質 | 含水率 | 備 考 |
|---------|---------|---------|-------|-----|-----|
|         |         |         |       |     |     |
|         |         |         |       |     |     |

項 目

特 記 事 項

5. 床張り用合板等

・ホルムアルデヒドの発散量は、F☆☆☆☆とする。  
ただし、正当な理由により確保が困難である場合等、ホルムアルデヒドの発散量が、F☆☆☆☆の床張り合板等を使用できない場合には、監督員と協議するものとし、監督員の承諾を得るものとする。

・普通合板  

| 施 工 箇 所 | 厚 さ<br>(mm) | 表板の樹種名 | 接着の程度 | 板面の品質 | 防虫処理 | 備 考 |
|---------|-------------|--------|-------|-------|------|-----|
|         |             |        |       |       |      |     |
|         |             |        |       |       |      |     |

・構造用合板  

| 施 工 箇 所 | 厚 さ<br>(mm) | 等級 | 表板の樹種名 | 接着の程度 | 板面の品質 | 有効断面係数比 | 防虫処理 | 強度等級 | 備考 |
|---------|-------------|----|--------|-------|-------|---------|------|------|----|
|         |             |    |        |       |       |         |      |      |    |
|         |             |    |        |       |       |         |      |      |    |

・パーティクルボード  

| 施 工 箇 所 | 厚 さ<br>(mm) | 表裏面の状態による区分 | 曲げ強さによる区分 | 接着剤による区分 | 難燃性による区分 | 備 考 |
|---------|-------------|-------------|-----------|----------|----------|-----|
|         |             |             |           |          |          |     |
|         |             |             |           |          |          |     |

・構造用パネル  

| 施 工 箇 所 | 厚 さ<br>(mm) | 等級 | 備 考 |
|---------|-------------|----|-----|
|         |             |    |     |
|         |             |    |     |

⑥ 諸

|                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |  |  |  |                         |                                                   |  |  |                      |                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--|--|--|-------------------------|---------------------------------------------------|--|--|----------------------|------------------------------------|
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体<br>前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社<br>NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES | 承認<br>    | 特記 |  |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所          | 一級建築士 第159126号<br>内藤 廣                            |  |  | 縮尺<br>A1= -<br>A3= - | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事            |
|                                                                                     | 担当<br>    |    |  |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店 一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号<br>芦澤 哲<br>一級建築士 第383391号<br>里見 慎拓 |  |  | 完成年月日                | 図面名称<br>特記仕様書 4<br>図面番号<br>A - 006 |

| 6章 屋根及びとい工事                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 7章 左官工事                                                                                                                                                                                         |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|-------------|-------------------|------------|-------------|-------------|-----|----|--------|----|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 項 目                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 特 記 事 項                                                                                                                                                                                         |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ① 一般事項                                                         | ◎下地調整に用いる吸水調整材の使用方法是、製造所の仕様による。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                | ◎コンクリート等面の下地及び各塗り層は、清掃のうえ適度の水湿しを行って、次の層の塗り方にかかる。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                | ・モルタルは(現場調査材料 ・既配合材料)。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                | ・下地、塗り面等の浮いている部分は、直ちに補修する。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2. 長尺金属板葺き                                                     | ・屋根葺き形式 ・横葺<br>・瓦棒葺(心木なし)<br>・平葺( 一文字葺き ・ ひし形葺き )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                | <table><tr><th>施工箇所</th><th>種 類<br/>(JIS規格<br/>名称)</th><th>JIS<br/>規格番号</th><th>鋼板の<br/>厚さ<br/>(mm)</th><th>めっき<br/>付着量</th><th>塗膜の<br/>耐久性<br/>の種類</th><th>下葺材料</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>                                                                                             |                                                                                                                                                                                                 |             | 施工箇所              | 種 類<br>(JIS規格<br>名称) | JIS<br>規格番号       | 鋼板の<br>厚さ<br>(mm) | めっき<br>付着量  | 塗膜の<br>耐久性<br>の種類 | 下葺材料       |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                | 施工箇所                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 種 類<br>(JIS規格<br>名称)                                                                                                                                                                            | JIS<br>規格番号 | 鋼板の<br>厚さ<br>(mm) | めっき<br>付着量           | 塗膜の<br>耐久性<br>の種類 | 下葺材料              |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・指定のない付属材料は、屋根葺工法に応じた専門工事業者の仕様による。                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・建築基準法に基づき定まる風圧力及び積雪荷重に対応した固定金具の間隔、固定方法を施工計画書として提出する。          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3. 折板葺                                                         | ・折板は、JIS A 6514(金属製折板屋根構成材)による。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                | <table><tr><th>施工箇所</th><th>鋼板の<br/>厚さ<br/>(mm)</th><th>塗装面</th><th>形 式</th><th>山高<br/>(mm)</th><th>山ピッチ<br/>(mm)</th><th>耐 力</th><th>軒先面戸<br/>の適用</th><th>裏打ち材<br/>の有無</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>                                |                                                                                                                                                                                                 |             | 施工箇所              | 鋼板の<br>厚さ<br>(mm)    | 塗装面               | 形 式               | 山高<br>(mm)  | 山ピッチ<br>(mm)      | 耐 力        | 軒先面戸<br>の適用 | 裏打ち材<br>の有無 |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                | 施工箇所                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 鋼板の<br>厚さ<br>(mm)                                                                                                                                                                               | 塗装面         | 形 式               | 山高<br>(mm)           | 山ピッチ<br>(mm)      | 耐 力               | 軒先面戸<br>の適用 | 裏打ち材<br>の有無       |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・断熱材 (・有り 厚さ mm、種別 ,防火性能 時間、 ・なし)                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・標準仕様書以外の工法は、専門業者の仕様による。また、タイトフレーム、けらば納めは屋根葺き工法に応じた専門業者の仕様による。 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・建築基準法に基づき定まる風圧力及び積雪荷重に対応した固定金具の間隔、固定方法を施工計画書として提出する。          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・JIS G 3302以外のタイトフレームの表面処理                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・直接外気に影響を受けない屋内の場合は(・標仕14.2.2 ・E種 ・F種)とする。                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4. 粘土瓦葺                                                        | <table><tr><th rowspan="2">種類</th><th rowspan="2">大きさ</th><th rowspan="2">産地</th><th rowspan="2">役物瓦<br/>の種類</th><th rowspan="2">雪止め瓦<br/>の使用</th><th rowspan="2">棟の工法</th><th colspan="2">瓦葺木</th><th colspan="2">棟補強用心材</th></tr><tr><th>材質</th><th>寸法</th><th>材質</th><th>寸法</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> |                                                                                                                                                                                                 |             | 種類                | 大きさ                  | 産地                | 役物瓦<br>の種類        | 雪止め瓦<br>の使用 | 棟の工法              | 瓦葺木        |             | 棟補強用心材      |     | 材質 | 寸法     | 材質 | 寸法 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                | 種類                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 大きさ                                                                                                                                                                                             | 産地          |                   |                      |                   |                   |             |                   | 役物瓦<br>の種類 | 雪止め瓦<br>の使用 | 棟の工法        | 瓦葺木 |    | 棟補強用心材 |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             | 材質                | 寸法                   | 材質                | 寸法                |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・建築基準法に基づき定まる風圧力及び積雪荷重に対応した固定金具の間隔、固定方法を施工計画書として提出する。          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ⑤ とい                                                           | ◎とい受金物 形状( 図示 ) 取付間隔( 図示 )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                | ◎堅種 材種( 構造用鋼管 HDZ+リン酸処理 ) 径( 図示 )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                | ◎軒種 材種( 溝型鋼 HDZ+リン酸処理+ガルバリウム鋼板 ) 径( 図示 )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                | ・防露の施工箇所は図示により、図示のもの以外は 標仕13.5.3(d) による。ロックウール又はグラスウール・保温筒のホルムアルデヒドの発散量は、F☆☆☆☆とする。<br>ただし、正当な理由により確保が困難である場合等、ホルムアルデヒドの発散量が、F☆☆☆☆のロック・ウール又はグラスウール保温筒を使用できない場合には、監督員と協議するものとし、監督員の承諾を得るものとする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・鋼管製といの防露巻きは、図示による。それ以外の場合は、標仕表13.5.4により行う。                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・硬質塩化ビニル雨どいの1本の長さは、10m以内とし、伸縮に対応する工法を選択すること。                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・ルーフドレンの種類( )                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・ルーフドレンの製造所：評価名簿による。                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・ルーフドレン及びといは、取付け完了後、清掃し、通水試験を行う。                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ・さがり止めは図面により、図示のもの以外は標仕13.5.3(1)(エ)又は13.5.3(5)(イ)による。          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7. アルミニウム製笠木                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ・押出形材： 規 格 JIS H 4100によるA6063Sとする。<br>部材の種類・ ( 250形 ・ 300形 ・ 350形 )とする。<br>本体の表面処理 ( )種<br>付属部品の表面処理は、笠木本体製造所の仕様による。                                                                            |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8. 手すり及びタラップ                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ・曲 げ 材： 規 格 JIS H 4000によるA1100Pとする。<br>厚さ( )mm 形状 図示                                                                                                                                            |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9. エクステンション<br>ジョイント金物                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ・地域指定 ( 一般 ・ 多雪 )                                                                                                                                                                               |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10. 天井点検口                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ・建築基準法に基づき定まる風圧力及び積雪荷重に対応した固定金具の間隔、固定方法を施工計画書として提出する。                                                                                                                                           |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11. 床点検口                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ・建築基準法に基づき定められた区分等<br>基準風速 Vo=( )m/s<br>地表面粗度区分 ( I ・ II ・ III ・ IV )<br>積雪区分 建設省告示第1455号 別表( )                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | <table><tr><th>材種</th><th>表面処理</th><th>直径</th><th>取付箇所</th><th>備考</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> |             | 材種                | 表面処理                 | 直径                | 取付箇所              | 備考          |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 材種                                                             | 表面処理                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 直径                                                                                                                                                                                              | 取付箇所        | 備考                |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ・手すりの支柱は、コンクリートあるいはモルタルの中に入る部分であっても錆止め処置を行うこと。                                                                                                                                                  |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ・材 質( )<br>クリアランス( )<br>耐火性能( )<br>・屋根・外壁面のEXP.Jで室内に面する場合の雨仕舞は図示による。                                                                                                                            |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | <table><tr><th>材種</th><th>寸法</th><th>形式</th><th>外枠</th><th>内枠</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>     |             | 材種                | 寸法                   | 形式                | 外枠                | 内枠          |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 材種                                                             | 寸法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 形式                                                                                                                                                                                              | 外枠          | 内枠                |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ・製作所：評価名簿による。                                                                                                                                                                                   |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | <table><tr><th>材種</th><th>寸法</th><th>形式</th><th>備考</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>                                  |             | 材種                | 寸法                   | 形式                | 備考                |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 材種                                                             | 寸法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 形式                                                                                                                                                                                              | 備考          |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                 |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ・製作所：評価名簿による。                                                                                                                                                                                   |             |                   |                      |                   |                   |             |                   |            |             |             |     |    |        |    |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

8章 塗装工事

項目

特記事項

① 一般事項

◎防火材料又は建築基準法に基づく指定又は認定を受けたものとする。  
  
◎塗料はホルマリン不検出のもの及び有機溶剤の含有量が少ないものとする。  
  
◎ユリア樹脂等(ユリア樹脂, メラミン樹脂, フェノール樹脂, レゾルシノール樹脂又はホルムアルデヒド・系防腐剤)を用いた塗料のホルムアルデヒドの発散量は, F☆☆☆☆とする。  
ただし, 正当な理由により確保が困難である場合等, ホルムアルデヒドの発散量が, F☆☆☆☆の塗料を・使用できない場合には, 監督員と協議するものとし, 監督員の承諾を得るものとする。

| 区分 | 種別 | 素地 | さび止め塗料 | さび止め | 備考 |       |  |
|----|----|----|--------|------|----|-------|--|
|    | 屋外 | 屋内 | ごしらえ   | 屋外   | 屋内 | 工程の種別 |  |
|    |    |    |        |      |    |       |  |
|    |    |    |        |      |    |       |  |

| 区分 | 種別 | 素地 | 備考 |
|----|----|----|----|
|    | 木部 |    |    |

| 区分 | 種別 | 素地 | 備考 |
|----|----|----|----|
|    |    |    |    |
|    |    |    |    |
|    |    |    |    |

| 区分 | 工程種別      | 素地 | 上塗り | 備考 |
|----|-----------|----|-----|----|
|    | 鉄面        | C種 | 1種  |    |
|    | 溶融亜鉛メッキ鋼面 | A種 | 1種  |    |

| 区分 | 工程種別 | 素地 | さび止め塗料 | 備考 |
|----|------|----|--------|----|
|    |      |    |        |    |
|    |      |    |        |    |
|    |      |    |        |    |

| 区分 | 種別 | 素地 | 備考 |
|----|----|----|----|
|    | 屋外 | 屋内 |    |
|    |    |    |    |
|    |    |    |    |

| 区分 | 種別 | 素地 | さび止め塗料 | 備考 |
|----|----|----|--------|----|
|    |    |    |        |    |
|    |    |    |        |    |
|    |    |    |        |    |

| 区分 | 種別 | 素地 | 備考 |
|----|----|----|----|
|    | 木部 |    |    |

| 区分 | 種別 | 素地 | 備考 |
|----|----|----|----|
|    | 木部 | B種 | A種 |

撥水剤:RC面・エスケー化研/セラミコート同等品

9章 排水工事

項目

特記事項

① 排水管

◎排水管材料

| 材種 | 管の種類      | 呼び径 | 備考 |
|----|-----------|-----|----|
|    | 硬化ポリ塩化ビニル | VU  | 図示 |
|    |           |     |    |
|    |           |     |    |

・側境の形状: 図示  
◎排水マスの種類: 図示  
◎グレーチング(※溶融亜鉛メッキ処理とすること)

| 材質 | 用途 | 適用荷重       | メイン・ピッチ | 亜鉛めっき付着量 | 上面形状 | 備考 |
|----|----|------------|---------|----------|------|----|
|    | 鋼製 | 側溝フタ・雨水格フタ | T-2     | 細目       | 凹凸   |    |
|    | 鋼製 | 側溝フタ       | 歩行用     | 細目       | 凹凸   |    |
|    |    |            |         |          |      |    |

・製造所: 評価名簿による  
・鋳鉄製マンホールふた

| 名称 | 種類 | 適用荷重 | 備考 |
|----|----|------|----|
|    |    |      |    |
|    |    |      |    |
|    |    |      |    |

・製造所: 評価名簿による  
・砂の粒度試験は,( 行う ・ 行わない )

② 側境, 排水樹等

項目

特記事項

③ 街きよ, 緑石, 側溝

・地業材料: 厚さ  
  
◎砂利地業の厚さは, ( 100 )mmとする。  
  
・コンクリート設計基準強度: N/mm52, スランプ= cm  
  
◎街きよ,緑石及び側溝

| 名称 | 形状   | 寸法 | 備考 |
|----|------|----|----|
|    | U形側溝 | 図示 | 図示 |
|    |      |    |    |
|    |      |    |    |

・地業材料の種類: 厚さ:  
  
・コンクリート:設計基準強度( N/mm52), スランプ( )  
  
・埋め戻し材料:(A・B・C・D)種とする。  
  
・排水工事の仕様は, 図示以外は, 建築工事標準詳細図による。

4. その他

10章 舗装工事

項目

特記事項

① 路床

◎盛土材料( B種 )  
  
・凍上抑制層材料( ), 凍上抑制層厚さ( )  
  
・透水性舗装フィルター材料( ), 透水性舗装フィルター厚さ( )  
  
・路床安定処理材は( )とし, 厚さ( )  
  
◎六価クロム溶出試験を( 行う ・ 行わない )。  
行った場合, 土壌環境基準以下であることを確認すると共に, 試験結果(計量証明書)を監督員に提出するものとする。  
六価クロム溶出試験は, 「セメント及びセメント系固化工材の地盤改良への使用及び改良土の再利用に関する当面の措置」(平成12.3.31 建設第258号)の「六価クロム溶出試験実施要領(案)」により実施する。  
土質条件, 施工条件等により試験方法, 検体数に変更が生じた場合, 試験の結果, 六価クロムの溶出量が土壌環境基準を超えた場合等は, 監督員と協議するものとする。  
  
◎路床土の支持力比(CBR)試験は( 行う )乱した土, 乱さない土・ 行わない )  
  
◎路床締固め度試験は( 行う ・ 行わない )。  
  
◎砂の粒度試験は( 行う ・ 行わない )。  
  
◎現場CBR試験を( 行う ・ 行わない )  
  
◎路盤材料( 再生クラッシュラン ), 車道部の厚さは( 160 )mm  
  
・締固め試験は( 行う ・ 行わない )。  
  
◎路盤の厚さは,設計厚さを下回らないこととする。

| 舗装の種類 | 部 位          | 舗装の厚さ(mm) |
|-------|--------------|-----------|
|       | アスファルト(半たわみ) | 図示        |
|       |              | 図示        |

◎再生加熱アスファルト混合物を(使用する・しない)。  

| 種 別 | 種 類           | 備 考 |
|-----|---------------|-----|
|     | 加熱アスファルト混合物   |     |
|     | 再生加熱アスファルト混合物 |     |

◎シールコートは( 行う ・ 行わない )。  
  
◎アスファルト混合物の抽出試験は( 行う ・ 行わない )。  
  
・切取り試験を( 行う ・ 行わない )  
  
◎表層の厚さは,設計厚さを下回らないこととする。  
  
◎地域は(一般地域)・寒冷地域)とする。  
  
◎舗装の平坦性は, 通行の支障となる水たまりを生じない程度とする。

② 路盤

③ アスファルト舗装

項目

特記事項

4. カラー舗装

・再生加熱アスファルト混合物を( 使用する ・ しない )。  

| 種 別 | 種 類           | 備 考 |
|-----|---------------|-----|
|     | 加熱アスファルト混合物   |     |
|     | 再生加熱アスファルト混合物 |     |

  
  
・シールコートは( 行う ・ 行わない )。  
  
・アスファルト混合物の抽出試験は( 行う ・ 行わない )。  
  
・表層の厚さは,設計厚さを下回らないこととする。  
  
・設計基準強度( N/mm52), スランプ( ), 粗骨材の最大寸法( )  
  
・表面の仕上げ( )  

| 舗装の種類 | 部 位 | 舗装の厚さ(mm) |
|-------|-----|-----------|
|       |     |           |
|       |     |           |

  
  
・目地材は注入の場合( 低弾性タイプ ・ 高弾性タイプ )による。  
  
・目地  

| 部 位 | 目地の種類 | 目地の間隔 |
|-----|-------|-------|
|     |       |       |
|     |       |       |

  
  
・溶接金網は使用( する ・ しない )。  
  
・コンクリート版の厚さは, 型枠据付後, 水糸又はレベルにより測定する。  
  
・舗装の平坦性は, 通行の支障となる水たまりを生じない程度とする。  
  
・表層の厚さは,設計厚さを下回らないこととする。  
  
・厚さ( )  
  
・切取り試験を( 行う ・ 行わない )  
  
・開粒度アスファルト混合物の抽出試験は( 行う ・ 行わない )。  
  
・舗装の平坦性は, 著しい不陸がないものとする。

| 区 分 | 部位             | クッション材 | 目地材 | 種類 | 寸法 | 形状 | 表面加工 | 備考 |
|-----|----------------|--------|-----|----|----|----|------|----|
|     |                | 種類     | 厚さ  |    |    |    |      |    |
|     | コンクリート平板舗装     |        |     |    |    |    |      |    |
|     | インターロックンブロック舗装 | 図示     |     |    |    | 図示 | 図示   |    |
|     | 舗石舗装           |        |     |    |    |    |      |    |

◎舗装の平たん性は, 歩行に支障となる段差がないものとする。  
  
◎砂利敷きの種別は,通路部分をA種,建物周囲・その他をB種とする。  
  
◎路面標示位置, 間隔は図示による。  
  
・材料:種類( ), 色( ), 塗布幅( ), 塗布厚さ( )  

| 施工箇所 | 種類 | 寸法(mm) | 厚さ | 色彩 |
|------|----|--------|----|----|
|      |    |        |    |    |
|      |    |        |    |    |

  
  
・ブロックパターンはJIS T 9251による。  
・設置位置: 図示  
  
◎舗装版切断に伴い発生する排水は汚泥に該当するため, 関係法令等に基づき適正に処理すること。

5. コンクリート舗装

6. 透水性アスファルト舗装

7. ブロック系舗装

8. 砂利敷き

9. 区画線

10. 視覚障がい者誘導ブロック

11. 排水の処理



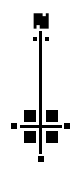
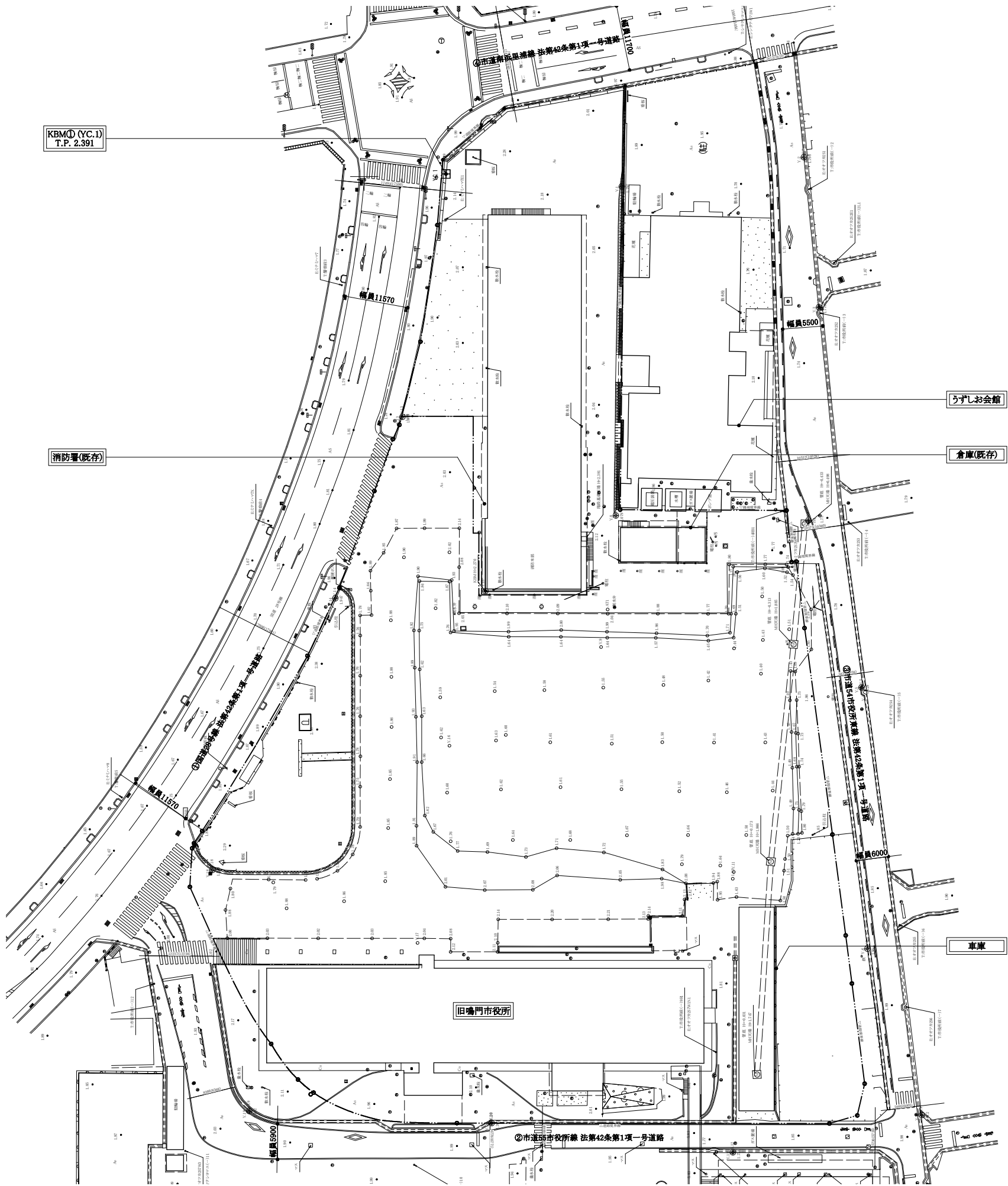
# 設計概要表

| 事前協議リスト                                                                         | 該当条例                           | 事前協議提出書類の有無            | 完了時書類提出の有無 | 完了検査の有無 | 担当窓口                 |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|------------------------|------------|---------|----------------------|
| 確認申請                                                                            | 建築基準法                          |                        | 有・無        | 有・無     | 一般財団法人日本建築センター 大阪事務所 |
| 構造大臣認定                                                                          | 建築基準法                          |                        | 有・無        | 有・無     |                      |
| 構造任意評定                                                                          |                                |                        | 有・無        | 有・無     |                      |
| 消防法                                                                             | 消防法・徳島県消防法施行細則・徳島県危険物の規制に関する規則 | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     | 鳴門市消防本部              |
| 徳島省令第40号<br>(二方向避難・開放型特定共同住宅等、<br>開放型特定共同住宅等、<br>二方向避難型特定共同住宅等、<br>その他の特定共同住宅等) |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 漁業法                                                                             |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 河川法                                                                             |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 特別都市計画法                                                                         |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 土地区画整理法                                                                         |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 屋外広告物法                                                                          |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| バリアフリー法                                                                         | 高齢者、障害者等の移動等の円滑化の促進に関する法律      | 有（ 建築物移動円滑化チェックシート ）・無 | 有・無        | 有・無     | 一般財団法人日本建築センター 大阪事務所 |
| 港灣法                                                                             |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| ビル管理法                                                                           | 建築物における衛生的環境の確保に関する法律          | 有（ 特定建築物使用届 ）・無        | 有・無        | 有・無     | 徳島県 東部保健福祉局          |
| 公衆浴場法                                                                           |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 開発許可                                                                            |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 地区計画                                                                            |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 総合設計制度                                                                          |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 一団地申請                                                                           |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 容積協定申請                                                                          |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 省エネ計画                                                                           |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 環境計画書                                                                           |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 中高層・近隣                                                                          |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 景観                                                                              |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 福祉のまちづくり条例                                                                      |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 日影規制                                                                            |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 道路幅員                                                                            |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 道路切り下げ                                                                          |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| ワンルーム                                                                           |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 住宅附属義務                                                                          |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 緑化、伐採                                                                           |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 国産木材活用                                                                          |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 駐車場                                                                             |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 駐輪場                                                                             |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| ゴミ置場                                                                            |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 工場・指定作業場                                                                        |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 建設リサイクル法                                                                        | 建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律          | 有（ 建設リサイクル法届出書 ）・無     | 有・無        | 有・無     | 徳島県県東部土整備局           |
| 38条認定                                                                           |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 浄化槽                                                                             |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 雨水流出抑制                                                                          |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 保健所（換気・衛生）                                                                      |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 学校・学区                                                                           |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 文化財                                                                             |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 防災計画書                                                                           |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 震災対策                                                                            |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 防犯                                                                              |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 電波伝播障害                                                                          |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| CASBEE                                                                          |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| ディスプレイ・排水計画                                                                     |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 雄排水利用、雨水浸透計画                                                                    |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 地盤調査                                                                            |                                | 有（ ）・無                 | 有・無        | 有・無     |                      |
| 都市計画法施行細則 60条                                                                   | 都市計画法 施行細則                     | 有（ 都市計画法適合証明書 ）・無      | 有・無        | 有・無     | 徳島県県東部土整備局           |

| 住宅性能表示制度<br>に基づく性能基準                                                                                                                       | 表 示 事 項                              | 表 示 の 方 法<br>(等級又は表示)   | 表 示 事 項                | 表 示 の 方 法<br>(等級又は表示)   |                     |           |       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------|-----------|-------|
| 1. 構造の安全に関すること                                                                                                                             | 1) 耐震等級（構造躯体の倒壊防止）※免震建築物は評価対象外       | 3 2 1                   | 4. 維持管理・更新への配慮に関すること   | 4) 維持管理対策等級（専用配管）       | 3 2 1               |           |       |
|                                                                                                                                            | 2) 耐震等級（構造躯体の損傷防止）※免震建築物は評価対象外       | 3 2 1                   |                        | 4) 維持管理対策等級（共用配管）       | 3 2 1               |           |       |
|                                                                                                                                            | 3) その他（地震に対する構造躯体の倒壊等防止及び損傷防止）※免震建築物 | その他                     |                        | 3) 更新対策（共用排水管）          | 3 2 1               |           |       |
|                                                                                                                                            | 4) 耐風等級（構造躯体の倒壊防止及び損傷防止）             | 2 1                     |                        | 表示項目                    |                     |           |       |
|                                                                                                                                            | 5) 耐積雪等級（構造躯体の倒壊防止及び損傷防止）            | 2 1                     |                        | 表示項目                    |                     |           |       |
|                                                                                                                                            | 6) 地盤又は杭の許容支持力等及びその設定方法              | 表示項目                    | 5. 温熱環境に関すること          | 1) 断熱性能等級               | 4 3 2 1             |           |       |
|                                                                                                                                            | 7) 基礎の構造方法及び形式等                      | 表示項目                    |                        | 2) 一次エネルギー消費量等級         | 5 4 3 1             |           |       |
|                                                                                                                                            | 2. 火災時の安全に関すること                      | 1) 感知警報装置設置等級（住戸火災）     | 4 3 2 1                | 6. 空気環境に関すること           | 1) ホルムアルデヒド発散等級（内装） | 3 2 1     |       |
|                                                                                                                                            |                                      | 2) 感知警報装置設置等級（他住戸等火災）   | 4 3 2 1                |                         | (天井裏等)              |           | 3 2 一 |
|                                                                                                                                            |                                      | 3) 避難安全対策（他住戸等火災時・共用廊下） | 表示項目                   |                         | 表示項目                |           |       |
| 4) 脱出対策（火災時）                                                                                                                               |                                      | 表示項目                    | 7. 光・視環境に関すること         | 2) 換気対策                 | 表示項目                |           |       |
| 5) 耐火等級（延焼のおそれのある部分（開口部））                                                                                                                  |                                      | 3 2 1                   |                        | 3) 室内空気中の化学物質の濃度等 ※選択項目 | 表示項目                |           |       |
| 6) 耐火等級（延焼のおそれのある部分（開口部以外））                                                                                                                |                                      | 4 3 2 1                 |                        | 表示項目                    |                     |           |       |
| 7) 耐火等級（界壁及び界床）                                                                                                                            |                                      | 4 3 2 1                 | 8. 音環境に関すること           | 1) 単純開口率                | 表示項目                |           |       |
| 3. 劣化の軽減に関すること                                                                                                                             | 1) 劣化対策等級（構造躯体等）                     | 3 2 1                   |                        | 2) 方位別開口比               |                     | 表示項目      |       |
|                                                                                                                                            |                                      |                         |                        | 1) 重量衝撃音対策 ※選択項目        |                     | 5 4 3 2 1 |       |
| 注：斜線の項目については、本物件評価対象外とする。<br>表示の方法とある表示事項については、各基準ごとに要求される内容について表示する。<br>表示事項のうち、8-1は等級又は相当スラブ厚さによる表示、8-2は等級又は床衝撃音レベル音減量による表示のいずれか一方で評価する。 |                                      |                         |                        | 2) 軽量衝撃音対策 ※選択項目        | 5 4 3 2 1           |           |       |
|                                                                                                                                            |                                      |                         | 3) 透過損失等級（界壁） ※選択項目    | 4 3 2 1                 |                     |           |       |
|                                                                                                                                            |                                      |                         | 4) 透過損失等級（外壁開口部） ※選択項目 | 3 2 1                   |                     |           |       |
|                                                                                                                                            |                                      |                         | 9. 高齢者等の配慮に関すること       | 1) 高齢者等配慮対策等級（専用部分）     | 5 4 3 2 1           |           |       |
|                                                                                                                                            |                                      |                         |                        | 2) 高齢者等配慮対策等級（共用部分）     | 5 4 3 2 1           |           |       |
|                                                                                                                                            |                                      |                         | 10. 防犯に関すること           | 表示項目                    |                     |           |       |



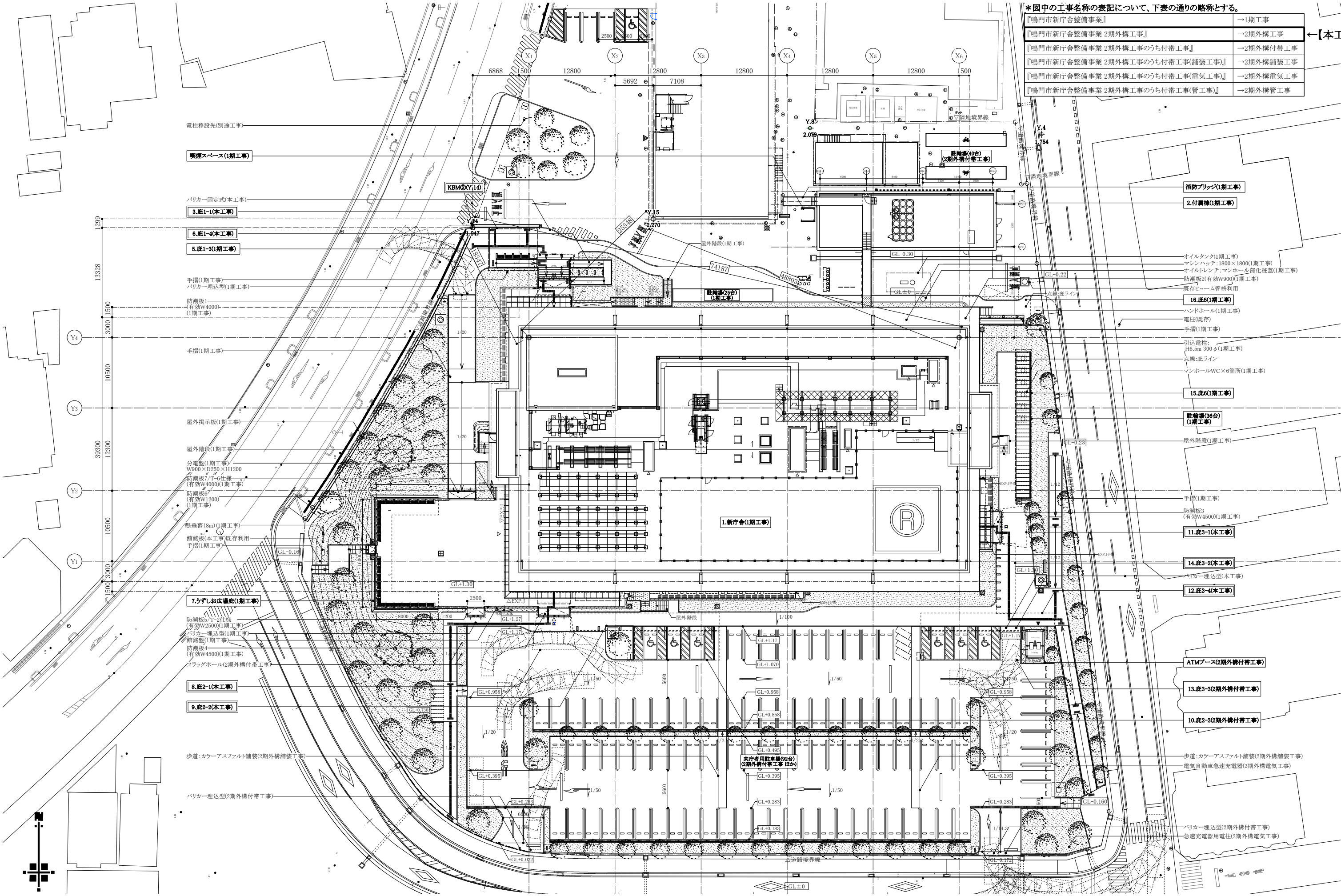




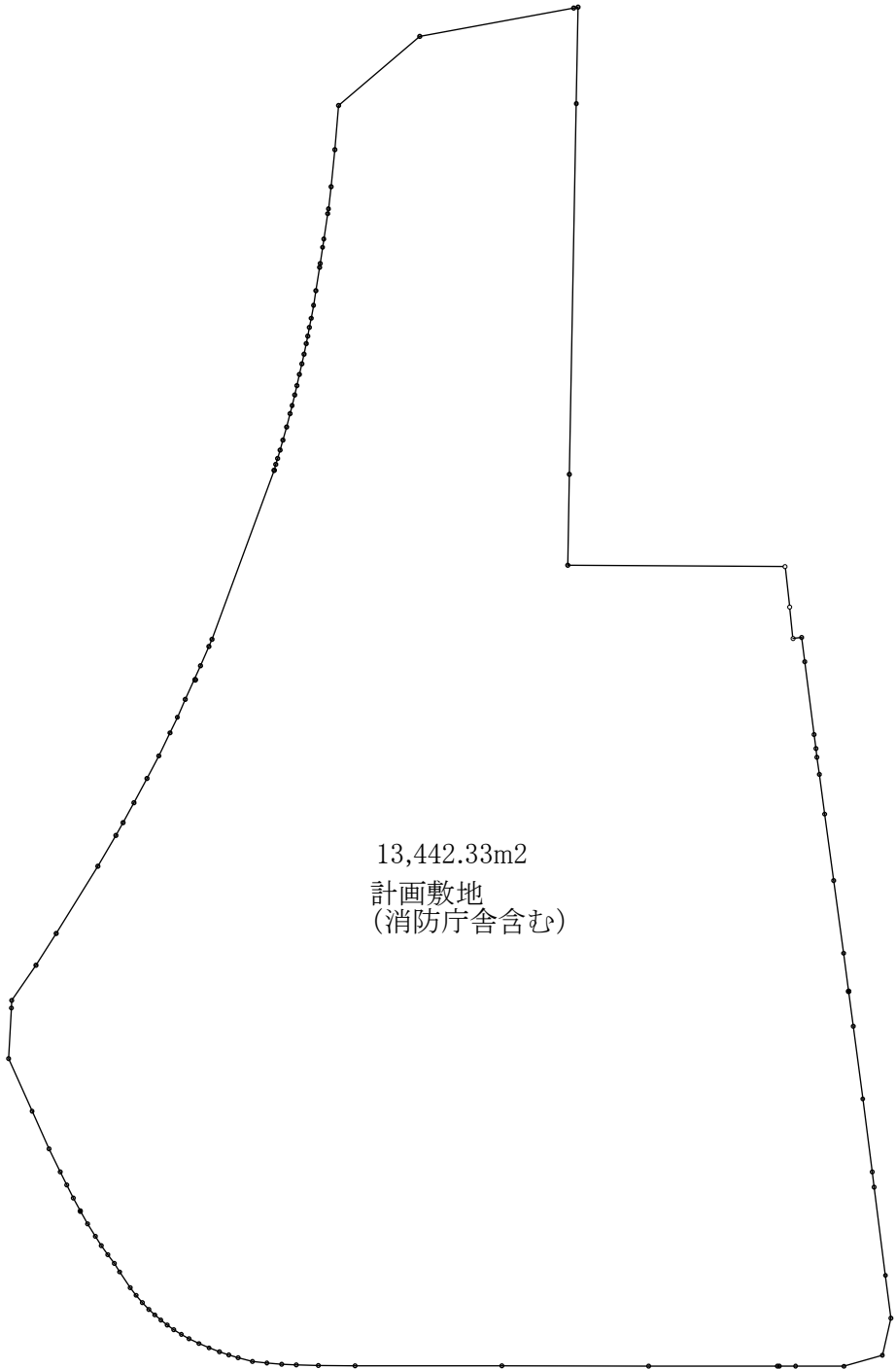
|                              |  |  |  |    |    |  |  |                        |                |                            |                         |               |               |
|------------------------------|--|--|--|----|----|--|--|------------------------|----------------|----------------------------|-------------------------|---------------|---------------|
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体 |  |  |  | 承認 | 特記 |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所         | 一級建築士 第159126号 | 縮尺<br>A1=1:400<br>A3=1:800 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |               |               |
| 前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社          |  |  |  | 担当 |    |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号 |                            | 完成年月日                   | 図面名称<br>敷地現況図 | 図面番号<br>A - 2 |
| NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES |  |  |  |    |    |  |  | 一級建築士 第383391号         | 一級建築士 第383391号 |                            |                         |               |               |





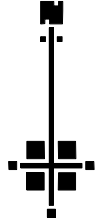


|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| * 図中の工事名称の表記について、下表の通りの略称とする。    |                |
| 『鳴門市新庁舎整備事業』                     | →1期工事          |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事』              | →2期外構工事 ←【本工事】 |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事のうち付帯工事』       | →2期外構付帯工事      |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事のうち付帯工事(舗装工事)』 | →2期外構舗装工事      |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事のうち付帯工事(電気工事)』 | →2期外構電気工事      |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事のうち付帯工事(管工事)』  | →2期外構管工事       |



13,442.33m2  
計画敷地  
(消防庁舎含む)

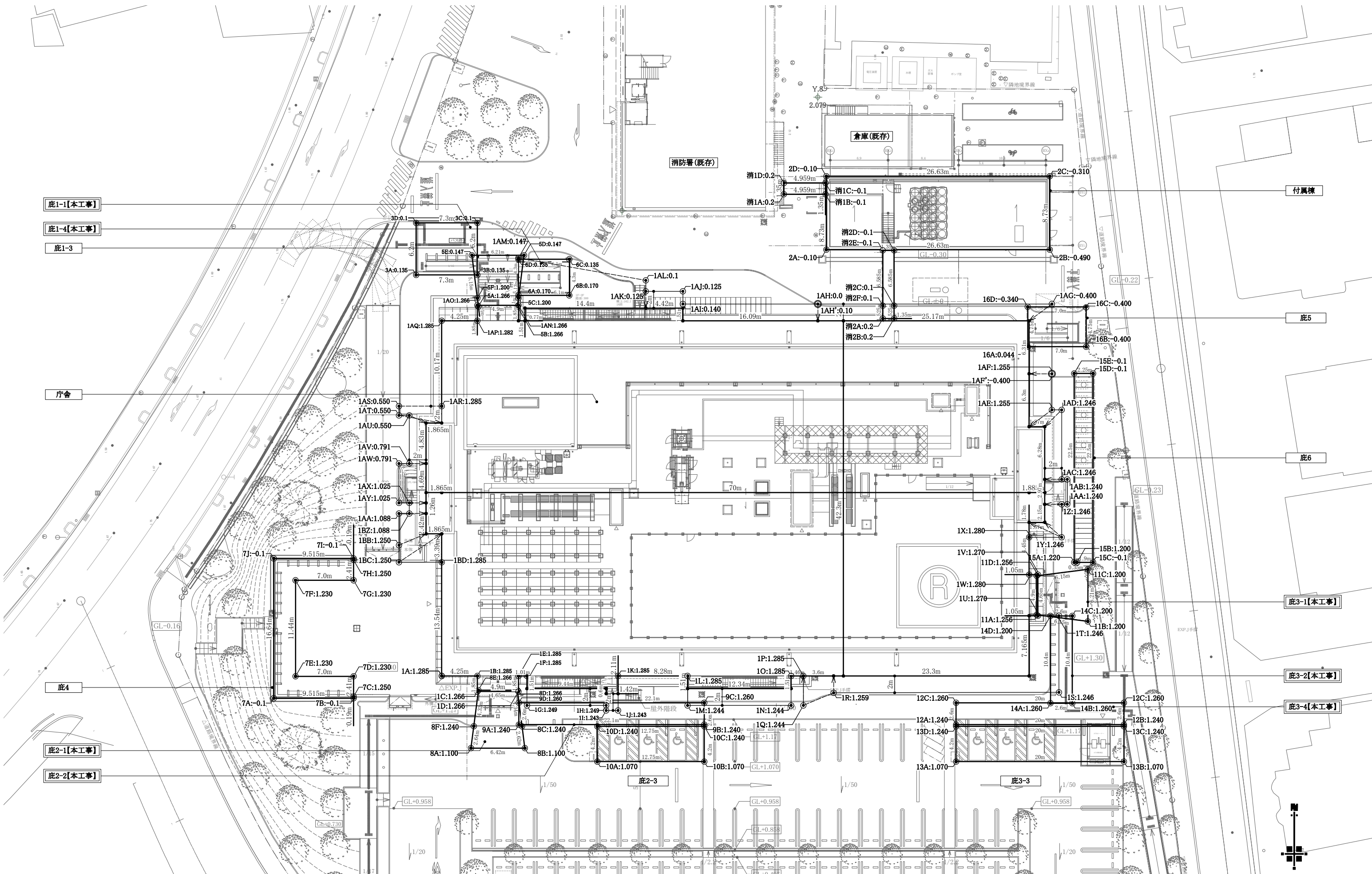
求積表:CADによる  
使用CAD:Vectorworks 2020ver.



|                                                     |  |  |  |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |    |  |  |  |  |                        |                        |                         |  |  |                              |                         |               |
|-----------------------------------------------------|--|--|--|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--|--|--|--|------------------------|------------------------|-------------------------|--|--|------------------------------|-------------------------|---------------|
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体                        |  |  |  | 承認 |     | 特記 |  |  |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所         | 一級建築士 第159126号<br>内藤 廣 |                         |  |  | 縮尺<br>A1= 1:500<br>A3=1:1000 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |               |
| 前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社<br>NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES |  |  |  | 担当 |     |    |  |  |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号<br>芦澤 哲 | 一級建築士 第383391号<br>里見 慎拓 |  |  | 完成年月日                        | 図面名称<br>敷地求積図           | 図面番号<br>A - 5 |



[illegible]



前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体

前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社  
NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES

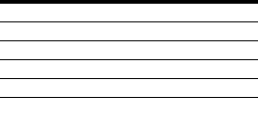
承認



担当



特記



株式会社内藤廣建築設計事務所

一級建築士 第159126号

内藤 廣

前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所

一級建築士 第228732号

芦澤 哲

一級建築士 第383391号

里見 慎佑

縮尺

A1=1:200

A3=1:400

完成年月日

件名

鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事

図面名称

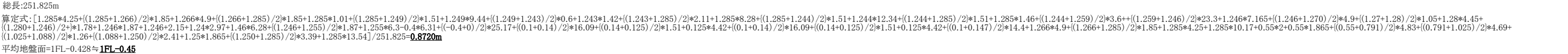
平均地盤面算出図1

図面番号 A-7



■建物高さにおける平均地盤面

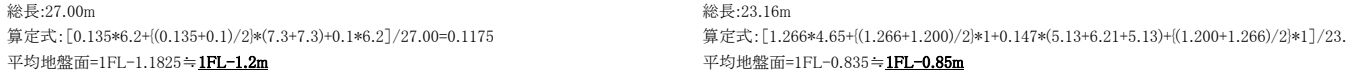
1.庁舎



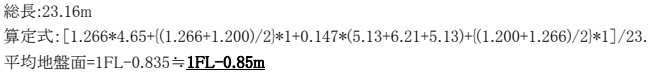
2.付属棟



3.底1-1【本工事】



5.底1-3



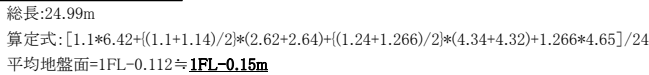
6.底1-4【本工事】



7.底4



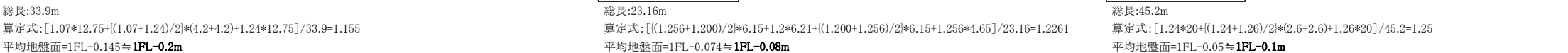
8.底2-1【本工事】



9.底2-2【本工事】



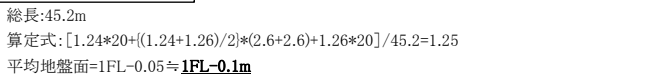
10.底2-3



11.底3-1【本工事】



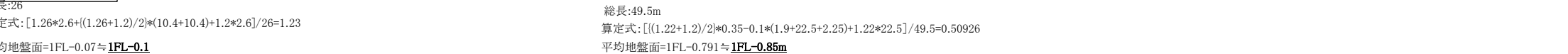
12.底3-4【本工事】



13.底3-3



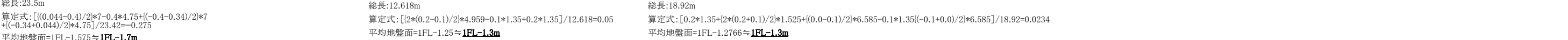
14.底3-2【本工事】



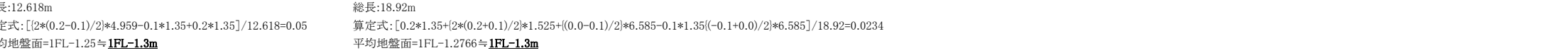
15.底6



16.底5



消1.消防ブリッジ1



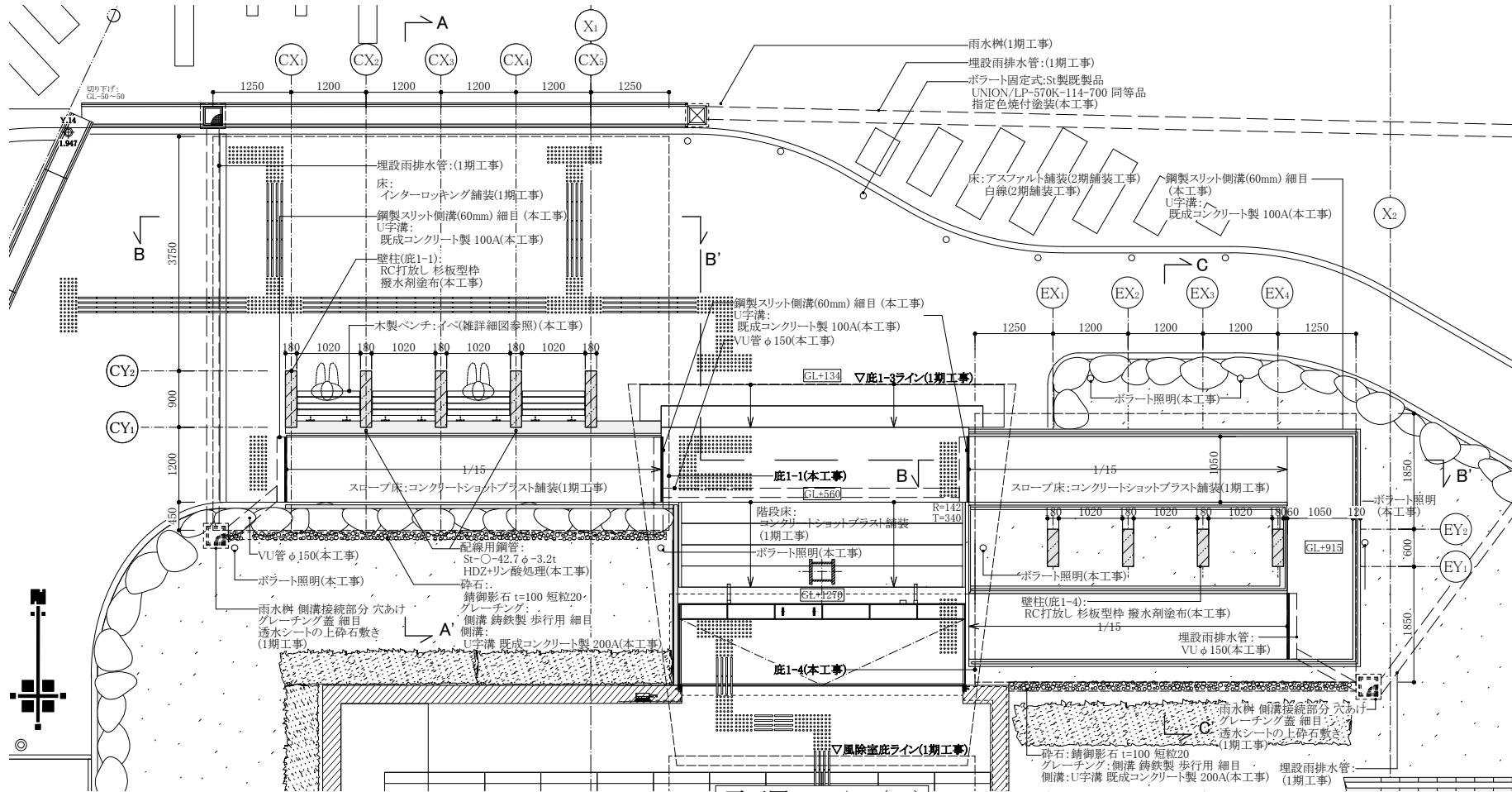
消2.消防ブリッジ2



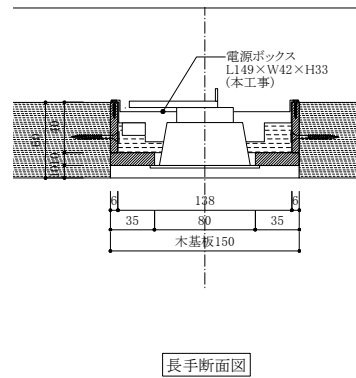
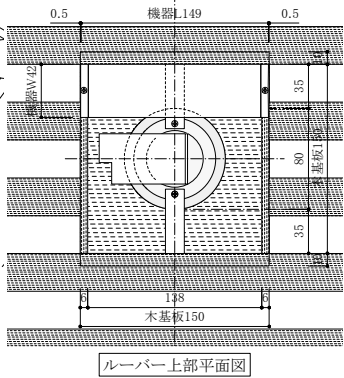
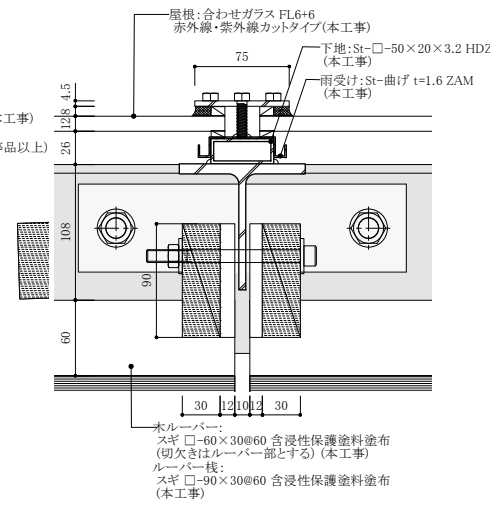
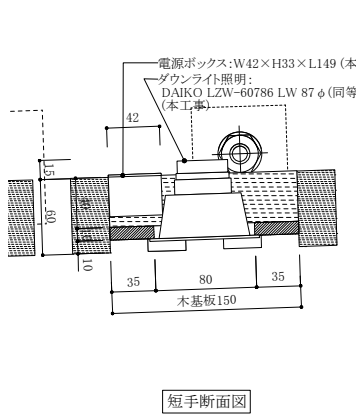
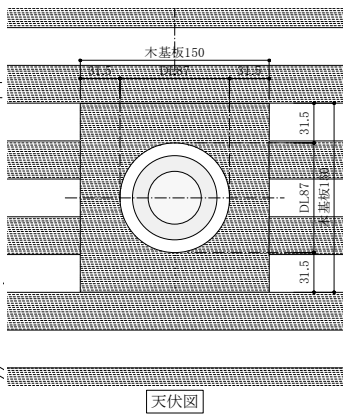
|                              |  |  |  |    |  |    |  |                        |  |                |                |  |                            |                         |
|------------------------------|--|--|--|----|--|----|--|------------------------|--|----------------|----------------|--|----------------------------|-------------------------|
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体 |  |  |  | 承認 |  | 特記 |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所         |  | 一級建築士 第159126号 |                |  | 縮尺<br>A1=1:200<br>A3=1:400 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |
| 前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社          |  |  |  | 担当 |  |    |  | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所 |  | 一級建築士 第228732号 | 一級建築士 第383391号 |  | 完成年月日                      | 図面名称                    |
| NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES |  |  |  |    |  |    |  |                        |  | 芦澤 哲           | 里見 慎拓          |  |                            | 平均地盤面算出図2               |
|                              |  |  |  |    |  |    |  |                        |  |                |                |  |                            | A - 8                   |

| 外部仕上表                                     |                                              |                                                                                                                                            |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 要素                                        | 部位                                           | 仕上                                                                                                                                         |                                                                                                 | 要素 | 部位 | 仕上 |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
| 底<br>外部仕上げ                                | 庇1-1                                         | 屋根                                                                                                                                         | ガラス合わせガラス FL6+6 赤外線・紫外線カットタイプ、押縁:S-FB-4.5×75/6×25 ナットH25mm ZAM材の上フッ素樹脂塗装、下地:St-C□-50×20×3.2 HDZ |    |    |    | ※申請建築物3～18<br>庇・ATM置場 | その他の建築物<br>法22条指定区域<br>(屋根不燃) | 屋根                                                                                              | ●銅板                           |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 軒天                                                                                                                                         | 木ルーバー;スギ□-60×30@60 含浸性保護塗料塗布(切り欠きはルーバー一部)、ルーバー一枚;スギ□-90×30@60 含浸性保護塗料塗布                         |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 | 平成12年建設省告示第1400号第1項八(不燃材料:鉄鋼) |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 梁                                                                                                                                          | St-BT-350～150×250×12×16 HDZ+リン酸処理                                                               |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 柱                                                                                                                                          | 壁柱:RC打放し 杉板型枠 撥水材塗布                                                                             |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | ベンチ                                                                                                                                        | 座面:イペクデッキ材,無垢材90×90×L1000/下地:St:PL 溶融亜鉛メッキの上フッ素樹脂塗装,ケミカルアンカー-M12                                |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 照明カバー:-アルミチャンネル20×20×2 フッ素樹脂塗装,ゴムパッキン(電食防止用) |                                                                                                                                            |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 庇1-4                                         | 屋根                                                                                                                                         | ガラス合わせガラス FL6+6 赤外線・紫外線カットタイプ、押縁:S-FB-4.5×75/6×25 ナットH25mm ZAM材の上フッ素樹脂塗装、下地:St-C□-50×20×3.2 HDZ |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 軒天                                                                                                                                         | 木ルーバー;スギ□-60×30@60 含浸性保護塗料塗布(切り欠きはルーバー一部)、ルーバー一枚;スギ□-90×30@60 含浸性保護塗料塗布                         |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 梁                                                                                                                                          | St-BT-350～150×250×12×16 HDZ+リン酸処理                                                               |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 庇2-1                                         | 柱                                                                                                                                          | 壁柱:RC打放し 杉板型枠 撥水材塗布                                                                             |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 屋根                                                                                                                                         | St-PL t=6 HDZ, ウレタン塗膜防水, リブ:St FB 6×75 @500、水切φ:St-FB 6×25 HDZ                                  |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 軒天                                                                                                                                         | 杉小幅板張 t=15,w=45 含浸性保護塗料 塗布、下地:耐水合板 t=12 St-C 100×50×20×3.2 防錆塗装                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 柱                                                                                                                                          | St-B HDZ フッ素樹脂塗装                                                                                |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 幕板                                           | St-PL t=4.5 H250(中央)～150(端) HDZ+リン酸処理                                                                                                      |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 庇2-2                                                                                                                                       | 屋根                                                                                              |    |    |    |                       |                               | ガラス合わせガラス FL6+6 赤外線・紫外線カットタイプ、押縁:S-FB-4.5×75/6×25 ナットH25mm ZAM材の上フッ素樹脂塗装、下地:St-C□-50×20×3.2 HDZ |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              |                                                                                                                                            | 軒天                                                                                              |    |    |    |                       |                               | 木ルーバー;スギ□-60×30@60 含浸性保護塗料塗布(切り欠きはルーバー一部)、ルーバー一枚;スギ□-90×30@60 含浸性保護塗料塗布                         |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 梁                                            |                                                                                                                                            | スチールグレーチング t=19 HDZ+リン酸処理(ダイクレ/13GL同等品以上)                                                       |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 庇3-1                                         | 柱                                                                                                                                          | St-BT-300～150×200×9×12 HDZ+リン酸処理、つなぎ梁:St-L 150×150×12 HDZ+リン酸処理                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 柱                                                                                                                                          | 壁柱:RC打放し 杉板型枠 撥水材塗布                                                                             |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 屋根                                                                                                                                         | St-PL t=6 HDZ, ウレタン塗膜防水, リブ:St FB 6×75 @500、水切φ:St-FB 6×25 HDZ                                  |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 軒天                                                                                                                                         | 杉小幅板張 t=15,w=45 含浸性保護塗料 塗布、下地:耐水合板 t=12 St-C 100×50×20×3.2 防錆塗装                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 庇3-2                                         | 柱                                                                                                                                          | St-B HDZ フッ素樹脂塗装                                                                                |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 幕板                                                                                                                                         | St-PL t=4.5 H250(中央)～150(端) HDZ+リン酸処理                                                           |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 軒天                                                                                                                                         | ガラス合わせガラス FL6+6 赤外線・紫外線カットタイプ、押縁:S-FB-4.5×75/6×25 ナットH25mm ZAM材の上フッ素樹脂塗装、下地:St-C□-50×20×3.2 HDZ |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | 軒天                                                                                                                                         | 木ルーバー;スギ□-60×30@60 含浸性保護塗料塗布(切り欠きはルーバー一部)、ルーバー一枚;スギ□-90×30@60 含浸性保護塗料塗布                         |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 庇3-4                                         | 梁                                                                                                                                          | St-BT-300～125×200×9×12 HDZ+リン酸処理、つなぎ梁:St-L 150×150×12 HDZ+リン酸処理                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
| 柱                                         |                                              | 壁柱:RC打放し 杉板型枠 撥水材塗布                                                                                                                        |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
| 軒天                                        |                                              | ガラス合わせガラス FL6+6 赤外線・紫外線カットタイプ、押縁:S-FB-4.5×75/6×25 ナットH25mm ZAM材の上フッ素樹脂塗装、下地:St-C□-50×20×3.2 HDZ                                            |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
| 軒天                                        |                                              | 木ルーバー;スギ□-60×30@60 含浸性保護塗料塗布(切り欠きはルーバー一部)、ルーバー一枚;スギ□-90×30@60 含浸性保護塗料塗布                                                                    |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
| うずしお広場                                    | ベンチ                                          | スチールグレーチング t=19 HDZ+リン酸処理(ダイクレ/13GL同等品以上)                                                                                                  |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           |                                              | St-BT-300～150×200×9×12 HDZ+リン酸処理、つなぎ梁:St-L 150×150×12 HDZ+リン酸処理                                                                            |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
| 外構サイン<br>(表示・文字の仕様は<br>外構サイン・<br>雜評論図による) | 車案内板1                                        | 基礎:コンクリート、砕石t=100•捨てコンt=50•配筋D10タテ ヨコ#200/基盤:SUS PL t=1.5 フッ素樹脂焼き付け塗装,下地支柱:B-PL・リブPL SUS,ケミカルアンカー                                          |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 序舎名表示1                                       | 基礎:コンクリート、砕石t=100•捨てコンt=50•配筋D10タテ ヨコ#200/基盤:SUS PL t=1.5 フッ素樹脂焼き付け塗装,下地支柱:B-PL・リブPL SUS,ケミカルアンカー                                          |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 対人用案内板1                                      | 基礎:コンクリート、砕石t=100•捨てコンt=50•配筋D10タテ ヨコ#200/基盤:SUS PL t=1.5 フッ素樹脂焼き付け塗装,下地支柱:B-PL・リブPL SUS,ケミカルアンカー                                          |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 対人用案内板2                                      | 基礎:コンクリート、砕石t=100•捨てコンt=50•配筋D10タテ ヨコ#200/基盤:SUS PL t=1.5 フッ素樹脂焼き付け塗装,下地支柱:B-PL・リブPL SUS,ケミカルアンカー/アクリルt=2                                  |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 免震建物サイン                                      | 基盤:アルミ t=3 フッ素樹脂焼き付け塗装/捨て底:アルミ複合板 フッ素樹脂焼き付け塗装<br>取り付け下地(外部階段部の2箇所のみ): SUS-L 25×25×2,六角ボルト M3 フッ素樹脂塗装                                       |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 館銘板                                          | 基礎・基壇:コンクリート 杉板型枠、砕石t=100•捨てコンt=50•配筋D10タテ ヨコ#200、水性フッ素樹脂カラークリア塗装                                                                          |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 館銘板(既存利用)                                    | 基礎:コンクリート、砕石t=100•捨てコンt=50•配筋D10タテ ヨコ#200、固定用アンカー D16<br>柱脚:コンクリート メッシュ筋 溶接金網 φ2.6 50×50、小叩き仕上げ,水性フッ素樹脂カラークリア塗装/銘盤(石材,既付):カット,アンカー用穴あけ,酸洗い |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 外部階段サイン                                      | 基盤:SUS PL t=3 フッ素樹脂焼き付け塗装,曲げ/スペーサー:ゴムパッキンt=10                                                                                              |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
|                                           | 雑工事                                          | バリカー                                                                                                                                       | 固定式:8箇所(ユニオン LP-570K-114-700 同等品) フッ素樹脂焼き付け指定色塗装<br>埋込型:2箇所(ユニオン LP-570M-76 同等品) フッ素樹脂焼き付け指定色塗装 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |
| 側溝                                        |                                              | U型側溝 既成コンクリート製、グレーチング:側溝 鋳鉄製 歩行用、砕石:舗装影石 単粒20                                                                                              |                                                                                                 |    |    |    |                       |                               |                                                                                                 |                               |  |  |  |  |  |  |

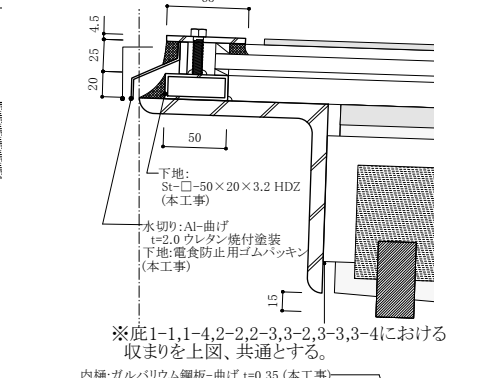




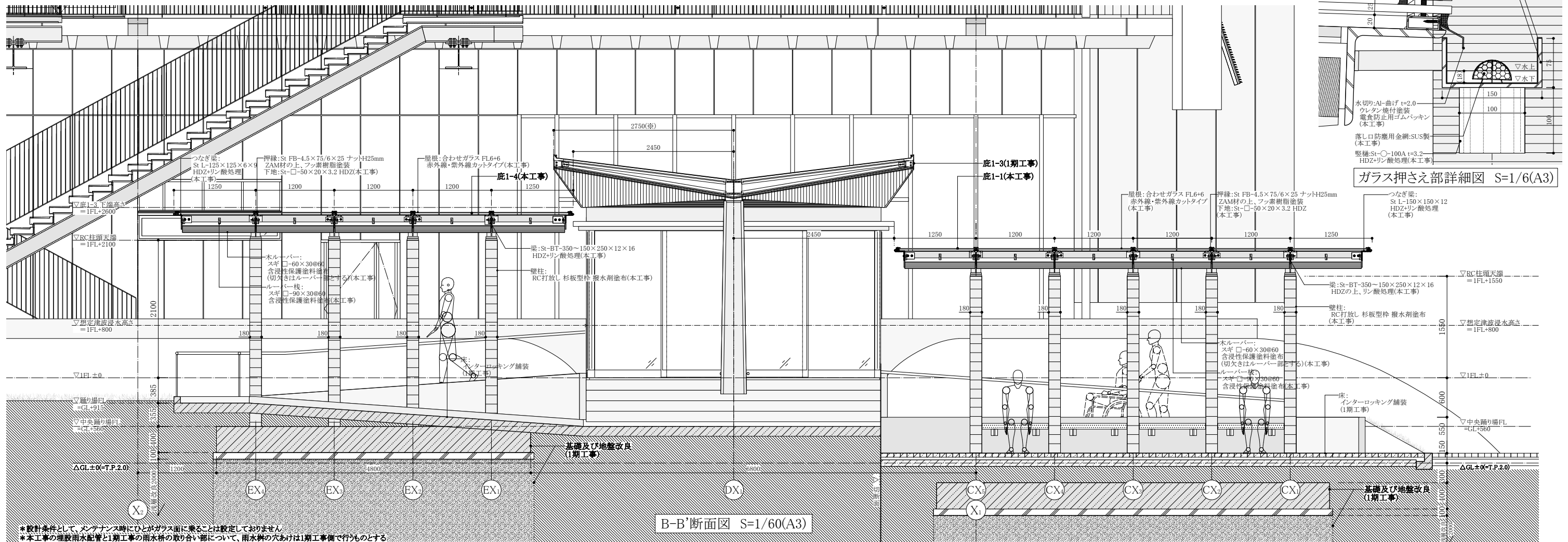
※外部露出している鋼材は全てHDZ+リン酸処理とする。



ルーバー部照明詳細図 S=1/6(A3)



※底1-1,1-4,2-2,2-3,2-3,2-3,3-4における収まりを上図、共通とする。

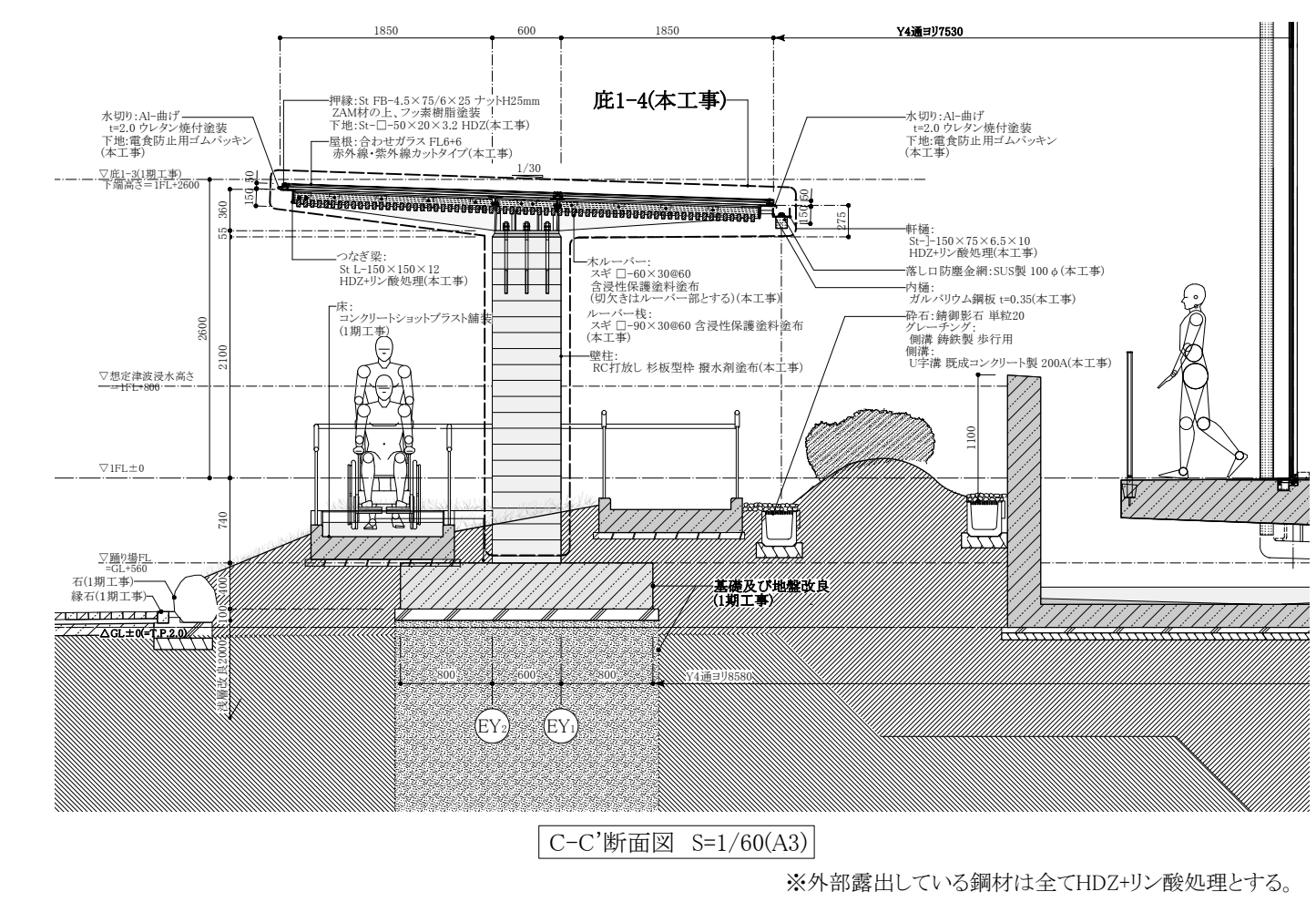
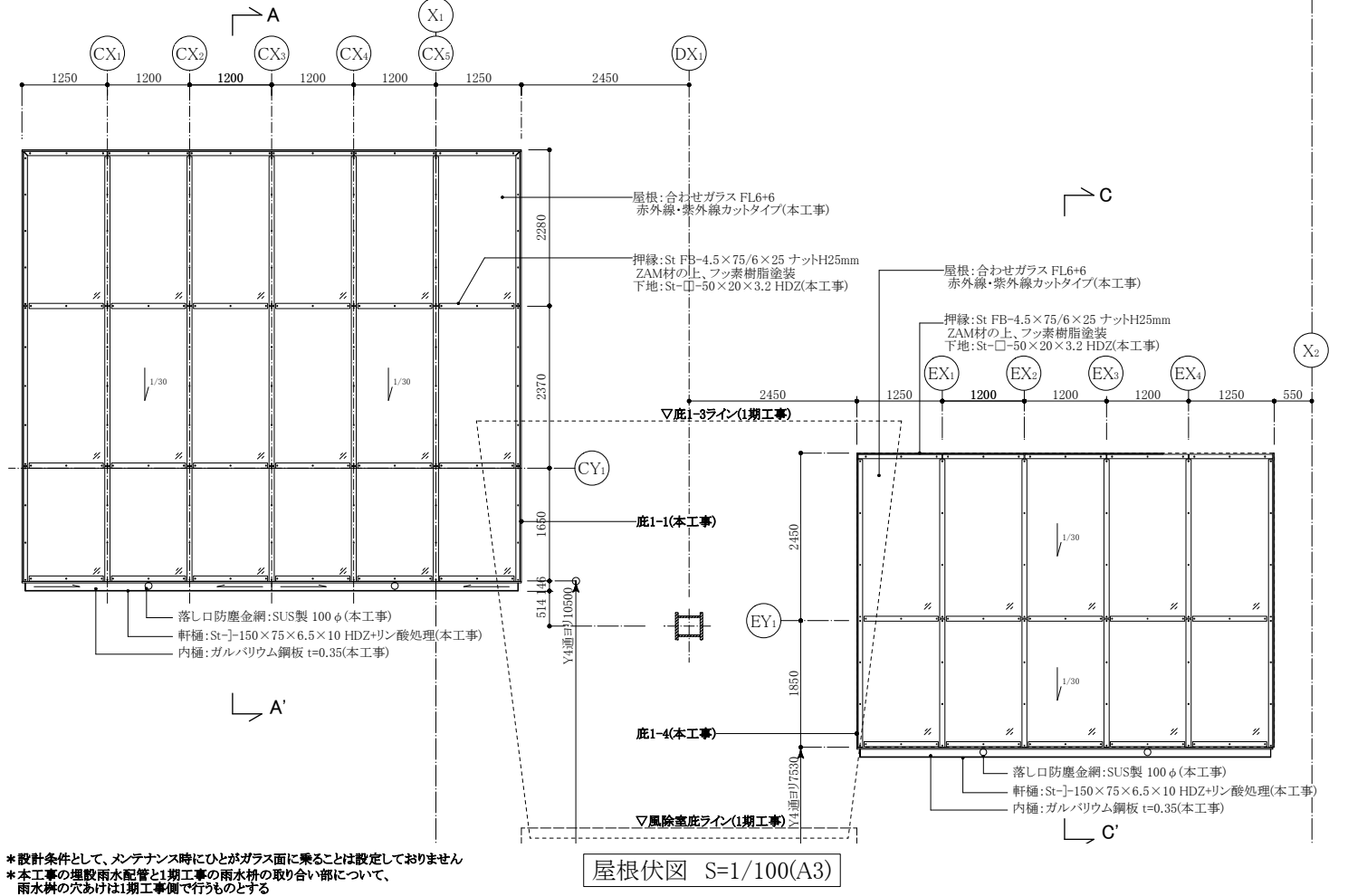
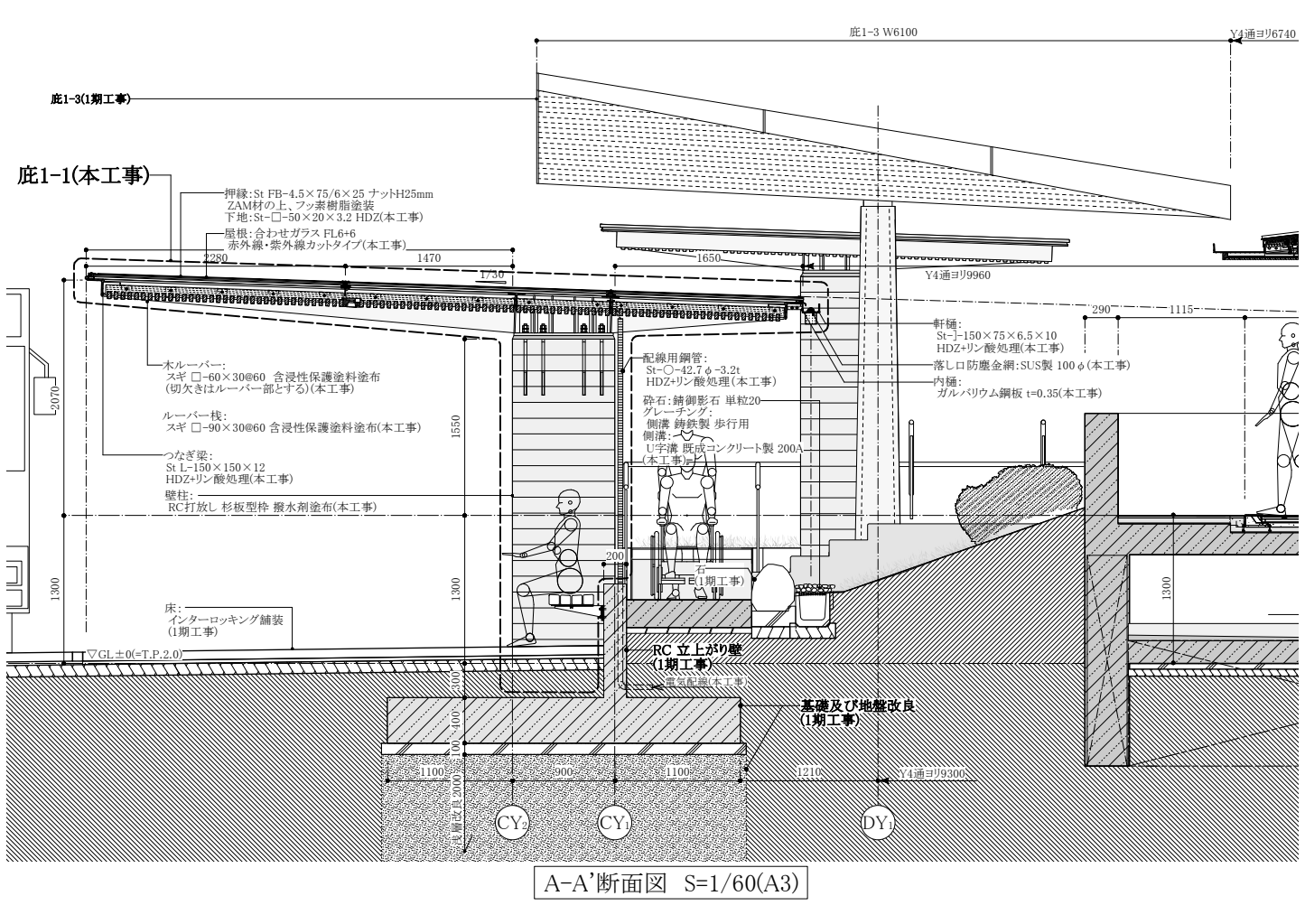
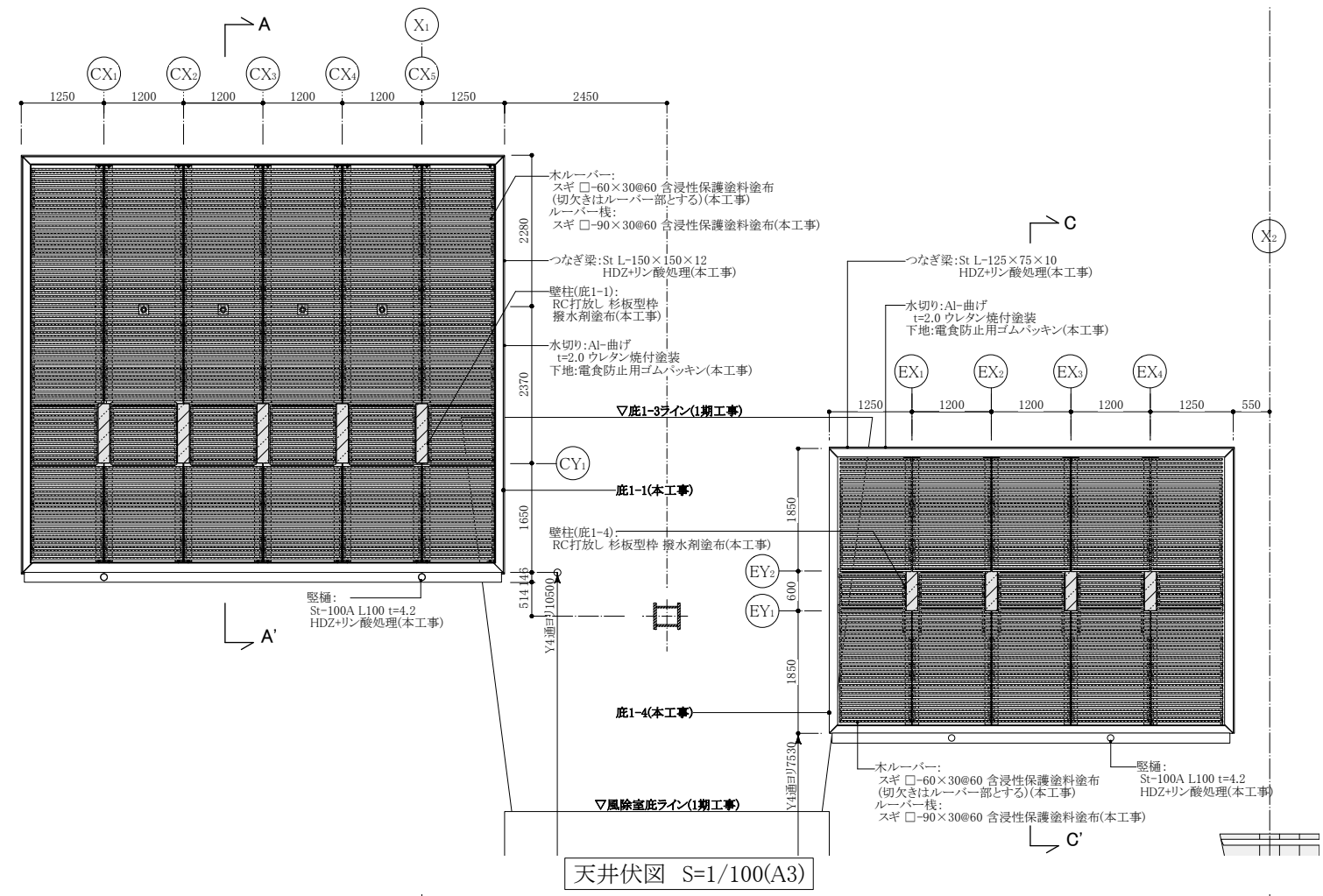


ガラス押さえ部詳細図 S=1/6(A3)

※設計条件として、メンテナンス時にひとがガラス面に乗ることは設定しておりません  
※本工事の埋設雨水配管と1期工事の雨水枿の取り合い部について、雨水枿の穴あけは1期工事側で行うものとする

|                              |  |  |                |  |  |                |  |  |                                 |  |  |                         |  |  |
|------------------------------|--|--|----------------|--|--|----------------|--|--|---------------------------------|--|--|-------------------------|--|--|
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体 |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所 |  |  | 一級建築士 第159126号 |  |  | 縮尺<br>A1=1:30,50<br>A3=1:60,100 |  |  | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |  |  |
| 前田建設工業株式会社                   |  |  | 内藤 廣           |  |  | 一級建築士 第228732号 |  |  | 完成年月日                           |  |  | 図面名称<br>底詳細図1(底1-1,1-4) |  |  |
| NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES |  |  | 戸澤 哲           |  |  | 一級建築士 第383391号 |  |  |                                 |  |  | 図面番号<br>A-10            |  |  |





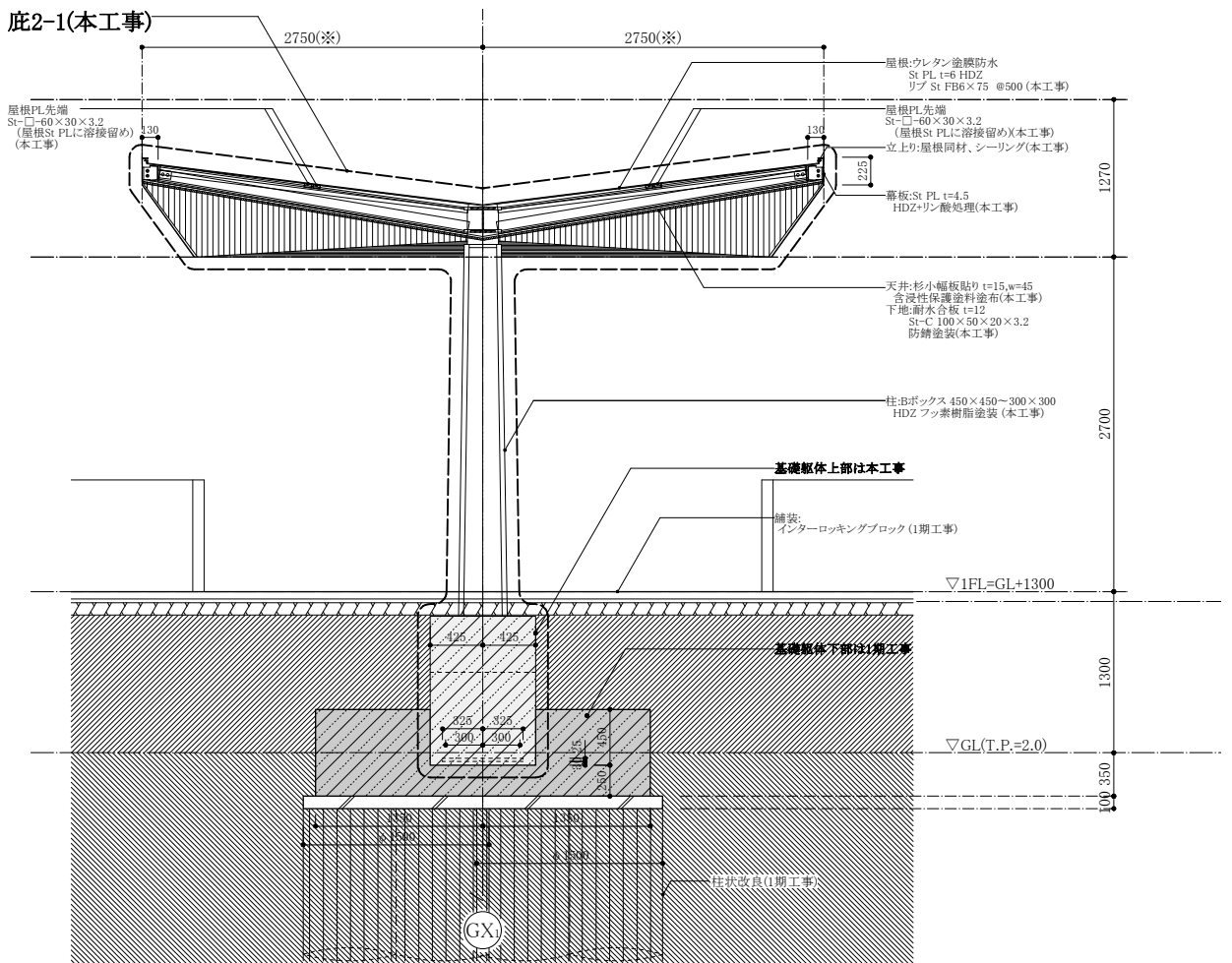
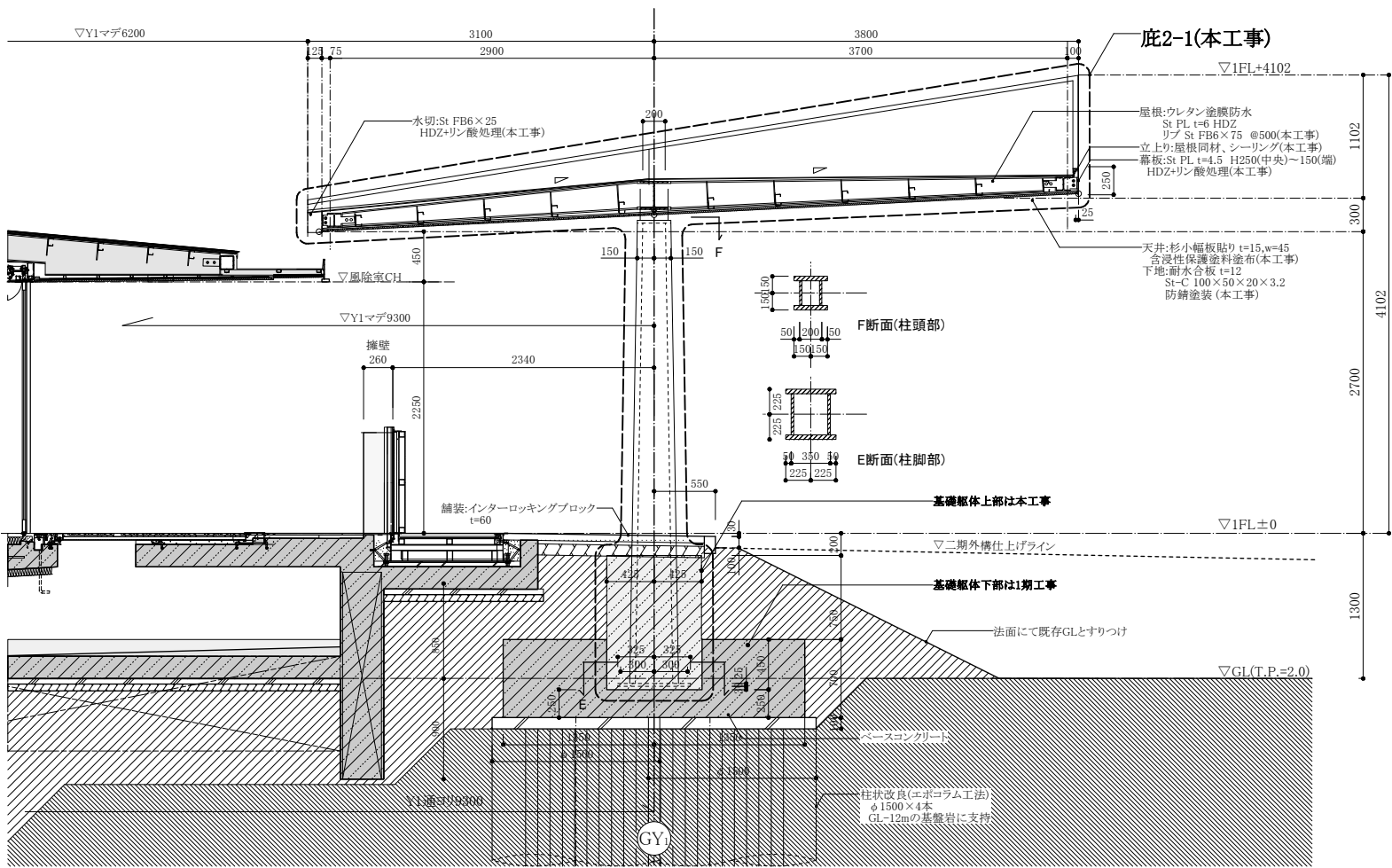
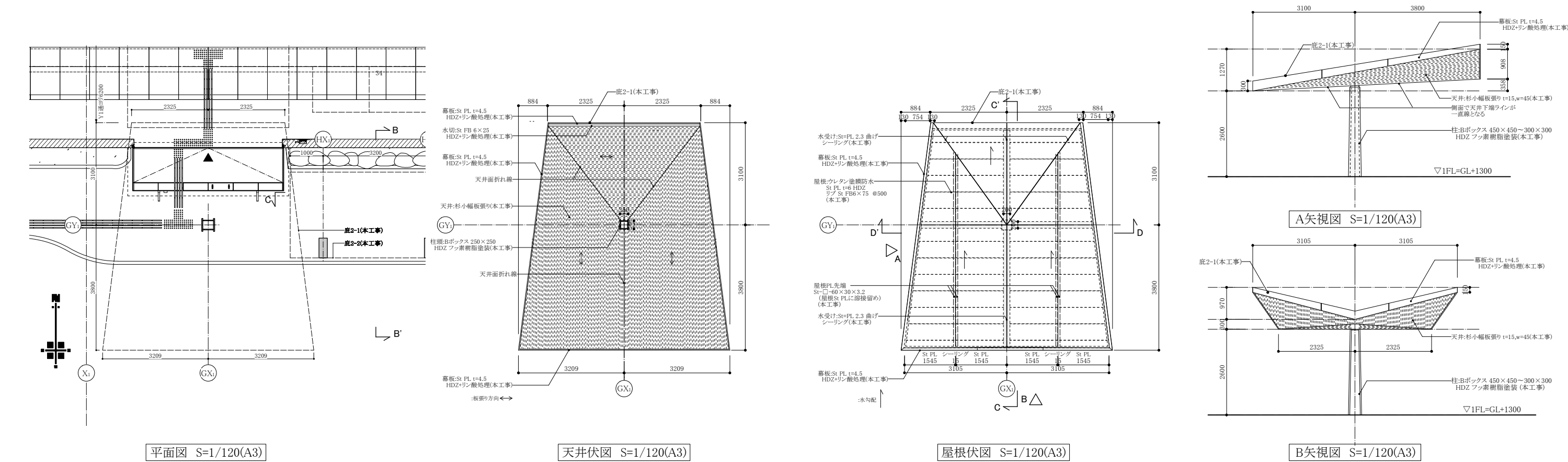
\*設計条件として、メンテナンス時にひとりがガラス面に乗ることは設定しておりません  
\*本工事の埋設雨水配管と1期工事の雨水井の取り合い部について、  
雨水井の穴あけは1期工事側で行うものとする

