

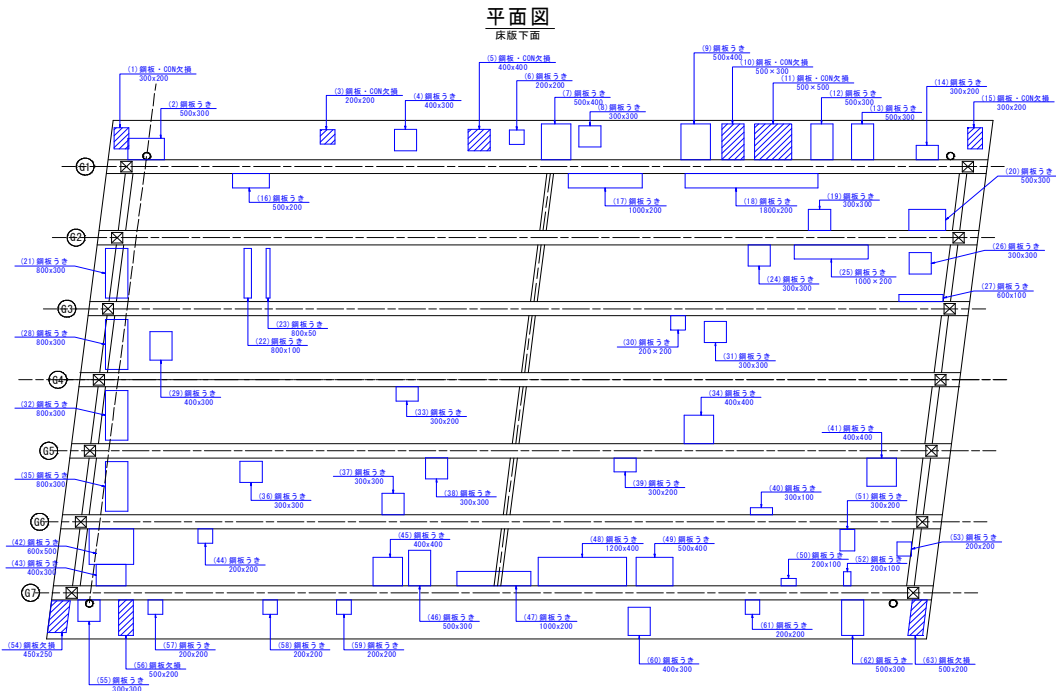
## § 1. 数量総括表

種別	材質・規格	単位	数量	備考
1. 断面修復工				
1-1. 断面修復面積	ポリマーセメントモルタル	m <sup>2</sup>	1.0	
	コンクリートはつり	m <sup>3</sup>	0.1	
	Co殻処理	t	0.2	
2. あて板鋼板工				
2-1. あて板鋼板面積	SM400	m <sup>2</sup>	1.6	
	鋼材質量	kg	74.9	
2-2. 既設鋼板ケレン面積		m <sup>2</sup>	0.7	
2-3. あて板現場塗装面積		m <sup>2</sup>	1.7	
2-4. あて板鋼板溶接延長	隅肉溶接6mm換算	m	5.5	
3. 鋼板欠損・うき注入工				
3-1. 注入面積		m <sup>2</sup>	7.9	
	注入器具	本	252	
	注入材	kg	54.6	
	現場孔明	本	252	
	注入器具廻りのシール材	kg	2.4	
4. 塗替塗装工	素地調整	m <sup>2</sup>	228.2	
	下塗	m <sup>2</sup>	228.2	
	下塗	m <sup>2</sup>	228.2	
	中塗	m <sup>2</sup>	228.2	
	上塗	m <sup>2</sup>	228.2	
	塗膜剥離剤塗布・塗膜除去	m <sup>2</sup>	228.2	ロス率1.07を含まない
				標準仕様重w=1.0kg/m <sup>2</sup> と想定(2回塗り)
	廃材の回収・積込	m <sup>2</sup>	228.2	
5. 支承取替工				
支承取替	鋼橋-鋼製支承	基	14	
可動支承材料表(1基当り)				
下沓	SCW480N	kg	20.4	
上沓	SMA490A	kg	10.8	
ピンチプレート	SS400	kg	2.1	
アンカーボルト・ナット・座金	SS400	kg	5.2	
六角ボルト・座金		kg	0.5	
ベースプレート	SMA490A	kg	27.6	
	全重量		66.6	
一般外面の防蝕処理	溶融亜鉛めっき			
固定支承材料表(1基当り)				
下沓	SCW480N	kg	20.4	
上沓	SMA490A	kg	10.0	
ピンチプレート	SS400	kg	2.1	
アンカーボルト・ナット・座金	SS400	kg	5.2	
六角ボルト・座金		kg	0.5	
ベースプレート	SMA490A	kg	27.6	
	全重量		65.8	
一般外面の防蝕処理	溶融亜鉛めっき			
橋座はつり工	コンクリートはつり	m <sup>3</sup>	0.6	
	Co殻処理	t	1.3	
無収縮モルタル		m <sup>3</sup>	0.3	
型枠工		m <sup>2</sup>	2.0	

種別		材質・規格	単位	数量	備考
部材設置・撤去工					
仮設連結材取付	鋼材数量	SS400	kg	283	
	仮設連結材取付工		部材	12	
端支点横桁撤去	鋼材数量	SS400	kg	415	
		S10T	kg	61	
	ピンテール処理工		本	120	
	端支点横桁撤去工		部材	12	
端支点横桁再設置	鋼材数量	SS400	kg	415	
		S10T	kg	61	
	高力ボルト本締め工		本	120	
	端支点横桁設置工		部材	12	
仮設連結材撤去	鋼材数量	SS400	kg	283	
	仮設連結材撤去工		部材	12	
桁補強工	近接調査計測工		m <sup>2</sup>	2.6	
	芯出し調整工		m <sup>2</sup>	2.6	
	現場孔明工	M22	本	56	
	補強部材取付工		部材	28	
	高力ボルト本締め工	平均質量 G≤20	本	56	
	現場塗装工	F-11	m <sup>2</sup>	5.5	
6. 沓座拡幅工					
コンクリート	σ ck=24N/mm2		m <sup>3</sup>	1.8	
型枠	一般		m <sup>2</sup>	11.2	
鉄筋	SD345	D16～D25	kg	560.0	
アンカー削孔	削孔径φ29 削孔長L=295		孔	144	
注入材	エポキシ樹脂		kg	16.9	
鉄筋探査	横向き		m <sup>2</sup>	8.2	
下地処理(チップング)			m <sup>2</sup>	11.2	
無収縮モルタル			m <sup>3</sup>	0.14	
排水管移設工	硬質塩化ビニル管、125A		箇所	4	
9. 仮設工					
	吊足場		m <sup>2</sup>	106.8	
	湿式塗膜剥離剤工用養生シート工		m <sup>2</sup>	106.8	
10. 塗膜くず処分工					
	塗膜くず処分		kg	148.3	
	安全衛生保護具	電動ファン付呼吸用保護具	個	3	
		呼吸用保護具用フィルター	個	138	
		使い捨て化学防護服	着	138	
		防護手袋	組	138	
		シューズカバー	個	138	

§ 2. 数量計算書

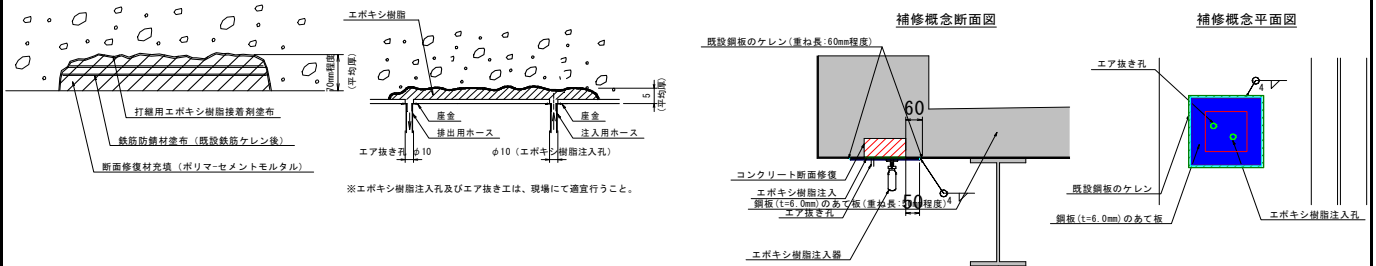
根拠図



断面修復工詳細図  
鉄筋露出部

コンクリート補強材補修工 S=1:4  
(エポキシ樹脂再注入)