屋根伏図 S=1/100(A3)

※外部露出している鋼材は全てHDZ+リン酸処理とする。

|                              |  |  |                |  |  |                |  |  |                                 |  |  |                         |  |  |
|------------------------------|--|--|----------------|--|--|----------------|--|--|---------------------------------|--|--|-------------------------|--|--|
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体 |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所 |  |  | 一級建築士 第159126号 |  |  | 縮尺<br>A1=1:30,50<br>A3=1:60,100 |  |  | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |  |  |
| 前田建設工業株式会社                   |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店 |  |  | 一級建築士 第228732号 |  |  | 完成年月日                           |  |  | 図面名称<br>底詳細図2(底1-1,1-4) |  |  |
| NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店 |  |  | 一級建築士 第383391号 |  |  |                                 |  |  | 図面番号<br>A-11            |  |  |





※外部露出している鋼材は全てHDZ+リン酸処理とする。

前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体

前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社  
NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES

承認  
担当

特記

株式会社内藤廣建築設計事務所

一級建築士 第159126号

内藤 廣

一級建築士 第228732号

戸澤 哲

一級建築士 第383391号

里見 慎拓

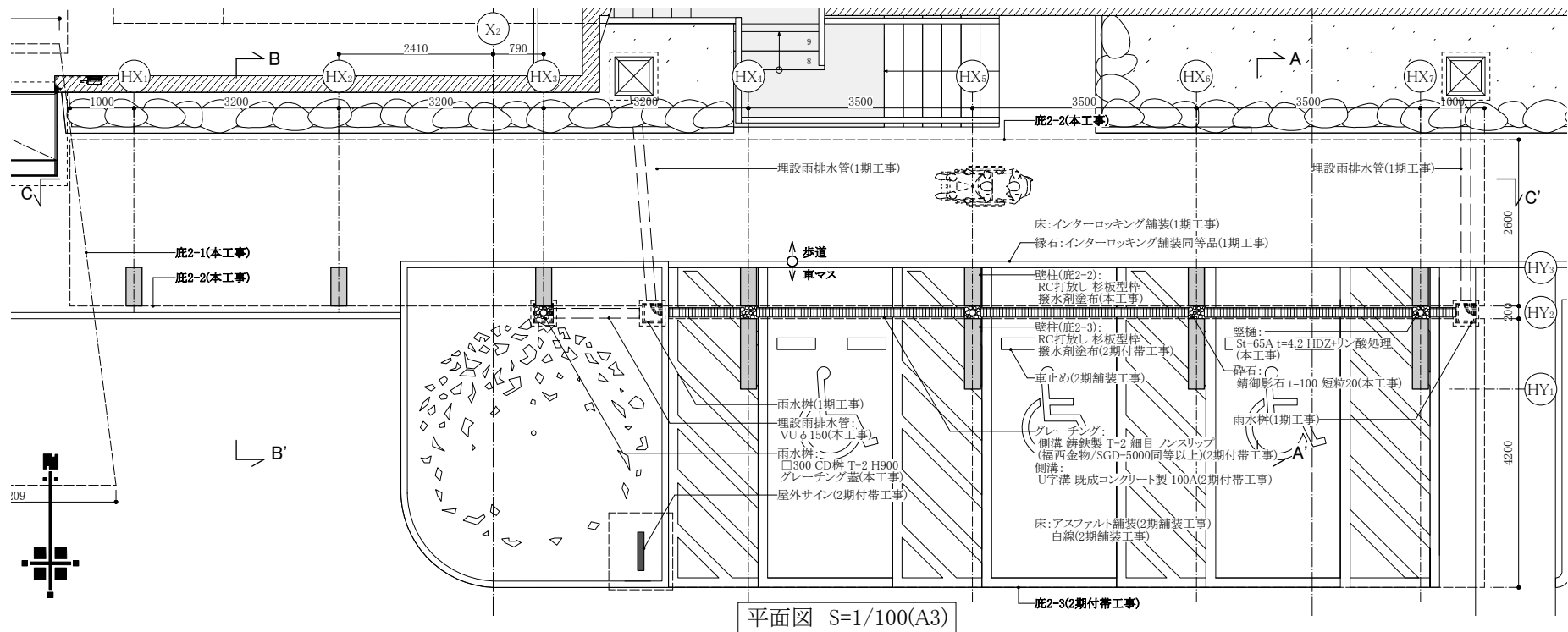
縮尺  
A1=1:30,60  
A3=1:60,120

完成年月日

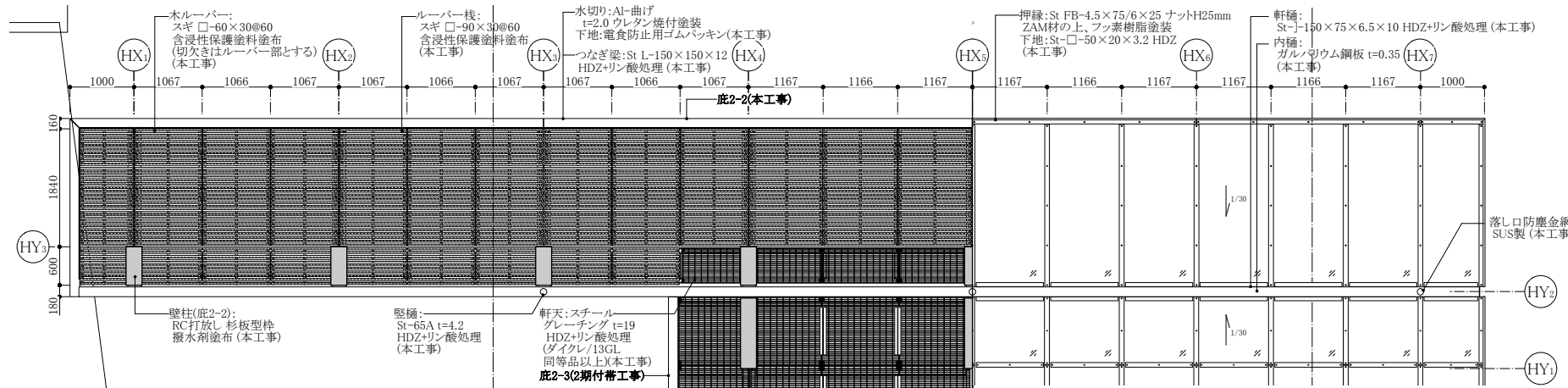
件名  
鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事

図面名称  
底詳細図3(底2-1)

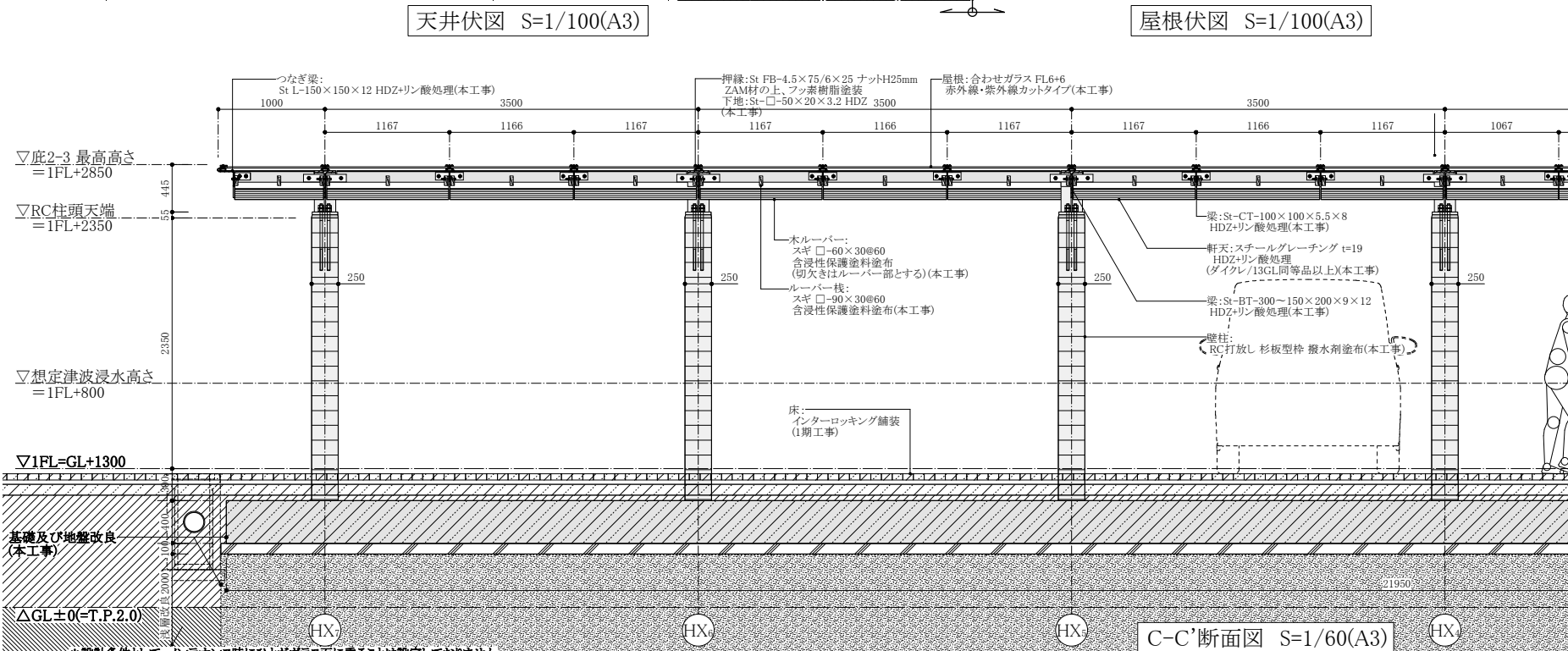
図面番号  
A-12



平面図 S=1/100(A3)

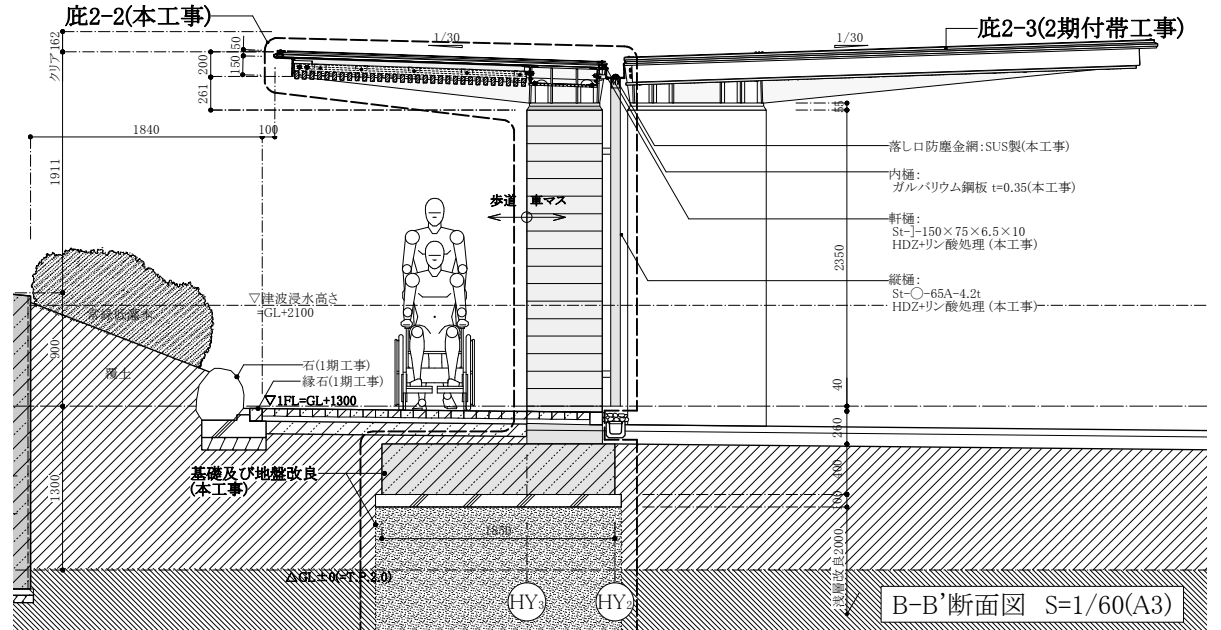


天井伏図 S=1/100(A3)

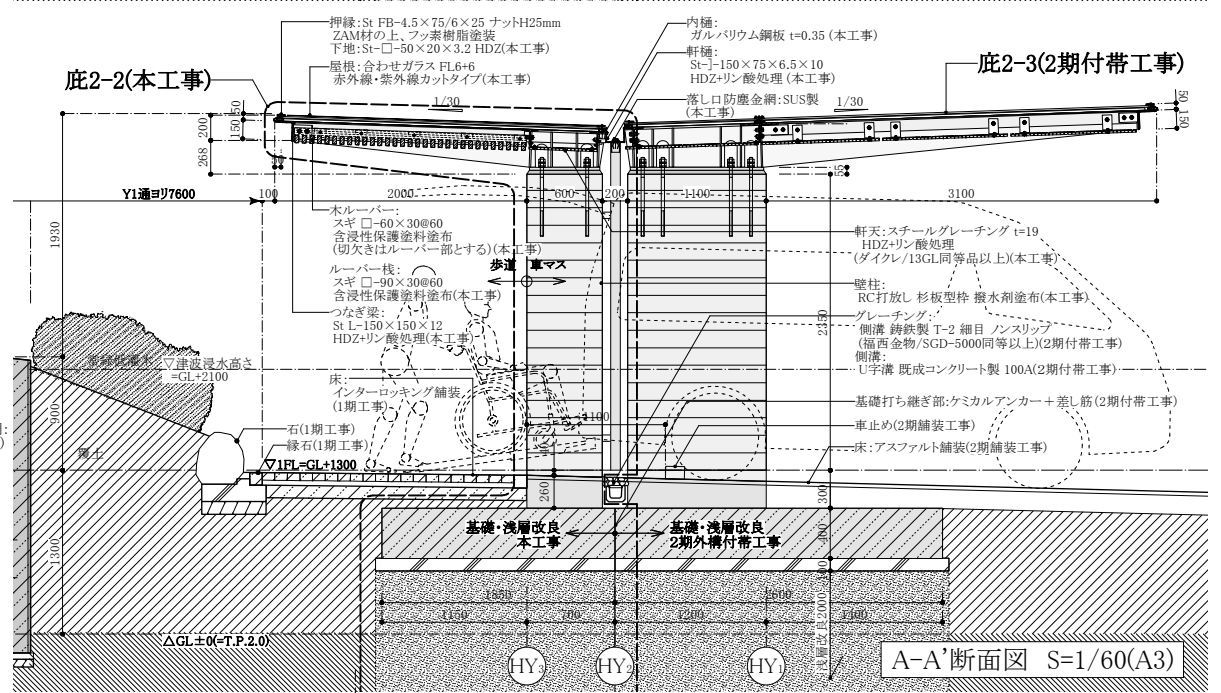


屋根伏図 S=1/100(A3)

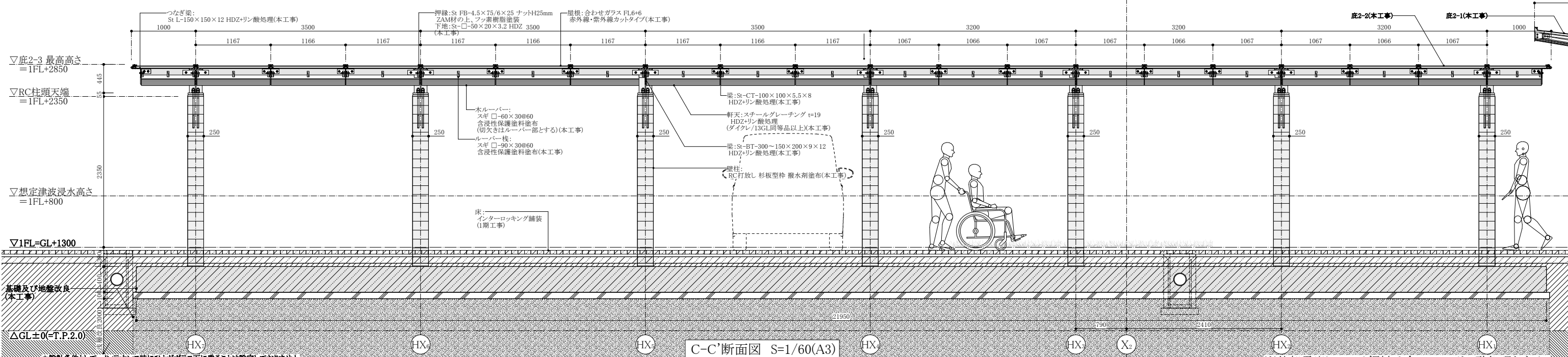
※設計条件として、シニアバス時にひとがガラス面に乗ることは設定しておりません。  
※本工事の埋設雨水配管と1期工事の雨水橋の取り合い部について、雨水橋の穴あけは1期工事側で行うものとします。



B-B'断面図 S=1/60(A3)



A-A'断面図 S=1/60(A3)



C-C'断面図 S=1/60(A3)

※外部露出している鋼材は全てHDZ+リン酸処理とする。

前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体

前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社  
NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES

承認  
担当

特記

株式会社内藤廣建築設計事務所

一級建築士 第159126号

内藤 廣

前田建設工業株式会社関西支店 一級建築士事務所

一級建築士 第228732号

戸澤 哲

一級建築士 第383391号

里見 慎拓

縮尺  
A1=1:30,50  
A3=1:60,100

完成年月日

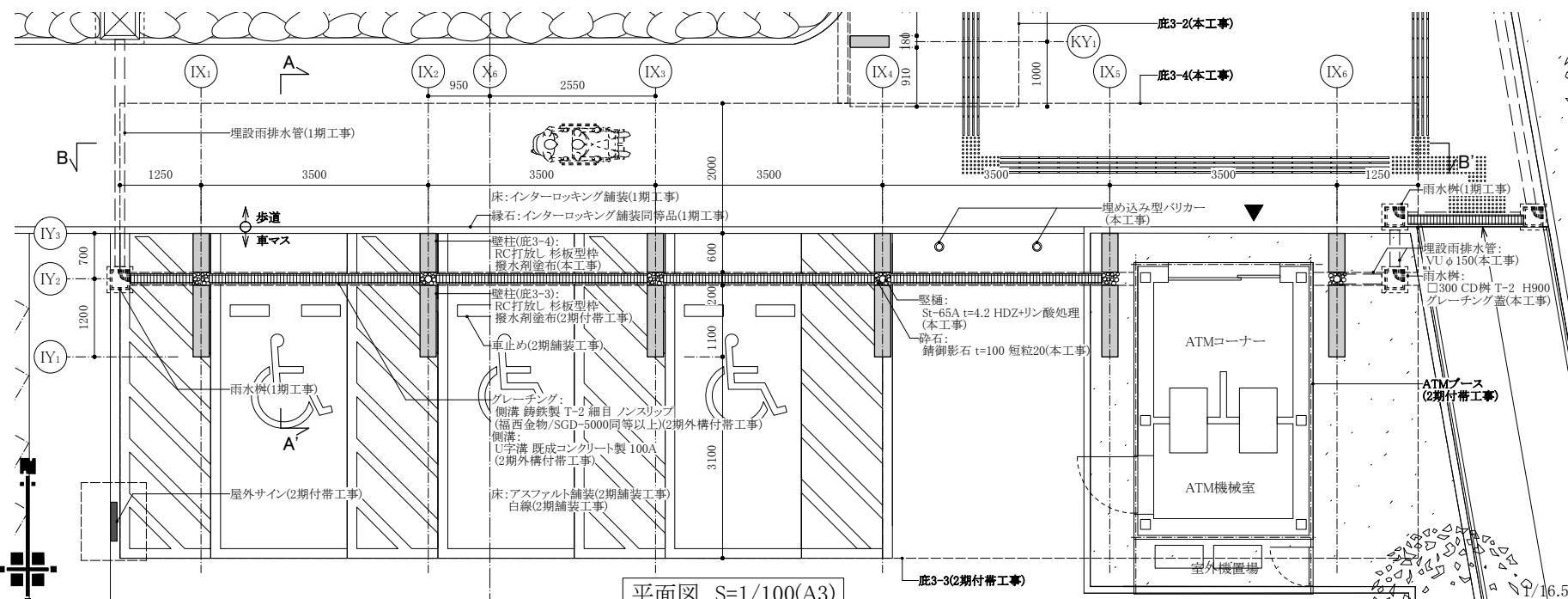
件名  
鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事

図面名称

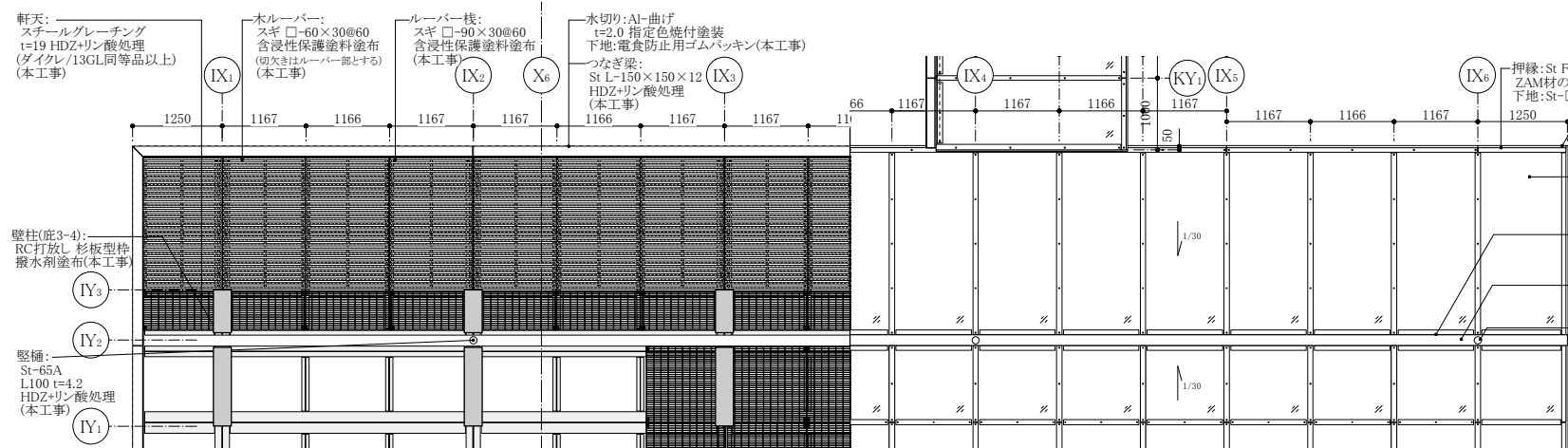
底詳細図4(底2-2)

図面番号  
A-13



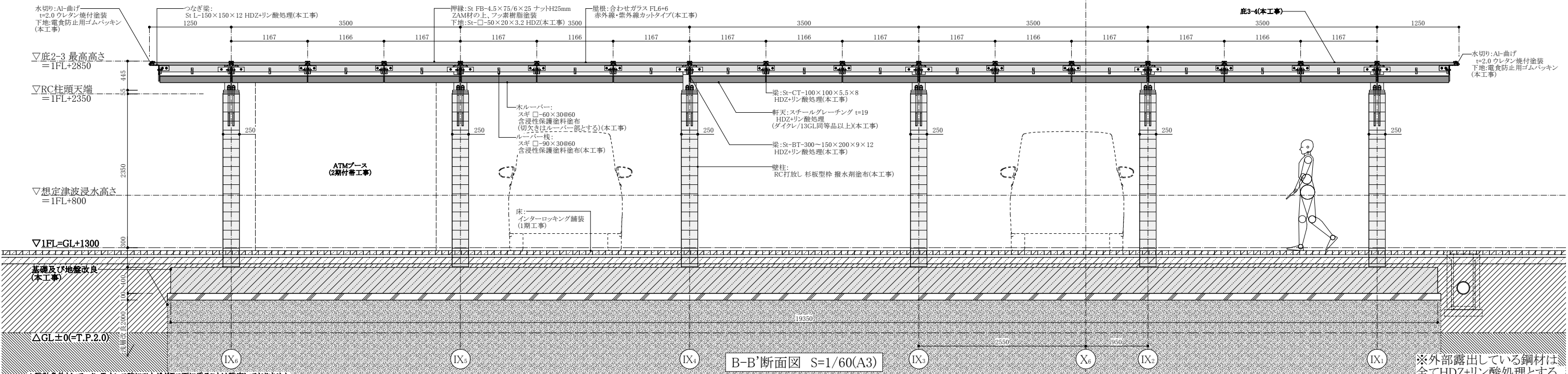


平面図 S=1/100(A3)

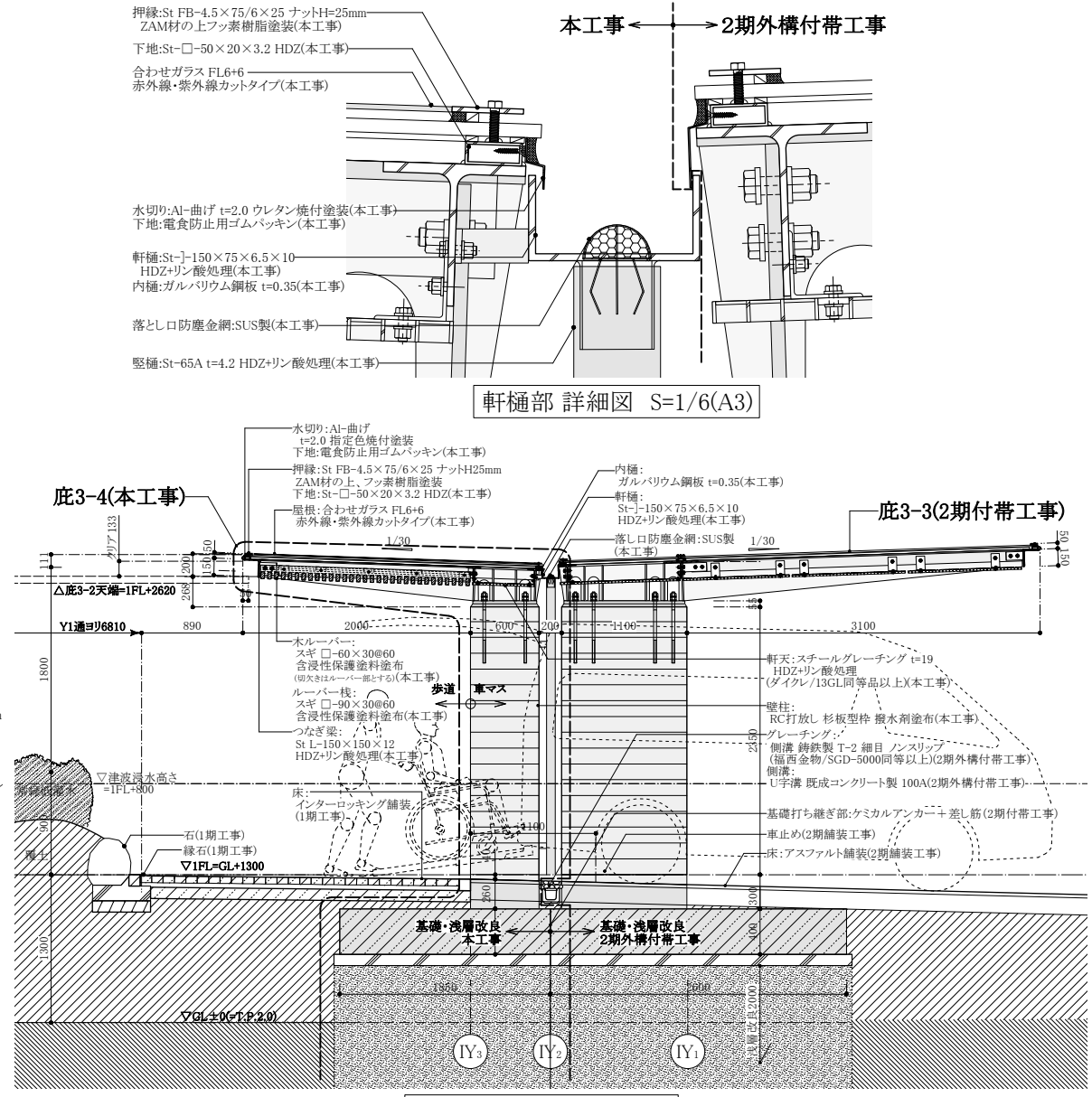


天井伏図 S=1/100(A3)

屋根伏図 S=1/100(A3)



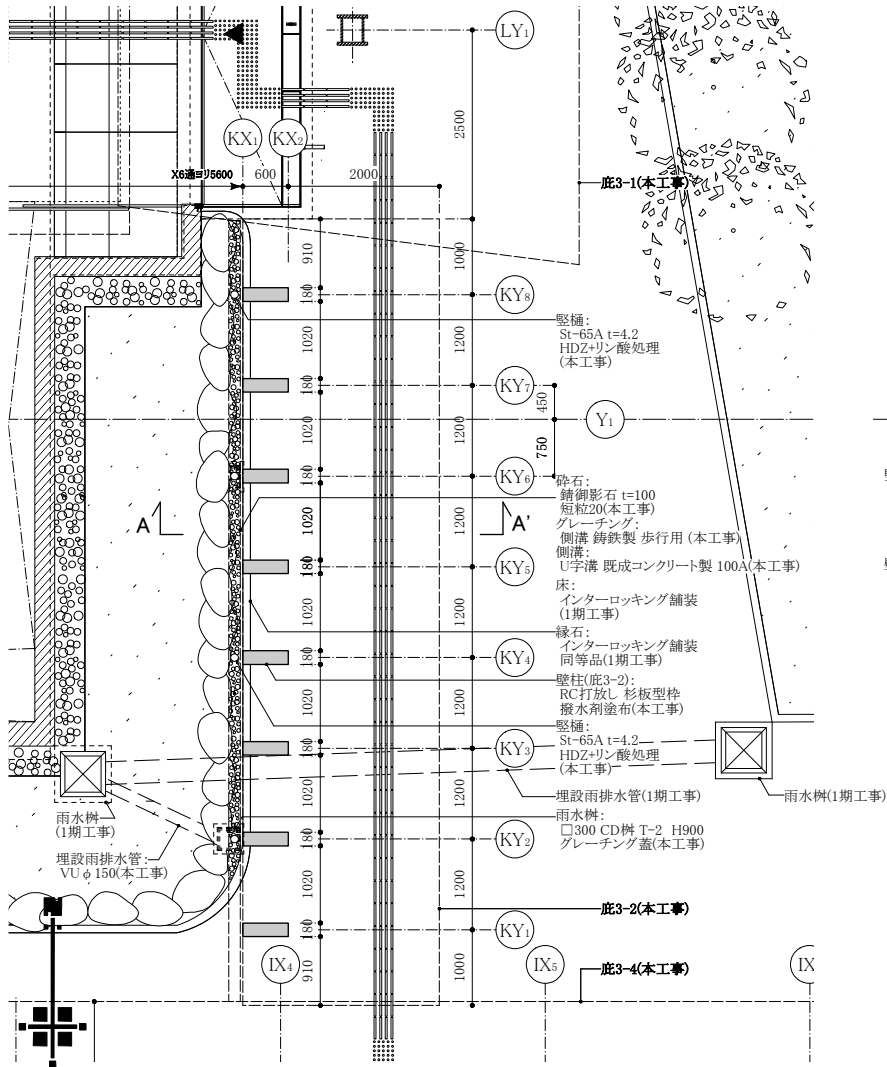
B-B'断面図 S=1/60(A3)



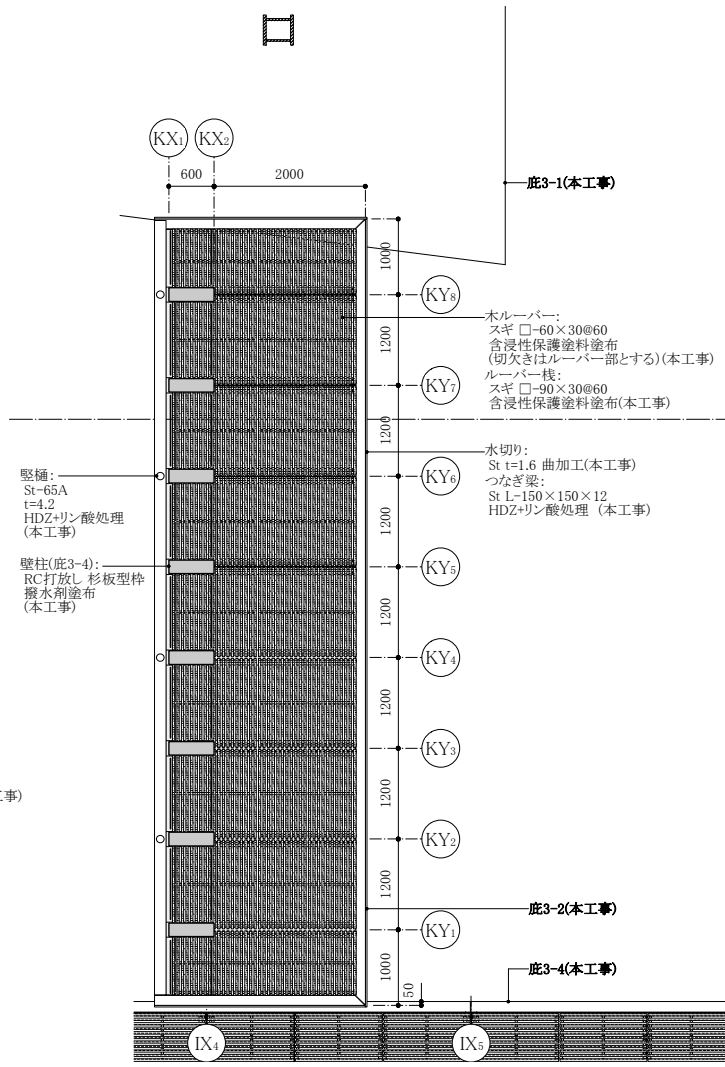
A-A'断面図 S=1/60(A3)

|                                                                                                |  |  |    |                                                                                       |    |  |  |  |                         |                |                |                            |                         |              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|----|---------------------------------------------------------------------------------------|----|--|--|--|-------------------------|----------------|----------------|----------------------------|-------------------------|--------------|
| ※設計条件として、メタガラス工時にメタガラス面に巣ごとは設定しておりません。<br>※本工事の埋設雨水配管と1期工事の雨水枡の取り合い部について、雨水枡の穴あけは1期工事側で行うものとする |  |  |    |                                                                                       |    |  |  |  |                         |                |                |                            |                         |              |
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体                                                                   |  |  | 承認 |  | 特記 |  |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所          | 一級建築士 第159126号 |                | 縮尺<br>A1= 1:30<br>A3= 1:60 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |              |
| 前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社<br>NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES                                            |  |  | 担当 |  |    |  |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店 一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号 | 一級建築士 第383391号 | 完成年月日                      | 図面名称<br>底詳細図5(底3-4)     | 図面番号<br>A-14 |
|                                                                                                |  |  |    |                                                                                       |    |  |  |  |                         | 戸澤 哲           | 里見 慎拓          |                            |                         |              |

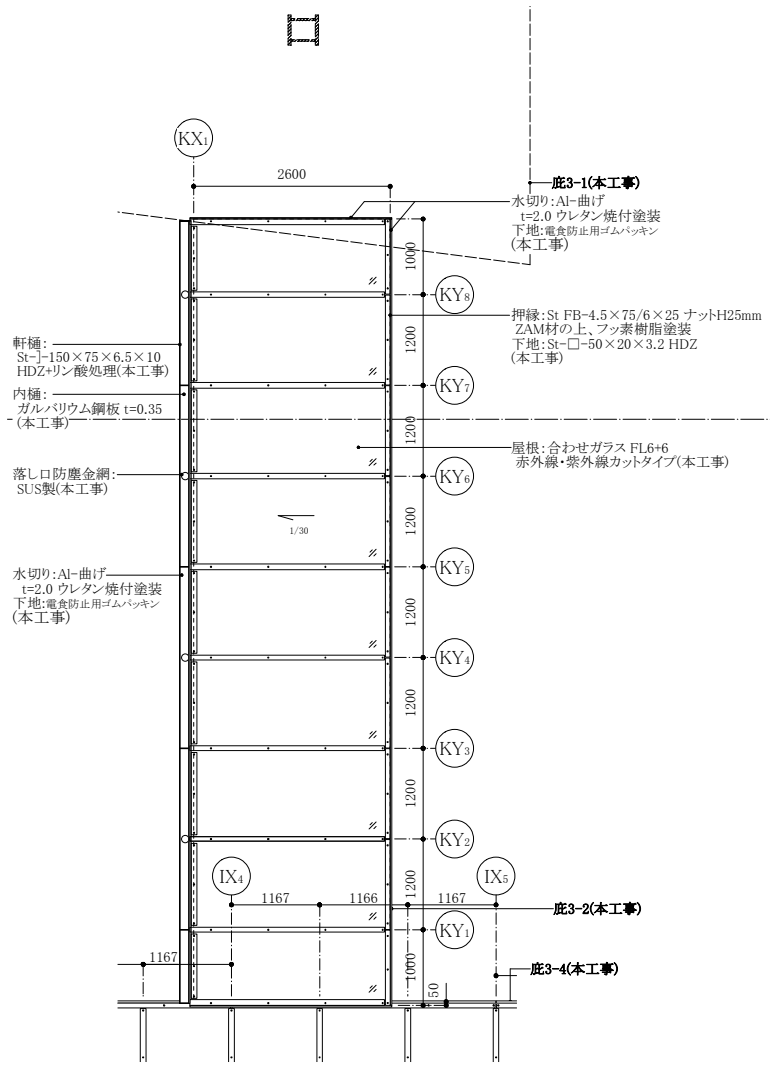




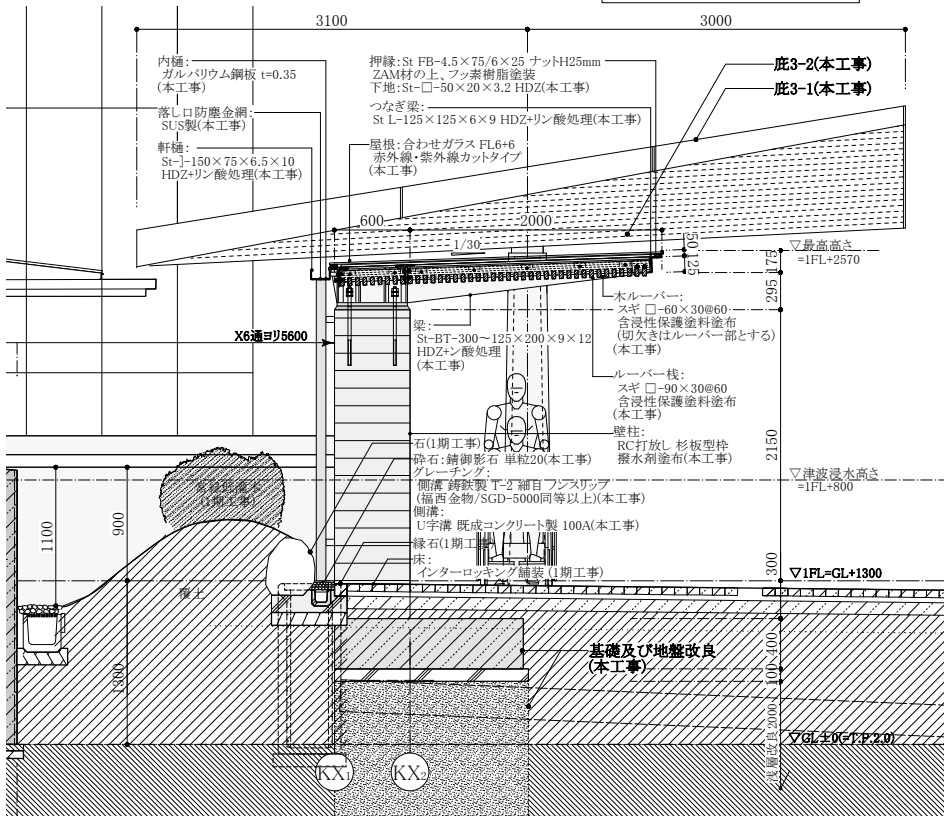
平面図 S=1/100(A3)



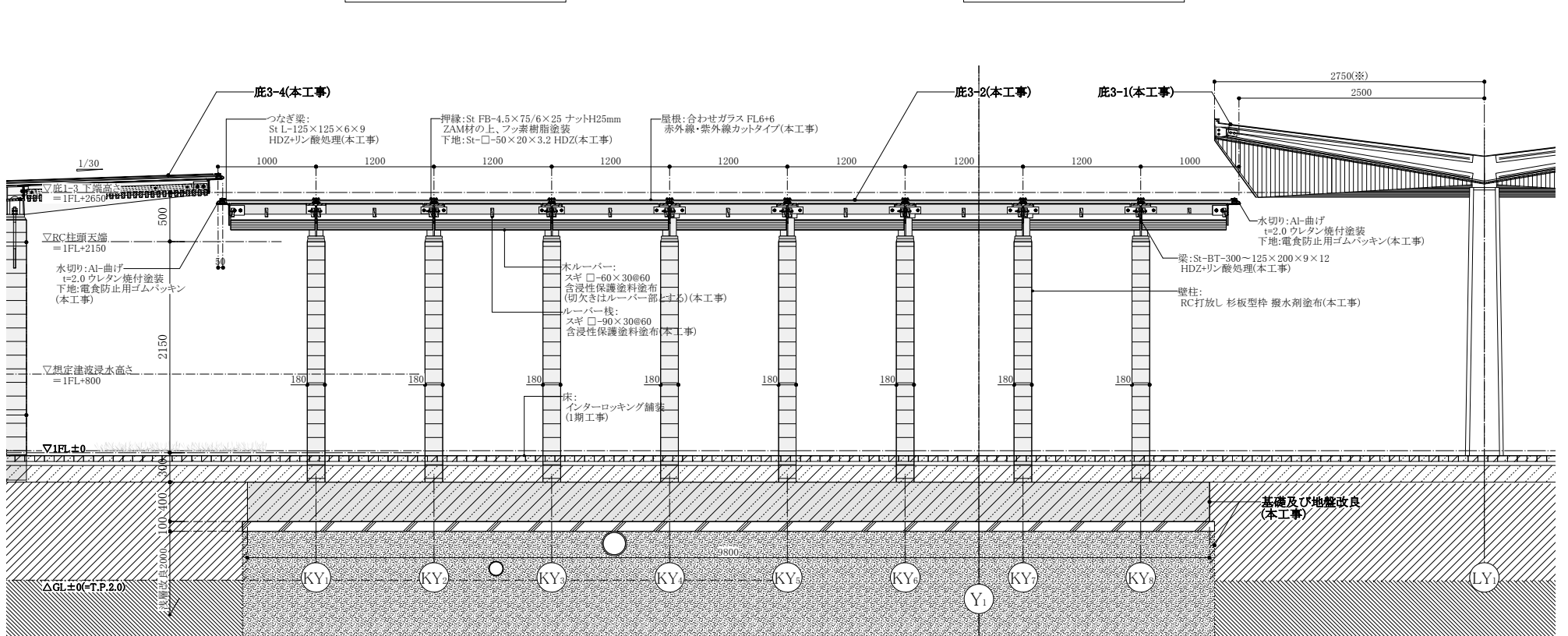
天井伏図 S=1/100(A3)