鋼板欠損部補修工詳細図

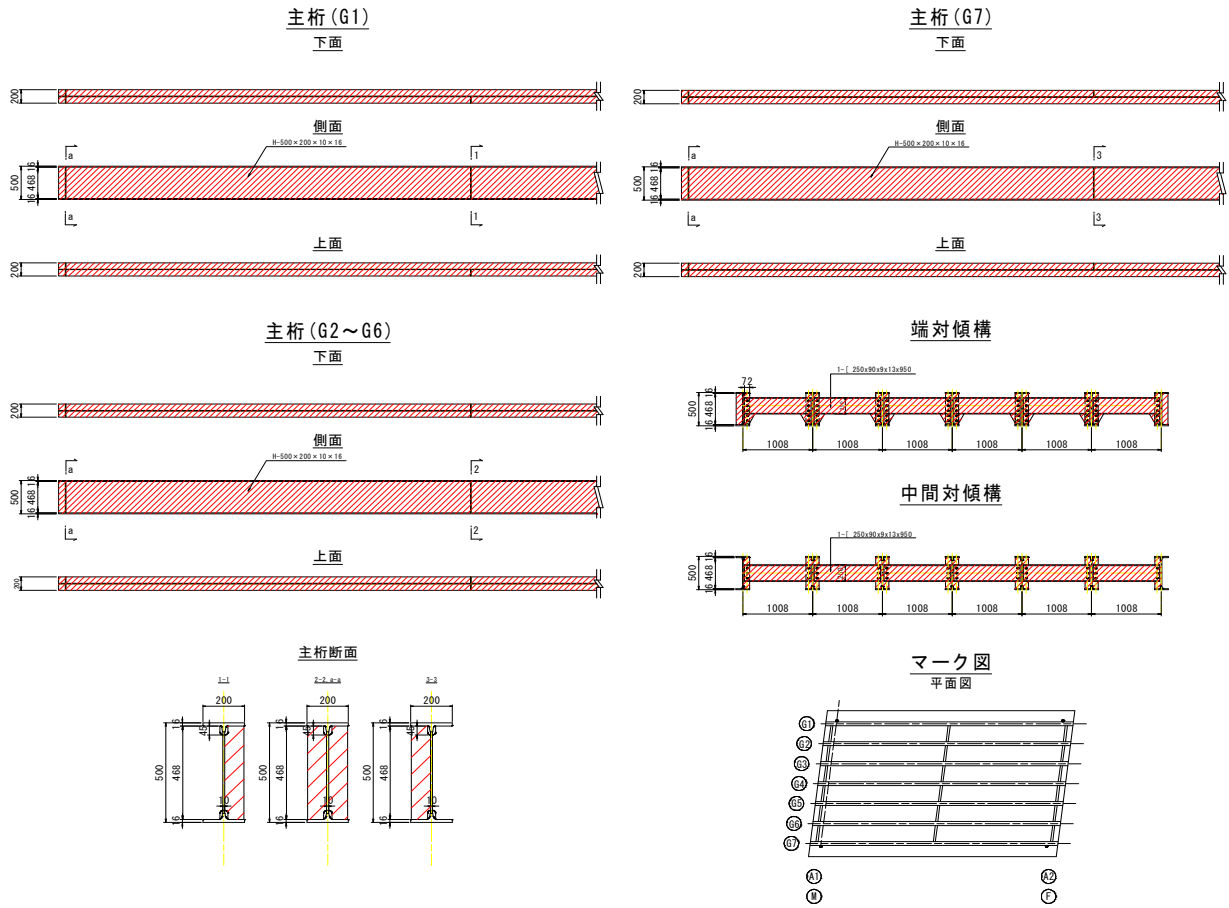


工種	種別	規格	計算式	単位	数量	備考
1. 断面修復工 (鋼板・コンクリート欠損)	左側張出 (1)	ポリマーセメントモルタル	0.30×0.20	m <sup>2</sup>	0.060	
	左側張出 (3)		0.20×0.20	m <sup>2</sup>	0.040	
	左側張出 (5)		0.40×0.40	m <sup>2</sup>	0.160	
	左側張出 (10)		0.50×0.30	m <sup>2</sup>	0.150	
	左側張出 (11)		0.50×0.50	m <sup>2</sup>	0.250	
	左側張出 (15)		0.30×0.20	m <sup>2</sup>	0.060	
	右側張出 (54)		0.45×0.25	m <sup>2</sup>	0.113	
	右側張出 (56)		0.50×0.20	m <sup>2</sup>	0.100	
	右側張出 (63)		0.50×0.20	m <sup>2</sup>	0.100	
					合計	m <sup>2</sup>
		t=70mm	1.03×0.07	m <sup>3</sup>	0.072	
		Co殻処理	0.072×2.35	t	0.17	
2. あて板鋼板工						
2-1. あて板鋼板面積	左側張出 (1)	鋼板 t=6mm	0.40×0.25	m <sup>2</sup>	0.100	
	左側張出 (3)		0.30×0.30	m <sup>2</sup>	0.090	
	左側張出 (5)		0.50×0.50	m <sup>2</sup>	0.250	
	左側張出 (10)		0.55×0.40	m <sup>2</sup>	0.220	
	左側張出 (11)		0.55×0.60	m <sup>2</sup>	0.330	
	左側張出 (15)		0.40×0.30	m <sup>2</sup>	0.120	
	右側張出 (54)		0.50×0.30	m <sup>2</sup>	0.150	
	右側張出 (56)		0.55×0.30	m <sup>2</sup>	0.165	
	右側張出 (63)		0.55×0.30	m <sup>2</sup>	0.165	
				合計	m <sup>2</sup>	1.590
	鋼材質量		1.590×0.006×7850	kg	74.9	

工種	種別	規格	計算式	単位	数量	備考
2-2. 既設鋼板ケレン面積	左側張出 (1)		$0.06 \times (0.30+0.26+0.26)$	m <sup>2</sup>	0.049	
※ケレン面積はあて板+10mm	左側張出 (3)		$0.06 \times (0.26+0.26) \times 2$	m <sup>2</sup>	0.062	
の余裕幅をとった面積(損傷	左側張出 (5)		$0.06 \times (0.46+0.46) \times 2$	m <sup>2</sup>	0.110	
部は除く)を計上	左側張出 (10)		$0.06 \times (0.56+0.56+0.30)$	m <sup>2</sup>	0.085	
※あて板は損傷幅+50mmで計上	左側張出 (11)		$0.06 \times (0.56+0.56+0.50)$	m <sup>2</sup>	0.097	
	左側張出 (15)		$0.06 \times (0.36+0.26) \times 2$	m <sup>2</sup>	0.074	
	右側張出 (54)		$0.06 \times (0.45+0.31)$	m <sup>2</sup>	0.046	
	右側張出 (56)		$0.06 \times (0.56+0.56+0.20)$	m <sup>2</sup>	0.079	
	右側張出 (63)		$0.06 \times (0.56+0.56+0.20)$	m <sup>2</sup>	0.079	
			合計	m <sup>2</sup>	0.683	
2-3. あて板現場塗装面積	左側張出 (1)		$0.42 \times 0.26$	m <sup>2</sup>	0.109	
	左側張出 (3)		$0.32 \times 0.32$	m <sup>2</sup>	0.102	
	左側張出 (5)		$0.52 \times 0.52$	m <sup>2</sup>	0.270	
	左側張出 (10)		$0.56 \times 0.42$	m <sup>2</sup>	0.235	
	左側張出 (11)		$0.56 \times 0.62$	m <sup>2</sup>	0.347	
	左側張出 (15)		$0.42 \times 0.32$	m <sup>2</sup>	0.134	
	右側張出 (54)		$0.51 \times 0.31$	m <sup>2</sup>	0.158	
	右側張出 (56)		$0.56 \times 0.32$	m <sup>2</sup>	0.179	
	右側張出 (63)		$0.56 \times 0.32$	m <sup>2</sup>	0.179	
			合計	m <sup>2</sup>	1.715	
2-4. あて板鋼板溶接延長	左側張出 (1)	隅肉溶接4mm	$0.40 \times 0.25 \times 2$	m	0.90	
	左側張出 (3)		$(0.30+0.30) \times 2$	m	1.20	
	左側張出 (5)		$(0.50+0.50) \times 2$	m	2.00	
	左側張出 (10)		$0.55 \times 2 + 0.40$	m	1.50	
	左側張出 (11)		$0.55 \times 2 + 0.60$	m	1.70	
	左側張出 (15)		$(0.40+0.30) \times 2$	m	1.40	
	右側張出 (54)		$0.50 + 0.30$	m	0.80	
	右側張出 (56)		$0.55 \times 2 + 0.30$	m	1.40	
	右側張出 (63)		$0.55 \times 2 + 0.30$	m	1.40	
			合計	m	12.30	
		隅肉溶接6mm換算	$12.30 \times 0.444$	m	5.46	
3. 鋼板欠損・うき注入工						
3-1. 注入面積	左側張出 (1)	エポキシ樹脂	$0.30 \times 0.20$	m <sup>2</sup>	0.060	鋼板・コンクリート欠損
	左側張出 (2)		$0.50 \times 0.30$	m <sup>2</sup>	0.150	鋼板うき
	左側張出 (3)		$0.20 \times 0.20$	m <sup>2</sup>	0.040	鋼板・コンクリート欠損
	左側張出 (4)		$0.40 \times 0.30$	m <sup>2</sup>	0.120	鋼板うき
	左側張出 (5)		$0.40 \times 0.40$	m <sup>2</sup>	0.160	鋼板・コンクリート欠損
	左側張出 (6)		$0.20 \times 0.20$	m <sup>2</sup>	0.040	鋼板うき
	左側張出 (7)		$0.50 \times 0.40$	m <sup>2</sup>	0.200	鋼板うき
	左側張出 (8)		$0.30 \times 0.30$	m <sup>2</sup>	0.090	鋼板うき
	左側張出 (9)		$0.50 \times 0.40$	m <sup>2</sup>	0.200	鋼板うき
	左側張出 (10)		$0.50 \times 0.30$	m <sup>2</sup>	0.150	鋼板・コンクリート欠損
	左側張出 (11)		$0.50 \times 0.50$	m <sup>2</sup>	0.250	鋼板・コンクリート欠損
	左側張出 (12)		$0.50 \times 0.30$	m <sup>2</sup>	0.150	鋼板うき
	左側張出 (13)		$0.50 \times 0.30$	m <sup>2</sup>	0.150	鋼板うき
	左側張出 (14)		$0.30 \times 0.20$	m <sup>2</sup>	0.060	鋼板うき
	左側張出 (15)		$0.30 \times 0.20$	m <sup>2</sup>	0.060	鋼板・コンクリート欠損
	G1-G2 (16)		$0.50 \times 0.20$	m <sup>2</sup>	0.100	鋼板うき
	G1-G2 (17)		$1.00 \times 0.20$	m <sup>2</sup>	0.200	鋼板うき
	G1-G2 (18)		$1.80 \times 0.20$	m <sup>2</sup>	0.360	鋼板うき
	G1-G2 (19)		$0.30 \times 0.30$	m <sup>2</sup>	0.090	鋼板うき
	G1-G2 (20)		$0.50 \times 0.30$	m <sup>2</sup>	0.150	鋼板うき
	G2-G3 (21)		$0.80 \times 0.30$	m <sup>2</sup>	0.240	鋼板うき