屋根伏図 S=1/100(A3)



A-A'断面図 S=1/60(A3)



B-B'断面図 S=1/60(A3)

\*設計条件として、メンテナンス時にひとがガラス面に乗ることは設定しておりません  
\*本工事の埋設雨水配管と1期工事の雨水槽の取り付け部について、雨水槽の穴あけは1期工事側で行うものとする

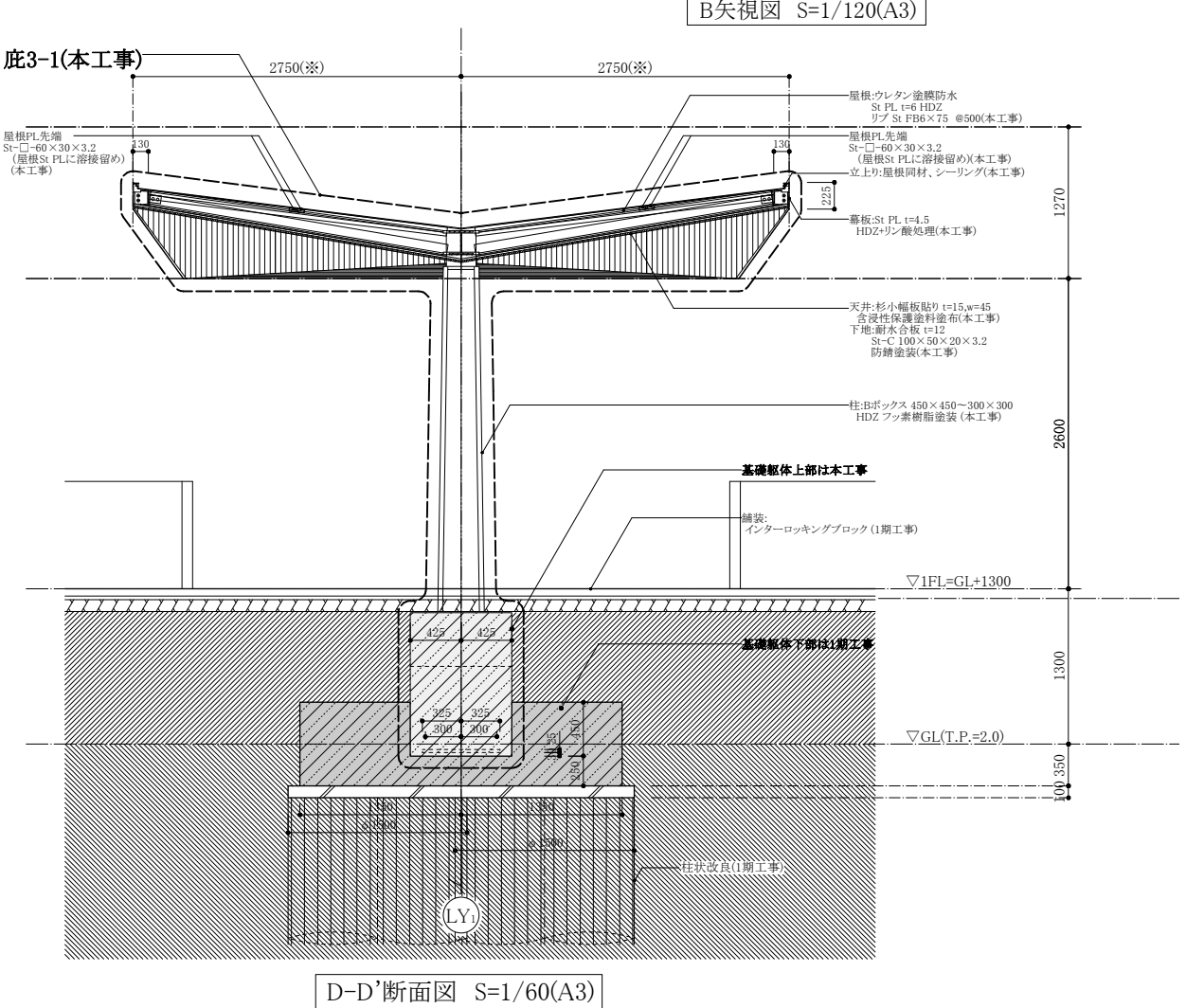
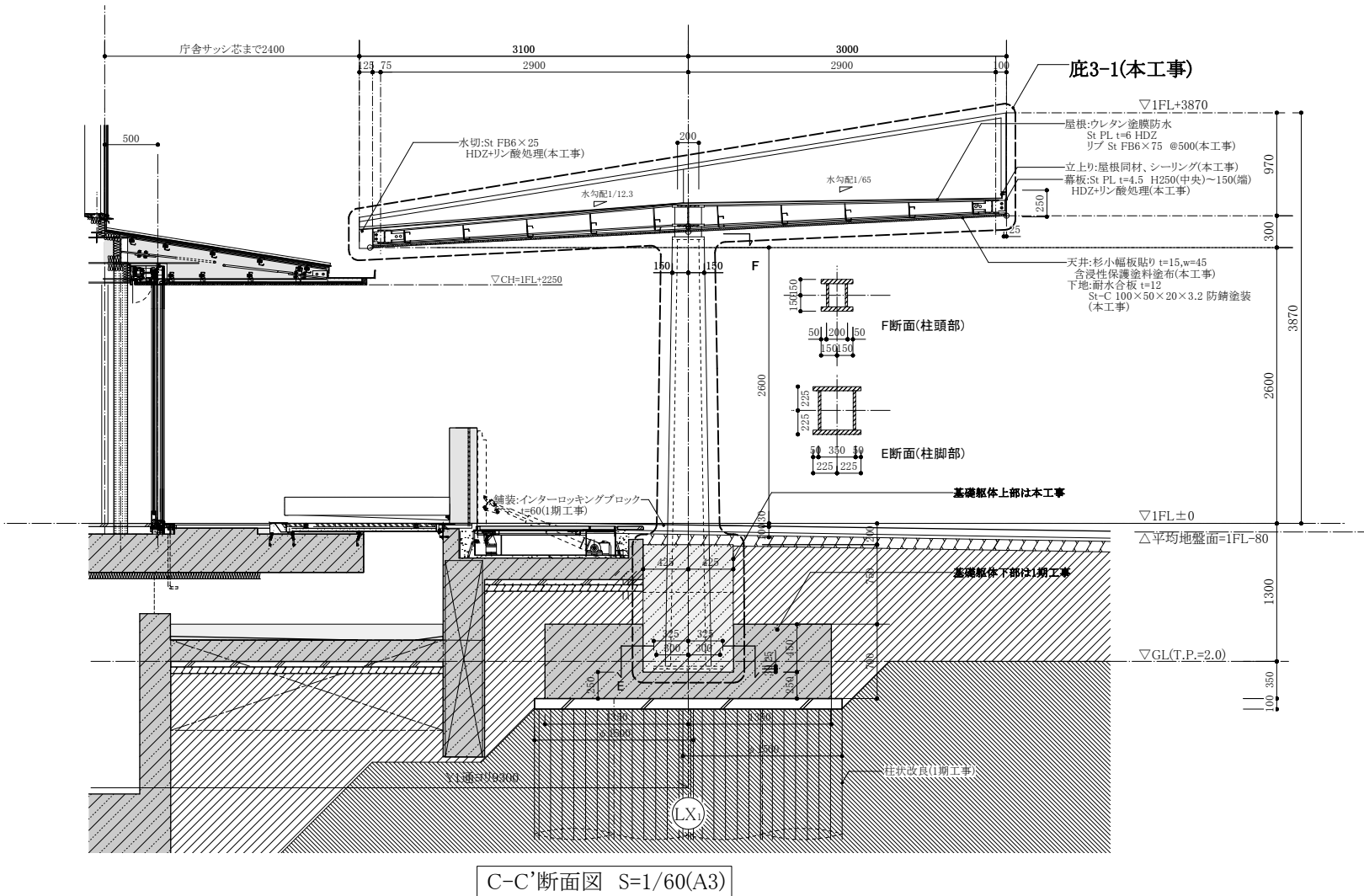
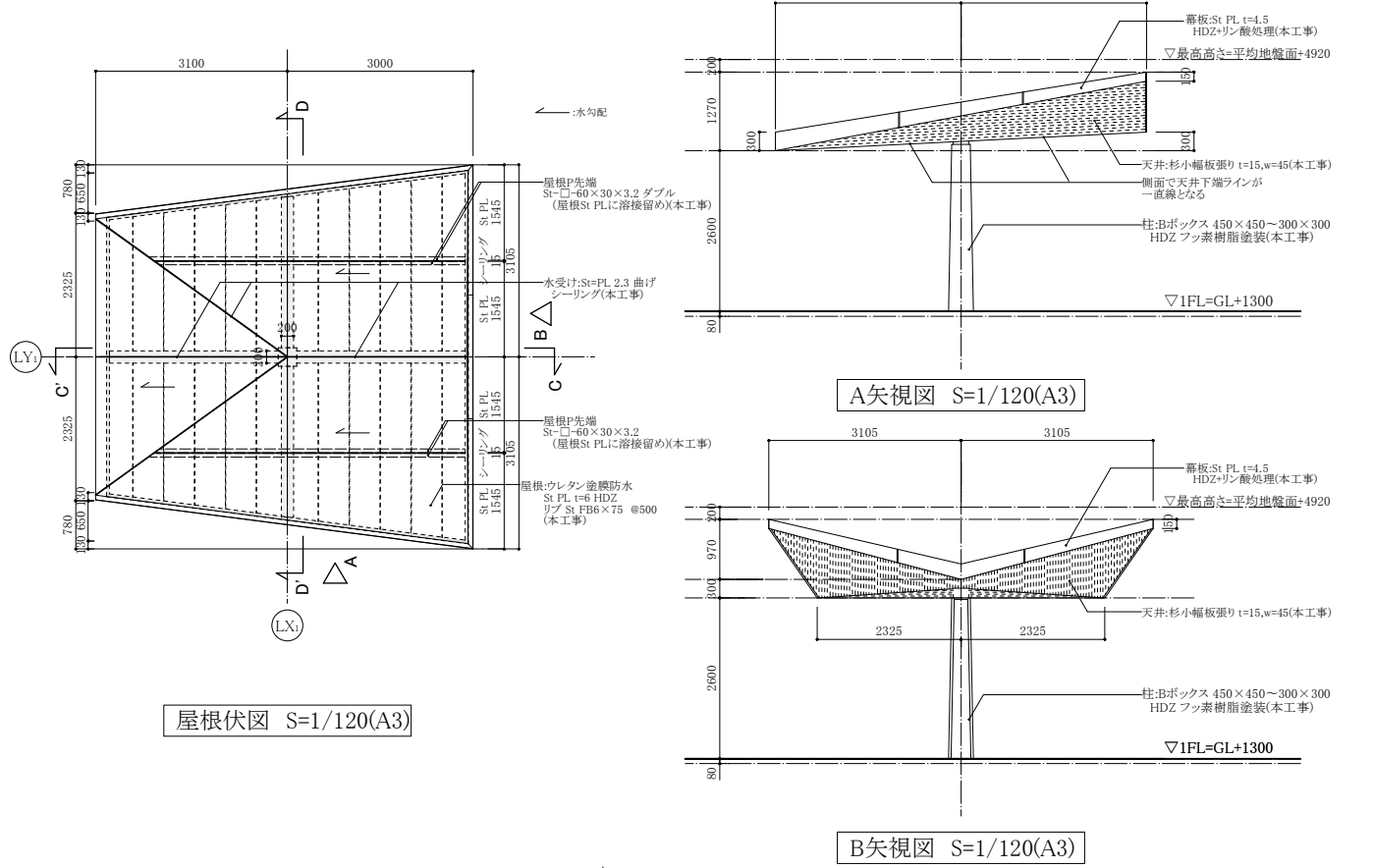
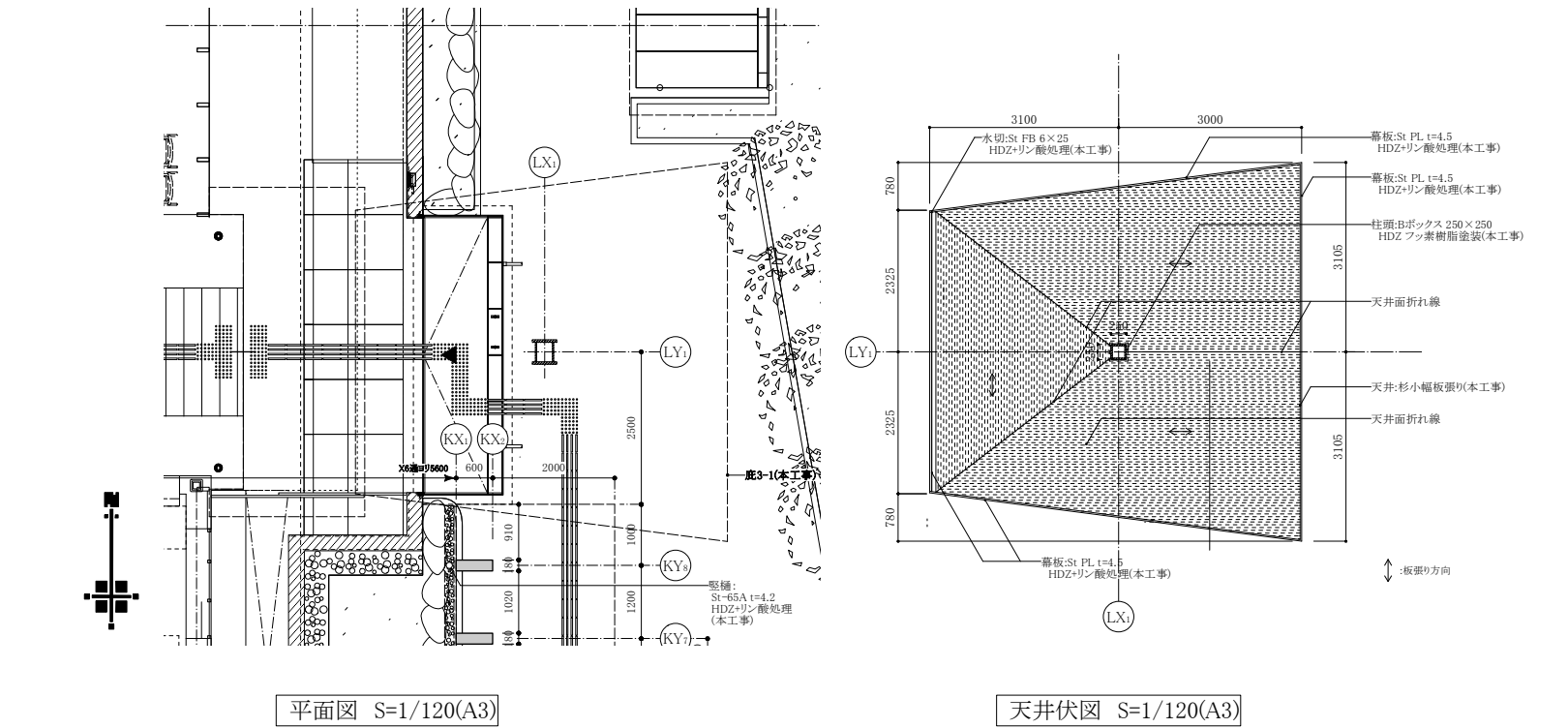
※外部露出している鋼材は全てHDZ+リン酸処理とする。

前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体

前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社  
NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES

|    |    |                         |                        |                                 |                         |
|----|----|-------------------------|------------------------|---------------------------------|-------------------------|
| 承認 | 特記 | 株式会社内藤廣建築設計事務所          | 一級建築士 第159126号         | 縮尺<br>A1=1:30,50<br>A3=1:60,100 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |
| 担当 |    | 前田建設工業株式会社関西支店 一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号<br>戸澤 哲 | 一級建築士 第383391号<br>里見 慎拓         | 図面名称<br>底詳細図6(底3-2)     |
|    |    |                         |                        | 完成年月日                           | 図面番号<br>A-15            |

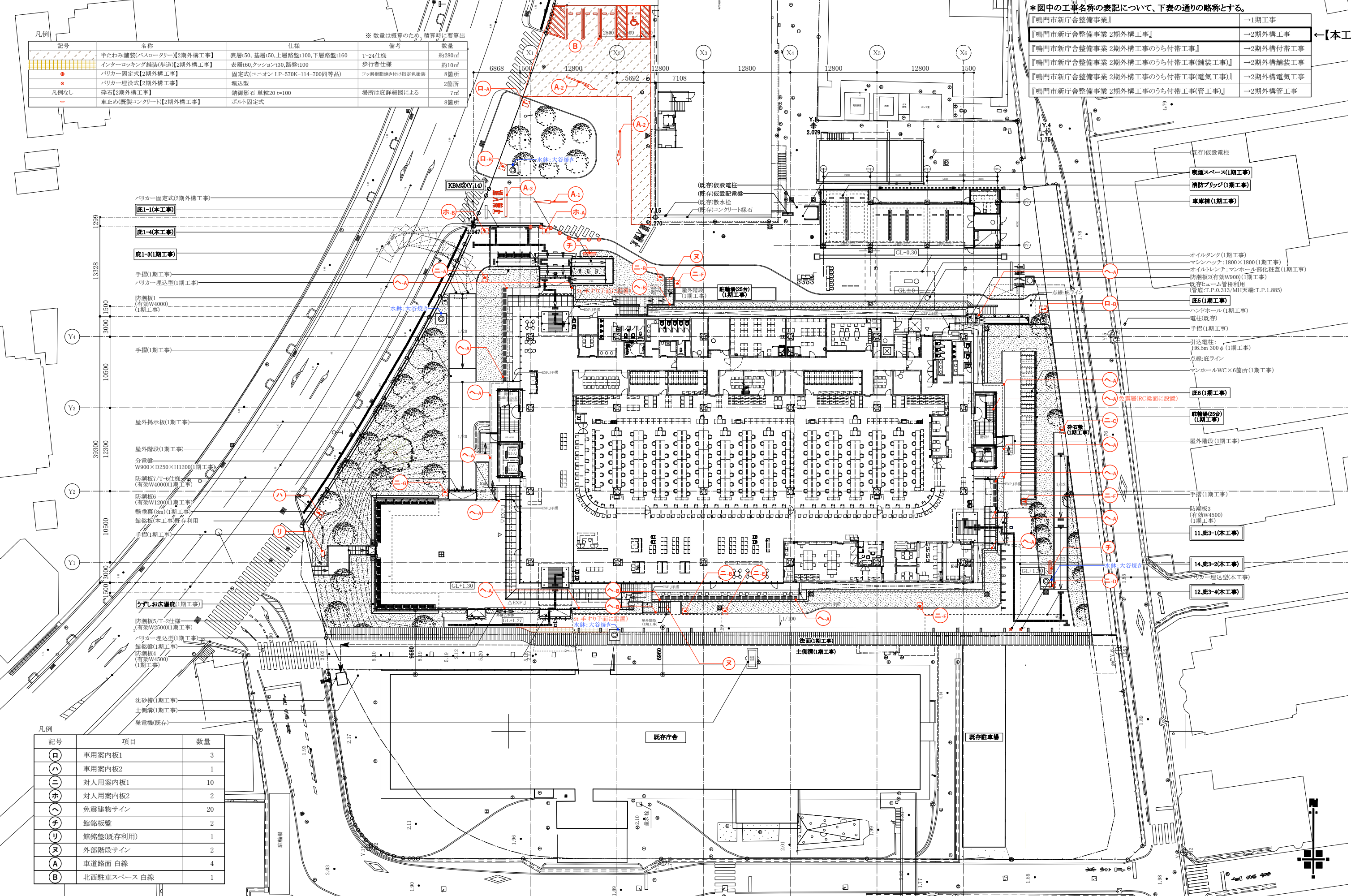




※外部露出している鋼材は全てHDZ+リン酸処理とする。

|                              |  |    |    |                        |                |                                  |                         |
|------------------------------|--|----|----|------------------------|----------------|----------------------------------|-------------------------|
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体 |  | 承認 | 特記 | 株式会社内藤廣建築設計事務所         | 一級建築士 第159126号 | 縮尺<br>A1= 1:30,60<br>A3=1:60,120 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |
| 前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社          |  | 担当 |    | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号 | 完成年月日                            | 図面名称                    |
| NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES |  |    |    |                        | 戸澤 哲           |                                  | 底詳細図7(底3-1)             |
|                              |  |    |    |                        | 里見 慎拓          |                                  | 図面番号                    |
|                              |  |    |    |                        |                |                                  | A-16                    |





\* 図中の工事名称の表記について、下表の通りの略称とする。

|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| 『鳴門市新庁舎整備事業』                     | →1期工事          |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事』              | →2期外構工事 ←【本工事】 |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事のうち付帯工事』       | →2期外構付帯工事      |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事のうち付帯工事(舗装工事)』 | →2期外構舗装工事      |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事のうち付帯工事(電気工事)』 | →2期外構電気工事      |
| 『鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事のうち付帯工事(管工事)』  | →2期外構管工事       |

凡例

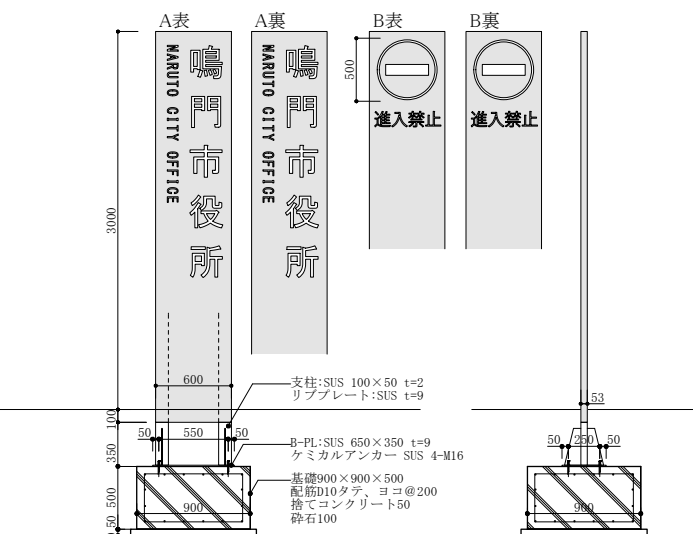
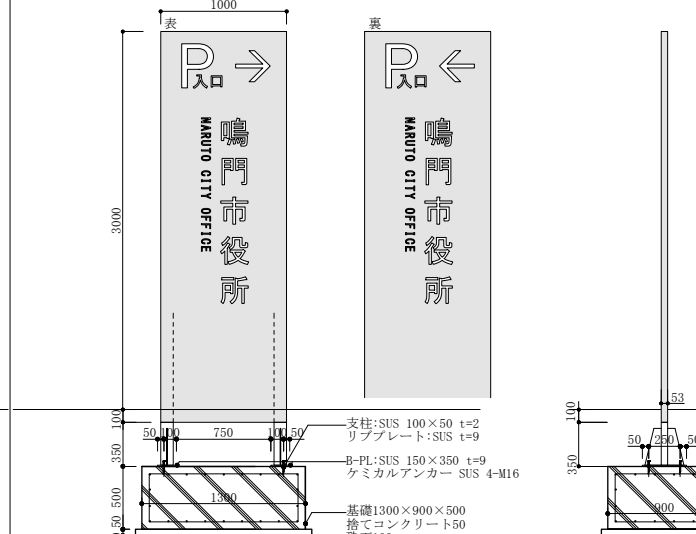
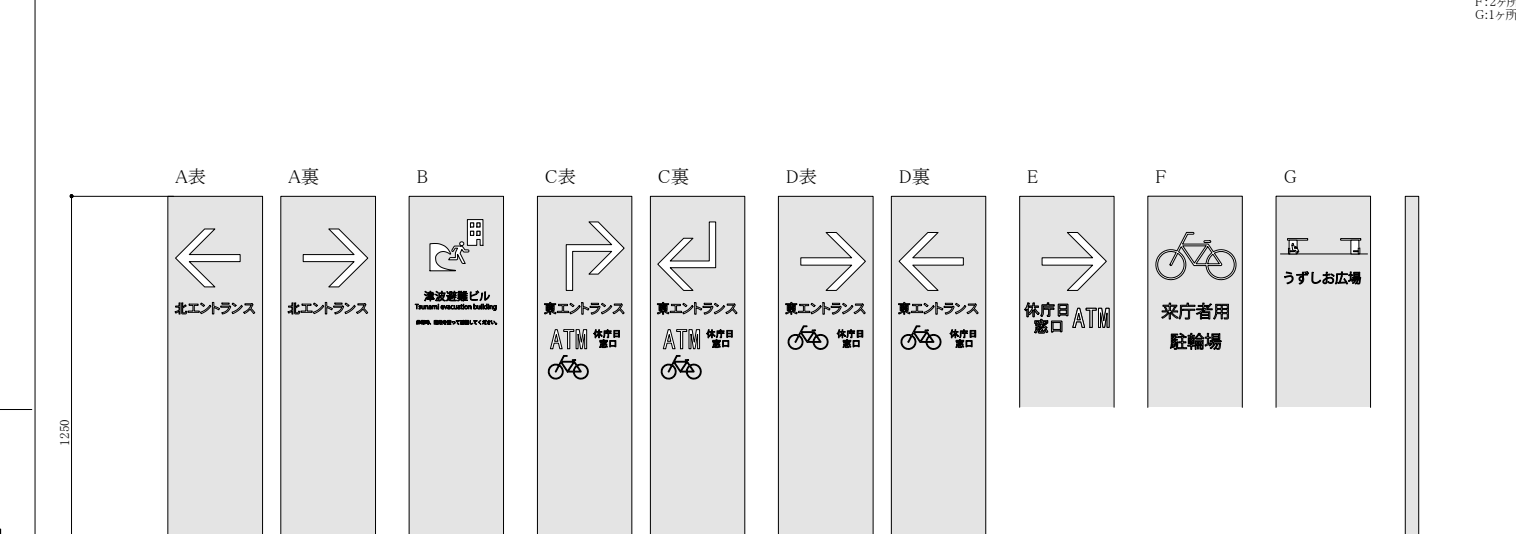
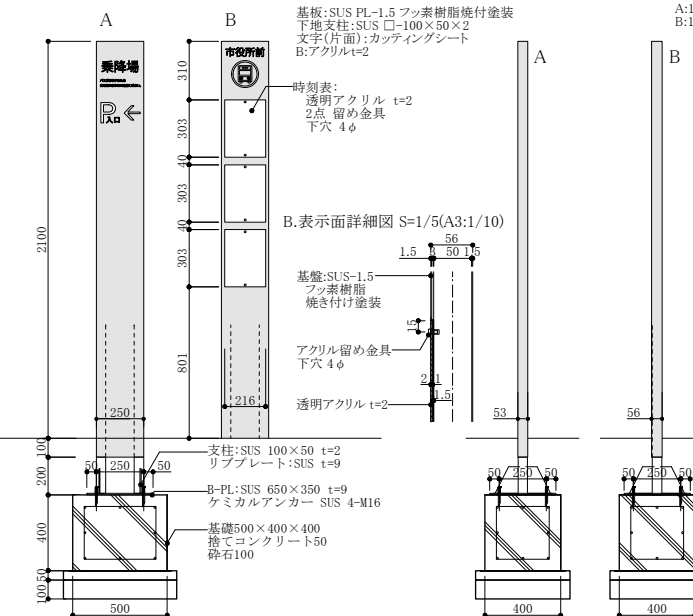
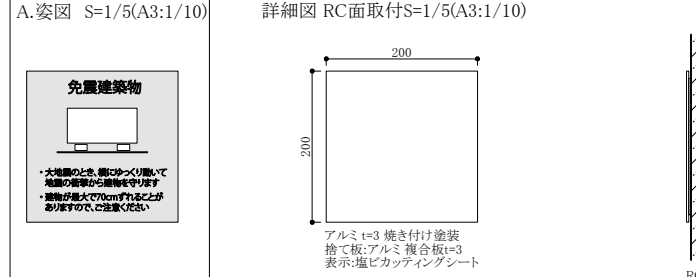
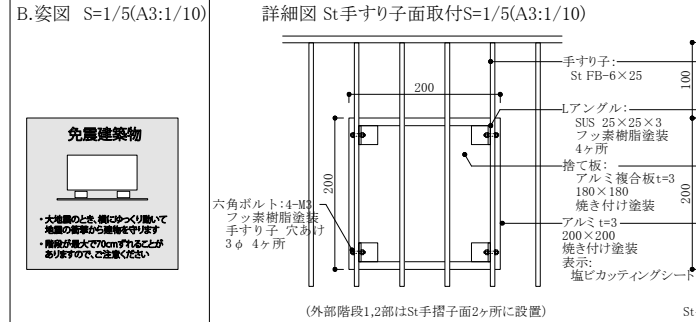
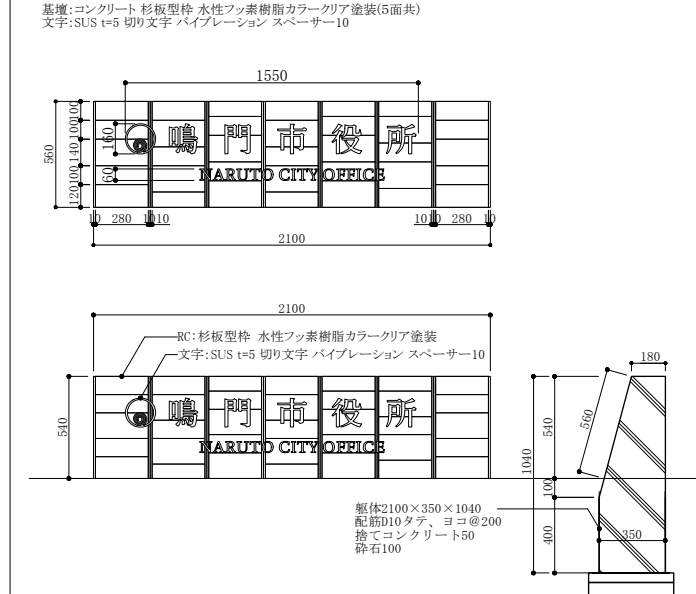
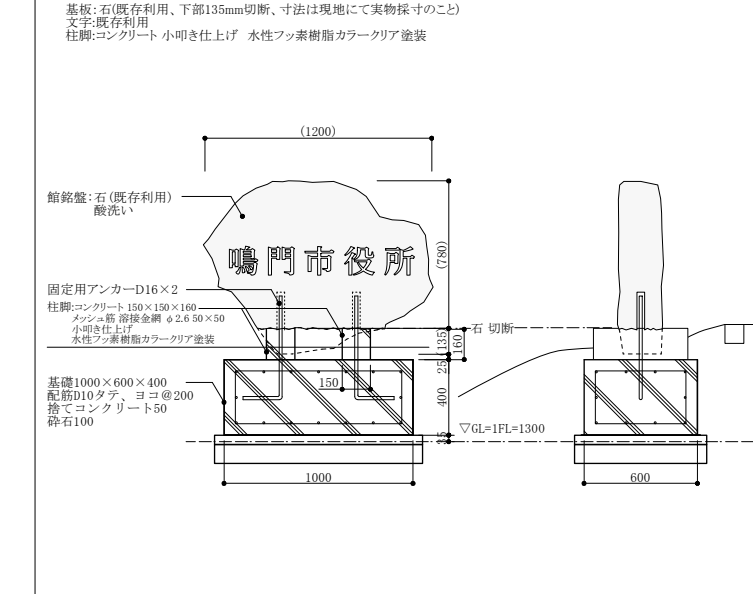
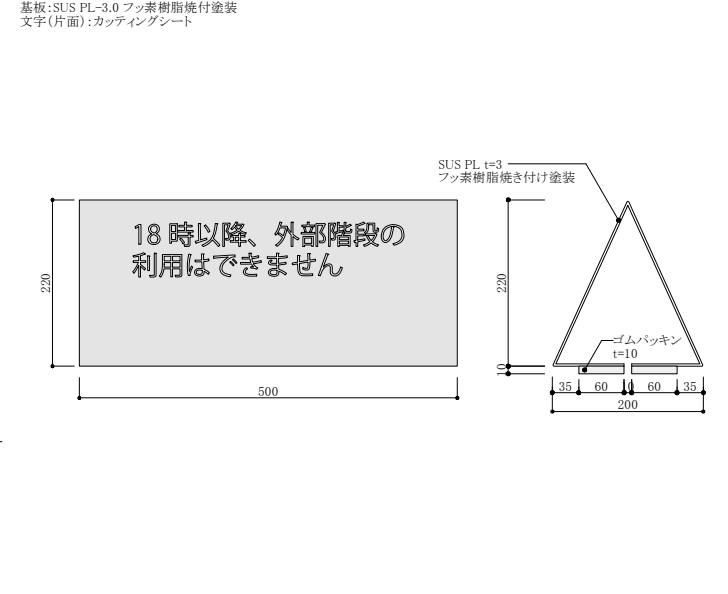
| 記号 | 名称                      | 仕様                             | 備考             | 数量    |
|----|-------------------------|--------------------------------|----------------|-------|
|    | 半たわみ舗装(バスロータリー)【2期外構工事】 | 表層150, 基層150, 上層路盤100, 下層路盤160 | T-24仕様         | 約280㎡ |
|    | インターロッキング舗装(歩道)【2期外構工事】 | 表層160, クッション130, 路盤100         | 歩行者仕様          | 約10㎡  |
|    | パブリック固定式【2期外構工事】        | 固定式(ユニオン LP-570K-114-700同等品)   | フッ素樹脂塗装+付指定色塗装 | 8箇所   |
|    | パブリック埋込型【2期外構工事】        | 埋込型                            |                | 2箇所   |
|    | 砕石【2期外構工事】              | 砕石 単粒20 t=100                  | 場所は底詳細図による     | 7㎡    |
|    | 車止め(既設コンクリート)【2期外構工事】   | ボルト固定式                         |                | 8箇所   |

※ 数量は概算のため、積算時に要算出

凡例

| 記号 | 項目          | 数量 |
|----|-------------|----|
|    | 車用案内板1      | 3  |
|    | 車用案内板2      | 1  |
|    | 対人用案内板1     | 10 |
|    | 対人用案内板2     | 2  |
|    | 免震建物サイン     | 20 |
|    | 館銘板盤        | 2  |
|    | 館銘盤(既存利用)   | 1  |
|    | 外部階段サイン     | 2  |
|    | 車道路面 白線     | 4  |
|    | 北西駐車スペース 白線 | 1  |



|                                                                                                                                                                                           |  |                 |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |            |  |                                                                                                                                                                                   |  |    |  |                                                                                                                                           |  |                 |  |                        |  |  |  |                                                    |  |  |  |                         |  |  |  |                     |  |  |  |              |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------|--|------------------------|--|--|--|----------------------------------------------------|--|--|--|-------------------------|--|--|--|---------------------|--|--|--|--------------|--|--|--|
| ロ:車用案内板1                                                                                                                                                                                  |  | S=1/30(A3:1/60) |  | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  | ハ:庁舎名表示1   |  | S=1/30(A3:1/60)                                                                                                                                                                   |  | 1  |  | ニ:対人用案内板1                                                                                                                                 |  | S=1/10(A3:1/20) |  | 10                     |  |  |  |                                                    |  |  |  |                         |  |  |  |                     |  |  |  |              |  |  |  |
| <p>基板:SUS PL-1.5 フッ素樹脂焼付塗装<br/>下地支柱:SUS □-100×50×2<br/>文字(両面):A SUS切り文字 t=5 フッ素樹脂焼き付け塗装*/B カッティングシート</p>  |  |                 |  | <p>基板:SUS PL-1.5 フッ素樹脂焼付塗装<br/>下地支柱:SUS □-100×50×2<br/>文字(両面):カッティングシート切り文字</p>                                                                                                                 |  |            |  | <p>基板:SUS PL-1.5 フッ素樹脂焼付塗装<br/>下地支柱:SUS □-32×32×1.5<br/>文字(A,C,D両面/B,E,F,G,H片面):カッティングシート</p>  |  |    |  |                                                                                                                                           |  |                 |  |                        |  |  |  |                                                    |  |  |  |                         |  |  |  |                     |  |  |  |              |  |  |  |
| ホ:対人用案内板2                                                                                                                                                                                 |  | S=1/20(A3:1/40) |  | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  | ヘ:免震建築物サイン |  | S=1/5(A3:1/10)                                                                                                                                                                    |  | 20 |  |                                                                                                                                           |  |                 |  |                        |  |  |  |                                                    |  |  |  |                         |  |  |  |                     |  |  |  |              |  |  |  |
| <p>基板:SUS PL-1.5 フッ素樹脂焼付塗装<br/>下地支柱:SUS □-100×50×2<br/>文字(片面):カッティングシート<br/>B:アクリルt=2</p>                |  |                 |  | <p>A.姿図 S=1/5(A3:1/10) 詳細図 RC面取付S=1/5(A3:1/10)</p>  <p>B.姿図 S=1/5(A3:1/10) 詳細図 St手すり子面取付S=1/5(A3:1/10)</p>  |  |            |  | <p>リ:館銘盤(既存利用) S=1/20(A3:1/40)</p> <p>1</p> <p>ス:外部階段サイン S=1/5(A3:1/10)</p> <p>2</p>                                                                                              |  |    |  |                                                                                                                                           |  |                 |  |                        |  |  |  |                                                    |  |  |  |                         |  |  |  |                     |  |  |  |              |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                           |  |                 |  | <p>基壇:コンクリート 杉板型枠 水性フッ素樹脂カラークリア塗装(5面共)<br/>文字:SUS t=5 切り文字 ハイプレーション スペーサー10</p>                                                                                                               |  |            |  | <p>基板:石(既存利用、下部135mm切断、寸法は現地にて実物採寸のこと)<br/>文字:既存利用<br/>柱脚:コンクリート 小叩き仕上げ 水性フッ素樹脂カラークリア塗装</p>  |  |    |  | <p>基板:SUS PL-3.0 フッ素樹脂焼付塗装<br/>文字(片面):カッティングシート</p>  |  |                 |  |                        |  |  |  |                                                    |  |  |  |                         |  |  |  |                     |  |  |  |              |  |  |  |
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体                                                                                                                                                              |  |                 |  | 承認                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |            |  | 特記                                                                                                                                                                                |  |    |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所                                                                                                                            |  |                 |  | 一級建築士 第159126号<br>内藤 廣 |  |  |  | 縮尺<br>A1=1:5,10,20,30<br>A3=1:10,20,40,60<br>完成年月日 |  |  |  | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |  |  |  | 図面名称<br>外構サイン・雑詳細図1 |  |  |  | 図面番号<br>A-18 |  |  |  |
| 前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社<br>NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES                                                                                                                                       |  |                 |  | 担当                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |            |  |                                                                                                                                                                                   |  |    |  | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所                                                                                                                    |  |                 |  | 一級建築士 第228732号<br>戸澤 哲 |  |  |  | 一級建築士 第383391号<br>里見 慎拓                            |  |  |  |                         |  |  |  |                     |  |  |  |              |  |  |  |

[illegible][illegible]

座面取付部詳細図

S=1/1.5(A3:1/3)

Technical drawing of the seat mounting section. The drawing shows a rectangular area with dimensions 130 (height) and 90 (width). The drawing includes a grid of dimensions: 20, 12.5, 35, 60, 35, 32.5, 32.5, 35, 60, 35, 32.5, 90. The drawing also shows a grid of dimensions: 25, 40, 40, 25. The drawing includes a note: 取付金物: St-PL-9.0×150×370 溶融亜鉛メッキの上フッ素樹脂塗装 16φ6.0穴開け加工. The drawing also includes a note: 座面: イベ(デッキ材)90×90加工 4×1000(1ユニット). The drawing also includes a note: 擁壁: RC D=260, H=900\*.

取付金物: St-PL-9.0×150×370  
溶融亜鉛メッキの上フッ素樹脂塗装  
16φ6.0穴開け加工

座面: イベ(デッキ材)90×90加工  
4×1000(1ユニット)

擁壁: RC D=260, H=900\*

座面取付部詳細図

S=1/1.5(A3:1/3)

Technical drawing of the seat mounting section. The drawing shows a rectangular area with dimensions 130 (height) and 90 (width). The drawing includes a grid of dimensions: 20, 12.5, 35, 60, 35, 32.5, 32.5, 35, 60, 35, 32.5, 90. The drawing also shows a grid of dimensions: 25, 40, 40, 25. The drawing includes a note: 取付金物: St-PL-9.0×150×370 溶融亜鉛メッキの上フッ素樹脂塗装 16φ6.0穴開け加工. The drawing also includes a note: 座面: イベ(デッキ材)90×90加工 4×1000(1ユニット). The drawing also includes a note: 擁壁: RC D=260, H=900\*.

取付金物: St-PL-9.0×150×370  
溶融亜鉛メッキの上フッ素樹脂塗装  
16φ6.0穴開け加工

座面: イベ(デッキ材)90×90加工  
4×1000(1ユニット)

擁壁: RC D=260, H=900\*

キープラン

S=1/100(A3:1/200)

バス停

ベンチ:イベ(デッキ材)90×90加工  
4×1000(1ユニット)  
下地 :St t=9 溶融亜鉛メッキ  
フッ素樹脂塗装

うずしお広場

防潮板(電動起伏式)\*(1期工事)

壁:RC打ち放し(杉板型枠) 撥水剤塗布\*(1期工事)

防潮壁:RC+塗装\*  
H=1FL+900(1期工事)

防潮壁:RC+塗装\*  
H=1FL+900(1期工事)

ベンチ:イベ(デッキ材)90×90加工  
4×1000(1ユニット)  
下地 :St t=9 溶融亜鉛メッキ  
フッ素樹脂塗装

S=1/100(A3:1/200)

キープラン

バス停

ベンチ：イベ(デッキ材)90×90加工  
4×1000(1ユニット)  
下地 :St t=9 溶融亜鉛メッキ  
フッ素樹脂塗装

防潮板(電動起伏式)\*(1期工事)  
**うずしお広場**

壁:RC打ち放し(杉板型枠) 撥水剤塗布\*(1期工事)  
防潮壁:RC+塗装\*  
H=1FL+900(1期工事)

防潮壁:RC+塗装\*  
H=1FL+900(1期工事)

△縁石部

ベンチ：イベ(デッキ材)90×90加工  
4×1000(1ユニット)  
下地 :St t=9 溶融亜鉛メッキ  
フッ素樹脂塗装

防潮壁:RC+塗装\*  
H=1FL+900(1期工事)

断面詳細図

S=1/1.5(A3:1/3)

座面: イベ(デッキ材)90×90加工  
4×1000(ユニット)

取付金物: St-PL  
9.0×150×370  
16-φ8.0穴開け加工  
溶融亜鉛メッキの上  
フッ素樹脂塗装

リブ PL: St t=9  
溶融亜鉛メッキの上  
フッ素樹脂塗装

B.PL: St  
130×130×9  
溶融亜鉛メッキの上  
フッ素樹脂塗装  
ケミカルアンカー  
4-M12

10  
80  
9  
30  
70  
30  
30  
70  
30  
130  
130  
151

▽GL

断面詳細図

S=1/1.5(A3:1/3)

座面: イベ(デッキ材)90×90加工  
4×1000(ユニット)

取付金物: St-PL  
9.0×150×370  
16-φ8.0穴開け加工  
溶融亜鉛メッキの上  
フッ素樹脂塗装

リブ PL: St t=9  
溶融亜鉛メッキの上  
フッ素樹脂塗装

B.PL: St  
130×130×9  
溶融亜鉛メッキの上  
フッ素樹脂塗装  
ケミカルアンカー  
4-M12

10  
80  
9  
9  
30  
70  
30  
30  
70  
30  
130  
130  
151

▽GL

断面詳細図

S=1/1.5(A3:1/3)

座面: イベ(デッキ材)90×90加工  
4×1000(ユニット)

アルミチャンネル  
20×20×2  
フッ素樹脂塗装

取付金物: St-PL-9.0×150×370  
16-φ6.0穴開け加工  
溶融亜鉛メッキの上フッ素樹脂塗装

ゴムパッキン(電食防止用)  
リブプレート 穴あけ 20φ 半割

ライン照明(本工事)

リブ PL: St t=9  
溶融亜鉛メッキの上フッ素樹脂塗装

B.PL:St  
130×130×9  
溶融亜鉛メッキの上フッ素樹脂塗装  
ケミカルアンカー 4-M12

圧縮モルタル  
t=10

木皿ビス L=50

擁壁: RC D=260,H=900\*

断面詳細図

S=1/1.5(A3:1/3)

座面: イベ(デッキ材)90×90加工  
4×1000(1ユニット)

圧縮モルタル  
 $t=10$

1.5R

1.5R

20

1.5R

70

30

20

30

411

9

10

260

181

311

410

90

10

90

10

90

10

90

90

22.5

35

27.5

10

5.15

27.5

35

27.5

10

22.5

35

32.5

1.5R

1.5R

アルミ チャンネル  
20×20×2  
フッ素樹脂塗装

木皿ビス L=50

ライン照明(本工事)

取付金物: St-PL-9.0×150×370  
16-φ 6.0穴開け加工  
溶融亜鉛メッキの上フッ素樹脂塗装

ゴムパッキン(電食防止用)  
リブプレート 穴あけ 20φ 半割

リブ PL: St  $t=9$   
溶融亜鉛メッキの上フッ素樹脂塗装

B, PL: St  
130×130×9  
溶融亜鉛メッキの上フッ素樹脂塗装  
ケミカルアンカー 4-M12

擁壁: RC D=260, H=900\*

▽GL

|                                                                                     |    |                                                                                     |         |  |  |  |                         |                |                |  |                                          |                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|--|--|--|-------------------------|----------------|----------------|--|------------------------------------------|-------------------------|
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体<br>前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社<br>NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES | 承認 |  | 特記      |  |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所          | 一級建築士 第159126号 |                |  | 縮尺<br>A1= 1:1.5,10,100<br>A3= 1:3,20,200 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |
|                                                                                     |    |                                                                                     | *部は別途工事 |  |  |  |                         |                |                |  |                                          |                         |
|                                                                                     | 担当 |  |         |  |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店 一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号 | 一級建築士 第383391号 |  | 完成年月日                                    | 図面名称<br>外構サイン・雑詳細図2     |
|                                                                                     |    |                                                                                     |         |  |  |  |                         | 芦澤 哲           | 里見 慎拓          |  |                                          |                         |

|                                                                                     |    |                                                                                     |         |  |  |  |                         |                |                |  |                                          |                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|--|--|--|-------------------------|----------------|----------------|--|------------------------------------------|-------------------------|
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体<br>前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社<br>NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES | 承認 |  | 特記      |  |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所          | 一級建築士 第159126号 |                |  | 縮尺<br>A1= 1:1.5,10,100<br>A3= 1:3,20,200 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |
|                                                                                     |    |                                                                                     | *部は別途工事 |  |  |  |                         |                |                |  |                                          |                         |
|                                                                                     | 担当 |  |         |  |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店 一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号 | 一級建築士 第383391号 |  | 完成年月日                                    | 図面名称<br>外構サイン・雑詳細図2     |
|                                                                                     |    |                                                                                     |         |  |  |  |                         | 芦澤 哲           | 里見 慎拓          |  |                                          |                         |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                |  |  |  |                         |                |                |       |                                          |                         |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--|--|--|-------------------------|----------------|----------------|-------|------------------------------------------|-------------------------|
| 承認 |     | 特記<br>※ 部は別途工事 |  |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所          | 一級建築士 第159126号 |                |       | 縮尺<br>A1= 1:1.5,10,100<br>A3= 1:3,30,200 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |
| 担当 |     |                |  |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店 一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号 | 一級建築士 第383391号 | 完成年月日 | 図面名称<br>外構サイン・雑詳細図2                      | 図面番号<br>A -19           |
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                |  |  |  |                         | 芦澤 哲           | 里見 慎拓          |       |                                          |                         |

|         |  |  |                        |                |                |  |                                          |                         |
|---------|--|--|------------------------|----------------|----------------|--|------------------------------------------|-------------------------|
| 特記      |  |  |                        |                |                |  | 縮尺<br>A1= 1:1.5,10,100<br>A3= 1:3,20,200 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |
| *部は別途工事 |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所         | 一級建築士 第159126号 |                |  |                                          |                         |
|         |  |  |                        | 内藤 廣           |                |  |                                          |                         |
|         |  |  |                        |                |                |  |                                          |                         |
|         |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号 | 一級建築士 第383391号 |  | 完成年月日                                    | 図面名称<br>外構サイン・雑詳細図2     |
|         |  |  |                        | 芦澤 哲           | 里見 慎拓          |  |                                          | 図面番号<br>A -19           |
|         |  |  |                        |                |                |  |                                          |                         |

|  |  |                        |                |                |  |                                          |                         |               |
|--|--|------------------------|----------------|----------------|--|------------------------------------------|-------------------------|---------------|
|  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所         | 一級建築士 第159126号 |                |  | 縮尺<br>A1= 1:1.5,10,100<br>A3= 1:3,20,200 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |               |
|  |  |                        | 内藤 廣           |                |  |                                          |                         |               |
|  |  | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号 | 一級建築士 第383391号 |  | 完成年月日                                    | 図面名称<br>外構サイン・雑詳細図2     | 図面番号<br>A -19 |
|  |  |                        | 芦澤 哲           | 里見 慎拓          |  |                                          |                         |               |

|                         |                        |                         |                                          |                                      |
|-------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------|
| 株式会社内藤廣建築設計事務所          | 一級建築士 第159126号<br>内藤 廣 |                         | 縮尺<br>A1= 1:1.5,10,100<br>A3= 1:3,20,200 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事              |
| 前田建設工業株式会社関西支店 一級建築士事務所 | 一級建築士 第228732号<br>芦澤 哲 | 一級建築士 第383391号<br>里見 慎拓 | 完成年月日                                    | 図面名称<br>外構サイン・雑詳細図2<br>図面番号<br>A -19 |

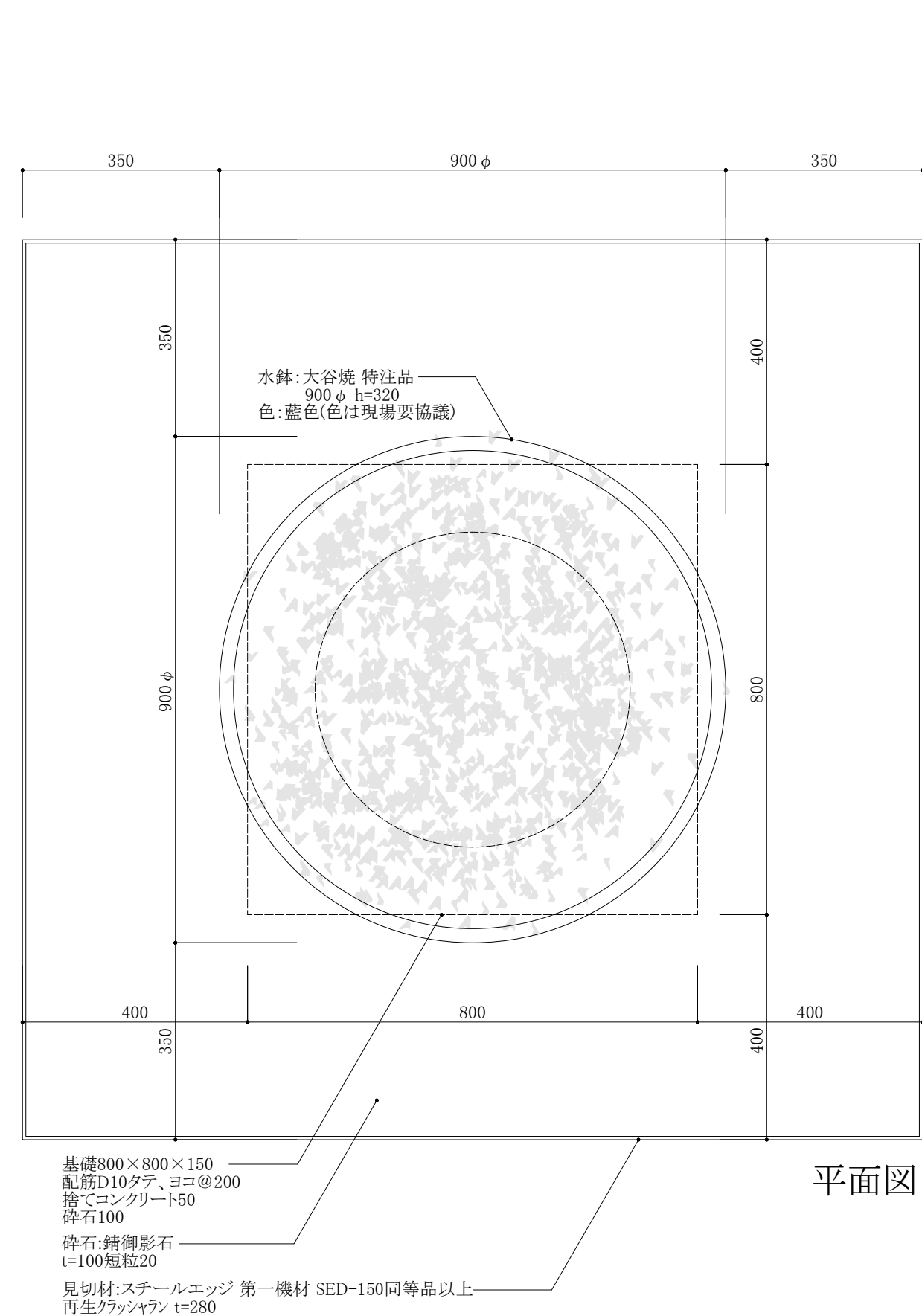
|  |                                          |                         |               |
|--|------------------------------------------|-------------------------|---------------|
|  | 縮尺<br>A1= 1:1.5,10,100<br>A3= 1:3,20,200 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |               |
|  | 完成年月日                                    | 図面名称<br>外構サイン・雑詳細図2     | 図面番号<br>A -19 |

|                                          |                         |              |
|------------------------------------------|-------------------------|--------------|
| 縮尺<br>A1= 1:1.5,10,100<br>A3= 1:3,20,200 | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |              |
| 完成年月日                                    | 図面名称<br>外構サイン・雑詳細図2     | 図面番号<br>A-19 |

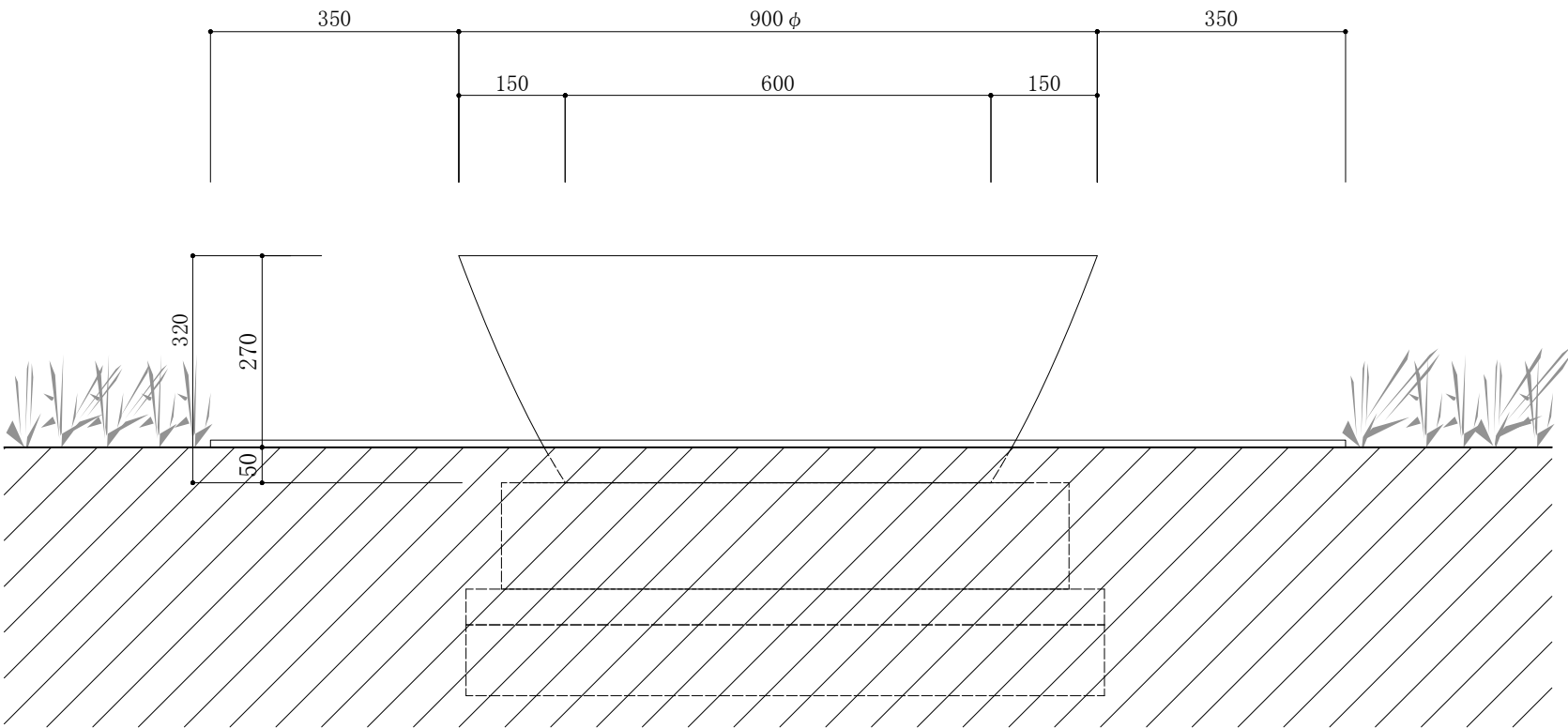
A-19



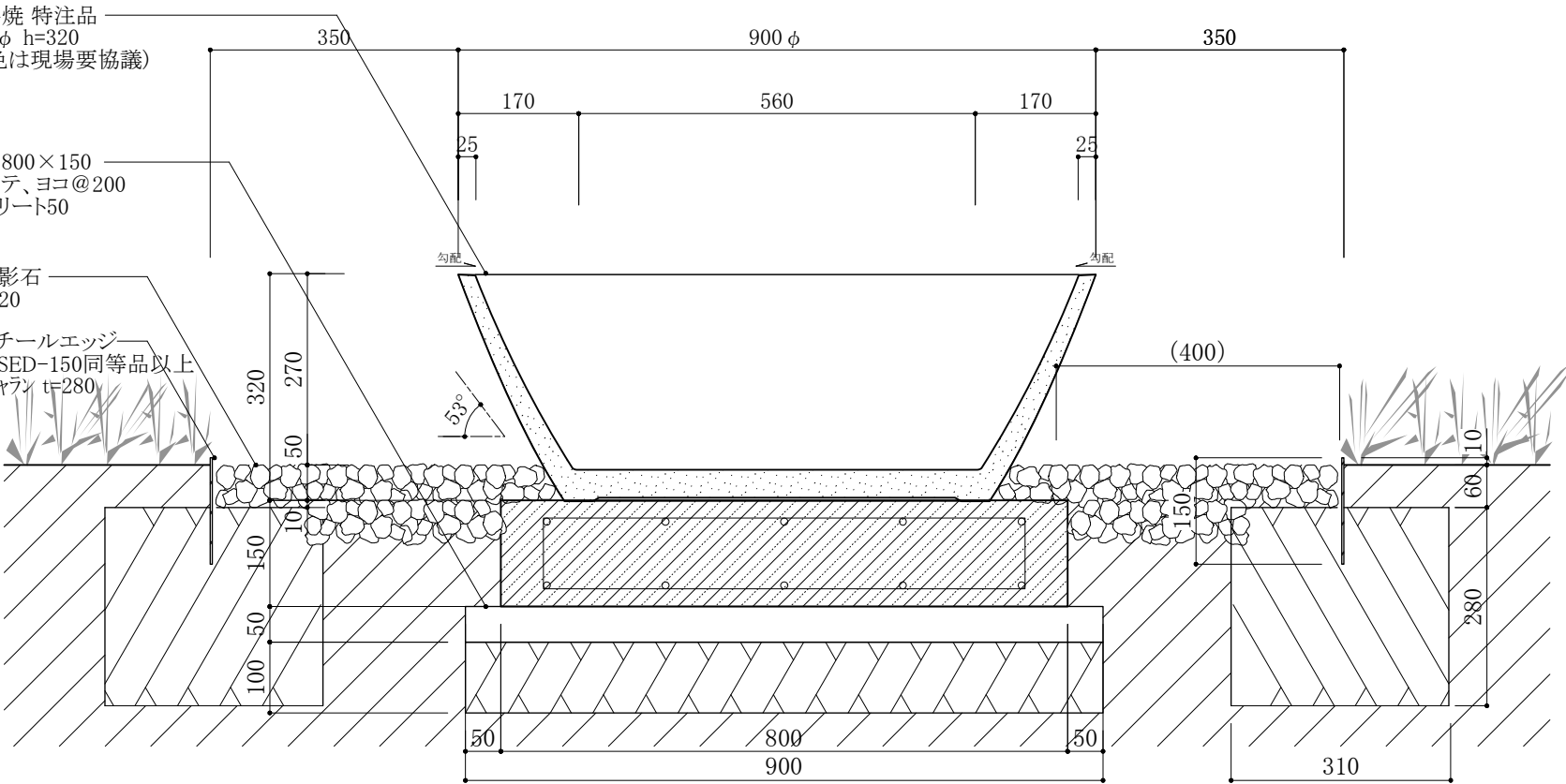
|                                                                                                                                                                |  |                   |                               |                                                                                                                               |  |                   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                 |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------|--|
| A:車道路面 白線                                                                                                                                                      |  | S=1/100(A3:1/200) | 4                             | B:北西駐車スペース 白線                                                                                                                 |  | S=1/100(A3:1/200) | 1 | 半たわみ舗装                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  | S=1/10(A3:1/20) |  |
| <div><div><div>1.</div><div>5000</div></div><div><div>2.</div><div>5000</div></div><div><div>3.</div><div>4300</div><div>2100</div><div>進入禁止</div></div></div> |  |                   | A-1:1ヶ所<br>A-2:2ヶ所<br>A-3:1ヶ所 | <div><div><div>(1610)</div><div>2500</div><div>2500</div><div>2500</div><div>4900</div></div><div><div>5000</div></div></div> |  |                   |   | <div><div><div>半たわみの場合、カット目地</div><div><div>50</div><div>50</div><div>100</div><div>160</div><div>360</div></div></div><div><div>表層:開粒度アスファルト混合物(13)セメントミルク注入 t=50mm</div><div>基層:再生粗粒度アスファルト混合物(20) t=50mm</div><div>上層路盤:アスファルト安定処理(20) t=100mm</div><div>下層路盤:再生砕石RC-40 t=160mm</div></div></div> |  |                 |  |
|                                                                                                                                                                |  |                   |                               |                                                                                                                               |  |                   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                 |  |
|                                                                                                                                                                |  |                   |                               |                                                                                                                               |  |                   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                 |  |
|                                                                                                                                                                |  |                   |                               |                                                                                                                               |  |                   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                 |  |
|                                                                                                                                                                |  |                   |                               |                                                                                                                               |  |                   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |                 |  |



平面図



姿図



断面図

|                              |  |  |  |                        |  |  |  |                           |  |                         |  |              |
|------------------------------|--|--|--|------------------------|--|--|--|---------------------------|--|-------------------------|--|--------------|
| 前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体 |  |  |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所         |  |  |  | 縮尺<br>A1= 1:5<br>A3= 1:10 |  | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事 |  |              |
| 前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社          |  |  |  | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所 |  |  |  | 完成年月日                     |  | 図面名称<br>水鉢詳細図           |  | 図面番号<br>A-21 |
| NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES |  |  |  |                        |  |  |  |                           |  |                         |  |              |



| (1章)地業工事       |     |                                                                                                                                                                                                   |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|----------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------------|----------------------|-----------------------------------------|---------|-------------------|-------------------|----|
| 項 目            |     | 特 記 事 項                                                                                                                                                                                           |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
| 1. 一般事項        |     | ◎試験杭の位置及び本数は図示による。仕様は本杭と同じとする。                                                                                                                                                                    |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎排水、排土等は産業廃棄物に該当するため、関係法令に基づき適正に処理すること。                                                                                                                                                           |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
| 2. 既製コンクリート杭地業 |     | ◎杭の種類                                                                                                                                                                                             |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | 種類<br>・遠心力高強度プレストレストコンクリート杭(PHC杭)<br>・プレストレスト鉄筋コンクリート杭(PRC杭)<br>・外殻鋼管付きコンクリート杭(SC杭)<br>寸法,継手,性能等(種別:種類,性能及び曲げ強度区分)                                                                                |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | 種類                                                                                                                                                                                                | コンクリート<br>強度(N/mm2)   | 鋼管厚<br>(mm)  | 杭径<br>(mm)           | 杭長<br>(mm)                              | 継手数     | セット数              | 長期設計支<br>持力(kN/本) | 備考 |
|                | 試験杭 | 上杭<br>中杭<br>下杭                                                                                                                                                                                    |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                | 本杭  | 上杭<br>中杭<br>下杭                                                                                                                                                                                    |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     |                                                                                                                                                                                                   |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎杭先端部形状 ・開放形 ・半開放形 ・閉そく形<br>◎専門工事業者は、工事に相応した技術を有することを証明する資料を監督職員に提出する。                                                                                                                            |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎工 法                                                                                                                                                                                              |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ・特定埋込杭工法 :平成13年7月2日 国土交通省告示第1113号第6による。<br>・セメントミルク工法 :プレボーリング掘削長さGLー m, オーガー径 mm                                                                                                                 |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎特定埋込杭工法における支持地盤の位置及び土質は図示とする。<br>・杭の水平方向の位置ずれの精度は、( )mm以下とする。                                                                                                                                    |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎支持地盤への掘削深さ( )m, 杭の支持地盤への根入<br>深さ( )m                                                                                                                                                             |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎支持地盤の位置及び土質は図示とする。<br>・杭の水平方向の位置ずれの精度は、( )mm以下とする。なお、ずれが( )mmを超えた場合は、監督<br>員の指示を受ける。                                                                                                             |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎専門工事業者は、工事の規模に相応した施工機械,施工体制,施行実績を有することを証明する資料を監督<br>員に提出すること。                                                                                                                                    |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎杭の現場継手の形状は、JIS A 5525による。                                                                                                                                                                        |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎継手の施工に当たっては、上下杭の軸線を同一線上に合わせる。                                                                                                                                                                    |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎杭の現場継手の溶接は、原則として半自動又は自動のアーク溶接とする。                                                                                                                                                                |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎溶接は標仕4.3.7.(2)(ア)(イ)、及び(ウ)の技術者が行う。                                                                                                                                                               |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎溶接施工は標仕4.3.6(3)による。                                                                                                                                                                              |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎溶接部の確認は、標仕7.6.10に準じ行うこととし、確認結果の記録を監督職員に提出し、不合格溶接があ<br>る場合は標仕7.6.12により補修を行う。                                                                                                                      |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎溶接後は溶接部を急冷しないように、適切な時間をおいて打ち込みを再開する。                                                                                                                                                             |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎杭頭処理は、鋼製バンド等を使用し、10㎝程度は手ばつりとする。                                                                                                                                                                  |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎杭頭の処理は標仕4.3.8による。                                                                                                                                                                                |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎杭頭の補強材は杭の継手に準じて溶接されるものとする。                                                                                                                                                                       |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎使用機械は、オーガーの駆動用電動機の電流値の変化が自動記録できるものを装備する。                                                                                                                                                         |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎支持層の確認は、掘削した土砂を確認し、監督員の承認を受けること。                                                                                                                                                                 |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎特定埋込杭工法<br>・H13国土交通省告示第1113号第6による地盤の許容支持力方式でα＝250を採用できる工法<br>・H13国土交通省告示第1113号第6による地盤の許容支持力方式のうちα,β,γが以下の値を採用できる工法<br>α＝( ),β＝( ),γ＝( )                                                          |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
| 3. 鋼杭地業        |     | ◎支持層は駆動用の電動機の電流値により確認する。                                                                                                                                                                          |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎杭先端は支持層に(1m)以上根入れする。なお、岩盤等で困難な場合は、監督員と協議する。                                                                                                                                                      |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎杭長は支持層確認後決定する。                                                                                                                                                                                   |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
| 項 目            |     | 特 記 事 項                                                                                                                                                                                           |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
| 3. 鋼杭地業        |     | 寸法,継手,性能等                                                                                                                                                                                         |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | 種類                                                                                                                                                                                                | 厚さ<br>(mm)            | 杭径<br>(mm)   | 杭長<br>(mm)           | 継手数                                     | セット数    | 長期設計支<br>持力(kN/本) | 備考                |    |
|                | 試験杭 | 上杭<br>中杭<br>下杭                                                                                                                                                                                    |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                | 本杭  | 上杭<br>中杭<br>下杭                                                                                                                                                                                    |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     |                                                                                                                                                                                                   |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎工 法<br>◎特定埋込杭工法<br>・H13国土交通省告示第1113号第6による地盤の許容支持力方式でα＝250を採用できる工法<br>・H13国土交通省告示第1113号第6による地盤の許容支持力方式のうちα,β,γが以下の値を採用できる工法                                                                       |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎先端部の形状は( 開放形・半開放形・閉塞形 )とし、補強は、標準仕様書による。                                                                                                                                                          |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎鋼管ぐいの現場継手の形状は、JIS A 5525による。                                                                                                                                                                     |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎杭頭処理は定規を用い、ガス切断により、水平かつ平滑に仕上げる。                                                                                                                                                                  |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎溶接部の確認は、標仕7.6.10により行い、確認結果の記録を監督職員に提出し、標仕7.6.12により補修を<br>行う。                                                                                                                                     |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎掘削工法(アースドリル工法・リバース工法・オールケーシング工法・場所打ち鋼管コンクリート<br>杭工法・拡底杭工法 )とする。                                                                                                                                  |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎支持地盤の位置及び土質は図示とする。                                                                                                                                                                               |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎掘削深さ m, 断面寸法 径 mm, 本数 本                                                                                                                                                                          |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎材 料 鉄筋:異形鉄筋 A類, かぶり厚さ100mm<br>帯筋:形の種別は図示による。<br>溶接材料, 溶接工, 鉄筋の継手・定着(L1)等は、標準仕様書の各章による。<br>◎組み立てた鉄筋ごとの継手 (・重ね継手 重ね継手長さ 図示による ・ )                                                                  |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎鉄筋かごの補強構造図による。                                                                                                                                                                                   |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎コンクリート<br>・セメントの種類は、高炉セメントB種とする。<br>・コンクリートの種別は(A・B)種とする。<br>設計基準強度 (Fc)＝( N/mm <sup>2</sup> )                                                                                                   |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | 種別                                                                                                                                                                                                | 水セメント比の<br>最大値<br>(%) | スランプ<br>(cm) | 粗骨材の<br>最大寸法<br>(mm) | 単位セメント量の<br>最小値<br>(kg/m <sup>3</sup> ) | 備 考     |                   |                   |    |
|                | A種  | 60以下                                                                                                                                                                                              | 18                    | 25(20)       |                      | 310                                     | 無水掘りの場合 |                   |                   |    |
|                | B種  | 55以下                                                                                                                                                                                              |                       |              |                      | 340                                     | 上記以外の場合 |                   |                   |    |
|                |     | (注) ( )内は、砕石及び高炉スラグ砕石使用の場合                                                                                                                                                                        |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎構造体コンクリートの強度と供試体の強度の差を考慮した割増しを( 行う・行わない)。<br>構造体強度補正值 (S)＝( N/mm <sup>2</sup> )                                                                                                                  |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎構造体コンクリートの調合管理強度は、設計基準強度(Fc)に構造体強度補正值(S)を加えた値とする。                                                                                                                                                |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎標準仕様書に記載された事項以外は、専門業者の仕様による。                                                                                                                                                                     |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎専門工事業者は、工事に相応した技術を有することを証明する資料を監督職員に提出する。                                                                                                                                                        |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎掘削孔の側壁の確認を行う装置を使用( する・しない )                                                                                                                                                                      |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎支持層の確認は、掘削した土砂を確認し、監督員の承認を受けること。                                                                                                                                                                 |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎拡底杭は、(財)日本建築センターの評価工法とする。<br>工法名( )                                                                                                                                                              |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | 工 法                                                                                                                                                                                               |                       | 設計支持力        |                      | 支持力の算定方法又は確認方法                          |         |                   |                   |    |
|                |     | 打ち込み工法                                                                                                                                                                                            |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | 特定埋込杭工法                                                                                                                                                                                           |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | セメントミルク工法                                                                                                                                                                                         |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | 場所打ちコンクリート杭                                                                                                                                                                                       |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎受注者は、杭の施工に当たり、杭先端が設計図書に示された支持層に達したことを掘削(回転)抵抗値、掘削土の状況などにより、杭全数について1本1本適切に確認しなければならない。また、確認のための資料を整備及び保管し、監督員の請求があった場合は速やかに提示するとともに、工事しゅん工検査請求書提出時までに監督員へ提出しなければならない。                             |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎杭の施工に当たり、支持層への到達、現場接合及び先端処理については、全本数について監督員等の立会を受けなければならない。また、円滑に立会が行えるよう、杭のスケジュール管理表(任意様式)を作成し、事前に監督員へ提出して確認をうけなければならない。<br>なお、立会で確認した資料等については、工事現場において読み取り可能な状態で写真撮影し、立会写真とともに監督員へ提出しなければならない。 |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
| 項 目            |     | 特 記 事 項                                                                                                                                                                                           |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
| 3. 鋼杭地業        |     | 寸法,継手,性能等                                                                                                                                                                                         |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | 種類                                                                                                                                                                                                | 厚さ<br>(mm)            | 杭径<br>(mm)   | 杭長<br>(mm)           | 継手数                                     | セット数    | 長期設計支<br>持力(kN/本) | 備考                |    |
|                | 試験杭 | 上杭<br>中杭<br>下杭                                                                                                                                                                                    |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                | 本杭  | 上杭<br>中杭<br>下杭                                                                                                                                                                                    |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     |                                                                                                                                                                                                   |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎工 法<br>◎特定埋込杭工法<br>・H13国土交通省告示第1113号第6による地盤の許容支持力方式でα＝250を採用できる工法<br>・H13国土交通省告示第1113号第6による地盤の許容支持力方式のうちα,β,γが以下の値を採用できる工法                                                                       |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎先端部の形状は( 開放形・半開放形・閉塞形 )とし、補強は、標準仕様書による。                                                                                                                                                          |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎鋼管ぐいの現場継手の形状は、JIS A 5525による。                                                                                                                                                                     |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎杭頭処理は定規を用い、ガス切断により、水平かつ平滑に仕上げる。                                                                                                                                                                  |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎溶接部の確認は、標仕7.6.10により行い、確認結果の記録を監督職員に提出し、標仕7.6.12により補修を<br>行う。                                                                                                                                     |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎掘削工法(アースドリル工法・リバース工法・オールケーシング工法・場所打ち鋼管コンクリート<br>杭工法・拡底杭工法 )とする。                                                                                                                                  |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎支持地盤の位置及び土質は図示とする。                                                                                                                                                                               |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎掘削深さ m, 断面寸法 径 mm, 本数 本                                                                                                                                                                          |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎材 料 鉄筋:異形鉄筋 A類, かぶり厚さ100mm<br>帯筋:形の種別は図示による。<br>溶接材料, 溶接工, 鉄筋の継手・定着(L1)等は、標準仕様書の各章による。<br>◎組み立てた鉄筋ごとの継手 (・重ね継手 重ね継手長さ 図示による ・ )                                                                  |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎鉄筋かごの補強構造図による。                                                                                                                                                                                   |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎コンクリート<br>・セメントの種類は、高炉セメントB種とする。<br>・コンクリートの種別は(A・B)種とする。<br>設計基準強度 (Fc)＝( N/mm <sup>2</sup> )                                                                                                   |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | 種別                                                                                                                                                                                                | 水セメント比の<br>最大値<br>(%) | スランプ<br>(cm) | 粗骨材の<br>最大寸法<br>(mm) | 単位セメント量の<br>最小値<br>(kg/m <sup>3</sup> ) | 備 考     |                   |                   |    |
|                | A種  | 60以下                                                                                                                                                                                              | 18                    | 25(20)       |                      | 310                                     | 無水掘りの場合 |                   |                   |    |
|                | B種  | 55以下                                                                                                                                                                                              |                       |              |                      | 340                                     | 上記以外の場合 |                   |                   |    |
|                |     | (注) ( )内は、砕石及び高炉スラグ砕石使用の場合                                                                                                                                                                        |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎構造体コンクリートの強度と供試体の強度の差を考慮した割増しを( 行う・行わない)。<br>構造体強度補正值 (S)＝( N/mm <sup>2</sup> )                                                                                                                  |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎構造体コンクリートの調合管理強度は、設計基準強度(Fc)に構造体強度補正值(S)を加えた値とする。                                                                                                                                                |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎標準仕様書に記載された事項以外は、専門業者の仕様による。                                                                                                                                                                     |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎専門工事業者は、工事に相応した技術を有することを証明する資料を監督職員に提出する。                                                                                                                                                        |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎掘削孔の側壁の確認を行う装置を使用( する・しない )                                                                                                                                                                      |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎支持層の確認は、掘削した土砂を確認し、監督員の承認を受けること。                                                                                                                                                                 |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎拡底杭は、(財)日本建築センターの評価工法とする。<br>工法名( )                                                                                                                                                              |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | 工 法                                                                                                                                                                                               |                       | 設計支持力        |                      | 支持力の算定方法又は確認方法                          |         |                   |                   |    |
|                |     | 打ち込み工法                                                                                                                                                                                            |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | 特定埋込杭工法                                                                                                                                                                                           |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | セメントミルク工法                                                                                                                                                                                         |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | 場所打ちコンクリート杭                                                                                                                                                                                       |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎受注者は、杭の施工に当たり、杭先端が設計図書に示された支持層に達したことを掘削(回転)抵抗値、掘削土の状況などにより、杭全数について1本1本適切に確認しなければならない。また、確認のための資料を整備及び保管し、監督員の請求があった場合は速やかに提示するとともに、工事しゅん工検査請求書提出時までに監督員へ提出しなければならない。                             |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |
|                |     | ◎杭の施工に当たり、支持層への到達、現場接合及び先端処理については、全本数について監督員等の立会を受けなければならない。また、円滑に立会が行えるよう、杭のスケジュール管理表(任意様式)を作成し、事前に監督員へ提出して確認をうけなければならない。<br>なお、立会で確認した資料等については、工事現場において読み取り可能な状態で写真撮影し、立会写真とともに監督員へ提出しなければならない。 |                       |              |                      |                                         |         |                   |                   |    |

前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体



|    |  |    |  |                        |                |                |                |  |                      |                                  |
|----|--|----|--|------------------------|----------------|----------------|----------------|--|----------------------|----------------------------------|
| 承認 |  | 特記 |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所         | 一級建築士 第159126号 |                |                |  | 縮尺<br>A1= ―<br>A3= ― | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事          |
|    |  |    |  |                        | 内藤 廣           |                |                |  |                      |                                  |
| 担当 |  |    |  | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所 | 一級建築士 第313376号 | 一級建築士 第356081号 | 一級建築士 第377349号 |  | 完成年月日                | 図章名称<br>建築工事 特記仕様書<br>(構造関係 その1) |
|    |  |    |  |                        | 交田 康幸          | 山中 貴之          | 松田 大輝          |  |                      |                                  |

| 項 目                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 特 記 事 項         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 特 記 事 項 |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|------|--|--|--|------|--|--|--|-----------|--|--|--|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|-------|-------|------------|-------------|---------------|---------------|---|----------------------|---|--|------------|------------|---------------|--|----------|-----------------------------------------------------------|
| 6. 載荷試験                 | ◎杭の載荷試験は(・鉛直・水平)載荷試験とし、載荷荷重は( )とする。<br>また、試験杭の位置は図示のとおりとする。<br>報告書の記載事項は、試験の目的のほか、次の事項を記載する。<br>①敷地の状況、杭の位置<br>②杭の種類、材質、形状、寸法、質量等<br>③杭の打込み深さ(地盤状況、地下水位等が明らかなきときは合わせて図示する。)<br>④杭の施工法<br>⑤試験装置の概要<br>⑥荷重－時間曲線<br>時間－沈下曲線(片対数グラフを含む)<br>荷重－沈下曲線(両対数グラフを含む)<br>⑦測定数値表<br>⑧杭の設置日時及び試験日時<br>⑨試験の状況を示す写真及び杭の設置から試験までの気象記録<br>⑩考察<br>なお、土質性状については、できる限り地盤調査・土質試験データ等の詳細な情報を添付する。<br><br>◎地盤の平板載荷試験(載荷荷重 )は(行う・行わない)。<br>また、試験位置は図示のとおりとする。<br>報告書の記載事項は、次の事項を記載する。<br>①地盤工学会基準JGS 1521-2003と部分的に異なる方法を用いた場合には、その方法<br>②試験方法<br>③試験結果の図及び表<br>④地盤反力係数<br>⑤極限支持力<br>⑥試験地盤の観察結果と地下水の状況<br>⑦その他特記すべき事項<br><br>◎材料は、市場品とする。<br>◎砂利及び砂地業<br>・砂利は、(切込砂利・切込砕石・再生クラッシュラン)とする。 <table><tr><th>種 別</th><th>使用部位</th><th>厚 さ</th><th>粒度範囲</th></tr><tr><td>切込砂利</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>切込砕石</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>再生クラッシュラン</td><td></td><td></td><td></td></tr></table><br>・締固めは、ランマー3回突き、振動コンパクター2回締め又は振動ローラー締めとする。締固めによる凹凸は目つぶし砂利で上均しをする。<br><br><br>・厚さが300mmを越える場合は、300mmごとに締固めを行う。<br><br><br>◎締め固め機械の選定に当たっては、地質の状況を検討し監督員の承諾を得ること。<br><br>◎捨コンクリートは、無筋コンクリート(スランプ15cm、設計基準強度18N/mm <sup>2</sup> )とし、厚さは 50 mmとする。<br><br>◎床下防湿層は、ポリエチレンフィルム厚さ0.15mm以上、重ね合せ及び基礎梁際のみ込みは250mm、断熱材のある場合のみ込みは400mm以上とする。<br><br>◎防湿層の位置は、土間スラブの直下とする。ただし、断熱材がある場合は、断熱材の直下とする。 | 種 別             | 使用部位                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 厚 さ     | 粒度範囲 | 切込砂利 |  |  |  | 切込砕石 |  |  |  | 再生クラッシュラン |  |  |  | 1. 材料 | <table><tr><th>規格番号</th><th>規格名称</th><th>種類の記号</th><th>径(mm)</th></tr><tr><td>JIS G 3112</td><td>鉄筋コンクリート用棒鋼</td><td>SD295 (SD345)</td><td>D10～D13 (D19)</td></tr><tr><td>－</td><td>建築基準法の規定に基づき認定を受けた鉄筋</td><td>－</td><td></td></tr><tr><td>JIS G 3551</td><td>溶接金網及び鉄筋格子</td><td>網目の形状: 寸法: 径:</td><td></td></tr></table> | 規格番号 | 規格名称 | 種類の記号 | 径(mm) | JIS G 3112 | 鉄筋コンクリート用棒鋼 | SD295 (SD345) | D10～D13 (D19) | － | 建築基準法の規定に基づき認定を受けた鉄筋 | － |  | JIS G 3551 | 溶接金網及び鉄筋格子 | 網目の形状: 寸法: 径: |  | 10. 配筋検査 | ◎主要な配筋は、コンクリート打込みに先立ち、種類、径、数量、かぶり、間隔、位置等について、監督職員の検査を受ける。 |
| 種 別                     | 使用部位                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 厚 さ             | 粒度範囲                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
| 切込砂利                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
| 切込砕石                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
| 再生クラッシュラン               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
| 規格番号                    | 規格名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 種類の記号           | 径(mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
| JIS G 3112              | 鉄筋コンクリート用棒鋼                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | SD295 (SD345)   | D10～D13 (D19)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
| －                       | 建築基準法の規定に基づき認定を受けた鉄筋                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | －               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
| JIS G 3551              | 溶接金網及び鉄筋格子                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 網目の形状: 寸法: 径:   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
| 7. 砂利・砂・割り石及び捨コンクリート地業等 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 2. 材料試験         | ◎材料試験は行わない。<br>ただし、規格証明書を提出し、監督員の承諾を得ること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 3. 鉄筋の継手及び定着    | ◎鉄筋の継手は(重ね継手・ガス圧接継手・機械式継手・溶接継手)とする。<br><br>◎鉄筋の継手の位置は図示による。<br><br>◎結束線の端部は内側に折り曲げる。<br><br>◎柱、梁の主筋は、(・ガス圧接継手・機械式継手)とする。<br><br>◎耐力壁の鉄筋を重ね継手とする場合、重ね継手の長さは( )mmとする。<br><br>◎先組み工法の柱、梁の主筋の継手は同一箇所としてもよい。<br><br>◎スラブのスペーサーは鋼製を原則とし、他の箇所についても材種等について監督員の承諾を得ること。<br>また、鋼製のスペーサーは、型枠に接する部分に防錆処理を行ったものとする。<br>ただし、地階を有しない階土間を除く。<br><br>◎鉄筋の90°未満の折曲げの内法直径は図示による。<br><br>◎鉄筋の定着方法及び長さは図示による。<br><br>◎柱、梁の鉄筋の加工に用いるかぶり厚さは、標仕表5.3.6の数値に10mmを加えた数値を標準とする。 |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 4. 鉄筋のかぶり厚さ及び間隔 | ◎目地がある場合のかぶりは、目地底からの寸法とする。<br><br>◎杭基礎の場合のかぶりの厚さは、杭天端からとする。<br><br>◎各部の配筋は、図示による。図示されていない場合は、標仕参考図[1節－基礎及び基礎梁の配筋]～[7節－梁貫通孔その他配筋]による。<br><br>◎形の種別は構造図による。<br><br>◎補強形式 鉄筋コンクリート構造配筋基準図による。<br><br>◎梁貫通補強に建設技術評価規定に基づく評価品を使用する場合は、それぞれの部分についてメーカーの構造計算書を提出し、監督員の承諾を得ること。                                                                                                                                                                            |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 5. 帯筋           | ◎圧接技量資格者は、JIS Z 3881(ガス圧接技術検定における試験方法及び判定基準)に従う工事に相応した試験に基づく能力を有する者とする。<br><br>◎検査は、外観検査及び(・引張試験・超音波探傷試験)による。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 6. 梁貫通孔補強       | ◎切取り部分の継手は次のとおりとする。<br>・柱、梁の主筋(D19以上):圧接<br>・上記以外:(圧接・重ね継手)<br>重ね継手とする場合は監督員の承諾を受けること。また鉄筋相互間の間隔に留意すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 7. ガス圧接         | ◎機械式継手の種類( ), 工法( )<br><br>◎品質の確認方法( )<br><br>◎鉄筋相互のあき( )<br><br>◎不合格となった継手部への措置( )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
| 8. 地盤改良                 | ◎六価クロム溶出試験を(行う)行わない)。<br>行った場合、土壌環境基準以下であることを確認すると共に、試験結果(計量証明書)を監督員に提出するものとする。<br>六価クロム溶出試験は、「セメント及びセメント系固化材の地盤改良への使用及び改良土の再利用に関する当面の措置」(平成12年3月31日 建設第258号)の「六価クロム溶出試験実施要領(案)」により実施する。<br>土質条件、施工条件等により試験方法、検体数に変更が生じた場合、試験の結果、六価クロムの溶出量が土壌環境基準を超えた場合等は、監督員と協議するものとする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 8. 機械式継手        | ◎溶接継手の種類( A級以上 ), 工法( エンクローズ溶接接手 )<br><br>◎品質の確認方法( 外観検査及び超音波探傷試験<br>◎鉄筋相互のあき( 標仕表5.3.6の数値に10mmを側得た数値を標準とする。<br><br>◎不合格となった継手部への措置( (社)日本鉄筋継手協会「鉄筋継手工事標準仕様書 溶接継手工事」による)                                                                                                                                                                                                                                                                           |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |
|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 9. 溶接継手         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |         |      |      |  |  |  |      |  |  |  |           |  |  |  |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |      |       |       |            |             |               |               |   |                      |   |  |            |            |               |  |          |                                                           |

前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体



|    |                                                                                     |    |  |                        |                         |                         |                         |  |                      |                                  |               |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|----|--|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--|----------------------|----------------------------------|---------------|
| 承認 |  | 特記 |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所         | 一級建築士 第159126号<br>内藤 廣  |                         |                         |  | 審尺<br>A1= ー<br>A3= ー | 件名<br>鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事          |               |
| 担当 |  |    |  | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所 | 一級建築士 第313376号<br>交田 康幸 | 一級建築士 第356081号<br>山中 貴之 | 一級建築士 第377349号<br>松田 大輝 |  | 完成年月日                | 図章名称<br>建築工事 特記仕様書<br>(構造関係 その2) | 図章番号<br>S - 2 |



3章

コンクリート工事

項 目

特 記 事 項

1. 一般事項

◎コンクリートの種別

◎Ⅰ類(JIS A 5308への適合を認証されたコンクリート)

・Ⅱ類(JIS A 5308への適合したコンクリート)

◎設計基準強度

| コンクリートの種類 | 設計基準強度<br>Fc(N/mm <sup>2</sup> ) | 調合管理<br>強度<br>Fn(N/mm <sup>2</sup> ) | スランプ<br>(cm) | 強度試験の有無 | 種別 | 気乾単位<br>容積重量<br>(t/m <sup>3</sup> ) | 適用箇所 |
|-----------|----------------------------------|--------------------------------------|--------------|---------|----|-------------------------------------|------|
| 普通コンクリート  | 36                               | 39,42                                | 15,18        | 有       | N  | 2.3                                 | 壁・柱  |
| #         | 24                               | 27,30                                | 15,18        | 有       | N  | 2.3                                 | 基礎   |
|           |                                  |                                      |              |         |    |                                     |      |
|           |                                  |                                      |              |         |    |                                     |      |
|           |                                  |                                      |              |         |    |                                     |      |

◎構造体コンクリートの調合管理強度は、設計基準強度(Fc)に構造体強度補正値(S)を加えた値とする。  
なお、構造体強度補正値(S)は、 標仕 表6.3.2 によりセメントの種類及びコンクリートの打込みから材齢28日までの予想平均気温に応じて定める。

◎コンクリートの強度試験

コンクリートの強度試験については、次のとおり取扱うものとする。

・第4週強度確認

原則、第3者機関にて、主任技術者又は現場代理人立会いの上、行うこと。

ただし、第3者機関以外で行う場合は、立ち会い者を定め、監督員の承認を受け、行うこととする。

なお、試験機関を選定した際には、すみやかに監督員に報告すること。

2. コンクリートの仕上がり

◎コンクリート部材の位置及び断面寸法の許容値は、 標仕 表6.2.3 による。

◎合板せき板を用いる打放し上げの種別は(A・B・C)種とする。

◎コンクリートの仕上がりの平たんさは 標仕 表6.2.5 による。

3. 普通コンクリート

◎セメントの種類は、普通ポルトランドセメント・混合セメントA種・高炉セメントB種・フライアッシュセメントB種とする。

・高炉セメントB種適用箇所( )

・フライアッシュセメントB種適用箇所( )

◎骨材は、 標仕6.3.1(2) による。

◎細骨材としてフェロニッケルスラグ使用 できる (基礎) できない (壁・柱) )。

◎細骨材に含まれる塩化物量は、NaCl換算で0.04%以下とする。

◎コンクリート中の塩化物量は、0.3kg/m<sup>3</sup>以下とし、試験方法は標仕6.5.4による。

◎試験りは (行・行わない)

◎所要空気量は4.5%±1.5%とする。

◎受注者は、コンクリートの使用にあたってアルカリ骨材反応を抑制するため、次の3つの対策の中のいづれか1つについて確認をとらなければならない。

(1) コンクリート中のアルカリ総量の抑制

アルカリ量が表示されたポルトランドセメント等を使用し、コンクリート1m<sup>3</sup>に含まれるアルカリ総量をNa<sub>2</sub>O換算で3.0kg以下にする。

(2) 抑制効果のある混合セメント等の使用

JIS R 5211高炉セメントに適合する高炉セメント[B種またはC種]あるいはJIS R 5213フライアッシュセメントに適合するフライアッシュセメント[B種またはC種]もしくは混和材をポルトランドセメントに混入した結合材でアルカリ骨材反応抑制効果の確認されたものを使用する。

(3) 安全と認められる骨材の使用

骨材のルカリシリカ反応性試験(化学法またはモルタルバー法)の結果で無害と確認された骨材を使用する。

試験方法は、JIS A 1145骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法)またはJIS A 5308(レディミクストコンクリート)の付属書7「骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(化学法)」、JIS A 1146骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(モルタルバー法)またはJIS A 5308(レディミクストコンクリート)の付属書8「骨材のアルカリシリカ反応性試験方法(モルタルバー法)」による。

◎混和材料を使用する場合の種類は標仕6.3.1(4)によることとし、監督員の承諾を受けること。

4. 打継ぎの位置  
ひび割れ誘発目地  
打継ぎ目地

◎打継ぎの位置

梁及びスラブ (バンの中央又は端から1/4付近) (図示による)

柱及び壁 (フア梁又は基礎の上端) (図示による)

◎コンクリートの打継ぎ目地の寸法は、標仕9.7.3(目地寸法)(1)(ア)による。

◎ひび割れ誘発目地の位置 (図示による) ( )

4. デイミクストコンクリート  
工場の指定

◎工事開始に先立ち、工場を選定し、監督職員の承諾を受ける。

項 目

特 記 事 項

5. 型枠

◎型枠は、(県産木製型枠)・合板・金属製・樹脂系・打込み型枠・ブロック)とする。

| 型枠の種別        | 仕上げ種別 | 塗装の有無 | 材質     | 厚さ | 適用箇所  |
|--------------|-------|-------|--------|----|-------|
| 6.8.2 (2)(ア) | A 種   | あり    |        |    |       |
| 6.8.2 (2)(イ) | B 種   | なし    | 杉・せき合板 |    | 図示による |
| 6.8.2 (2)(イ) | C 種   | なし    |        |    |       |
| 6.8.2 (2)(イ) | 普通型枠  | なし    |        |    |       |
| 6.8.2 (2)(イ) | スギ板型枠 | なし    |        |    |       |

◎スリーブの材種( )

◎打ち放し仕上げの打ち増し厚さは( )mmとし、打ち増しの範囲は図示による..