工種	種別	規格	計算式	単位	数量	備考
	G2-G3 (22)		0.80×0.10	m <sup>2</sup>	0.080	鋼板うき
	G2-G3 (23)	エポキシ樹脂	0.80×0.05	m <sup>2</sup>	0.040	鋼板うき
	G2-G3 (24)		0.30×0.30	m <sup>2</sup>	0.090	鋼板うき
	G2-G3 (25)		1.00×0.20	m <sup>2</sup>	0.200	鋼板うき
	G2-G3 (26)		0.30×0.30	m <sup>2</sup>	0.090	鋼板うき
	G2-G3 (27)		0.60×0.10	m <sup>2</sup>	0.060	鋼板うき
	G3-G4 (28)		0.80×0.30	m <sup>2</sup>	0.240	鋼板うき
	G3-G4 (29)		0.40×0.30	m <sup>2</sup>	0.120	鋼板うき
	G3-G4 (30)		0.20×0.20	m <sup>2</sup>	0.040	鋼板うき
	G3-G4 (31)		0.30×0.30	m <sup>2</sup>	0.090	鋼板うき
	G4-G5 (32)		0.80×0.30	m <sup>2</sup>	0.240	鋼板うき
	G4-G5 (33)		0.30×0.20	m <sup>2</sup>	0.060	鋼板うき
	G4-G5 (34)		0.40×0.40	m <sup>2</sup>	0.160	鋼板うき
	G5-G6 (35)		0.80×0.30	m <sup>2</sup>	0.240	鋼板うき
	G5-G6 (36)		0.30×0.30	m <sup>2</sup>	0.090	鋼板うき
	G5-G6 (37)		0.30×0.30	m <sup>2</sup>	0.090	鋼板うき
	G5-G6 (38)		0.30×0.30	m <sup>2</sup>	0.090	鋼板うき
	G5-G6 (39)		0.30×0.20	m <sup>2</sup>	0.060	鋼板うき
	G5-G6 (40)		0.30×0.10	m <sup>2</sup>	0.030	鋼板うき
	G5-G6 (41)		0.40×0.40	m <sup>2</sup>	0.160	鋼板うき
	G6-G7 (42)		0.60×0.50	m <sup>2</sup>	0.300	鋼板うき
	G6-G7 (43)		0.40×0.30	m <sup>2</sup>	0.120	鋼板うき
	G6-G7 (44)		0.20×0.20	m <sup>2</sup>	0.040	鋼板うき
	G6-G7 (45)		0.40×0.40	m <sup>2</sup>	0.160	鋼板うき
	G6-G7 (46)		0.50×0.30	m <sup>2</sup>	0.150	鋼板うき
	G6-G7 (47)		1.00×0.20	m <sup>2</sup>	0.200	鋼板うき
	G6-G7 (48)		1.20×0.40	m <sup>2</sup>	0.480	鋼板うき
	G6-G7 (49)		0.50×0.40	m <sup>2</sup>	0.200	鋼板うき
	G6-G7 (50)		0.20×0.10	m <sup>2</sup>	0.020	鋼板うき
	G6-G7 (51)		0.30×0.20	m <sup>2</sup>	0.060	鋼板うき
	G6-G7 (52)		0.20×0.10	m <sup>2</sup>	0.020	鋼板うき
	G6-G7 (53)		0.20×0.20	m <sup>2</sup>	0.040	鋼板うき
	右側張出 (54)		0.45×0.25	m <sup>2</sup>	0.113	鋼板・コンクリート欠損
	右側張出 (55)		0.30×0.30	m <sup>2</sup>	0.090	鋼板うき
	右側張出 (56)		0.50×0.20	m <sup>2</sup>	0.100	鋼板・コンクリート欠損
	右側張出 (57)		0.20×0.20	m <sup>2</sup>	0.040	鋼板うき
	右側張出 (58)		0.20×0.20	m <sup>2</sup>	0.040	鋼板うき
	右側張出 (59)		0.20×0.20	m <sup>2</sup>	0.040	鋼板うき
	右側張出 (60)		0.40×0.30	m <sup>2</sup>	0.120	鋼板うき
	右側張出 (61)		0.20×0.20	m <sup>2</sup>	0.040	鋼板うき
	右側張出 (62)		0.50×0.30	m <sup>2</sup>	0.150	鋼板うき
	右側張出 (63)		0.50×0.20	m <sup>2</sup>	0.100	鋼板・コンクリート欠損
				合計	m <sup>2</sup>	7.913
注入器具	設置間隔：CTC200mm		7.913/(π/4×0.20×0.20)	本	252	
注入材	想定注入厚5mm 比重1.2 ポス率15%		7.913×0.005×1200×1.15	kg	54.6	
現場孔明			252	本	252	
注入器具廻りのシール材		1本当り	0.04×0.04×0.003×1700×1.15	kg/本	0.0094	
		252本当り	252×0.0094	kg	2.37	