◎打ち放し仕上げのコーンは原則、Pコンとする。また脱型後の穴埋めは、樹脂モルタルにより打ち放し面より2mm程度、引込める。

◎適用(する) (しない)。

◎適用期間：JASS5による(工程による)

◎強度管理の材齢は、( )日とする。

◎初期養生を行う期間は、コンクリートの圧縮強度が5N/mm<sup>2</sup>に達するまでとする。

◎無筋コンクリートは、次の場合に適用する。

◎~~普通~~コンクリート

◎~~増~~強筋を必要としないコンクリート

◎設計基準強度(18 )N/mm<sup>2</sup>、スランプ( 18, 15 )cm

◎適用箇所：

◎最小断面寸法が壁状部材で80cm以上、マット状部材及び柱状部材で100cm以上のものに適用する。

◎セメントは、( 中) 高熱ポルトランドセメント・低熱ポルトランドセメント・高炉セメントB種・フライアッシュセメントB種・普通ポルトランドセメントに標仕6.13.2(2)(ア)の混和剤を混合したもの)とする。

◎適用箇所：

◎スランプは、 cmとする。

6. 無筋コンクリート

7. マスコンクリート





|                                                                                                                                                                                                                                                     |  |                                                                                                                                                                                                                                           |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| § 1 一般事項                                                                                                                                                                                                                                            |  | 2-3. 帯筋の形状・寸法                                                                                                                                                                                                                             |  | 2-4. あばら筋の形状・寸法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| 1-1. 一般事項                                                                                                                                                                                                                                           |  | 1. 帯筋の一般形状は、表2-3-1とする。ただし、フックを設けず継手をフレア溶接、機械式継手、又はアプセット溶接・フラッシュパット溶接とする間継型でもよい。<br>2. 副帯筋の一般形状は、表2-3-2とする。末端は135° フック余長6d以上、又は180° フック余長4d以上とする。<br>但し、表2-3-2 (c)、(e)、(f) のように余長部が帯筋で囲まれたコンクリートに挿入される場合、その末端は一端を90° フック余長8d以上としてよい。       |  | 1. あばら筋の一般形状は、表2-4-1とする。ただし、(e) から (g) はスラブが取付くT形およびL形の梁の場合にのみ用いる。<br>2. 副あばら筋の一般形状は表2-4-2とする。ただし、(d) から (f) はスラブが取り付くT形およびL形の梁に用い、一端を90° フックとしてよい。また、副あばら筋も表2-4-1 (b)、(c)、(d) に示す継手を設けてもよい。<br>3. 梁せいの大きな基礎梁等のあばら筋・副あばら筋の形状は、表2-4-3を基本とし、寸法が小さい場合は、表2-4-1の (a) から (d) および表2-4-2の (a) から (c) としてもよい。<br>基礎梁断面内に打継を設ける場合は、表2-4-3の (b)、(c) および (e)、(f) の形状の組み合わせで、継手を設けてもよい。 |  |
| 表1-1-1 適用範囲                                                                                                                                                                                                                                         |  | 表2-3-1 帯筋の形状                                                                                                                                                                                                                              |  | 表2-4-1 あばら筋の形状                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| 1. コンクリート                                                                                                                                                                                                                                           |  | Fc≧18 N/mm <sup>2</sup> 以上 60 N/mm <sup>2</sup> 以下<br>軽量 Fc≧18 N/mm <sup>2</sup> 以上 36 N/mm <sup>2</sup> 以下<br>SD390の鉄筋を使用する場合はFc≧21 N/mm <sup>2</sup> 以上<br>SD490の鉄筋を使用する場合はFc≧24 N/mm <sup>2</sup> 以上<br>SD490の鉄筋を使用する部位に軽量コンクリートを用いない。 |  | (a) 135° フック (b) フレア溶接 (c) 機械式継手 (d) アプセット溶接・フラッシュパット溶接                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 2. 鉄筋                                                                                                                                                                                                                                               |  | 規格番号 規格名称 種類の記号                                                                                                                                                                                                                           |  | (e) T形梁 (f) L形梁 (g) L形梁 (h)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
| 3. 溶接金網および鉄筋格子                                                                                                                                                                                                                                      |  | JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼 SD295 SD345, SD390 SD490                                                                                                                                                                                           |  | キャップ筋の90° フックの位置はスラブの付く側とし、取付くスラブがない側のキャップ筋は135° フックとする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 4. 大臣認定品（高強度せん断補強筋等）                                                                                                                                                                                                                                |  | 異形鉄筋はD41以下とする。<br>溶接金網および鉄筋格子は、JIS G 3551（溶接金網および鉄筋格子）に適合するものを使用する。<br>大臣認定内容による。                                                                                                                                                         |  | ※ 評定取得品を使用する場合は評定内容による。<br>※ 大臣認定品を使用する場合は認定内容による。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| § 2 鉄筋加工共通事項                                                                                                                                                                                                                                        |  | 表2-3-2 副帯筋の形状                                                                                                                                                                                                                             |  | 表2-4-2 副あばら筋の形状                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| 2-1. 折曲げ形状・寸法                                                                                                                                                                                                                                       |  | ※ 評定取得品を使用する場合は評定内容による。<br>※ 大臣認定品を使用する場合は認定内容による。                                                                                                                                                                                        |  | ※ フックを180° で図示しているところは135° フックとしてもよい。但し、余長は6d以上とする。<br>※ 評定取得品を使用する場合は評定内容による。<br>※ 大臣認定品を使用する場合は認定内容による。                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 1. 鉄筋の折曲げ加工は常加工とする。折曲げ・形状寸法は表2-1-1による。<br>2. 折曲げ内法直径を表2-1-1の数値よりも小さくする場合は、事前に鉄筋の折曲げ試験を実施するかメーカー発行の性能試験明書を確認した上で、工事監督者の承認を得る。<br>3. SD490の鉄筋を90° を超える角度で折曲げ加工する場合は、事前に鉄筋の折曲げ力試験を行い、支障のないことを確認した上で、工事監督者の承認を得る。                                       |  | 表2-1-1 折曲げ形状・寸法                                                                                                                                                                                                                           |  | 表2-4-3 梁せいの大きな基礎梁などのあばら筋・副あばら筋の形状                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                     |  | (注) 1. 片持ちスラブ先端、壁筋の自由端側の先端で90° フックまたは、135° フックを用いる場合には、余長は4d以上とする。<br>2. 90° 未満の折曲げ内法直径は原則として表2-1-1による。<br>3. 幅止め筋の折曲げ形状は、図2-1-1による。<br>4. 幅止め筋はD10@1000程度とする。<br>5. 高強度せん断補強筋等大臣認定品は認定内容による。                                             |  | (a) (b) (c) (d) (e) (f)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                     |  | 図2-1-1 幅止め筋の形状                                                                                                                                                                                                                            |  | (a) てしを使用してよいが、しは使用してはいけない。<br>(b) では、あばら筋の継手は90°、135° フックとしてよい。<br>(d) では、副あばら筋の末端は上下とも90° フックとしてよい。（打継が無い場合のみ）<br>(e) では、副あばら筋の継手のフックは、90°、135° フックとしてよい。<br>(a)、(f) では、末端のフックを180° で図示しているところは135° フックとしてよい。<br>※ L1h（フック付重ね継手）は、表3-1-1による                                                                                                                              |  |
| 2-2. 鉄筋のフック                                                                                                                                                                                                                                         |  | 表2-5-1 主筋の間隔P1の最小値（単位mm）                                                                                                                                                                                                                  |  | 2-5. 主筋のあき・間隔                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
| 1. 次の部分に使用する異形鉄筋の末端部にはフックを設ける。（図中●印）<br>(1) 柱の四隅または梁の出隅および下翼筋の両側にある主筋を重ね継手とする場合（フックの形状は180° フックとする）図2-2-1<br>(2) 柱の四隅にある主筋で最上層（中間階で上に柱のない場合を含む）の柱頭部（フックの形状は180° フックとする）図2-2-2<br>(3) あばら筋および帯筋（フックの形状は2-3及び2-4による）<br>(4) 煙突の鉄筋（フックの形状は180° フックとする） |  | 呼び名 (d) 最外径 主筋の間隔 P1の最小値                                                                                                                                                                                                                  |  | 2-6. 多段筋位置保持金物の形状および配置                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| (a) 柱 (b) 梁（基礎梁を除く）                                                                                                                                                                                                                                 |  | D10 11 43<br>D13 14 46<br>D16 18 50<br>D19 21 53<br>D22 25 58<br>D25 28 66<br>D29 33 77<br>D32 36 84<br>D35 40 93<br>D38 43 100<br>D41 46 108                                                                                             |  | 多段筋がある場合は、原則として位置保持金物を図2-6-1にない取り付ける。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| 図2-2-1 フックが必要な重ね継手                                                                                                                                                                                                                                  |  | 図2-5-1 主筋のあき・間隔                                                                                                                                                                                                                           |  | 図2-6-1 多段筋位置保持金物の配置例                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
| 図2-2-2 最上層（上に柱がない場合を含む）の柱頭でフックが必要な主筋                                                                                                                                                                                                                |  | ※ 評定取得品を使用する場合は評定内容による。<br>※ 大臣認定品を使用する場合は認定内容による。                                                                                                                                                                                        |  | ※P2の数値は図面による。図面に記載がない場合は表2-5-1のP1の最小値とする。<br>※多段筋保持に結束線を用いることは不可とする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |

§3 継手および定着

3-1. 継手

1. 対象とする継手は重ね継手・ガス圧接継手・フレア溶接継手とし、その他（機械式継手・エンクロース溶接継手・天然ガス圧接など）の仕様は各工法の性能評価基準による。  
2. 柱梁主筋を除く異形鉄筋の重ね継手長さは、表3-1-1による。計算ルートが1または2の場合の重ね継手は、40d（軽量コンクリートを使用する場合は50d）かつ表3-1-1の継手長さ以上とする。（計算ルートは特記仕様書（構造関係その1）を参照の事。）  
3. D35以上の異形鉄筋には、原則として重ね継手を用いない。  
4. 径の異なる鉄筋の重ね継手長さは、細い方の鉄筋の径（d）を用いる。  
5. あき重ね継手は、原則としてスラブ筋・基礎スラブ筋・壁筋に適用する。その場合、あき重ね継手の継手長さは表3-1-1のL1を確保すること。  
6. 重ね継手は水平重ね継手を原則とし、上下重ね継手とする場合は工事監督者と協議すること。

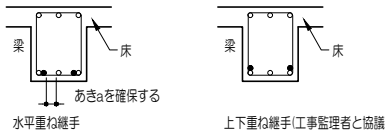


図3-1-1 梁主筋の重ね継手

7. ガス圧接およびフレア溶接の形状は、表3-1-2による。  
8. 鉄筋のフレア溶接は、原則として鉄筋の種類はSD345まで、鉄筋の径はD16までとする。  
9. フレア溶接は、被覆アーク溶接またはガスシールドアーク溶接により、使用する溶接材料は、表3-1-3による。  
10. 隣り合う継手の位置は、図3-1-2による。ただし、壁の場合およびスラブ筋（基礎スラブ筋を含む）の場合は除く。

表3-1-1 鉄筋の重ね継手長さ L1, L1h

|                             | 継手長さ<br>L1：フックなし<br>L1h：フックあり        | 鉄筋の種類<br>Fc (N/mm <sup>2</sup> ) | 18  | 21  | 24<br>≧<br>27 | 30<br>≧<br>36 | 39<br>≧<br>45 | 48<br>≧<br>60 |
|-----------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|-----|-----|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                             |                                      |                                  | 18  | 21  | 24<br>≧<br>27 | 30<br>≧<br>36 | 39<br>≧<br>45 | 48<br>≧<br>60 |
| 重ね継手                        | 直線重ね継手の長さ L1<br>                     | SD295                            | 45d | 40d | 35d           | 35d           | 30d           | 30d           |
|                             |                                      | SD345                            | 50d | 45d | 40d           | 35d           | 35d           | 30d           |
|                             |                                      | SD390                            |     | 50d | 45d           | 40d           | 40d           | 35d           |
|                             |                                      | SD490                            |     |     | 55d           | 50d           | 45d           | 40d           |
|                             | フック付重ね継手の長さ L1h<br>180° フックの場合 ※<br> | SD295                            | 35d | 30d | 25d           | 25d           | 20d           | 20d           |
|                             |                                      | SD345                            | 35d | 30d | 30d           | 25d           | 25d           | 20d           |
|                             |                                      | SD390                            |     | 35d | 35d           | 30d           | 30d           | 25d           |
|                             |                                      | SD490                            |     |     | 40d           | 35d           | 35d           | 30d           |
| あき重ね継手                      | 〈あき寸法 a〉<br>0.2L1かつ150mm以下<br>       | 上記L1に準ずる                         |     |     |               |               |               |               |
| スラブ<br>基礎スラブ<br>壁に<br>適用する。 |                                      |                                  |     |     |               |               |               |               |

（注）1. 軽量コンクリートの場合は、上表の数値に5dを加えた値とする。

表3-1-2 ガス圧接・フレア溶接の形状

| ガス圧接継手<br><br>( )内は、<br>SD490の<br>場合に適用する | ふくらみの直径・長さ<br> | 片ふくらみ<br>  |                                                                                                                                                                                  |           |  |      |     |    |   |    |   |    |   |
|-------------------------------------------|----------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--|------|-----|----|---|----|---|----|---|
|                                           | 鉄筋中心軸の偏心量<br>  | 圧接面のすれ<br> |                                                                                                                                                                                  | 折れ曲がり<br> |  |      |     |    |   |    |   |    |   |
| 焼割れ、へこみ、垂下がりその他有害と認められる欠陥が無いこと。           |                |            |                                                                                                                                                                                  |           |  |      |     |    |   |    |   |    |   |
| フレア溶接                                     | 片面の場合<br>      | 両面の場合<br>  | <table><tr><th colspan="2">溶接のビード幅</th></tr><tr><th>鉄筋径d</th><th>最小値</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td></tr><tr><td>13</td><td>7</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td></tr></table> | 溶接のビード幅   |  | 鉄筋径d | 最小値 | 10 | 6 | 13 | 7 | 16 | 8 |
|                                           | 溶接のビード幅        |            |                                                                                                                                                                                  |           |  |      |     |    |   |    |   |    |   |
| 鉄筋径d                                      | 最小値            |            |                                                                                                                                                                                  |           |  |      |     |    |   |    |   |    |   |
| 10                                        | 6              |            |                                                                                                                                                                                  |           |  |      |     |    |   |    |   |    |   |
| 13                                        | 7              |            |                                                                                                                                                                                  |           |  |      |     |    |   |    |   |    |   |
| 16                                        | 8              |            |                                                                                                                                                                                  |           |  |      |     |    |   |    |   |    |   |

表3-1-3 フレア溶接に用いる鉄筋と溶接材料の組み合わせ

| 溶接される鉄筋の種類 | 被覆アーク溶接棒の種類<br>JIS Z 3211 | ソリッドワイヤの種類<br>JIS Z 3312   |
|------------|---------------------------|----------------------------|
| SD295      | E4316E4915E4916等の低水素系溶接棒  | YGW11 YGW12<br>YGW13 YGW15 |
| SD345      | E4915E4916等の低水素系溶接棒       | YGW16 YGW18<br>YGW19       |

前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体

前田建設工業株式会社 吉成建設株式会社  
NATTO ARCHITECT & ASSOCIATES



特記

3-2. 定着

1. 異形鉄筋の定着長さは、表3-2-1の鉄筋の定着長さによる。ただし、小梁・スラブの下端筋の定着長さは、表3-2-2による。  
2. 梁主筋の柱への定着は、原則として折曲げ定着とする。  
3. 梁主筋の柱内定着において定着の投影長さは原則柱せい03/4以上とする。  
4. 柱梁仕口内に折曲げて定着する鉄筋の定着長さが、表3-2-1のフックあり定着の長さ（L2h）を確保できない場合は、全長を表3-2-1に示す直線定着の長さ（L2）とし、余長を8d以上、仕口面から鉄筋外面までの投影定着長さを、表3-2-3に示す長さLa以上とする。  
5. 大梁内に折曲げて定着する鉄筋の定着長さが、表3-2-1のフックあり定着の長さ（L2h）を確保できない小梁及びスラブの場合は、全長を表3-2-1に示す直線定着の長さ（L2）とし、余長を8d以上、仕口面から鉄筋外面までの投影長さを、表3-2-3に示す長さLb（かつ、原則として、定着される梁幅の1/2）以上とする。

表3-2-1 鉄筋の定着長さ L2, L2h

| 定着長さ<br>L2：フックなし<br>L2h：フックあり     | 鉄筋の種類<br>Fc (N/mm <sup>2</sup> ) | 18  | 21  | 24<br>≧<br>27 | 30<br>≧<br>36 | 39<br>≧<br>45 | 48<br>≧<br>60 |
|-----------------------------------|----------------------------------|-----|-----|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                                   |                                  | 18  | 21  | 24<br>≧<br>27 | 30<br>≧<br>36 | 39<br>≧<br>45 | 48<br>≧<br>60 |
| 直線定着長さ L2<br>                     | SD295                            | 40d | 35d | 30d           | 30d           | 25d           | 25d           |
|                                   | SD345                            | 40d | 35d | 35d           | 30d           | 30d           | 25d           |
|                                   | SD390                            |     | 40d | 40d           | 35d           | 35d           | 30d           |
|                                   | SD490                            |     |     | 45d           | 40d           | 40d           | 35d           |
| フックあり定着長さ L2h<br>90° フックの場合 ※<br> | SD295                            | 30d | 25d | 20d           | 20d           | 15d           | 15d           |
|                                   | SD345                            | 30d | 25d | 25d           | 20d           | 20d           | 15d           |
|                                   | SD390                            |     | 30d | 30d           | 25d           | 25d           | 20d           |
|                                   | SD490<br>(90° フックのみ)             |     |     | 35d           | 30d           | 30d           | 25d           |

（注）1. 軽量コンクリートの場合は、上表の数値に5dを加えた値とする。

表3-2-2 小梁・スラブの下端筋の定着長さ L3, L3h

| 下端筋定着長さ<br>L3：直線定着<br>L3h：フックあり定着 | 鉄筋の種類<br>Fc(N/mm <sup>2</sup> ) | 18~60          |                             |
|-----------------------------------|---------------------------------|----------------|-----------------------------|
|                                   |                                 | 小梁             | スラブ                         |
| 直線定着長さ L3<br>                     | SD295<br>SD345<br>SD390         | 20d<br>< 25d > | 10dかつ<br>150mm以上<br>< 25d > |
|                                   |                                 |                |                             |
|                                   |                                 |                |                             |
|                                   |                                 |                |                             |
| フックあり定着長さ L3h<br>                 | SD295<br>SD345<br>SD390         | 10d            |                             |
|                                   |                                 |                |                             |
|                                   |                                 |                |                             |
|                                   |                                 |                |                             |

（注）1. 軽量コンクリートの場合は、上表の数値に5dを加えた値とする。  
2. < > は片持ち部材の場合を示す。

表3-2-3 投影定着長さ La, Lb

| 投影定着長さ                                | 鉄筋の種類<br>Fc (N/mm <sup>2</sup> ) | 18  | 21  | 24<br>≧<br>27 | 30<br>≧<br>36 | 39<br>≧<br>45 | 48<br>≧<br>60 |
|---------------------------------------|----------------------------------|-----|-----|---------------|---------------|---------------|---------------|
|                                       |                                  | 18  | 21  | 24<br>≧<br>27 | 30<br>≧<br>36 | 39<br>≧<br>45 | 48<br>≧<br>60 |
| 梁主筋の柱内折曲げ定着の投影定着長さ La<br>             | SD295                            | 20d | 15d | 15d           | 15d           | 15d           | 15d           |
|                                       | SD345                            | 20d | 20d | 20d           | 15d           | 15d           | 15d           |
|                                       | SD390                            |     | 20d | 20d           | 20d           | 15d           | 15d           |
|                                       | SD490                            |     |     | 25d           | 25d           | 20d           | 20d           |
| 小梁及びスラブの上端筋の<br>梁内折曲げ定着の投影定着長さ Lb<br> | SD295                            | 15d | 15d | 15d           | 15d           | 15d           | 15d           |
|                                       | SD345                            | 20d | 20d | 15d           | 15d           | 15d           | 15d           |
|                                       | SD390                            |     | 20d | 20d           | 15d           | 15d           | 15d           |
|                                       | SD490                            |     |     |               |               |               |               |

（注）1. La：梁主筋の柱内折曲げ定着の投影長さ（基礎梁、片持ち梁及び片持ちスラブを含む）  
2. Lb：小梁及びスラブの上端筋の梁内折曲げ定着の投影長さ（片持ち小梁及び片持ちスラブを除く）  
3. 軽量コンクリートの場合は、上表の数値に5dを加えた値とする。

3-3. その他の継手および定着

1. 溶接金網の重ね継手は、図3-3-1による。溶接金網の合わせ面は、図3-3-1タイプA、タイプBいずれとしてもよい。  
2. 溶接金網の定着は、図3-3-2による。  
3. 帯筋にスパイラル筋を用いる場合の定着・継手要領は、図3-3-3による。  
4. 鉄筋格子については、3-1 継手、3-2 定着による。

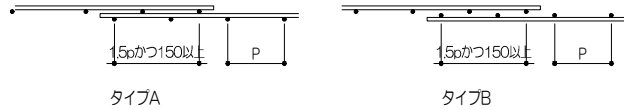


図3-3-1 溶接金網の重ね継手の合わせ面

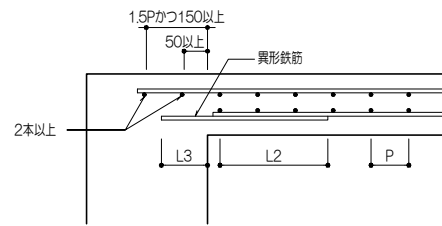


図3-3-2 溶接金網の定着

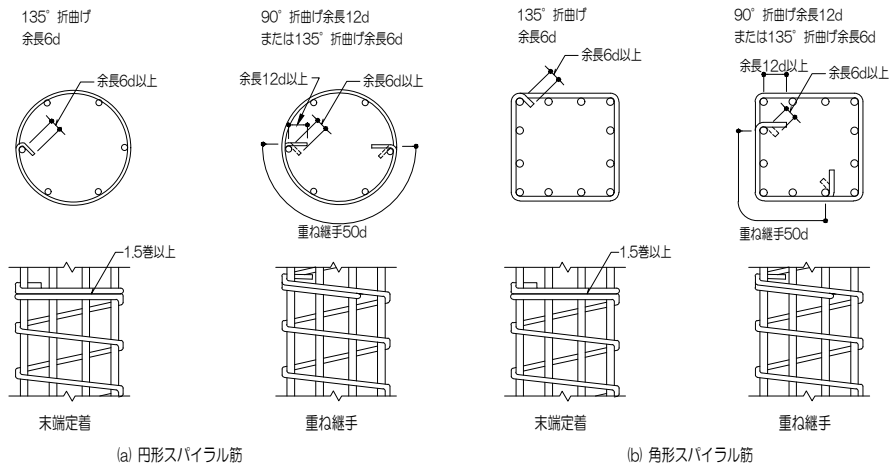


図3-3-3 スパイラル筋の末端定着・重ね継手要領

改訂 191101.94



特記

株式会社内藤廣建築設計事務所

内藤 廣

前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所

交田 康幸

山中 貴之

松田 大樹

一級建築士 第159126号

一級建築士 第313376号

一級建築士 第356081号

一級建築士 第377349号

作成年月日

縮尺  
A1= -  
A3= -

作成  
氏名

図面名称

図面番号

図面番号

図面番号

図面番号

図面番号

鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事

鉄筋コンクリート構造標準配筋要領図 (2)

S - 6



§4 かぶり厚さ

4-1. 鉄筋のかぶり厚さ

1. 鉄筋及び溶接金輪のかぶり厚さは表4-1-1(a)による。
2. 柱・梁のかぶり厚さは表4-1-1(a)を満足し、かつD29以上の主筋に対する最小かぶり厚さは、主筋径の1.5倍以上(表4-1-1(b))とする。
3. 配筋は構造寸法(打増しを除いた寸法)から所定の設計かぶり厚さを確保できる位置にて行う。
4. 耐久性上有効な仕上がりがある場合、表4-1-1(a)の※1の値を10mm減じてよい。  
耐久性有効な仕上がり例  
〔タイル張り・モルタル塗り(10mm以上)・コンクリート打増し(10mm以上)〕
5. 軽量コンクリートを用いる場合は表4-1-1(a)の※2の値に10mmを加えた値とする。
6. ひび割れ誘発目地・打継ぎ目地・化粧目地等がある場合は、目地底からのかぶり厚さを確保する。
7. 柱・梁で打継ぎ目地を設ける場合は、構造体寸法に目地深さ分(15mmを標準)を打増しとする。  
この打増しは上記4により、耐久性上有効な仕上がりと考えることができる。
8. 捨てコンクリートは、かぶり厚さに含まない。
9. 貫通孔に接する部分のかぶり厚さは、当該部材のかぶり厚さ以上とする。
10. 構造体として完成した時のかぶり厚さは最小かぶり厚さ以上とする。

表4-1-1(b) 主筋に対するかぶり厚さ

|     | 最小かぶり厚さ | 設計かぶり厚さ |
|-----|---------|---------|
| D29 | 44      | 54      |
| D32 | 48      | 58      |
| D35 | 53      | 63      |
| D38 | 57      | 67      |
| D41 | 62      | 72      |

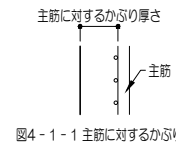


図4-1-1 主筋に対するかぶり厚さ

表4-1-1(a) 鉄筋のかぶり厚さ

| 物 件 種 別  |                        |    | 住宅性能表示対象物件 |         | 左 記 以 外 |         | 分類記号 |
|----------|------------------------|----|------------|---------|---------|---------|------|
| 部 位      |                        |    | 設計かぶり厚さ    | 最小かぶり厚さ | 設計かぶり厚さ | 最小かぶり厚さ |      |
| 土に接しない部分 | スラブ                    | 屋内 | 30         | 20      | 30      | 20      | a    |
|          |                        | 屋外 | 40         | 30      | 40 ※1   | 30 ※1   | b    |
|          | 柱・梁<br>耐力壁             | 屋内 | 40         | 30      | 40      | 30      | c    |
|          |                        | 屋外 | 50         | 40      | 50 ※1   | 40 ※1   | d    |
|          | 非耐力壁                   | 屋内 | 30         | 20      | 30      | 20      | e    |
|          |                        | 屋外 | 40 ※1      | 30 ※1   | 40 ※1   | 30 ※1   | f    |
|          | 煙突内面                   |    | 60         | 50      | 60      | 50      | g    |
|          | 擁壁・基礎スラブ               |    | 50         | 40      | 50      | 40      | h    |
| 土に接する部分  | 柱・梁・壁・スラブ<br>布基礎の立上り部分 |    | 50 ※2      | 40 ※2   | 50 ※2   | 40 ※2   | i    |
|          | 基礎スラブ・擁壁               |    | 70 ※2      | 60 ※2   | 70 ※2   | 60 ※2   | j    |
|          | 基礎                     |    | 70 ※2      | 60 ※2   | 70 ※2   | 60 ※2   | k    |

- 設計かぶり厚さ  
施工誤差の割増10mmを標準として見込むことによって、最小かぶり厚さを下回る危険性を少なくするように設計時点で配慮したかぶり厚さ(配筋時の管理かぶり厚さ)  
(PCa部分は設計かぶり厚さ=最小かぶり厚さ+施工誤差(5mm)とする。)
- 最小かぶり厚さ  
建築基準法施行令に規定されたかぶり厚さを基に、屋外側については耐久性の観点から10mm増したかぶり厚さ

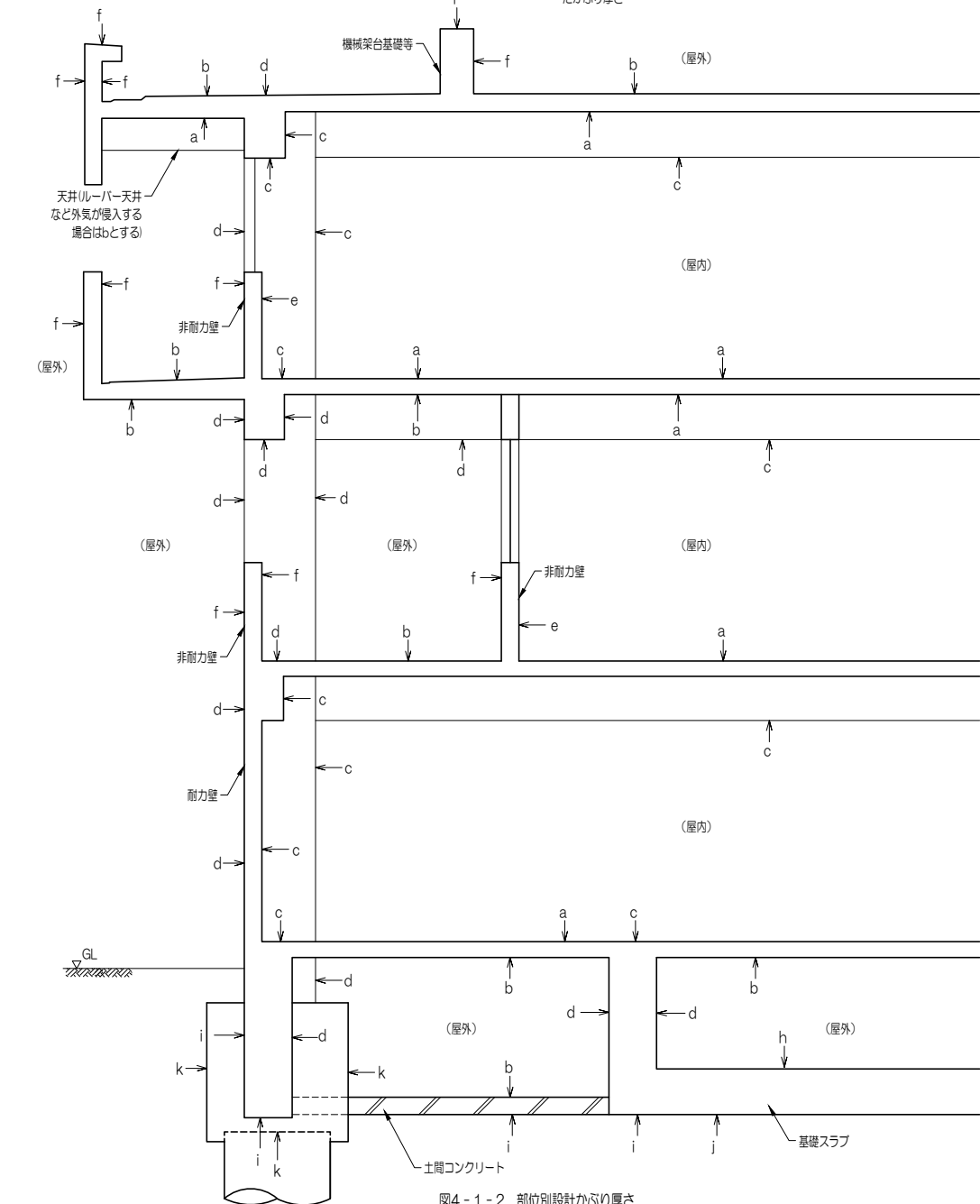


図4-1-2 部位別設計かぶり厚さ

表4-1-2 鉄筋の設計かぶり厚さ

| 一般階スラブ              |         | 柱(一般階)    | 梁(一般階)         | 梁(地下階)             |
|---------------------|---------|-----------|----------------|--------------------|
|                     |         |           |                |                    |
| 土に接する構造スラブ・土間コンクリート |         | 柱(地下階)    | 基礎梁(基礎スラブ付の場合) | 基礎梁(基礎スラブのない場合)    |
|                     |         |           |                |                    |
| 非耐力壁(断面)            | 耐力壁(断面) | 杭基礎       | 独立基礎           | 免震上部・下部基礎          |
|                     |         |           |                |                    |
| 地下外壁(断面)            |         | 擁壁・ドライエリア | 布基礎・ベタ基礎       | ・図中の  は、土が接する部分を示す |
|                     |         |           |                |                    |

4-2. パーサポート・スパーサー・結束線

1. パーサポート・スパーサーのサイズは設計かぶり厚さを満足するものを使用する。
2. パーサポート・スパーサーの種類は設計基準強度以上のコンクリート製または鋼製を使用する。柱・梁・基礎梁・壁・地下外壁の側面のスパーサーはプラスチック製でもよい。
3. パーサポート・スパーサーの数量、配置は表4-2-1による。
4. 側面スパーサー(ドーナツ形)は縦使いを原則とする。梁の側面の場合は、あばら筋に取付け、横使いでもよい。壁の側面の場合は、最外部鉄筋に取付け、横使いでもよい。
5. 断熱材打込み時のパーサポートは断熱材用の製品(プレート付き)を使用するか、またはパーサポート下に樹脂パットを設置し、断熱材にめりこまないようにする。
6. 鋼製パーサポートは在来型枠との接触面に防錆処理を施した製品を使用する。
7. 結束線は躯体の内部側に折り曲げることを原則とする。

表4-2-1 パーサポート・スパーサー等の種類および数量・配置の標準

| 部 位   | スラブ                        |  | 梁                      | 柱                                                           |
|-------|----------------------------|--|------------------------|-------------------------------------------------------------|
|       | 鋼製・コンクリート製                 |  | 鋼製・コンクリート製             | 鋼製・コンクリート製                                                  |
| 種 類   |                            |  |                        |                                                             |
| 数量・配置 | 上端筋、下端筋それぞれ<br>1.3個/㎡程度    |  | 間隔は1.5m程度<br>端部は1.5m以内 | 上段は梁下より0.5m程度<br>中段は柱脚と上段の中間<br>柱幅方向は1.0mまで2個<br>1.0m以上3個   |
| 部 位   | 基礎                         |  | 基礎梁                    | 壁・地下外壁                                                      |
|       | 鋼製・コンクリート製                 |  | 鋼製・コンクリート製             | 鋼製・コンクリート製                                                  |
| 種 類   |                            |  |                        |                                                             |
| 数量・配置 | 面積<br>4㎡程度 8個<br>16㎡程度 20個 |  | 間隔は1.5m程度<br>端部は1.5m以内 | 上段は梁下より0.5m程度<br>中段は上段より1.5m間隔程度<br>横間隔は1.5m程度<br>端部は1.5m以内 |

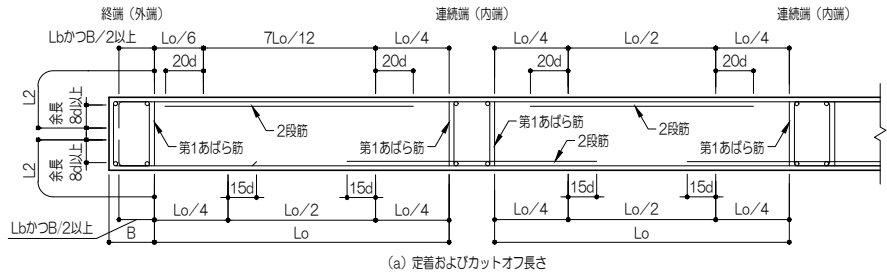




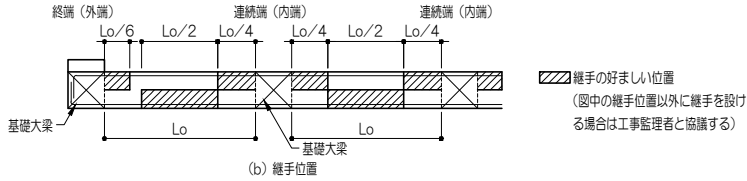
§6 基礎梁

6-2. 基礎小梁の定着・カットオフ長さおよび継手位置

1. 採用するタイプは、図面による。図面に記載のない場合は工事監理者との協議による。  
2. 基礎小梁の上端筋・下端筋の定着長さはL2以上とする。  
3. 中央部でカットオフ筋は、差し筋としてもよい。

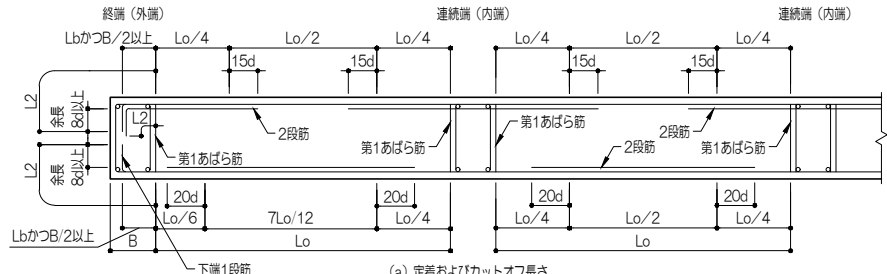


(a) 定着およびカットオフ長さ

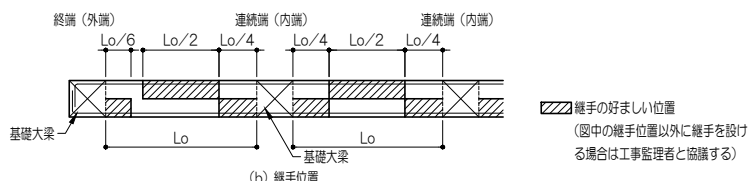


(b) 継手位置

図6-2-1 基礎小梁が連続梁の場合 (タイプA1)

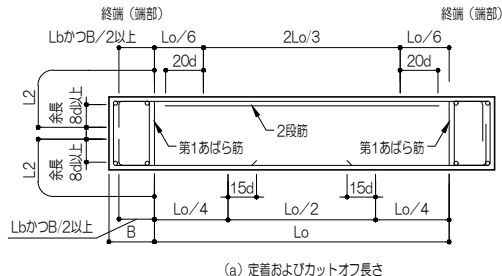


(a) 定着およびカットオフ長さ



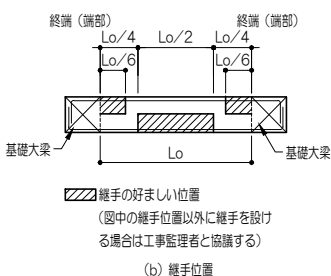
(b) 継手位置

図6-2-3 基礎小梁が連続梁の場合 (タイプB1)

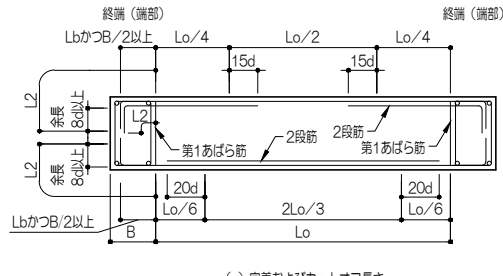


(a) 定着およびカットオフ長さ

図6-2-2 基礎小梁が単独梁の場合 (タイプA2)

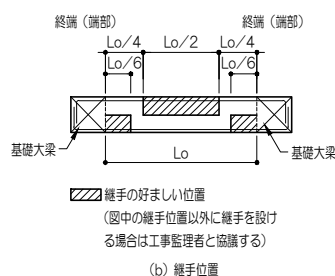


(b) 継手位置



(a) 定着およびカットオフ長さ

図6-2-4 基礎小梁が単独梁の場合 (タイプB2)



(b) 継手位置

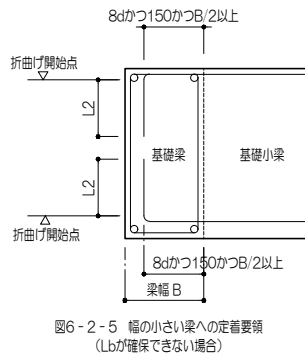


図6-2-5 幅の小さい梁への定着要領 (Lbが確保できない場合)

6-3. 基礎梁と基礎の取合い部補強要領

1. 基礎梁と基礎の取合い部補強要領は図面による。図面に記載のない場合は、図6-3-1による。  
2. 取合い部補強の幅は、基礎梁と同じとする。

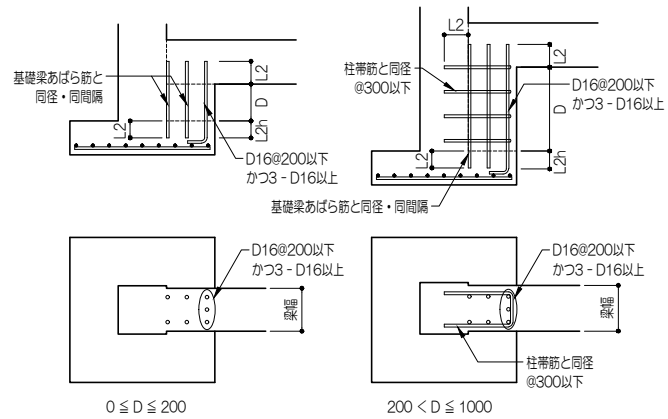


図6-3-1 取合い部補強要領

6-4. 基礎片持ち梁

1. 基礎片持ち梁の先端は、曲げ下げ又は曲げ上げとする。  
(1) 直接基礎 (ベタ基礎・連続基礎) の場合は (b) 又は (c) とする。  
(2) 杭基礎直接基礎 (独立基礎) の場合は、(a) 又は (c) とする。

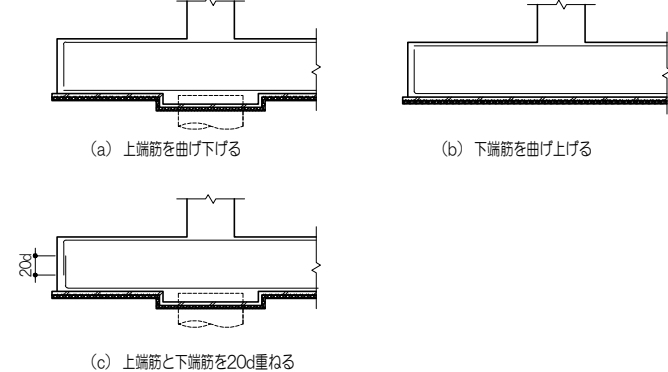


図6-4-1 基礎片持ち梁の先端の納まり

§7 柱

7-1. 柱の定着・カットオフ筋長さおよび継手位置

1. 柱主筋の定着は以下による。(図7-1-1)  
(1) 柱頭主筋の定着: 柱に取り付く最も高い梁下端 (A) からL2以上かつ最も高い梁下端 (B) から15d以上とする。(dは柱主筋の呼び径)  
柱脚主筋の定着: 柱に取り付く最も低い梁下端 (C) からL2以上かつ最も低い梁下端 (D) から15d以上とする。(dは柱主筋の呼び径)  
2. カットオフ筋長さは以下による。(図7-1-2)  
柱頭カットオフ筋長さ: 柱に取り付く最も低い梁下端 (E) からHo/2+15d以上とする。(dは柱主筋の呼び径)  
柱脚カットオフ筋長さ: 柱に取り付く最も高い梁下端 (F) からHo/2+15d以上とする。(dは柱主筋の呼び径)  
3. Hoは柱の最大内法高さとする。(図7-1-3)

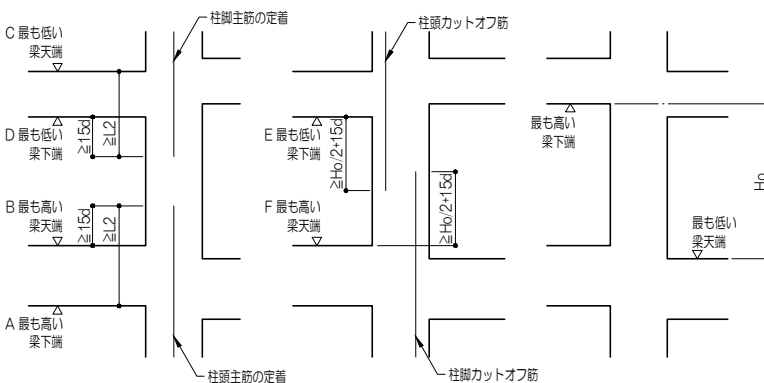
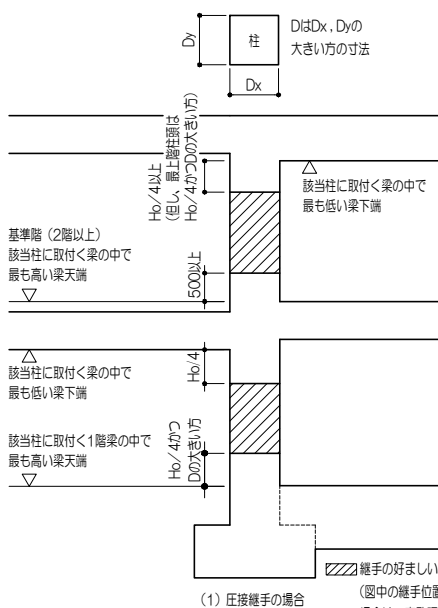


図7-1-1 柱主筋の定着

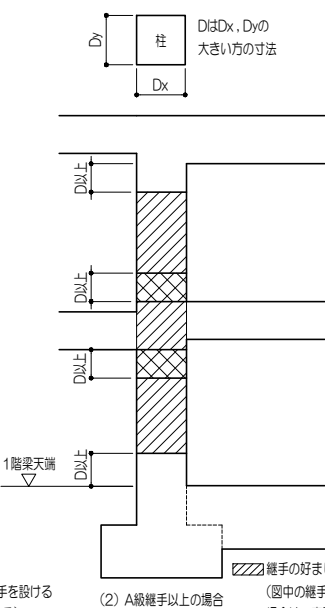
図7-1-2 柱主筋のカットオフ長さ

図7-1-3 Hoの定義



(1) 圧接継手の場合

(図中の継手位置以外に継手を設ける場合は工事監理者と協議する)



(2) A級継手以上の場合

(図中の継手位置以外に継手を設ける場合は工事監理者と協議する)

図7-1-4 継手位置 ※ Hoの定義は図7-1-3による。

7-2. 柱の仕口部 (柱梁接合部)

1. 柱の仕口部の範囲は図面による。図面に記載のない場合は、柱に取り付く全ての梁せいが重なる範囲を仕口部とする。(図7-2-1)  
2. 直交梁がない場合、柱の仕口部帯筋配筋は適用しない。(図7-2-2)  
3. 柱の仕口部帯筋の範囲は、図7-2-3による。  
4. 柱の仕口部帯筋の配筋要領は図面による。

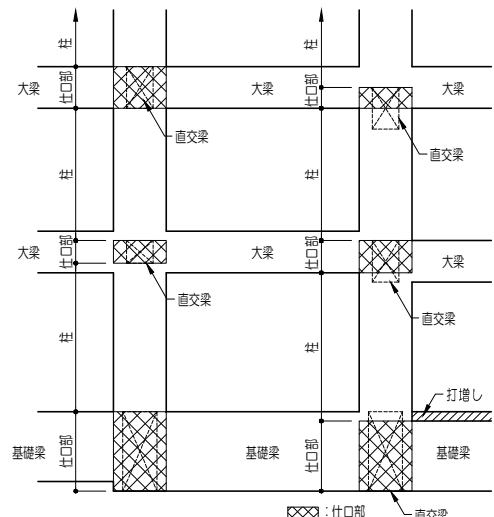


図7-2-1 柱の仕口部の範囲

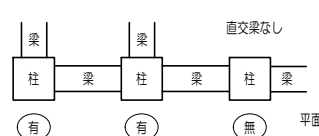


図7-2-2 柱仕口部範囲の有無

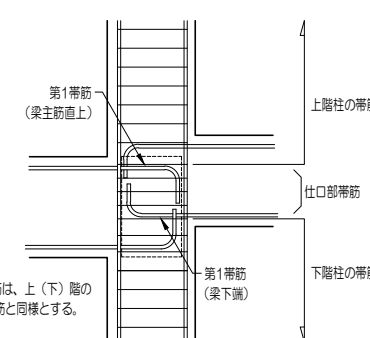


図7-2-3 仕口部帯筋の範囲と第1帯筋位置

- 第1帯筋は、上 (下) 階の柱の帯筋と同様とする。

$\xi -$









11-3. 地下外壁

1. 地下外壁の定着は図11-3-1による。

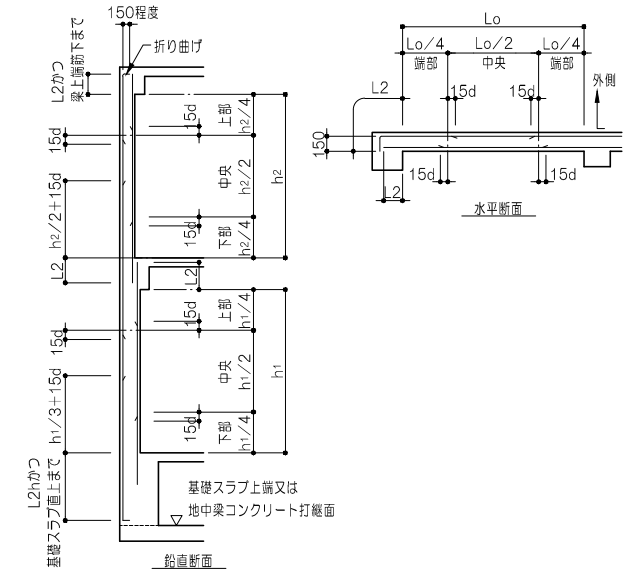
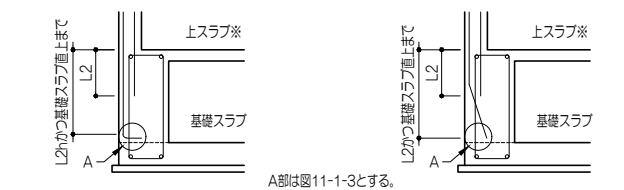


図11-3-1 地下外壁鉄筋の定着とカットオフ

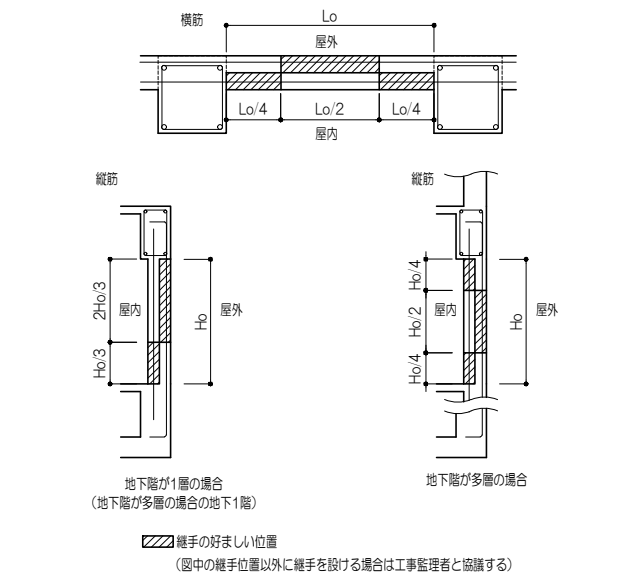


圖11-3-2 繼手位置

### 12-1. スラブおよび非耐力壁

(1) スラブ

- (1) スラブ
1. 一辺の最大寸法Wが1000mm以下の開口に対するスラブ補強は、図12-1-1による。
  2. 片持ちスラブに開口を設ける場合の補強は図面による。
  3. スラブ開口の最大径が荷方向の配筋間隔以下で、鉄筋を1/6以下の勾配で曲げること、または50mm以下ですることにより開口部から設計かかりを確保できる場合は、補強筋を省略することができる。(図12-1-2)

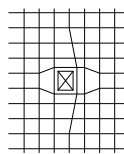
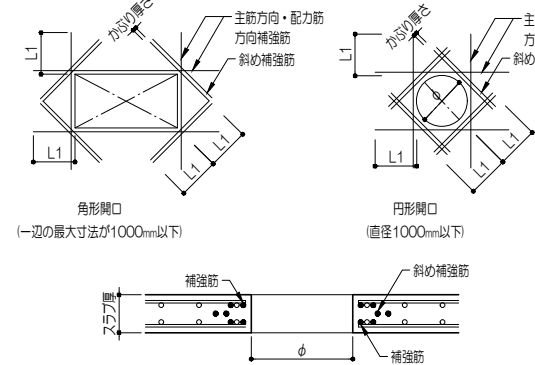


表12-1-1 斜め開口補強筋

|                    |       |                                                                                                                     |
|--------------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 斜め補強筋              | 異形鉄筋  | t:スラブ厚<br>●スラブ厚は打増部を除く。<br>●t>300の場合は、設計図によるか工事監理者に確認すること。<br>●工事監理者の承認の上、斜め補強筋を主筋方向・配力方向補強筋に追加することにより斜め補強筋を省略可とする。 |
| $t \leq 180$       | 2-D10 |                                                                                                                     |
| $180 < t \leq 220$ |       |                                                                                                                     |
| $220 < t \leq 300$ | 2-D13 |                                                                                                                     |

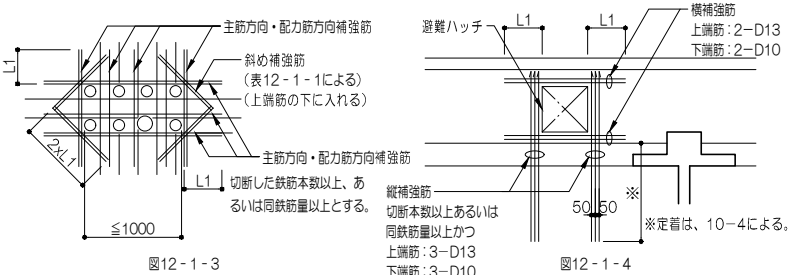
- ・スラブの連続開口

シャフト内の設備貫通などで開口ピッチの心々が3×φ  
 以上となる場合は、下図の要領で補強を行う。  
 (φ：隣接する開口寸法平均)

図12-1-3

・バルコニー避難ハッチ開口補強要領  
 (壁体開口 B×W=700×700以下)

図12-1-4



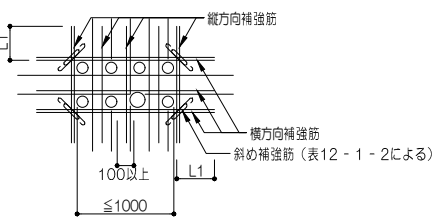
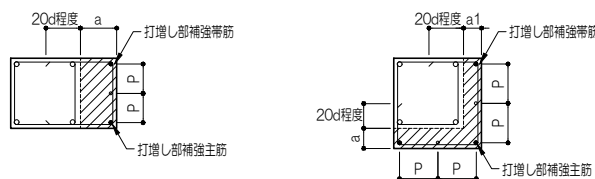
### §13 柱・梁・壁打増し部配筋要領

## 13-1. 柱

- 図面に記載のない打増しを行う場合は事前に工事監査者と協議すること。
- 柱の打増し部に耐力壁が取り付けられる場合の打増し配筋要領は図面による。
- 梁、耐力壁およびスラブの鉄筋の定番長は、柱断面内で確し、打増し部は定番長さに参入しない。
- 柱の打増し配筋要領は表13-1-1、図13-1-1、図13-1-2による。
- 打増し寸法が70mm未満の場合は補筋打増不要とする。  
打増し寸法が70mm以上200mm以下の場合の打増し部補筋要領は図13-1-1、図13-1-2による。  
打増し寸法が200mmを超える場合の打増し部詳細断面は図面による。  
打増し寸法は図中のa、a1で示す。
- ②部は打増しコンクリートを示す。

表13-1-1 柱補強筋  
(耐力壁が取り付く場合の要領は図面による)

|      |            |
|------|------------|
| 補強主筋 | D16-@300以下 |
| 補強帯筋 | D10-@200以下 |



- (2) 非耐力壁
1. 一辺の最大寸法が1000mm以下の開口に対する非耐力壁の内壁の壁開口補強は、図12-1-5による。
2. 耐力壁、非耐力壁の外壁および開口が連続する壁の壁の開口補強は図面による。
3. 壁開口の最大径が両方向の配筋間隔以下で、鉄筋を1/6以下の配分とげること、または50mm以下でずらすことにより開口部から設計かぶりを得ることができる場合は、補強筋を省略することができる。(図12-1-6)
4. 壁開口の柱または梁に接する場合、接する柱・梁の端部には補強筋を省略できる。(図12-1-8、図12-1-9)

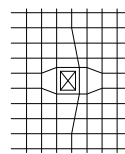
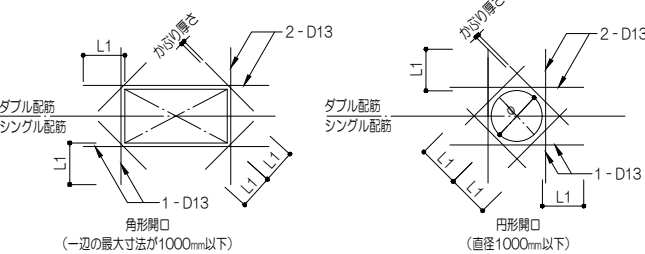
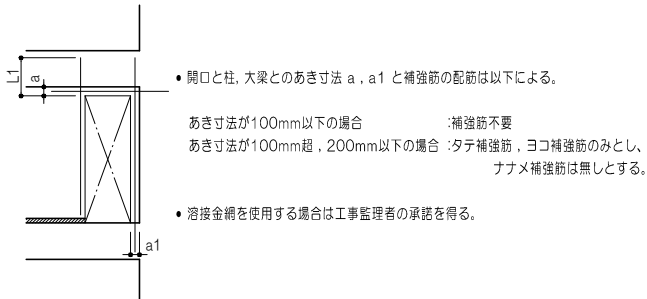
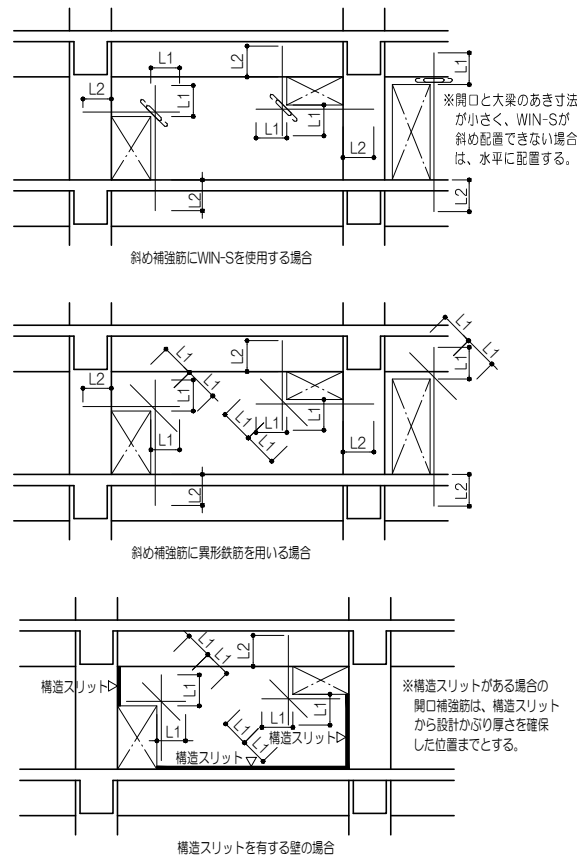
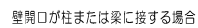
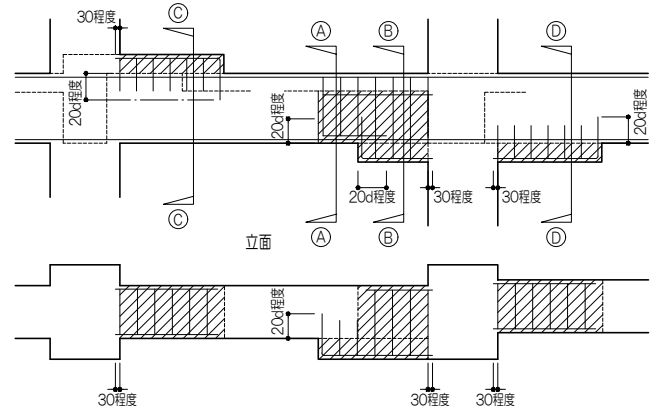
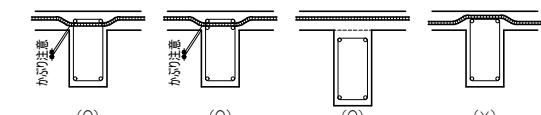
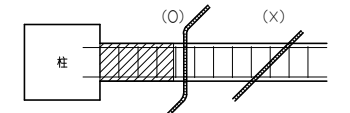
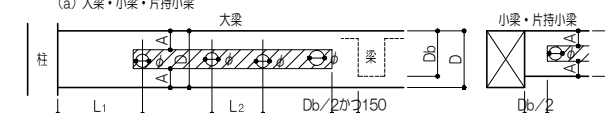
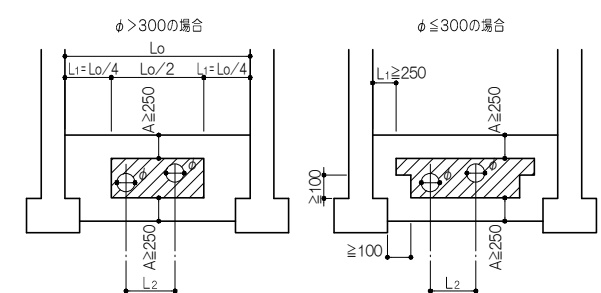
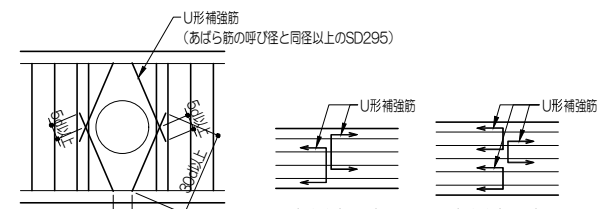
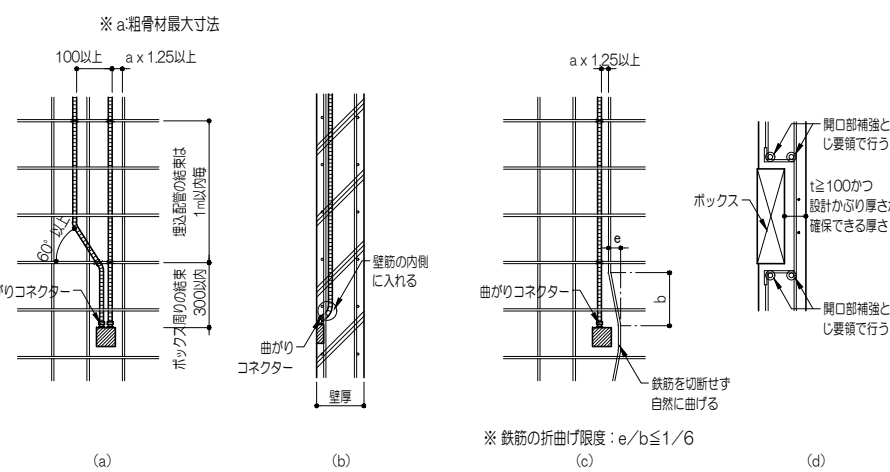


表12-1-2 斜め開口補強筋

|               |       |       |                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------|-------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 斜め補強筋         | WIN-S | 異形鉄筋  | t：壁厚<br><ul style="list-style-type: none"> <li>●斜め補強筋は原則としてWIN-Sとする。</li> <li>●開口が円状の場合は異形鉄筋とする。</li> <li>●小開口が複数箇所の場合は、「非耐力壁の連続開口」による。</li> <li>●壁厚は打部道を除く。</li> <li>●t&gt;300の場合は、設計図によるか工事監理者に確認すること。</li> </ul> |
| t≤180         | 1-S10 | 2-D10 |                                                                                                                                                                                                                     |
| 180 < t ≤ 220 | 1-S13 |       |                                                                                                                                                                                                                     |
| 220 < t ≤ 300 | 2-S13 | 2-D13 |                                                                                                                                                                                                                     |

- ・非耐力壁の連続開口  
設備貫通などで開口ピッチの心々が $3 \times \phi$ 以上とれない場合は、下図の要領で補強を行う。  
ただしスリーブの外径間隔は100以上とし、かつスリーブ間の無筋範囲が200以上とらない事。  
( $\phi$ ：隣接する開口寸法の平均)



| §13 柱・梁・壁打増し部配筋要領                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                      | §14 躯体埋込配管等の補強要領図                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------|----------------------|------------|----------|------------|------|-------|---------------------------|--------------|-----------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------------|----|--|--------|-----|----|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 13-2. 梁                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                      | 14-1. 柱・アウトレットボックス等                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| <div>1. 図面に記載のない打増しを行う場合は事前に工事監理者と協議すること。</div> <div>2. 小梁および耐力壁の鉄筋の定着長さは、梁躯体内で確保し、打増し部は定着長さに算入しない。</div> <div>3. 梁の打増し部に耐力壁が取り付く場合の打増し配筋要領は図面による。</div> <div>4. 梁の打増し部配筋要領は表13-2-1、表13-2-2、図13-2-1による。</div> <div>5. 打増し部鉄筋は梁と同径・同段数とする。</div> <div>6. 打増し寸法が70mm未満の場合は補強筋不要とする。<br/>打増し寸法が70mm以上200mm以下の場合の打増し部補強要領は図13-2-1による。<br/>打増し寸法が200mmを超える場合の打増し部詳細事項は図面による。<br/>(打増し寸法は図中のa、a1で示す。)</div> <div>7. 部は打増しコンクリートを示す。</div> <div><div>表13-2-1 梁側面補強筋<br/>(耐力壁が取り付く場合の要領は図面による)</div><table><tr><td>補強主筋</td><td>D16</td></tr><tr><td>補強あばら筋</td><td>梁あばら筋と同径<br/>ピッチ200以下</td></tr></table><div>表13-2-2 梁下面補強筋<br/>(耐力壁・スラブが取り付く場合の要領は図面による)</div><table><tr><td>梁幅</td><td>B≤350</td><td>350&lt;B</td></tr><tr><td>補強主筋</td><td>2-D16</td><td>D16@250以下</td></tr><tr><td>補強あばら筋</td><td colspan="2">D10@200以下</td></tr></table></div> |                      | 補強主筋                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | D16 | 補強あばら筋                    | 梁あばら筋と同径<br>ピッチ200以下 | 梁幅         | B≤350    | 350<B      | 補強主筋 | 2-D16 | D16@250以下                 | 補強あばら筋       | D10@200以下 |    | <div>1. 柱には、アウトレットボックスやOD管等の埋込配管を埋め込まないこととし、仕上りによるフカシ部分に納めることとする。</div> <div>14-2. 梁・埋込配管</div> <div>1. 梁にはアウトレットボックスを埋め込まない。止むを得ず行う場合は、梁スリーブ貫通に準じた補強を行うこと。</div> <div>2. 梁材軸方向及び垂直方向の埋込配管は、原則として行わない。</div> <div>3. 梁の幅方向貫通<br/>梁への貫通は、埋込配管間隔を150以上かつスターラップ間隔ごとに1本とし、1m幅に5本を限度とする。又、耐震壁付きでない梁は、柱面より梁せいの1.0倍以内では行わない。(地中梁の場合は250以内)</div> <div>(a) 梁の幅方向貫通<br/>イ) 配筋の内側に通す。<br/><br/>○) 埋込配管は、材軸とほぼ直角に貫通する。<br/><br/>梁せいの1.0倍以内では行わない。(地中梁の場合は250以内)<br/>図14-2-1 梁・埋込配管</div> |   | 14-3. スラブ・埋込配管 |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 補強主筋                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | D16                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 補強あばら筋                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 梁あばら筋と同径<br>ピッチ200以下 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 梁幅                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | B≤350                | 350<B                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 補強主筋                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 2-D16                | D16@250以下                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 補強あばら筋                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | D10@200以下            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 13-3. 壁                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                      | 14-4. 梁貫通孔                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| <div>1. 図面に記載のない打増しを行う場合は事前に工事監理者と協議すること。</div> <div>2. 壁の打増し部配筋要領は図13-3-1による。</div> <div>3. 打増し寸法が70mm未満の場合は補強筋不要とする。<br/>打増し寸法が70mm以上200mm以下の場合の打増し部補強要領は図13-3-1による。<br/>打増し寸法が200mmを超える場合の打増し部詳細事項は図面による。(打増し寸法は図中のaで示す。)</div> <div>4. 部は打増しコンクリートを示す。</div> <div>図13-3-1 壁の打増し要領</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                      | <div>(1) 大きな制限</div> <ul style="list-style-type: none"><li>貫通可能なスリーブ径(φ)は貫通する梁のせい(D又はDb)の1/3以下とする。</li><li>スリーブ径が梁せいの1/10以下かつ150mm未満のものは工事監理者と協議の上、補強を省略する事ができる。</li></ul> <div>(2) 位置の制限</div> <div>本節はコンクリート打設後に必要な制限であり、施工にあたってはスリーブ設置精度等の施工誤差を適宜考慮した計画とすること。</div> <div>(a) 大梁・小梁・片持ち小梁</div>  <ul style="list-style-type: none"><li>は貫通可能範囲</li></ul> <div>図14-4-1 梁の貫通位置</div> <div>イ) 既製品(市販の梁貫通補強筋)を使用する場合(補強不要の小径の貫通孔を含む)<br/>梁貫通補強筋は大臣認定もしくは評定取得品とし、仕様についてはその内容による。</div> <div>L1: D以上。<br/>L2: 水平スリーブ間隔≥3xφ。スリーブ径が異なる場合は両スリーブ径の平均値の3倍以上。<br/>A: 梁貫通孔と梁主筋のかぶり厚さ及び梁貫通補強筋のかぶり厚さを確保できる寸法以上。(図14-4-2)<ul style="list-style-type: none"><li>角形貫通孔は、孔の対角距離を直径とし、丸形と読み替える。</li><li>既製品でへりあき最小寸法が定められている場合は、その規定も満足すること。</li></ul>(MAXウェレンの例を下表に示す)</div> <table><tr><td>梁せい(D又はDb)</td><td>へりあき最小寸法(A)</td></tr><tr><td>500以上700未満</td><td>175</td></tr><tr><td>700以上900未満</td><td>200</td></tr><tr><td>900以上</td><td>250</td></tr></table> <div>図14-4-2 へりあきと かぶり厚さの関係</div> <div>(b) 地中梁(補強不要の小径の貫通孔を含む)</div> <div>φ&gt;300の場合</div>  <ul style="list-style-type: none"><li>は貫通可能範囲</li><li>フーチング内の貫通は不可とする。</li><li>梁せいが1000未満の場合は(a)大梁・小梁・片持ち小梁による。</li></ul> <div>図14-4-3 地中梁の貫通位置</div> <div>L1: 上図による。<br/>L2: 水平スリーブ間隔≥3xφ。スリーブ径が異なる場合は両スリーブ径の平均値の3倍以上。<br/>A: 250以上かつ梁貫通孔と梁主筋のかぶり厚さ及び梁貫通補強筋のかぶり厚さを確保できる寸法以上。(図14-4-2)</div> <div>2. 高さ60mを超えるRC造の場合(地上階の大梁のみ適用)</div> <ul style="list-style-type: none"><li>貫通孔の補強筋には既製品を使用する。</li><li>スリーブ径200mm以上の場合は、1段筋の全主筋を拘束するU形補強筋を配置する。</li></ul> <div>図14-4-4 U形補強筋</div> <div>U形補強筋<br/>(あばら筋の呼び径と同径以上のSD295)</div>  <div>4本並び設置例</div> <div>5本並び設置例</div> <div>図14-4-4 U形補強筋</div> |     | 梁せい(D又はDb)                | へりあき最小寸法(A)          | 500以上700未満 | 175      | 700以上900未満 | 200  | 900以上 | 250                       | 14-5. 壁・埋込配管 |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 梁せい(D又はDb)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | へりあき最小寸法(A)          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 500以上700未満                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 175                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 700以上900未満                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 200                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 900以上                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 250                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 14-6. 埋込配管一般事項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                      | 14-6-1 梁・埋込配管                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |     |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| <div>1. 埋込配管は合成樹脂製可撓管(CD管・PF管)とする。<br/>但し、事前の検討により対応可能と判断される場合は、金属管、硬質ビニル管の使用も可とする。</div> <div>2. 埋込配管の径は、下記の数値を上限とする。</div> <table><tr><th></th><th>種 類</th><th>呼び径</th><th>外 径</th><th>備 考</th></tr><tr><td rowspan="2">合成樹脂製可撓管</td><td>CD管</td><td>28</td><td>34</td><td rowspan="2">外径が34mmを超えるPF管は部分的な使用とする。</td></tr><tr><td>PF管</td><td>28</td><td>34</td></tr><tr><td rowspan="2">金属管</td><td>—</td><td>31</td><td>34</td><td rowspan="2"></td></tr><tr><td>硬質ビニル管</td><td>VE管</td><td>28</td><td>34</td></tr></table> <div>3. スラブ・壁の埋込配管は、配管の引き込み部分を除き、ダブル(チドリ)に配筋された鉄筋の間に埋め込む。</div> <div>4. 埋込配管は、構造スリットを貫通しない。</div> <div>5. 埋込配管は、梁の孔断補強筋の内側範囲には原則設置不可とする。図14-6-1</div> <div>図14-6-1 梁・埋込配管</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 種 類 | 呼び径                       | 外 径                  | 備 考        | 合成樹脂製可撓管 | CD管        | 28   | 34    | 外径が34mmを超えるPF管は部分的な使用とする。 | PF管          | 28        | 34 | 金属管                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | — | 31             | 34 |  | 硬質ビニル管 | VE管 | 28 | 34 | <div>1. 地下の外壁(ドライエリア壁を含む)への埋込配管は行わない。</div> <div>2. 耐震壁及び地上の外壁には原則として、埋込配管は行わない。ただし、止むを得ず埋め込む場合は事前に工事監理者と補強方法について協議を行う。</div> <div>図14-5-1 壁・埋込配管(1)<br/>(ひび割れ補強)</div> <div>埋込配管は内側の鉄筋に結束。<br/>(内側)<br/>(外側)<br/>ひび割れ補強筋<br/>D10@200, ℓ = 500</div> <div>図14-5-2 壁・埋込配管(2)</div> <div>70以上離す 40以上離す 1m幅に5本を限度とする。</div> <div>図14-5-2 壁・埋込配管(2)</div> <div>7. 埋込配管上の注意</div> <div>(a) 埋込配管は、壁内で蛇行しないよう1m以内毎に結束する。</div> <div>(b) 埋め込みボックスからの埋込配管は、曲がりコネクターを設けてすぐ壁の内側に埋込配管する。</div> <div>(c) ボックス等の埋め込みのために壁主筋は原則切断しない。</div> <div>(d) 壁主筋を切断する場合のボックスまわりの補強は以下による。</div> <div>※ a: 粗骨材最大寸法</div>  <div>図14-5-5 壁・埋込配管(5)</div> <div>※ 鉄筋の折曲げ限度: e/b ≤ 1/6</div> <div>図14-5-4 壁・埋込配管(4)</div> <div>開口部補強と同じ要領で行う</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口部補強筋</div> <div>開口</div> |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 種 類                  | 呼び径                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 外 径 | 備 考                       |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 合成樹脂製可撓管                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | CD管                  | 28                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 34  | 外径が34mmを超えるPF管は部分的な使用とする。 |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | PF管                  | 28                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 34  |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 金属管                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | —                    | 31                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 34  |                           |                      |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 硬質ビニル管               | VE管                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 28  |                           | 34                   |            |          |            |      |       |                           |              |           |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                |    |  |        |     |    |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |

|    |                                                                                     |    |  |                        |                |                |                |  |                   |                             |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|----|--|------------------------|----------------|----------------|----------------|--|-------------------|-----------------------------|
| 承認 |  | 特記 |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所         | 一級建築士 第159126号 |                |                |  | 専任 A1= -<br>A3= - | 件名 鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事        |
| 担当 |  |    |  | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所 | 一級建築士 第313376号 | 一級建築士 第356081号 | 一級建築士 第377349号 |  | 完成年月日             | 図面番号 鉄筋コンクリート構造標準配筋要領図 (10) |
|    |                                                                                     |    |  |                        | 交田 康幸          | 山中 貴之          | 松田 大樹          |  |                   | 図面番号 S - 14                 |



§ 1 一般事項

1. 本鉄骨構造標準図は鉄骨工事に適用する。

2. 図面に記載された事項は、本鉄骨構造標準図に優先して適用するものとする。  
図面に記載のない部位については工事監理者の指示による。

3. 本鉄骨構造標準図における溶接記号は溶接標準図による。

4. 本鉄骨構造標準図に×印をしている項目は適用しない。

5. 本鉄骨構造標準図において、下記の様に溶接記号の指示事項に2つ以上の指示がある場合、それらのどちらを採用しても良い。但し、どちらを用いるかは、工事監理者の承諾を得る。

6. 各部材の大きさ、各板厚等は全て図面による。

§ 2 溶接記号要領

1. 基本記号

| 溶接部の形状  | 記号 | 溶接部の形状   | 記号  |
|---------|----|----------|-----|
| I形開先    | TT | ヘリ溶接     | TTT |
| V形開先    | △  | 隅肉溶接     | ▽   |
| L形開先    | ▽  | 1/4カット溶接 | ▽   |
| J形開先    | ▽  | ビード溶接    | ▽   |
| U形開先    | △  | 肉盛溶接     | △   |
| V形フレア溶接 | △  | スタッド溶接   | △   |
| L形フレア溶接 | ▽  |          |     |

2. 補助記号などの記載方法

(a) 溶接する側が矢の側又は手前側のとき

(b) 溶接する側が矢の反対側又は向こう側のとき

(溶接施工内容の記号例示)

□ : 基本記号

S : 溶接部の断面寸法又は長さ (開先深さ、隅肉の脚長、など)

R : ルート間隔

A : 開先角度

L : 断続隅肉溶接の溶接長さ

n : 断続隅肉溶接の数

P : 断続隅肉溶接のピッチ

T : 特別指示事項 (J形・U形などのルート半径、溶接方法、裏はつり、その他)

— : 表面形状の補助記号 (— : 平ら仕上げ, へ : ひき上げ, へ : ひき上げ, 止 : 止端仕上げ)

G : 仕上方法の補助記号 (C : チッピング, G : グラインド, M : 切削, P : 研磨)

▽ : 現場溶接の補助記号

○ : 全周溶接の補助記号

§ 3 柱梁仕口部

3-1. 柱梁仕口部溶接要領

1. 角形鋼管

2. H形鋼

3. 4面ボックス

4. 鉄骨鉄筋コンクリート

| §4 工場溶接                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  | §5 現場溶接                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 4-1. 共通事項                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  | 5-1. 柱の現場継手要領                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |
| <div>1. 工場溶接部はノンスラップ工法を原則とする。ただし、ロールH、先組ビルトHにおいては、工事監理者と協議の上、複合円型スラップ工法の適用も可とする。</div> <div>2. 裏当て金形式を溶融亜鉛めっき処理を行う部材に採用する場合、組立て部にシール溶接を行う。</div> <div>3. 溶融亜鉛めっき処理を行う場合、上記以外は、別途工事監理者の指示による。</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  | <div>角形鋼管の場合</div> <div>4面ボックスの場合</div> <div>鋼管の場合</div> <div>①-①</div> <div>②-②</div> <div>③-③</div> <div>1. 柱の継手位置は図面による。</div> <div>2. 建入調整治具を使用する場合は各柱の形状、重量に応じて、エレクションピースの板厚、形状、ボルト本数を決定する。</div> <div>3. エレクションピースは建方後、10度程度残して切断し、表面をグラインダー仕上げとする。</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| 4-2. ノンスラップ工法（裏当て金形式の場合）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| <div>1. 梁貫通形式</div> <div>i) ロールH梁または先組みビルトH梁の場合</div> <div><p>(a) 開先加工</p><p>(b) 裏当て金取付要領</p><p>(c) 溶接要領</p><div>・L1及びL2は接合部ハネルと通しダイアフラムの溶接部と干渉しない寸法とする。</div><div>・L3は、通しダイアフラムと干渉しない寸法とする。</div></div> <div>ii) 同時組みビルトH梁の場合</div> <div><p>(a) 開先加工</p><p>(b) 裏当て金取付要領</p><p>(c) 溶接要領</p><div>・L1及びL2は接合部ハネルと通しダイアフラムの溶接部と干渉しない寸法とする。</div><div>・L3は、通しダイアフラムと干渉しない寸法とする。</div></div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  | <div>1. 柱貫通形式（ロールH梁または先組みビルトH梁の場合）</div> <div>(a) 開先・スラップ加工</div> <div>(b) 裏当て金取付要領</div> <div>(c) 溶接要領</div> <div>2. 梁貫通形式（ロールH梁または先組みビルトH梁の場合）</div> <div>(a) 開先・スラップ加工</div> <div>(b) 裏当て金取付要領</div> <div>(c) 溶接要領</div> <div>3. 現場溶接接合部の場合</div> <div><p>O点の位置<br/>tf &lt; 22 : Lo = 0<br/>tf ≥ 22 : Lo = 0.7tf - 15<br/>tf : 下フランジの板厚</p><p>ビルトH梁において、開先及びスラップ加工を梁フランジとウェブの溶接に先行して行う場合は下記による。</p><p>まわし溶接後、凹形状になるようなめらかに仕上げる。</p></div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 4-3. 複合円型スラップ工法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  | 4-4. ガセットプレート溶接要領                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| <div>1. 梁貫通形式（ロールH梁または先組みビルトH梁の場合）</div> <div>(a) 開先・スラップ加工</div> <div>(b) 裏当て金取付要領</div> <div>(c) 溶接要領</div> <div>2. 梁貫通形式（ロールH梁または先組みビルトH梁の場合）</div> <div>(a) 開先・スラップ加工</div> <div>(b) 裏当て金取付要領</div> <div>(c) 溶接要領</div> <div>3. 現場溶接接合部の場合</div> <div><p>O点の位置<br/>tf &lt; 22 : Lo = 0<br/>tf ≥ 22 : Lo = 0.7tf - 15<br/>tf : 下フランジの板厚</p><p>ビルトH梁において、開先及びスラップ加工を梁フランジとウェブの溶接に先行して行う場合は下記による。</p><p>まわし溶接後、凹形状になるようなめらかに仕上げる。</p></div>                                                                                                                                                                                                                                                          |  | <div>1. 小梁・間柱</div> <div>i) 開先無の場合</div> <div>フランジ端部より10度程度手前で溶接を止める。</div> <div>一面せん断</div> <div>二面せん断</div> <div>TI-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TI-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TI-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TI-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>スニップカット</div> <div>充填溶接</div> <div>ii) 開先有の場合</div> <div>スニップカットを設けまわし溶接を行う。</div> <div>一面せん断</div> <div>二面せん断</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>スニップカット</div> <div>充填溶接</div> <div>iii) スニップカット要領</div> <div>ガセットプレート・スチフナーのウェブ側ガセットプレートの圧縮H形鋼フィレット部（ビルトHの場合は隅肉溶接部）をスニップカットし充填溶接とする。</div> <div><p>ロールH</p><p>ビルトH</p><p>スニップカット要領</p></div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 4-4. ガセットプレート溶接要領                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  | 5-2. 梁上下フランジ部現場溶接要領                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| <div>1. 小梁・間柱</div> <div>i) 開先無の場合</div> <div>フランジ端部より10度程度手前で溶接を止める。</div> <div>一面せん断</div> <div>二面せん断</div> <div>TI-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TI-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TI-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TI-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>スニップカット</div> <div>充填溶接</div> <div>ii) 開先有の場合</div> <div>スニップカットを設けまわし溶接を行う。</div> <div>一面せん断</div> <div>二面せん断</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>スニップカット</div> <div>充填溶接</div> <div>iii) スニップカット要領</div> <div>ガセットプレート・スチフナーのウェブ側ガセットプレートの圧縮H形鋼フィレット部（ビルトHの場合は隅肉溶接部）をスニップカットし充填溶接とする。</div> <div><p>ロールH</p><p>ビルトH</p><p>スニップカット要領</p></div> |  | <div>梁・梁継手部</div> <div>柱・梁接合部</div> <div>下がり止め</div> <div>BL-1GC</div> <div>仕口側</div> <div>BL-1GC</div> <div>a = 0</div> <div>0 &lt; a ≤ 3</div> <div>3 &lt; a</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| 4-5. 柱絞り                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  | 4-6. ハンチ部                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| <div>1. 小梁・間柱</div> <div>i) 開先無の場合</div> <div>フランジ端部より10度程度手前で溶接を止める。</div> <div>一面せん断</div> <div>二面せん断</div> <div>TI-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TI-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TI-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TI-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>スニップカット</div> <div>充填溶接</div> <div>ii) 開先有の場合</div> <div>スニップカットを設けまわし溶接を行う。</div> <div>一面せん断</div> <div>二面せん断</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>TK-2GF</div> <div>スニップカット</div> <div>充填溶接</div> <div>iii) スニップカット要領</div> <div>ガセットプレート・スチフナーのウェブ側ガセットプレートの圧縮H形鋼フィレット部（ビルトHの場合は隅肉溶接部）をスニップカットし充填溶接とする。</div> <div><p>ロールH</p><p>ビルトH</p><p>スニップカット要領</p></div> |  | <div>ハンチ部</div> <div>A-A断面</div> <div>B-B断面</div> <div>リブプレート</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK-2GF</div> <div>TI-2GF, TK</div> |  |



| <h3>§ 7 梁貫通孔補強</h3> <p>1. 貫通孔の大きさおよび位置の制限</p> <ul style="list-style-type: none"><li>貫通可能なスリーブ径（φ）は、貫通する梁せいHの1/2以下とする。</li><li>貫通孔ピッチは 原則 <math>P \geq \{ (\phi 1 + \phi 2) / 2 \} \times 3</math> とする。ただし、工事監理者と協議の上、<math>P \geq \{ (\phi 1 + \phi 2) / 2 \} \times 2</math> も可とする。</li></ul> <div><p>は貫通可能範囲</p></div> <p>2. 在来補強の場合</p> <div><p>片面補強（n=1）</p><p>両面補強（n=2）</p><p>(a) <math>bo \geq 2\phi + 40</math> とする。<br/>(b) 補強プレートの板厚（to）は下式もしくは右上表（鋼管による補強の場合は、別途検討）による。<br/><math display="block">to \geq \frac{\phi \cdot tw}{n \cdot (ho - \phi - 40)}</math> ただし、n：補強プレート枚数、to：6以上とする。<br/>原則補強プレート心は貫通孔心合わせとする。ただし、工事監理者と協議の上、偏心も可とする。</p></div> <p>3. 貫通孔補強に既製品を使用する場合は、評定取得品とし、仕様についてはその内容による。</p> <p>4. 鉄骨鉄筋コンクリート構造の場合</p> <p>(a) 貫通孔の大きさおよび位置の制限</p> <div><p>標準鋼管サイズ</p><table><tr><th>スリーブ呼称（φ）</th><th>鋼管サイズ</th><th>STK400以上</th></tr><tr><td>≤75</td><td>89.1φ×4.2</td><td></td></tr><tr><td>100</td><td>114.3φ×4.5</td><td></td></tr><tr><td>125</td><td>139.8φ×4.0</td><td></td></tr><tr><td>150</td><td>165.2φ×5.0</td><td></td></tr><tr><td>175</td><td>190.7φ×5.3</td><td></td></tr><tr><td>200</td><td>216.3φ×5.8</td><td></td></tr><tr><td>250</td><td>267.4φ×6.6</td><td></td></tr><tr><td>300</td><td>318.5φ×6.9</td><td></td></tr><tr><td>350</td><td>355.6φ×7.9</td><td></td></tr></table><p>梁貫通孔の内径寸法は、鉄骨梁せいの1/2倍以下かつ鉄筋コンクリートの梁せいHの1/3倍以下とする。<br/>H：鉄骨梁せい<br/>D：RC梁せい<br/>φ：貫通孔内径寸法<br/>(<math>\phi \leq 1/2 \times H</math> かつ <math>\phi \leq 1/3 \times D</math>)</p><p>(b) 梁貫通孔部分には、ウェブプレートに鋼管をスリーブとして溶接する。<br/>(c) 現場にて管内側にコンクリートが入らないように養生する。</p></div> <div><h3>§ 8 小梁・水平材等</h3><div></div></div> <div><h3>§ 9 片持ち小梁の連続梁要領</h3><div><p>（注）片持ち小梁、連続する小梁継手要領は図面による。<br/>※印寸法は、図面による。</p></div></div> <div><h3>§ 10 折板受け</h3><div></div></div> <div><h3>§ 11 山形架構の棟部</h3><div><p>直交小梁のGRと兼用して良い、板厚は梁フランジの1サイズアップ以上とする。</p></div></div> <div><h3>§ 12 間柱</h3><div><p>（注）アンカーボルトの位置は、鉄筋の絡まりを検討して決め、長さは25d、座金付ダブルナット締めとする。</p></div></div> <div><div><h3>§ 13 継手部分のデッキプレート受け</h3><div><p>※1 両端部10銭しとする。<br/>図長が確保できない場合は開先加工を行うこと。</p><p>柱まわりおよび梁継手部補強プレート</p></div></div><div><h3>§ 14 テッキプレートコンクリート止め及び片持部要領図</h3><p>1. 取り付け範囲は建物外周部及び各開口部周りとする。<br/>2. コンクリート止め部材の板厚は参考値を示し、施工上問題ないことを確認する。<br/>3. 梁面より床スラブの片持ち長さが500を超える場合は工事監理者の指示による。<br/>4. コンクリート止めの倒れ止めを入れる。</p><div><p>梁面より床スラブの片持ち長さL0が0~100</p><p>梁面より床スラブの片持ち長さL0が500以下</p></div></div><div><h3>§ 15 テッキプレート取付要領</h3><p>・B：梁フランジ幅<br/>・合成スラブの場合は図面による</p><div><p>一般部</p><p>梁天端とスラブに差がある場合（B≤200）</p><p>梁天端とスラブに差がある場合（B&gt;200）</p><p>床スラブ段差部（1）</p><p>床スラブ段差部（2）</p><p>床スラブ段差部（3）</p><p>※1 床スラブ段差が250を超える場合は工事監理者の指示による。<br/>※2 工事監理者と協議の上、タッパ溶接も可とする。</p></div></div><div><h3>§ 16 頭付スタッド取付要領</h3><p>1. スタッド配置要領</p><div><p>（注）梁・継手スライスはスタッドを施工しない。ただし、継手部で間引いた本数は周辺部に増打を行う。</p></div><p>2. 鉄骨梁スタッド取付要領</p><div><p>TYPE 1</p><p>TYPE 2</p><p>TYPE 3</p><table><tr><th></th><th>梁フランジ幅 (B)</th><th>TYPE</th><th>スタッド径</th><th>スタッドピッチ (P)</th><th>スタッド長さ (L)</th></tr><tr><td rowspan="3">大梁</td><td>B&lt;300</td><td>1</td><td>16φ</td><td>200</td><td rowspan="3">在来スラブ：L=100<br/>合成スラブ：L=100 (Hd=50)<br/>L=130 (Hd=75)</td></tr><tr><td>400&gt;B≥300</td><td>2</td><td>16φ</td><td>200</td></tr><tr><td>B≥400</td><td>3</td><td>16φ</td><td>200</td></tr><tr><td rowspan="3">小梁</td><td>B&lt;300</td><td>1</td><td>16φ</td><td>300</td><td rowspan="3">在来スラブ：L=100<br/>合成スラブ：L=100 (Hd=50)<br/>L=120 (Hd=75)</td></tr><tr><td>400&gt;B≥300</td><td>2</td><td>16φ</td><td>300</td></tr><tr><td>B≥400</td><td>3</td><td>16φ</td><td>300</td></tr></table><p>（注）1. 使用スタッドは JIS B 1198（頭付スタッド）に規定するものとする。<br/>2. スタッドの取付範囲は、鉄骨梁で床スラブが取り付く梁とする。<br/>3. 大梁上は原則としてデッキプレートは切断し、スタッドがデッキプレートを通らない。</p></div></div></div> |            | スリーブ呼称（φ） | 鋼管サイズ | STK400以上    | ≤75                                                 | 89.1φ×4.2 |  | 100 | 114.3φ×4.5 |  | 125 | 139.8φ×4.0 |  | 150 | 165.2φ×5.0 |  | 175 | 190.7φ×5.3 |  | 200 | 216.3φ×5.8 |  | 250 | 267.4φ×6.6 |  | 300 | 318.5φ×6.9 |  | 350 | 355.6φ×7.9 |  |  | 梁フランジ幅 (B) | TYPE | スタッド径 | スタッドピッチ (P) | スタッド長さ (L) | 大梁 | B<300 | 1 | 16φ | 200 | 在来スラブ：L=100<br>合成スラブ：L=100 (Hd=50)<br>L=130 (Hd=75) | 400>B≥300 | 2 | 16φ | 200 | B≥400 | 3 | 16φ | 200 | 小梁 | B<300 | 1 | 16φ | 300 | 在来スラブ：L=100<br>合成スラブ：L=100 (Hd=50)<br>L=120 (Hd=75) | 400>B≥300 | 2 | 16φ | 300 | B≥400 | 3 | 16φ | 300 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|-------|-------------|-----------------------------------------------------|-----------|--|-----|------------|--|-----|------------|--|-----|------------|--|-----|------------|--|-----|------------|--|-----|------------|--|-----|------------|--|-----|------------|--|--|------------|------|-------|-------------|------------|----|-------|---|-----|-----|-----------------------------------------------------|-----------|---|-----|-----|-------|---|-----|-----|----|-------|---|-----|-----|-----------------------------------------------------|-----------|---|-----|-----|-------|---|-----|-----|
| スリーブ呼称（φ）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 鋼管サイズ      | STK400以上  |       |             |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
| ≤75                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 89.1φ×4.2  |           |       |             |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
| 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 114.3φ×4.5 |           |       |             |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
| 125                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 139.8φ×4.0 |           |       |             |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
| 150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 165.2φ×5.0 |           |       |             |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
| 175                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 190.7φ×5.3 |           |       |             |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
| 200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 216.3φ×5.8 |           |       |             |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
| 250                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 267.4φ×6.6 |           |       |             |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
| 300                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 318.5φ×6.9 |           |       |             |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
| 350                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 355.6φ×7.9 |           |       |             |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 梁フランジ幅 (B) | TYPE      | スタッド径 | スタッドピッチ (P) | スタッド長さ (L)                                          |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
| 大梁                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | B<300      | 1         | 16φ   | 200         | 在来スラブ：L=100<br>合成スラブ：L=100 (Hd=50)<br>L=130 (Hd=75) |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 400>B≥300  | 2         | 16φ   | 200         |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | B≥400      | 3         | 16φ   | 200         |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
| 小梁                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | B<300      | 1         | 16φ   | 300         | 在来スラブ：L=100<br>合成スラブ：L=100 (Hd=50)<br>L=120 (Hd=75) |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 400>B≥300  | 2         | 16φ   | 300         |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | B≥400      | 3         | 16φ   | 300         |                                                     |           |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |     |            |  |  |            |      |       |             |            |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |    |       |   |     |     |                                                     |           |   |     |     |       |   |     |     |