根拠図



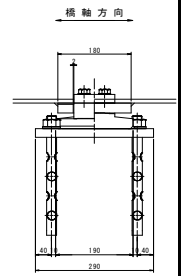
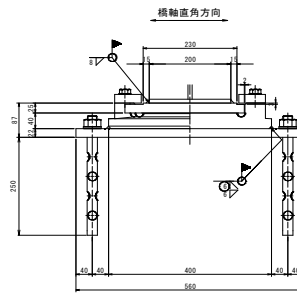
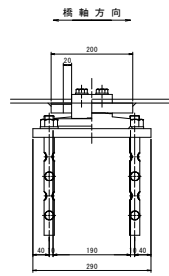
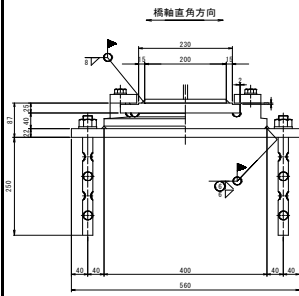
工種	種別	規格	計算式	単位	数量	備考
4. 塗替塗装工	G1桁	Uflg(a1)	$(0.20-0.010+0.016 \times 2) \times 11.920 \times 1$	m <sup>2</sup>	2.65	
		Web(a2)	$0.468 \times 2 \times 11.920 \times 1$	m <sup>2</sup>	11.16	
		LF1g(a3)	$(0.20 \times 2 - 0.010 + 0.016 \times 2) \times 11.92 \times 1$	m <sup>2</sup>	5.03	
		Stif(a4)	$0.092 \times 0.468 \times 2 \times 1$	m <sup>2</sup>	0.09	中央部
		Stif(a5)	$0.092 \times 0.468 \times 2 \times 2$	m <sup>2</sup>	0.17	端部
			小計	m <sup>2</sup>	19.10	
	G2桁~G6桁	Uflg(a1)	$(0.20-0.010+0.016 \times 2) \times 11.920 \times 5$	m <sup>2</sup>	13.23	
		Web(a2)	$0.468 \times 2 \times 11.920 \times 5$	m <sup>2</sup>	55.79	
		LF1g(a3)	$(0.20 \times 2 - 0.010 + 0.016 \times 2) \times 11.92 \times 5$	m <sup>2</sup>	25.15	
		Stif(a4)	$0.092 \times 0.468 \times 2 \times 2 \times 5$	m <sup>2</sup>	0.86	中央部
		Stif(a5)	$0.092 \times 0.468 \times 2 \times 2 \times 5$	m <sup>2</sup>	0.86	端部
			小計	m <sup>2</sup>	95.89	
	G7桁	Uflg(a1)	$(0.20-0.010+0.016 \times 2) \times 11.920 \times 1$	m <sup>2</sup>	2.65	
		Web(a2)	$0.468 \times 2 \times 11.920 \times 1$	m <sup>2</sup>	11.16	
		LF1g(a3)	$(0.20 \times 2 - 0.010 + 0.016 \times 2) \times 11.92 \times 1$	m <sup>2</sup>	5.03	
		Stif(a4)	$0.092 \times 0.468 \times 2 \times 1$	m <sup>2</sup>	0.09	
		Stif(a5)	$0.092 \times 0.468 \times 2 \times 2$	m <sup>2</sup>	0.17	
			小計	m <sup>2</sup>	19.10	
	中間対傾構(1本)	鋼(a1)	$(0.25 \times 2 + 0.09 \times 4) \times 0.95 \times 6$	m <sup>2</sup>	4.90	
		BN(a2)	$6.70/1000 \times (3+3) \times 6$	m <sup>2</sup>	0.24	
控除(a3)		$-0.072 \times 0.25 \times 2 \times 6 \times 2$	m <sup>2</sup>	-0.43		
		小計	m <sup>2</sup>	4.71		
端対傾構(2本)	鋼(a1)	$(0.25 \times 2 + 0.09 \times 4) \times 0.95 \times 6 \times 2$	m <sup>2</sup>	9.80		
	BN(a2)	$6.70/1000 \times (5+5) \times 6 \times 2$	m <sup>2</sup>	0.80		
	控除(a3)	$-0.072 \times 0.25 \times 2 \times 6 \times 2 \times 2$	m <sup>2</sup>	-0.86		
	下部ハンチ	$0.137 \times 0.078 \times 6 \times 2 \times 2$	m <sup>2</sup>	0.26		
		小計	m <sup>2</sup>	10.00		



根拠図

A1橋台

A2橋台



設計条件

反力	
全反力	R 195 kN
死者重反力	R <sub>D</sub> 62 kN
橋軸方向水平力 (移動時)	R <sub>h</sub> 49 kN
橋軸方向水平力 (地震時)	R <sub>h</sub> 55 kN
橋軸直角方向水平力 (地震時)	R <sub>h</sub> 55 kN
上揚力 (地震時)	Y 19 kN
移動量	
計算移動量	c1 - mm
移動可能量	c 40 mm
水平変位	
設計水平変位	khc 0.89
摩擦係数	
設計摩擦係数	f 0.25
支承条件	
橋軸方向: 可動	橋軸直角方向: 固定

材料表

数量	部品名称	材質	規格	数量 (個)	重量 (kg)	備考
①	下沓	SC480N	1	20.4		
②	上沓	SM490A	1	10.8		
③	ピンチプレート	SS400	2	2.1		
④	アンカーボルト・ナット・座金	SS400	4	5.2	JIS B 1181 1種 中 R24	
⑤	六角ボルト・座金	-	4	0.5	JIS B 1180 JIS B 1256	
⑥	ベースプレート	SM490A	1	27.6		
				全重量	66.6 (kg)	
溶融亜鉛めっき 一般外面の防食処理						

注1) 部品のO印部品をめぐりのこと。  
 注2) 現場実測後、寸法決定のこと。  
 注3) 本表の重量は鋼材の規格重量のこと。現場実測後、再度重量を測定すること。

設計条件

反力	
全反力	R 195 kN
死者重反力	R <sub>D</sub> 62 kN
橋軸方向水平力 (移動時)	R <sub>h</sub> 49 kN
橋軸方向水平力 (地震時)	R <sub>h</sub> 110 kN
橋軸直角方向水平力 (地震時)	R <sub>h</sub> 55 kN
上揚力 (地震時)	Y 19 kN
水平変位	
設計水平変位	khc 0.89
摩擦係数	
設計摩擦係数	f 0.25
支承条件	
橋軸方向: 固定	橋軸直角方向: 固定

材料表

数量	部品名称	材質	規格	数量 (個)	重量 (kg)	備考
①	下沓	SC480N	1	20.4		
②	上沓	SM490A	1	10.0		
③	ピンチプレート	SS400	2	2.1		
④	アンカーボルト・ナット・座金	SS400	4	5.2	JIS B 1181 1種 中 R24	
⑤	六角ボルト・座金	-	4	0.5	JIS B 1180 JIS B 1256	
⑥	ベースプレート	SM490A	1	27.6		
				全重量	65.8 (kg)	
溶融亜鉛めっき 一般外面の防食処理						

注1) 部品のO印部品をめぐりのこと。  
 注2) 現場実測後、寸法決定のこと。  
 注3) 本表の重量は鋼材の規格重量のこと。現場実測後、再度重量を測定すること。