改訂 191101\_R4

前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体

前田建設工業株式会社

吉成建設株式会社

NATTO ARCHITECT &amp; ASSOCIATES

承認

特記

相当

特記

特記

株式会社内藤廣建築設計事務所

一級建築士 第159126号

内藤 廣

前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所

一級建築士 第313376号

交田 康幸

一級建築士 第356081号

山中 貴之

一級建築士 第377349号

松田 大輝

縮尺

A1=

A3=

完成年月日

作名

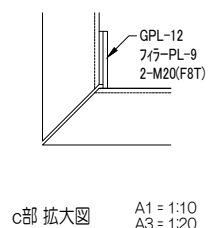
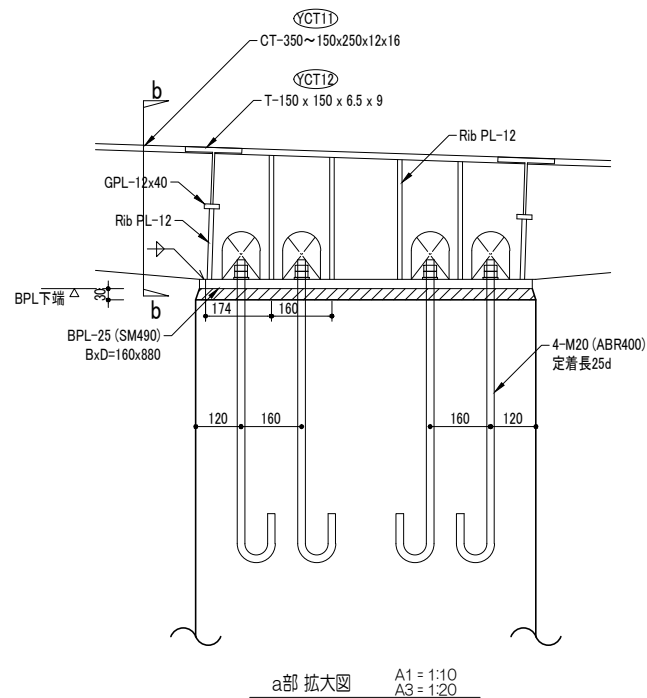
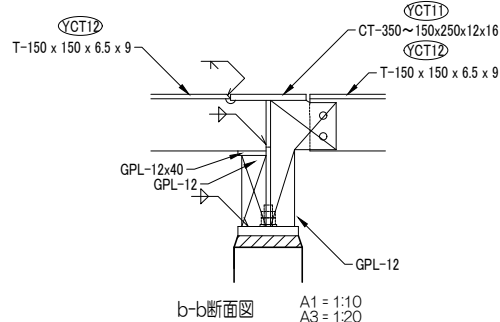
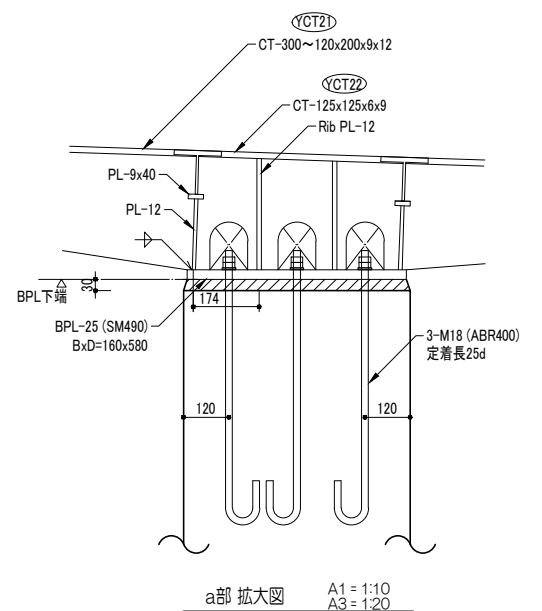
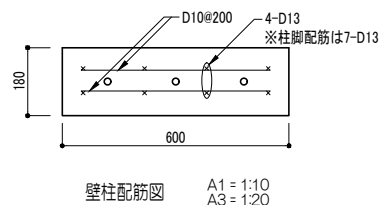
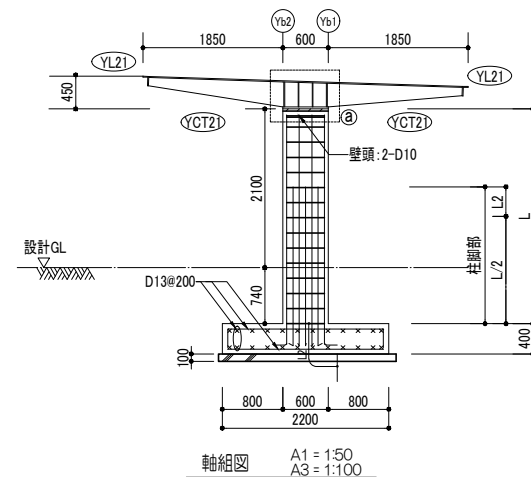
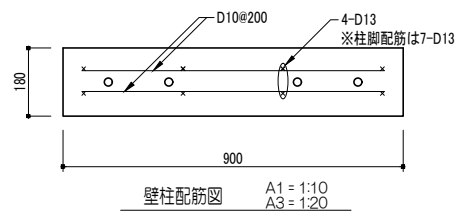
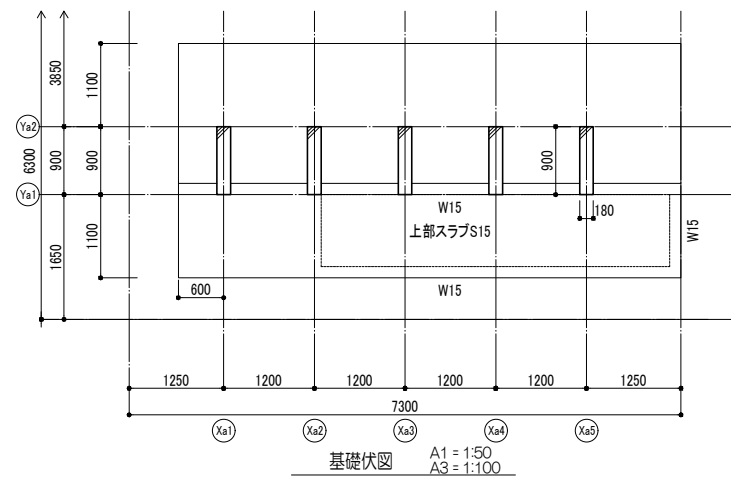
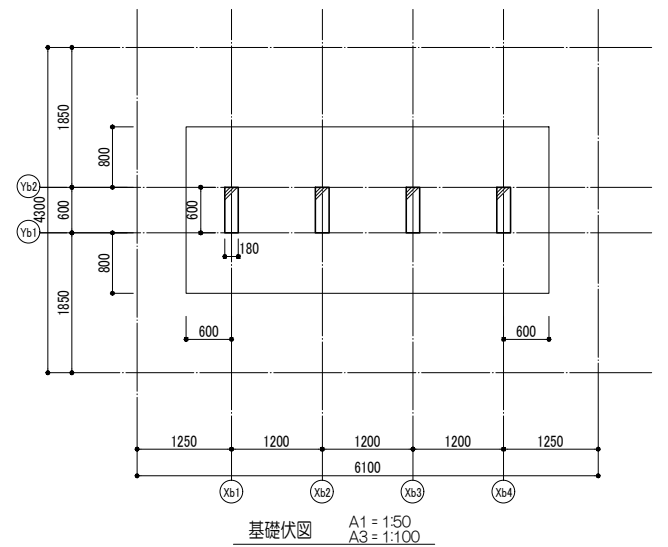
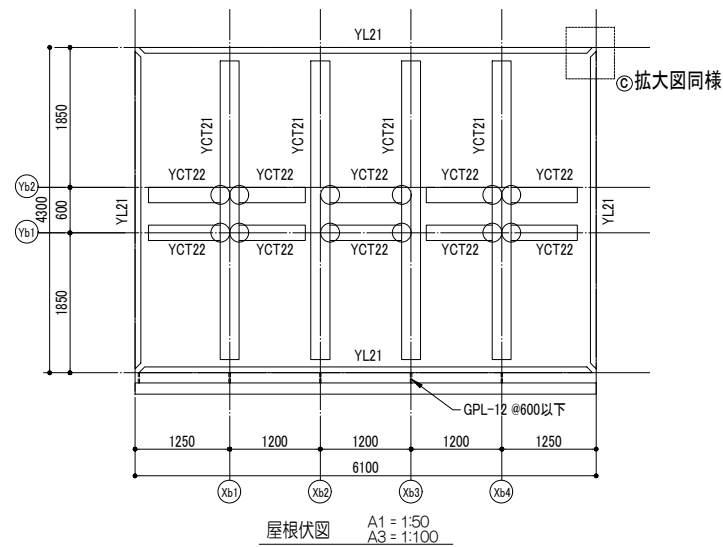
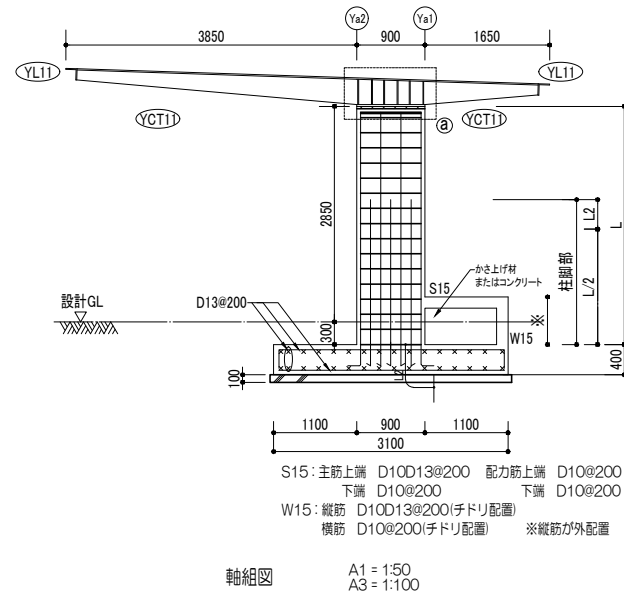
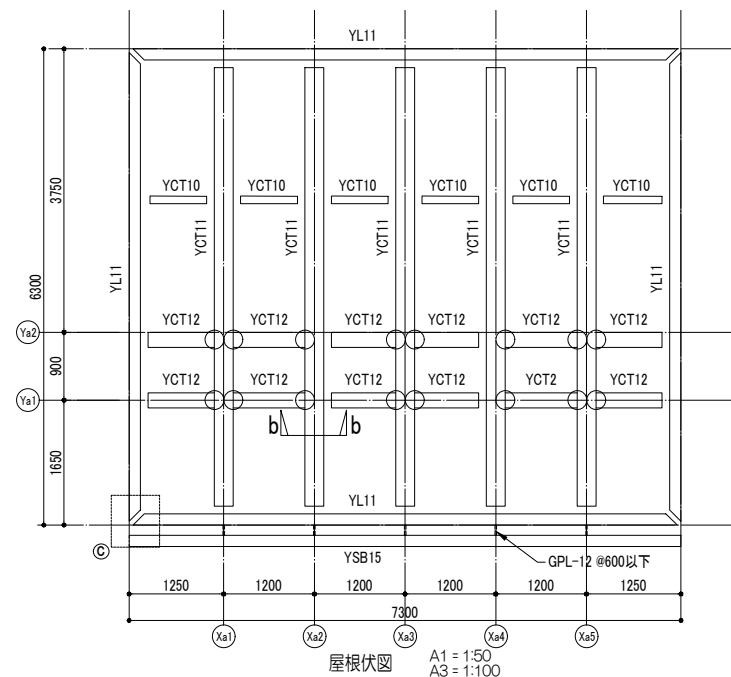
鳴門市新庁舎整備事業 2期外構工事

図面番号

鉄骨構造標準図 (3)

図面番号

S - 17

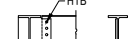


特記なき限り

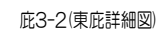
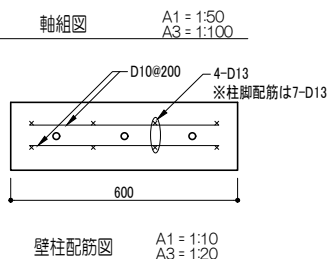
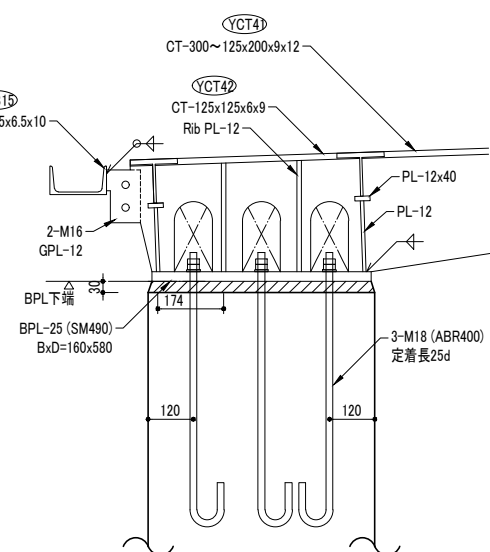
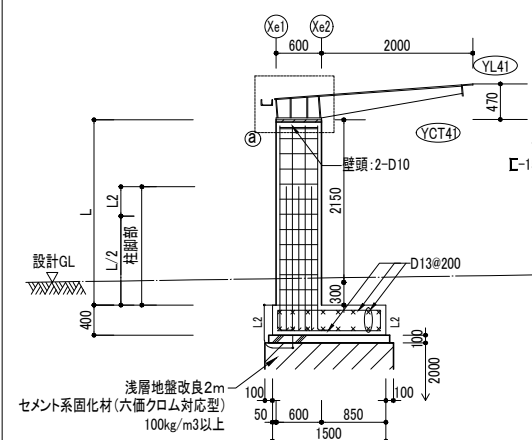
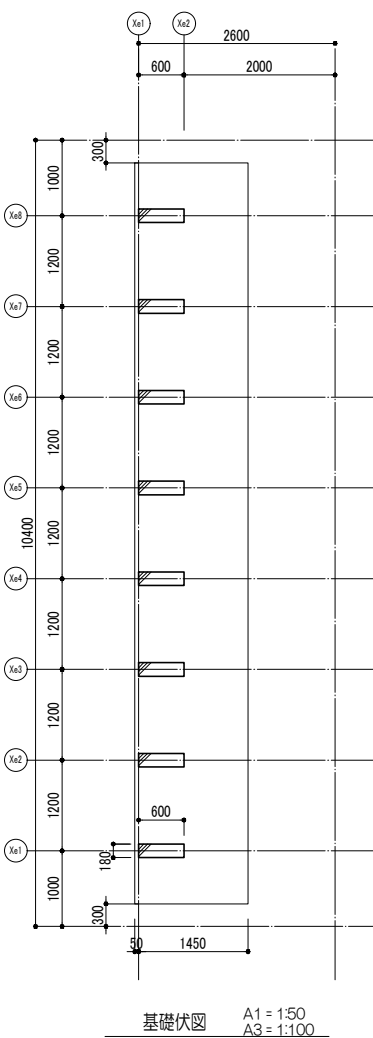
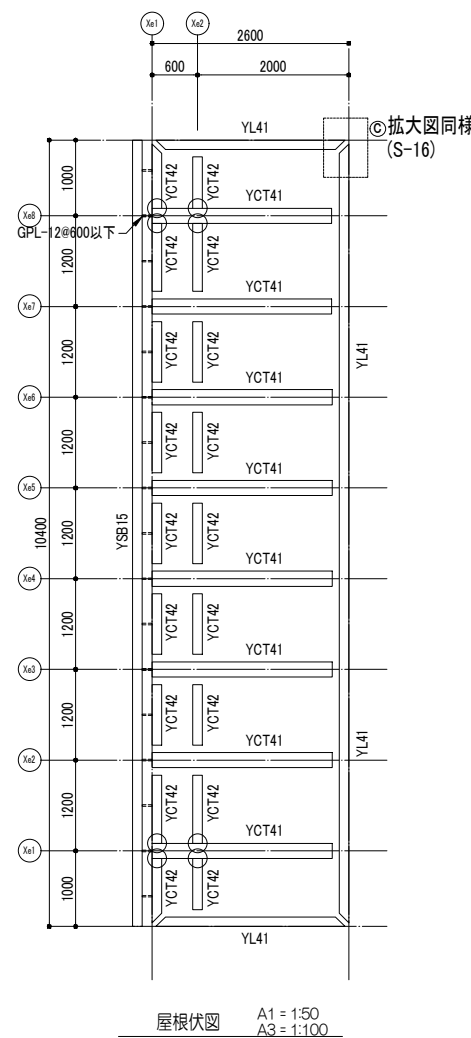
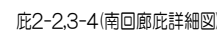
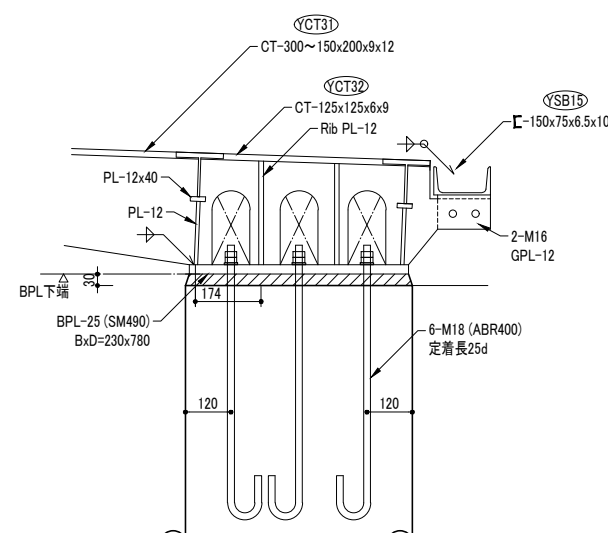
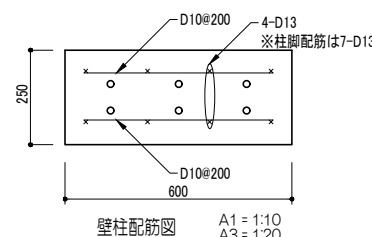
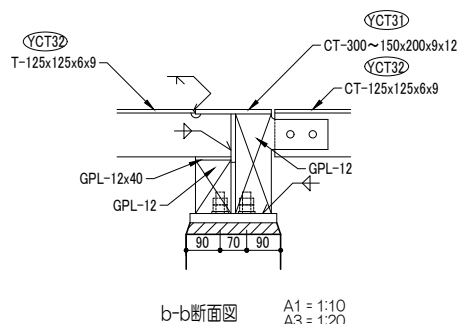
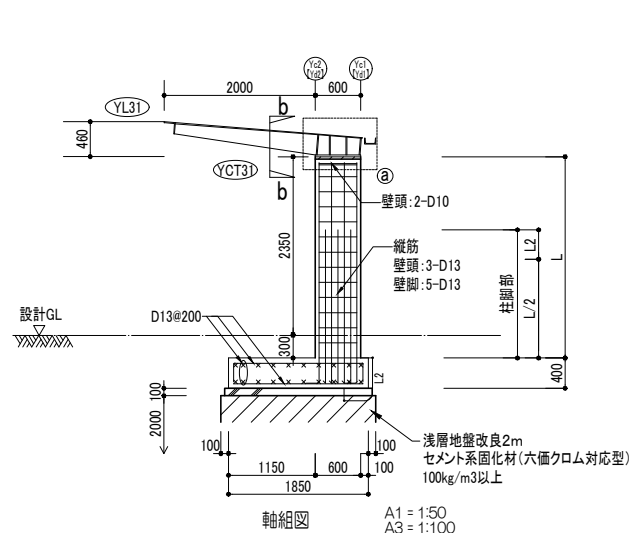
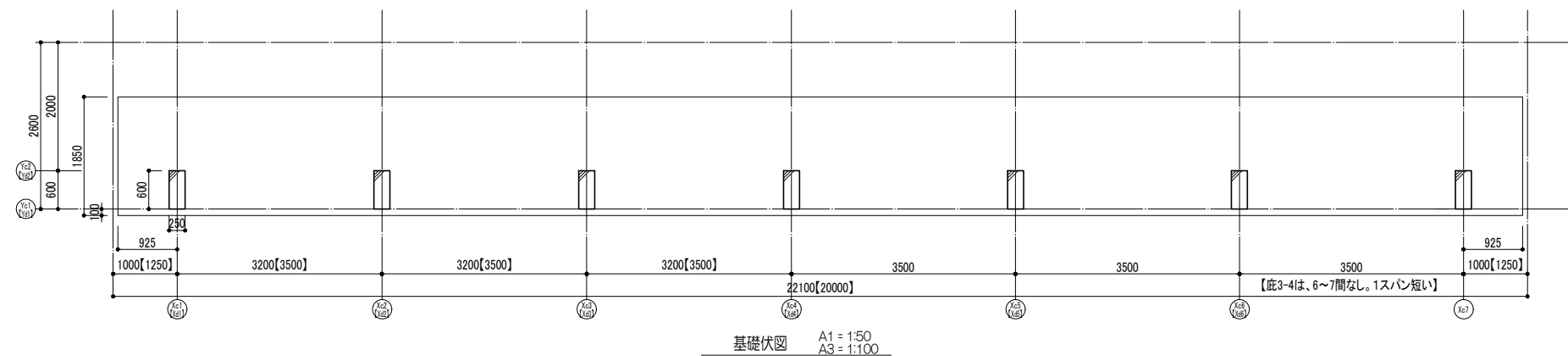
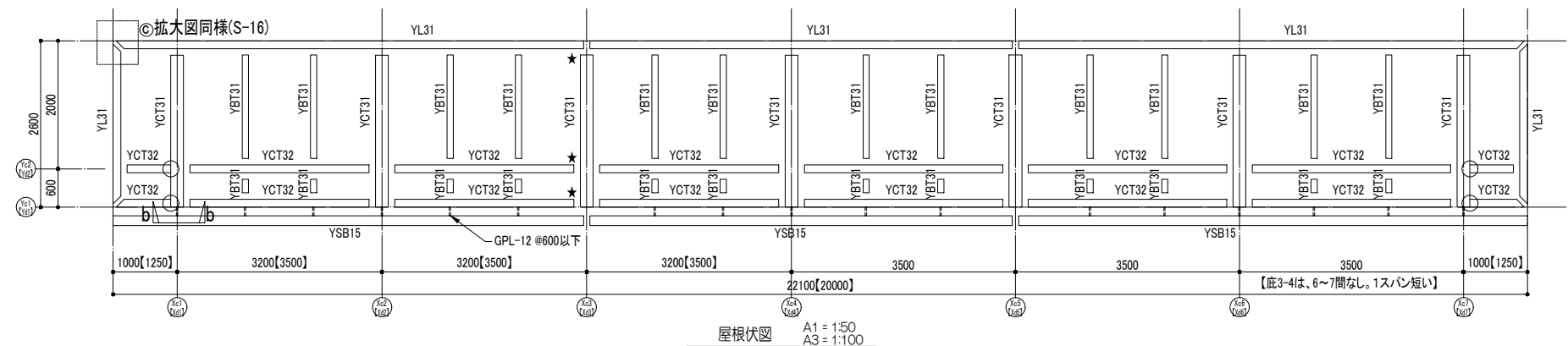
1. O印…剛接合を示す。
2. 1期工事による浅層改良上に計画するものとする。

長期地耐力50kN/m<sup>2</sup>

底1-4(北西スロープ上部底詳細図)

| 鉄骨部材リスト |                            | 特記なき限り<br>1. 鉄骨材質：無印…SS400   ○印…SM490A   2. 高力ボルト：S10TまたはF10T<br>3. GPL材質：母材と同材質   4. Y符号の高力ボルトはF8Tとする |     |        |    |    |         |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|---------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|----|----|---------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 符 号     | 部 材                        | 仕 口                                                                                                    |     |        |    |    | 備 考     | 仕口標準図                                                                                 |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|         |                            | TYPE                                                                                                   | Q&L | H.T.B. | e  | p  |         | A TYPE                                                                                | B TYPE                                                                                | C TYPE                                                                                | D TYPE                                                                                |
| YCT11   | CT-350~150 x 250 x 12 x 16 | —                                                                                                      | —   | —      | —  | —  | 溶融垂鉛めっき |  |  |  |  |
| YCT12   | T-150 x 150 x 6.5 x 9      | C                                                                                                      | 9   | 2-M20  | 35 | 55 | 溶融垂鉛めっき |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| YL11    | L-150 x 150 x 12           | A                                                                                                      | 12  | 2-M20  | 40 | 60 | 溶融垂鉛めっき |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|         |                            |                                                                                                        |     |        |    |    |         |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| YCT21   | CT-300~120 x 200 x 9 x 12  | —                                                                                                      | —   | —      | —  | —  | 溶融垂鉛めっき |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| YCT22   | T-125 x 125 x 6 x 9        | A                                                                                                      | 9   | 2-M20  | 40 | 60 | 溶融垂鉛めっき |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| YL21    | L-120 x 120 x 8 x 8        | A                                                                                                      | 12  | 2-M20  | 40 | 60 | 溶融垂鉛めっき |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| YCT10   | T-100 x 100 x 5.5 x 8      | C                                                                                                      | 6   | 2-M20  | 35 | 55 | 溶融垂鉛めっき |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
| YSB15   | C-150 x 75 x 6.5 x 10      | C                                                                                                      | 12  | 2-M16  | 40 | 60 | 溶融垂鉛めっき |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |





|         |        |                                                                                                 |
|---------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 鉄骨部材リスト | 特記なき限り | 1. 鉄骨材質：無印…SS400    O印…SM490A    2. 高力ボルト：S10TまたはF10T<br>3. GPL材継：母材と同材質    4. Y符号の高力ボルトはF8Tとする |
|---------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|

| 符 号   | 部 材                       | 仕 口  |    |        |    |    | 備 考     | 仕口標準図  |        |        |        |
|-------|---------------------------|------|----|--------|----|----|---------|--------|--------|--------|--------|
|       |                           | TYPE | GR | H.T.B. | e  | p  |         | A TYPE | B TYPE | C TYPE | D TYPE |
| YCT31 | CT-300~150 x 200 x 9 x 12 | —    | —  | —      | —  | —  | 溶融亜鉛めっき |        |        |        |        |
| YCT32 | CT-125 x 125 x 6 x 9      | A    | 9  | 2-M20  | 40 | 60 | 溶融亜鉛めっき |        |        |        |        |
| YL31  | L-150 x 150 x 10          | A    | 12 | 2-M20  | 40 | 60 | 溶融亜鉛めっき |        |        |        |        |
| YBT31 | T-100 x 100 x 5.5 x 8     | A    | 9  | 2-M20  | 40 | 60 | 溶融亜鉛めっき |        |        |        |        |
| YCT41 | CT-300~125 x 200 x 9 x 12 | —    | —  | —      | —  | —  | 溶融亜鉛めっき |        |        |        |        |
| YCT42 | T-125 x 125 x 6 x 9       | A    | 12 | 2-M20  | 40 | 60 | 溶融亜鉛めっき |        |        |        |        |
| YL41  | L-125 x 75 x 10 x 10      | A    | 12 | 2-M20  | 40 | 60 | 溶融亜鉛めっき |        |        |        |        |
|       |                           |      |    |        |    |    |         |        |        |        |        |
|       |                           |      |    |        |    |    |         |        |        |        |        |
| YSB15 | C-150 x 75 x 6.5 x 10     | C    | 12 | 2-M16  | 40 | 60 | 溶融亜鉛めっき |        |        |        |        |

前田建設・吉成建設・内藤廣建築設計特定建設工事共同企業体

 前田建設工業株式会社  吉成建設株式会社



**NAITO ARCHITECT & ASSOCIATES**

承嗣 交田 内藤 神林 蛭田 市村

担当 山中 松田

|    |  |
|----|--|
| 特記 |  |
|    |  |
|    |  |
|    |  |
|    |  |

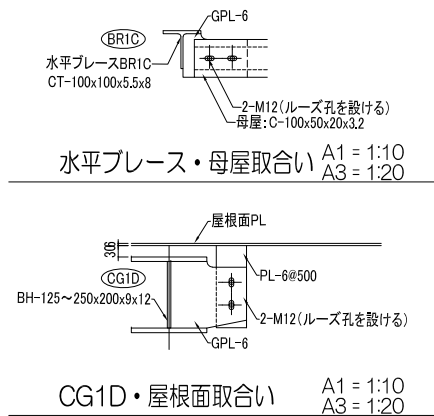
縮尺  
A1=1:50  
A3=1:100

|    |                  |
|----|------------------|
| 件名 | 鳴門市新庁舎整備事業2期外構工事 |
|----|------------------|

|       |
|-------|
| 完成年月日 |
|-------|

|      |  |
|------|--|
| 图目名称 |  |
|------|--|

|      |  |
|------|--|
| 図面番号 |  |
|------|--|



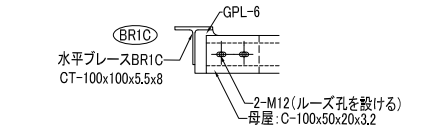
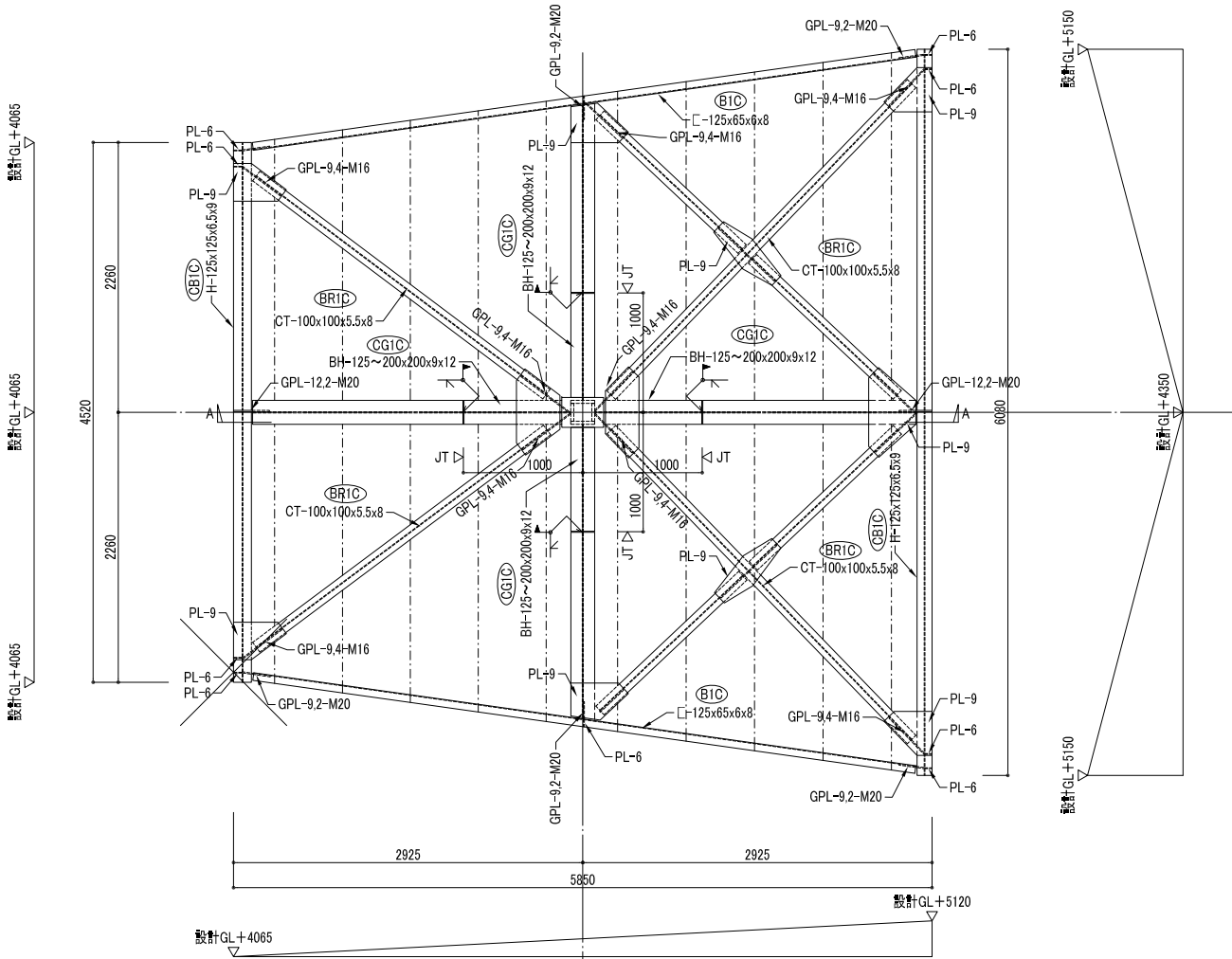
ブレース仕口

特記なき限り  
1. 鉄骨材質：無印・SS400  
2. 高力ボルト：S10TまたはF10T  
3. Y符号の高力ボルトはF8Tとする。

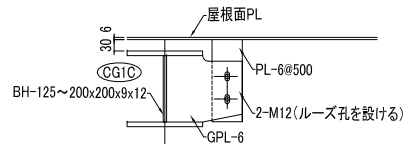
| 符 号  | 断 面                    | H.T.B | TYPE | G.長<br>( $g_t \times B$ ) | 必要溶接長(L) |       |       |       | 備 考      |
|------|------------------------|-------|------|---------------------------|----------|-------|-------|-------|----------|
|      |                        |       |      |                           | TYPE1    | TYPE2 | TYPE3 | TYPE4 |          |
| BR1C | CT-100 x 100 x 5.5 x 6 | 4-M16 | C    | 9x140                     | 80       | 56    | 72    | 55    | 屋根水平ブレース |
|      |                        |       |      |                           |          |       |       |       |          |
|      |                        |       |      |                           |          |       |       |       |          |
|      |                        |       |      |                           |          |       |       |       |          |

C TYPE

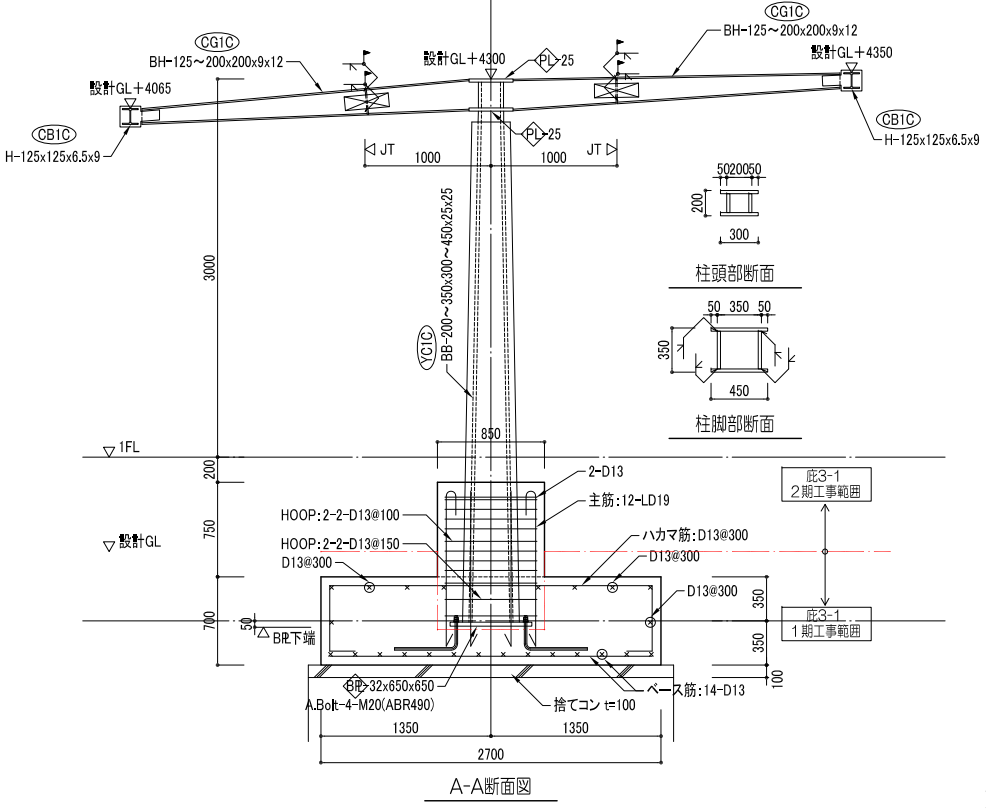
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |  |                        |                         |                         |                         |  |                                |                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--|--------------------------------|-----------------------------------|
| 承認<br>       | 特記 |  | 株式会社内藤廣建築設計事務所         | 一級建築士 第159126号<br>内藤 廣  |                         |                         |  | 縮尺<br>A1=1:10.30<br>A3=1:20.60 | 件名<br>嶋門市新庁舎整備事業2期外構工事            |
| 担当<br>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |  | 前田建設工業株式会社関西支店一級建築士事務所 | 一級建築士 第313376号<br>交田 康幸 | 一級建築士 第356081号<br>山中 貴之 | 一級建築士 第377349号<br>松田 大輝 |  | 完成年月日                          | 図章名称<br>底2-1詳細図<br>図章番号<br>S - 20 |



水平ブレース・母屋取合い A1 = 1:10 A3 = 1:20



CG1C・屋根面取合い A1 = 1:10 A3 = 1:20



底3-1詳細図 A1 = 1:30 A3 = 1:60

- 特記なき限り
- 鉄骨材質：無印…SS400  
O印…SM490A  
◇印…SN490C
  - 高力ボルト：S10TまたはF10T
  - Y符号は溶融亜鉛メッキとする。
  - ▽は鉄骨天端レベルを示す。
  - ：母屋 C-100x50x20x3.2@600
  - 底1-1は図面範囲を1期工事とする

| 鉄骨部材リスト   |                     | 特記なき限り |    |        |    |    | 仕 口 | 備 考     | 仕 口 標 準 図 |
|-----------|---------------------|--------|----|--------|----|----|-----|---------|-----------|
| 符 号       | 部 材                 | TYPE   | G丸 | H.T.B. | e  | p  |     |         |           |
| CG1C      | BH-125×200×200×9×12 | —      | —  | —      | —  | —  |     |         | D TYPE    |
| B1C       | □-125×65×6×8        | D      | 9  | 2-M20  | 40 | 60 |     |         |           |
| CB1C      | H-125×125×6.5×9     |        |    |        |    |    |     |         |           |
| 母屋        | C-100×50×20×3.2     | D      | 6  | 2-M20  | 40 | 60 |     |         |           |
| 幕板PL・屋根PL | PL-6                |        |    |        |    |    |     | 溶融亜鉛めっき |           |

| ブレース仕口 |                  | 特記なき限り |      |             |       |       | 必要溶接長(L) | 備 考   | C TYPE   |
|--------|------------------|--------|------|-------------|-------|-------|----------|-------|----------|
| 符 号    | 断 面              | H.T.B  | TYPE | G丸 (at x B) | TYPE1 | TYPE2 | TYPE3    | TYPE4 |          |
| BR1C   | CT-100×100×5.5×8 | 4-M16  | C    | 9x140       | 80    | 56    | 72       | 55    | 屋根水平ブレース |
|        |                  |        |      |             |       |       |          |       |          |
|        |                  |        |      |             |       |       |          |       |          |

| 梁継手リスト |                     | ボルト 径 | フランジ 接 合 部 |        |         |         |         | ウェブ 接 合 部 |        |         |           | 備 考 |
|--------|---------------------|-------|------------|--------|---------|---------|---------|-----------|--------|---------|-----------|-----|
| 符 号    | 部 材 サイズ             |       | nF (本)     | mF (本) | ゲージ(mm) | 外添板(mm) | 内添板(mm) | mW (本)    | nW (本) | pc (mm) | 添 板(mm)   |     |
| CG1C   | BH-125×200×200×9×12 | M16   | —          | —      | —       | —       | —       | 3         | 1      | 60      | 9×140×170 |     |
| CG1D   | BH-125×250×200×9×12 | M16   | —          | —      | —       | —       | —       | 3         | 1      | 60      | 9×140×170 |     |

フランジ接合部

ウェブ接合部

継手に於ける一般事項

- 高力ボルト
- 鉄骨材質：SS400
- 継手部のクリアランスは10mmとする。(但し工事監理者と協議の上、変更を可とする。)
- 継手部において、母材の板厚差が1mmを超える場合はフラワープレートにて調整する。(フラワープレートの材質はSS400でも可とする。)
- スプライスプレートの材質は母材に同じとする。
- 継手表の高力ボルト本数は継手片側について示す。

- 継手部の高力ボルト本数及びスプライスプレートは、小さい方の母材断面にて決定する。
- 柱・大梁継手位置は軸組図による。
- 本図になき継手は工事監理者の指示による。
- はり成が小さく、フランジ及びウェブのボルト同士が干渉する場合は工事監理者と協議の上、適宜ボルト位置を変更する。