工種	種別	規格	計算式	単位	数量	備考
5. 支承取替工						
5-1. A1橋台	可動支承			基	7	
支承取替	分類	鋼橋-鋼製支承				
	作用する反力	全反力195kN	195	kN/基	195	
	支承形式	I (1471kN以下)				
可動支承材料表(1基当り)						
下沓	SCW480N	1個	20.4	kg	20.4	
上沓	SM490A	1個	10.8	kg	10.8	
ピンチプレート	SS400	2個	2.1	kg	2.1	
アンカーボルト・ナット・座金	SS400	4組	5.2	kg	5.2	
六角ボルト・座金		4組	0.5	kg	0.5	
ベースプレート	SM490A	1個	27.6	kg	27.6	
		全重量		kg	66.6	
一般外面の防食処理	溶融亜鉛めっき					
5-2. A2橋台	固定支承			基	7	
支承取替	分類	鋼橋-鋼製支承				
	作用する反力	全反力195kN	195	kN/基	195	
	支承形式	I (1471kN以下)				
固定支承材料表(1基当り)						
下沓	SCW480N	1個	20.4	kg	20.4	
上沓	SM490A	1個	10.0	kg	10.0	
ピンチプレート	SS400	2個	2.1	kg	2.1	
アンカーボルト・ナット・座金	SS400	4組	5.2	kg	5.2	
六角ボルト・座金		4組	0.5	kg	0.5	
ベースプレート	SM490A	1個	27.6	kg	27.6	
		全重量		kg	65.8	
一般外面の防食処理	溶融亜鉛めっき					

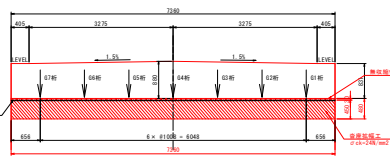




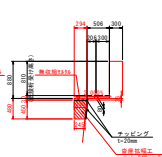
根拠図

A1橋台

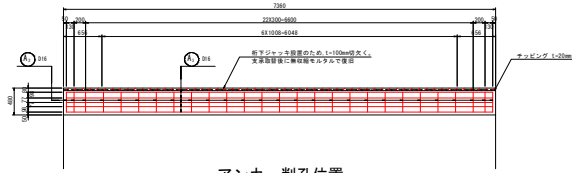
正面図



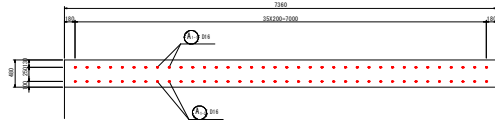
側面図



正面図

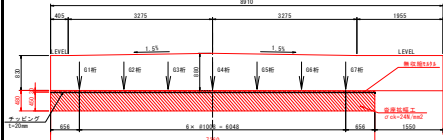


アンカー削孔位置

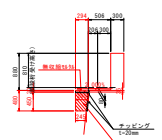


A2橋台

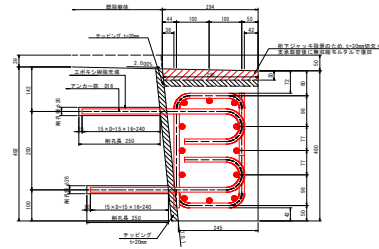
正面図



側面図



かぶり詳細図 S=1:5



鉄筋質量表 (SD345)

筋径	本数	長さ	単位長さ	重量	質量	備考
A-1	27	26	1.55	1.14	41	
A-2	30	26	1.55	1.09	29	
A-3	30	24	1.55	1.19	44	
A-4	30	22	1.55	11.23	338	
合計						280
A1橋台						280 kg
A2橋台						280 kg

工種	種別	規格	計算式	単位	数量	備考
6. 沓座拡幅工						
6-1. コンクリート	A1橋台	$\sigma_{ck}=24N/mm^2$	$1/2 \times (0.290+0.245) \times 0.450 \times 7.360$	$m^3$	0.89	
	A2橋台	$\sigma_{ck}=24N/mm^2$	$1/2 \times (0.290+0.245) \times 0.450 \times 7.360$	$m^3$	0.89	
			合計	$m^3$	1.77	
6-2. 型枠	A1橋台	一般型枠	$(0.450+0.245) \times 7.360$	$m^2$	5.1	支取替前
			$1/2 \times (0.290+0.245) \times 0.450 \times 2$	$m^2$	0.2	〃
			$0.030 \times 7.360$	$m^2$	0.2	支取替後
			$1/2 \times (0.294+0.290) \times 1/2 \times (0.030+0.036) \times 2$	$m^2$	0.02	〃
	A2橋台	一般型枠	$(0.450+0.245) \times 7.360$	$m^2$	5.1	支取替前
			$1/2 \times (0.290+0.245) \times 0.450 \times 2$	$m^2$	0.2	〃
			$0.030 \times 7.360$	$m^2$	0.2	支取替後
			$1/2 \times (0.294+0.290) \times 1/2 \times (0.030+0.036) \times 2$	$m^2$	0.02	〃
			合計	$m^2$	11.2	
6-3. 鉄筋	A1橋台	SD345 D16~D25	280	kg	280	
	A2橋台	SD345 D16~D25	280	kg	280	
			合計	kg	560	
6-4. アンカー削孔						
	A1橋台	削孔径φ26 削孔長L=250	36×2	孔	72	
	A2橋台	削孔径φ26 削孔長L=250	36×2	孔	72	
			合計		144	
6-5. 注入材	A1橋台	エポキシ樹脂	$\pi/4 \times (0.026 \times 0.026 \times 0.250 - 0.016 \times 0.016 \times 0.240) \times 1200 \times 1.16 \times 72$	kg	8.47	
	A2橋台	エポキシ樹脂	$\pi/4 \times (0.026 \times 0.026 \times 0.250 - 0.016 \times 0.016 \times 0.240) \times 1200 \times 1.16 \times 72$	kg	8.47	
			合計		16.94	
6-6. 鉄筋探査	A1橋台	横向き	$0.553 \times 7.360$	$m^2$	4.1	
	A2橋台	横向き	$0.553 \times 7.360$	$m^2$	4.1	
			合計	$m^2$	8.2	
6-7. 下地処理 (フットング)						
	A1橋台		$0.48 \times 7.360$	$m^2$	3.5	既設橋梁部
			$0.29 \times 7.360$	$m^2$	2.1	沓座拡幅部
	A2橋台		$0.48 \times 7.360$	$m^2$	3.5	既設橋梁部
			$0.29 \times 7.360$	$m^2$	2.1	沓座拡幅部
			合計		11.2	
6-8. 無収縮モルタル	A1橋台		$1/2 \times (0.294+0.290) \times 1/2 \times (0.030+0.036) \times 7.360$	$m^3$	0.07	
	A2橋台		$1/2 \times (0.294+0.290) \times 1/2 \times (0.030+0.036) \times 7.360$	$m^3$	0.07	
			合計	$m^3$	0.14	
6-9. 排水管撤去移設	硬質塩化ビニル管、125A		2×2	箇所	4	
			合計	箇所	4	



## 10. 塗膜くず処分

### 10.1 塗膜くず処分

塗膜厚  $t=150 \mu\text{m}$ (想定)

単重  $\rho=1000\text{kg}/\text{m}^3$ と想定

塗膜重量(W1)

第1径間	1000	x	0.000150	x	228.2		=	34.23	kg
------	------	---	----------	---	-------	--	---	-------	----

塗膜剥離剤  $w=0.5\text{kg}/\text{m}^2$ と想定 (1回塗り)

塗膜剥離剤重量(W2)

第1径間			0.50	x	228.2	x	1	=	114.10	kg
------	--	--	------	---	-------	---	---	---	--------	----

※想定重量であるため、実績に合わせ変更すること。

	合計	148.33	kg
--	----	--------	----

### 10.2 安全衛生保護具

環境対策資機材数量は、“橋梁架設工事の積算” ”建設コスト情報” ”国土交通省 土木工事標準積算基準書”を参考に算出する。

#### (1) 供用期間日数 算出

塗膜剥離剤塗布・塗膜除去

設計数量	日当たり施工量		不稼働係数		パーティ数		=	8	日
228.2	/	50	x	1.700	x	1			

剥離剤及び塗料かす回収・積込工

設計数量	日当たり施工量		不稼働係数		パーティ数		=	8	日
228.2	/	50	x	1.700	x	1			

素地調整

設計数量	日当たり施工量		不稼働係数		パーティ数		=	7	日
228.2	/	58	x	1.700	x	1			

	合計	23	日
--	----	----	---

#### (2) 安全衛生保護具数量 算出

第1径間

電動ファン付呼吸用保護具	3					=	3	個
--------------	---	--	--	--	--	---	---	---

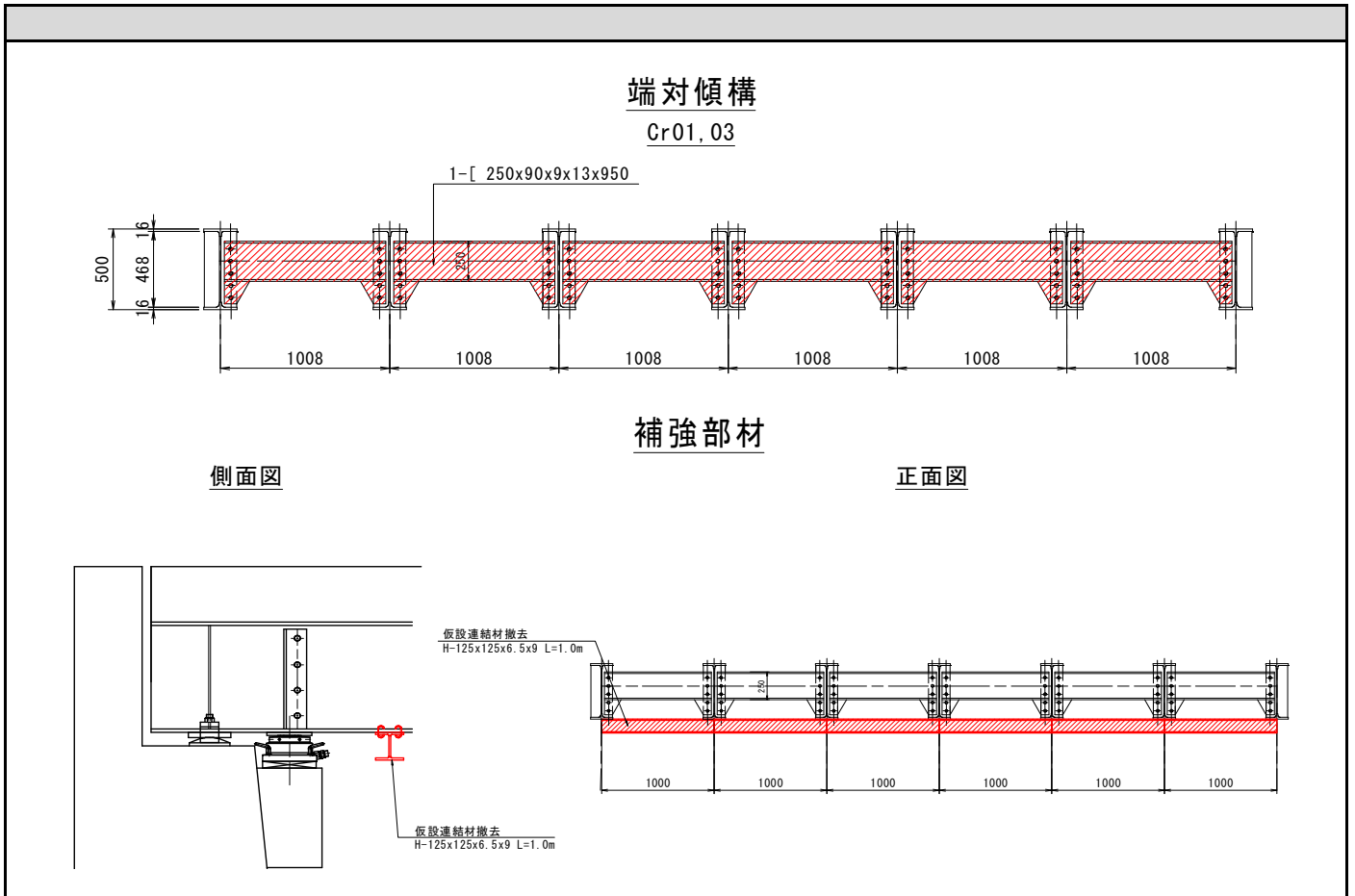
呼吸用保護具用フィルター	3	x	2	x	23	=	138	個
--------------	---	---	---	---	----	---	-----	---

使い捨て化学防護服	3	x	2	x	23	=	138	着
-----------	---	---	---	---	----	---	-----	---

防護手袋	3	x	2	x	23	=	138	組
------	---	---	---	---	----	---	-----	---

シューズカバー	3	x	2	x	23	=	138	個
---------	---	---	---	---	----	---	-----	---

5-6. 部材設置・撤去工



(1) 仮設連結材取付

1. 鋼材数量

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)				
1 - H 125 × 125 × 6.5 × 9	1000	23.60	23.6	12	283.2	SS400	小

2. 仮設連結材取付工

12

= 12 部材

(2) 端支点横桁撤去

1. 鋼材数量

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)				
1 - [ 250 × 90 × 9 × 13	1000	34.60	34.6	12	415.2	SS400	小

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	12 箇所		質量(kg)	材質	材片
				個数	質量(kg)			
1 - TCB M22 × 55	0.510	10	5	120	61	61	S10T	
個数合計				120				
質量合計					61			

2. ピンテール処理工

120

= 120 本

3. 端支点横桁撤去工

12

= 12 部材

(3) 端支点横桁再設置

1. 鋼材数量

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)				
1 - [ 250 × 90 × 9 × 13	1000	34.60	34.6	12	415.2	SS400	小

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	12 箇所	質量(kg)	材質	材片
				個数			
1 - TCB M22 × 55	0.510	10	5	120	61	S10T	購入
個数合計				120			
質量合計					61		

2. 高力ボルト本締め工

120 = 120 本

3. 端支点横桁設置工

12 = 12 部材

(4) 仮設連結材撤去

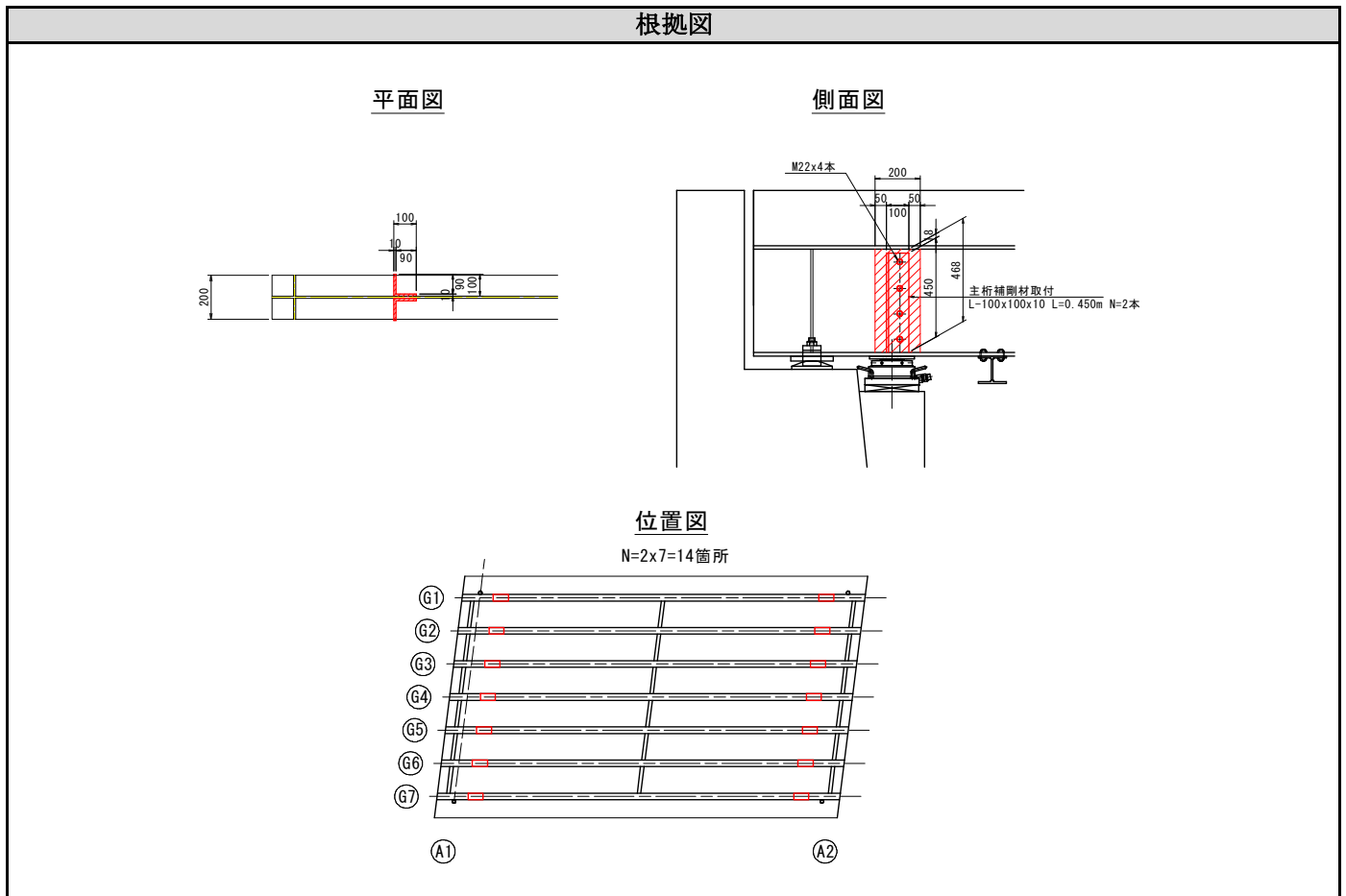
1. 鋼材数量

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)				
1 - H 125 × 125 × 6.5 × 9	1000	23.60	23.6	12	283.2	SS400	小

2. 仮設連結材撤去工

12 = 12 部材

5-7. 桁補強工



(1) 近接調査計測工

$$0.200 \times 0.468 \times 2 \times 7 \times 2 = 2.62 \text{ m}^2$$

(2) 芯出し調整工

$$0.200 \times 0.468 \times 2 \times 7 \times 2 = 2.62 \text{ m}^2$$

(3) 現場孔明工

$$\begin{matrix} \text{M22} \\ 4 \end{matrix} \times 7 \times 2 = 56 \text{ 本}$$

(4) 補強部材取付工

(平均質量  $G \leq 20$ )

$$2 \times 7 \times 2 = 28 \text{ 部材}$$

(5) 高力ボルト本締め工

$$4 \times 7 \times 2 = 56 \text{ 本}$$

(6) 現場塗装工 (F-11)

$$\begin{aligned} &0.200 \times 0.468 \times 2 = 0.187 \text{ m}^2 \\ & ( 0.100 + 0.090 ) \times 0.450 \times 2 = 0.171 \text{ m}^2 \\ & ( 0.100 + 0.090 + 0.450 ) \times 0.010 \times 2 = 0.013 \text{ m}^2 \\ & 6.070 / 1000 \times 4 = 0.024 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

$$\text{1箇所(2部材)当たり} \quad 0.395 \text{ m}^2$$

$$\text{合計(14箇所)} \quad 5.530 \text{ m}^2$$